

Pieczętka urzędu

Dnia 28 XII 1966 r.

Nr zgł. 24152/66

### Świadectwo uwierzytelnienia

S.Z.B.M.i K.L.

Twardościomierz do prób sposobem Rockwella, wyrobu ~~Zakłady Metalowe~~ oznaczony Nr fabr. 126  
został sprawdzony na miejscu w Zakładach w dniu 28.XII 1966 r. przez  
Okręgowy Urząd Miar w Warszawie

Twardościomierz jest zaopatrzony w czujnik zegarowy Nr 1015/65 oraz  
we wglębnik diamentowy Nr K 9927

### Sposób i zakres sprawdzenia

Sprawdzono własności i działanie poszczególnych części i zespołów twardościomierza,  
a w szczególności:

- 1) dokładność urządzenia do mierzenia głębokości odcisków,
- 2) ciężary obciążników,
- 3) obciążenia wytwarzane w twardościomierzu — za pomocą dynamometrów  
250 kG Nr 9 i — kG Nr —,
- 4) wskazania twardościomierza — za pomocą wzorców twardości, przy zastosowa-  
niu wglębniaka Nr K 9927

### Szczegółowe wyniki sprawdzenia

Twardościomierz jest wykonany prawidłowo. Błędy wskazań urządzenia do mie-  
rzenia głębokości odcisków znajdują się w granicach  $\pm 0,5$  jednostki HR. C

Tablica 1. Sprawdzenie ciężaru obciążników

Obciążniki (rodzaj i oznaczenia)	Ciężar nominalny kG	Uchybienie obciążnika
szalka 15,6 kG	0,224	nie prz. kracza granicy 0,2% jego ciężaru
obciążnik 60 kG	1,776	
100 kG	3,376	
150 kG	5,376	

Tablica 2. Sprawdzenie obciążeń

Obciążniki (rodzaj i oznaczenie)	Obciążenie nominalne kG	Błąd obciążenia %
dzwignia 10 kG	10	+ 0,5
+ szalka 15,6 + obciążnik 60 kG	60	+ 0,3
+ „ 15,6 + „ 100 kG	100	+ 0,2
+ „ 15,6 + „ 150 kG	150	- 0,4

GUM-Ś.T. 603-61. 2-2500 zam. 1297 PWH|Wa

Opol 783,61 2500, piśm. V kl.