

# Ořez dle vnějších obrysů

# Ořez dle červené čáry (ta nebude vidět)

<b>31,5</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>63</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>160</b>	<b>200</b>

<b>250</b>	<b>315</b>	<b>400</b>	<b>500</b>	<b>630</b>	<b>800</b>	<b>1000</b>	<b>1250</b>	<b>1600</b>

		1		2		3		4		5		6		SN320
		1:1	8:1	1:1	8:1	1:1	8:1	1:1	8:1	1:1	8:1	1:1	8:1	
	mm / $\phi^1$	A 0,03	0,24	0,04	0,32	0,05	0,4	0,07	0,56	0,09	0,72	0,11	0,88	
	B 0,06	0,48	0,08	0,64	0,1	0,8	0,14	1,12	0,18	1,44	0,22	1,76		
	C 0,12	0,96	0,16	1,28	0,2	1,6	0,28	2,24	0,36	2,88	0,44	3,52		
	mm	A 0,375	3	0,5	4	0,625	5	0,875	7	1,125	9	1,375	11	
	B 0,75	6	1	8	1,25	10	1,75	14	2,25	18	2,75	22		
	C 1,5	12	2	16	2,5	20	3,5	28	4,5	36	5,5	44		
	1"	A 24	3	32	4	40	5	56	7	72	9	88	11	
	B 12(13)*	1 1/2	16	2	20(19)*	2 1/2	28	3 1/2	36	4 1/2	44	5 1/2		
	C 6	3/4	8	1	10	1 1/4	14	1 3/4	18	2 1/4	22	2 3/4		
	mod.	A 0,375	3	0,5	4	0,625	5	0,875	7	1,125	9	1,375	11	
	B 0,75	6	1	8	1,25	10	1,75	14	2,25	18	2,75	22		
	C 1,5	12	2	16	2,5	20	3,5	28	4,5	36	5,5	44		
	D.P.	A 24	3	32	4	40	5	56	7	72	9	88	11	
	B 12	1 1/2	16	2	20	2 1/2	28	3 1/2	36	4 1/2	44	5 1/2		
	C 6	3/4	8	1	10	1 1/4	14	1 3/4	18	2 1/4	22	2 3/4		
	"	A 3/128	3/16	1/32	1/4	5/128	5/16	7/128	7/16	9/128	9/16	11/128	11/16	
	B 3/64	3/8	1/16	1/2	5/64	5/8	7/64	7/8	9/64	1 1/8	11/64	1 3/8		
	C 3/32	3/4	1/8	1	5/32	1 1/4	7/32	1 3/4	9/32	2 1/4	11/32	2 3/4		
$\phi^1$ /min		31,5-1600	31,5-200	31,5-1600	31,5-200	31,5-1600	31,5-200	31,5-1600	31,5-200	31,5-1600	31,5-200	31,5-1600	31,5-200	

A

M

B

W

C

mm /  $\phi^1$

1:1

8:1

