

VYMEZENÍ VŮLE PŘEDNÍHO LOŽISKA PRACOVNÍHO VŘETENA podle N 964.

Při vymezování vůle je třeba postupovati takto:

Nejprve se vymezí axiální vůle vřetena tím, že mezi hroty se upne silnější hřídel a točí se ručním kolem koníku až je vřeteno přitlačeno na axiální ložisko 2 tak, aby bylo možno ručně protáčet pracovním vřetenem.

Dotažením matice 1 se vymezí axiální vůle pracovního vřetena. Pak teprve se může přikročiti k vymezení radiální vůle předního ložiska.

Po uvolnění šroubů spojujících víko s vřeteníkem se pootočí čep s excentrem 4 čímž se posouvá přední ložisko směrem do vřeteníku a vymezuje tak radiální vůli. Toto se musí prováděti za stálého ručního otáčení pracovního vřetena.

Pak se opět dotáhnou šrouby na víku vřeteníku.

Správně seřízené ložisko nesmí ani při trvalém běhu při vysokých otáčkách vykazovati vyšší teplotu než 45° C.