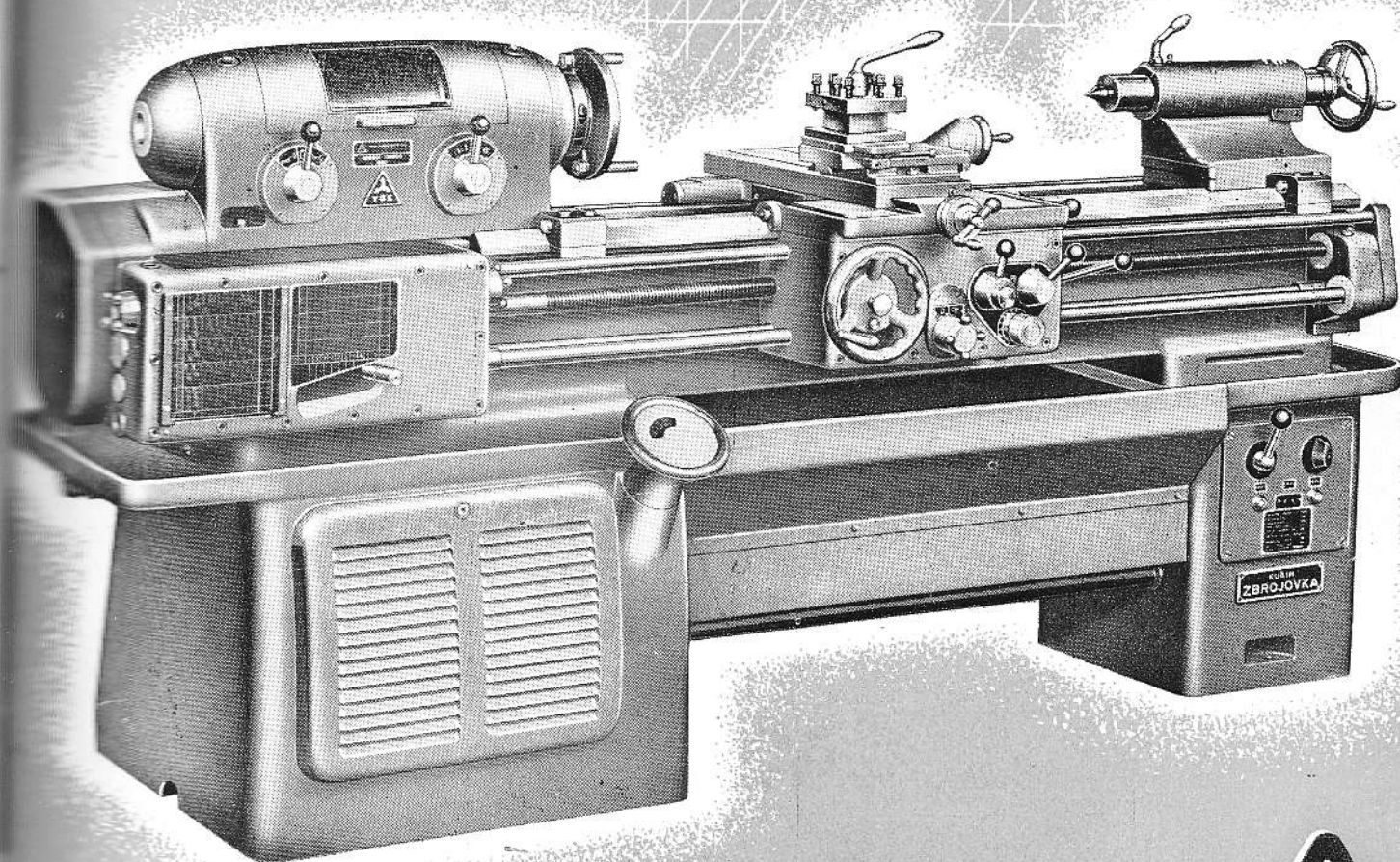


UNIVERSÁLNÍ SOUSTRUHY



SV18R

ZBROJOVKA



SPOJENÉ TOVÁRNY NA OBRÁBĚCÍ STROJE

NÁRODNÍ PODNIK





UNIVERSÁLNÍ SOUSTRUH

jsou stroje, které plně uspokojí zvláště tam, kde je žádána vysoká přesnost tvaru a jakost povrchu obráběných strojních součástí. Svým velikým rozsahem rychlostí vřetena a posuvů umožňují hospodárné obrábění všech druhů materiálů při kusové i seriové výrobě.

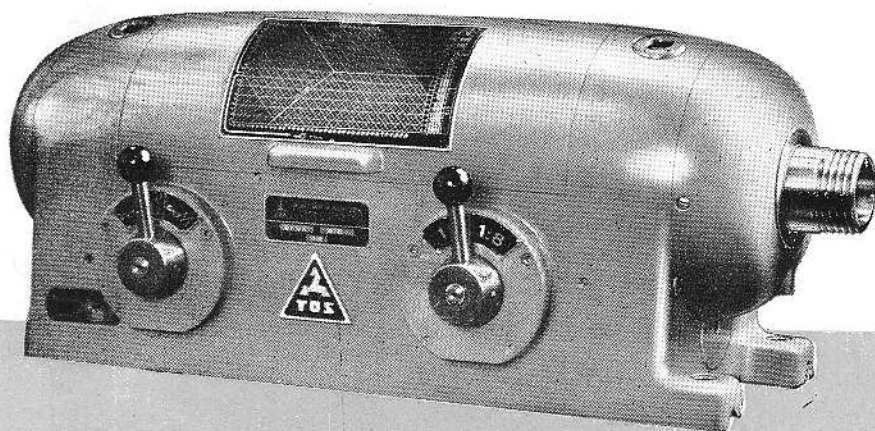
VŘETENO je uloženo v kluzných ložiskách přesně seřiditelných. Kluzné plochy vřetena jsou pečlivě broušeny a lapovány. Osové tlaky v obou směrech zachycují axiální kuličková ložiska. Nižší otáčky vřetena jsou odvozeny z předlohy a jsou přenášeny ozubeným soukolím. Při vyšších otáčkách jest předloha vypnuta.

Řemenice vřeteníku je uložena ve valivých ložiskách odlehčeně od vřetena, takže není namáháno tahem řemene na ohyb a nepřenáší se na ně chvění. Tím je zaručen jeho naprosto klidný chod.

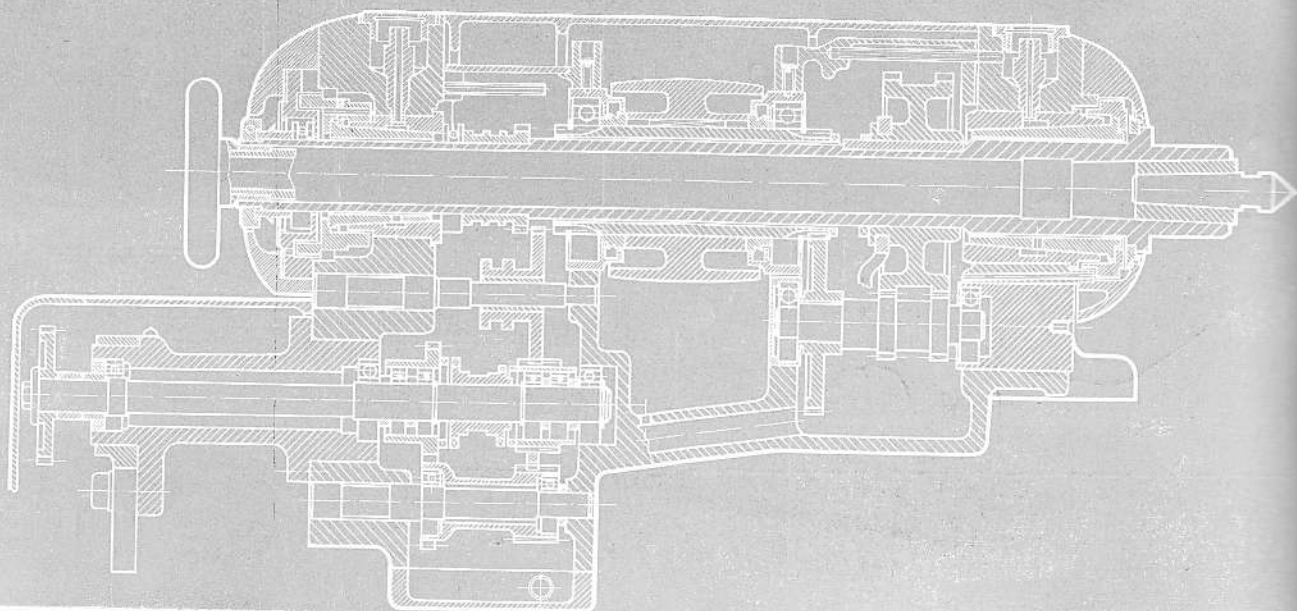
ROZSAH OTÁČEK 14—2800 za minutu v 21 stupních dovoluje hospodárné obrábění všech druhů materiálů od lehkých kovů až po nejpevnější slitinové ocele. Rychlosti se řadí ručním kolem pomocí drážkového bubnu, který přesouvá v rychlostní skříní příslušná ozubená kola. Pro rychlosti do 355 ot/min. jde převod na vřeteno přes ozubenou předlohu.

Motor o výkonu 8 ks je namontován přímo na rychlostní skříní. Změna smyslu otáčení a brzdění vřetena se provádí reversí motoru. Mazání a chlazení ložisek vřeteníku je cirkulační, olej je dodáván elektročerpadlem, umístěným v levém podstavci stroje.

NORTONOVA SKŘÍŇ obsahuje ozubená soukolí pro posuvy od 0,02 do 5,6 mm/ot. vřetena a pro řezání všech používaných závitů metrických, palcových, modulových a Diametral Pitch. Závitů a posuvů se řadí přestavováním pák podle hodnot uvedených na štítku, připevněném na přední stěně skříně.



Vřeteník a uložení vřetena



VYBROJOVKA VZOR

SV18R

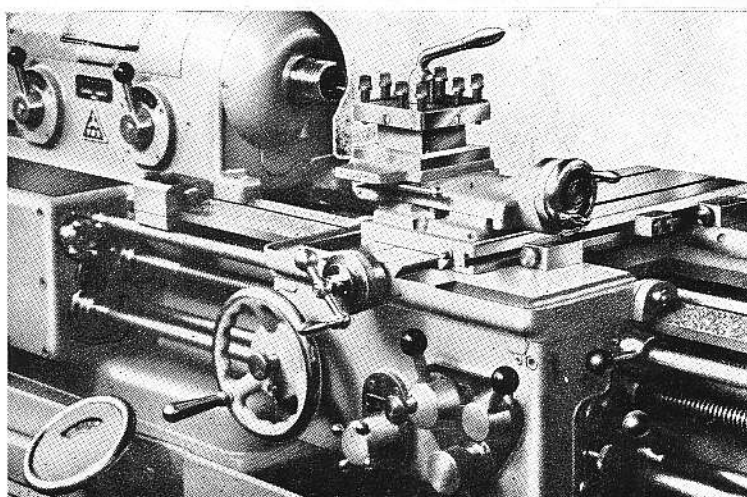
SUPORTOVÁ SKŘÍŇ má spojku pro vypínání na pevný doraz při podélném a příčném soustružení. Tato spojka zajišťuje současně posuvné ústrojí proti přetížení.

Na suportové skříni jsou umístěny obsluhovací páky: pro spouštění, brzdění a rewersi motoru, pro obsluhu matice vodicího šroubu, pro obsluhu podélného a příčného posuvu, pro obsluhu jednozubé spojky k obrácení směru posuvů a závitů, kolečko pro ruční vypínání automatické spojky, kolečko pro nastavení vypínací síly automatické spojky, kolo pro ruční podélný posuv.

SUPORTY. Vedení podélných saní suportu je prismatické. Na horní ploše příčných saní jsou upínací drážky tvaru T pro upínání pomocných zařízení. Nožové saně jsou opatřeny výstředníkovým zařízením pro rychlé vyjetí nože ze záběru při řezání závitů.

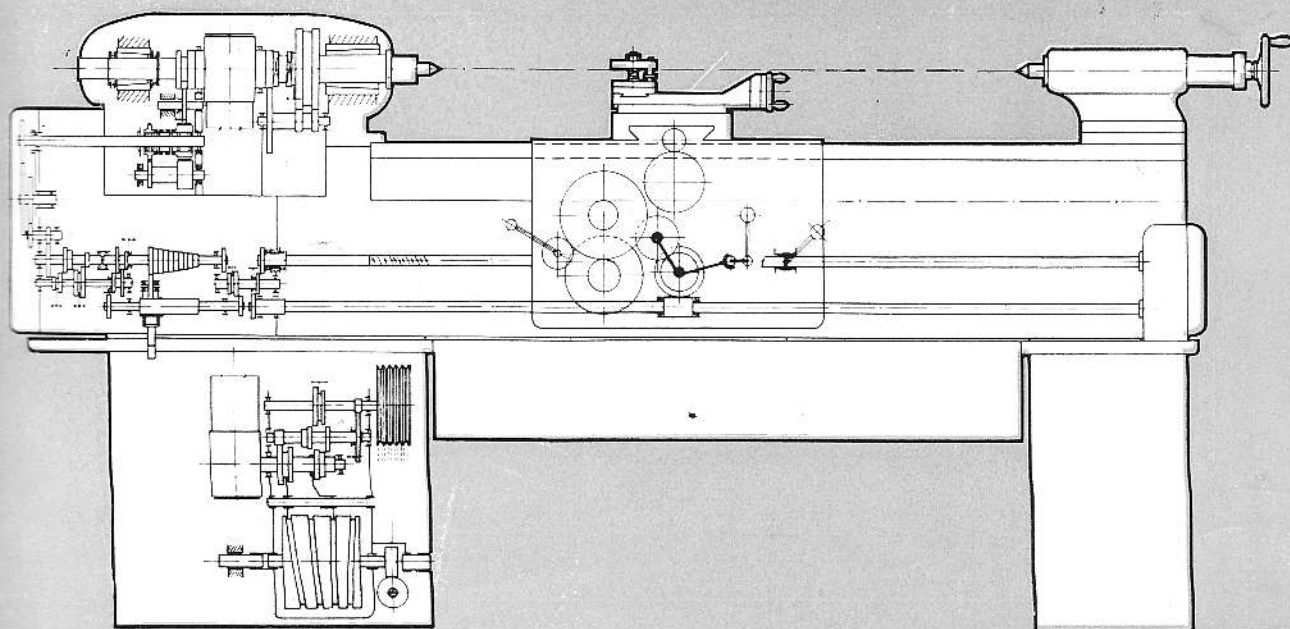
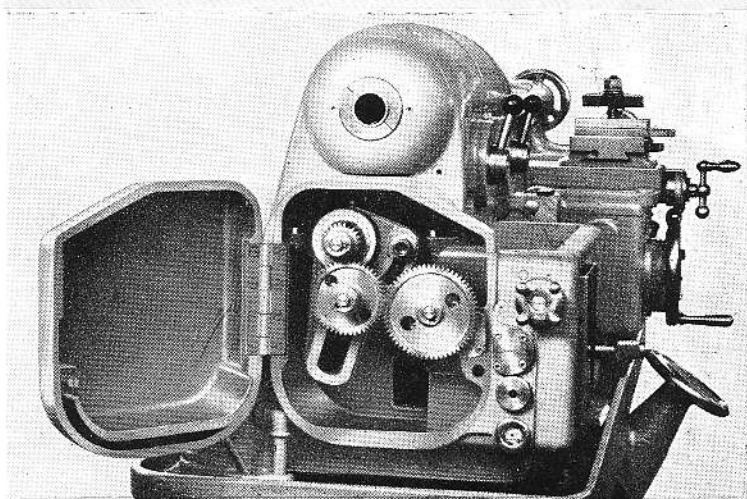
LOŽE. Třísky odpadávají mezi žebry do mísy, pod níž je vytvořena nádrž pro chladicí tekutinu s přepadním a filtračním sítím.

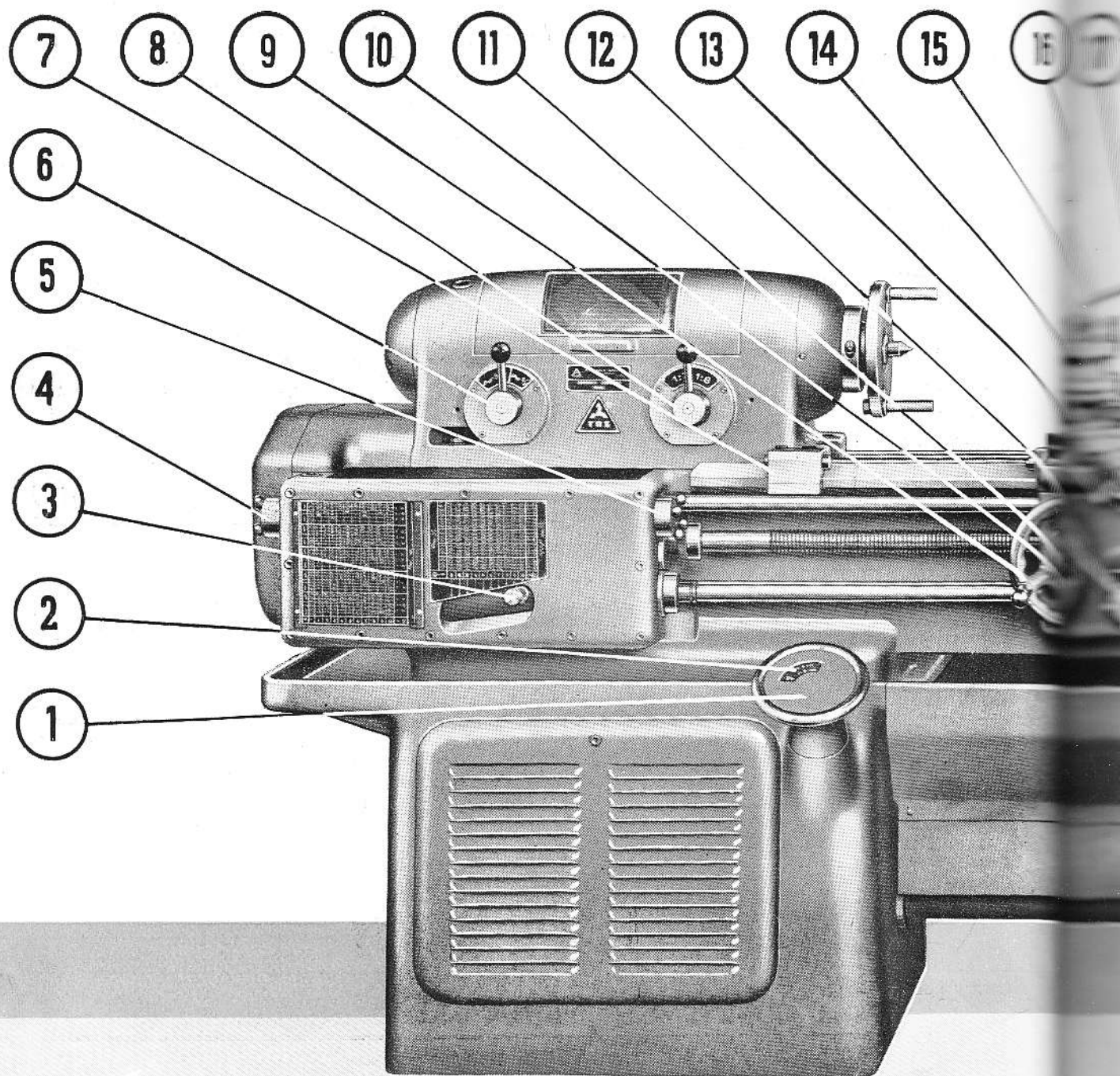
Schema pohonu stroje



Suport se skříní

*Převodové soukolí
pro náhon vodicího šroubu a tažného hřídele*



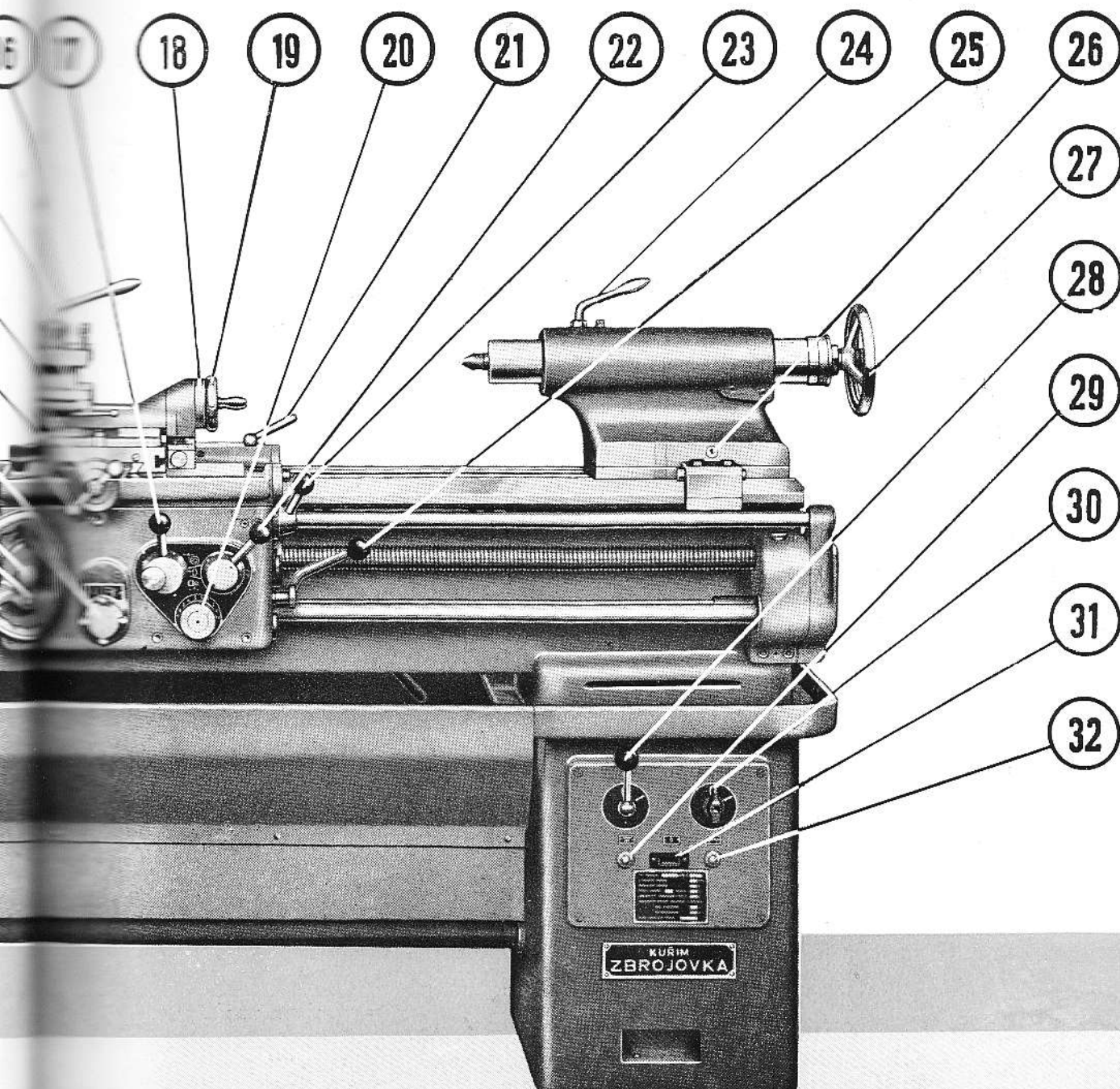


1. Řadící kolo rychlostí vřetena.
2. Stupnice otáček vřetena.
3. Páka Nortonovy skříně.
4. Kolečko Nortonovy skříně pro záběr 1 : 1, 1 : 2, 1 : 4, 1 : 8.
5. Rukojeť pro řezání závitů a posuvů.
6. Páka vřeteníku pro strmý a normální závit.
7. Narážka podélných saní.
8. Páka vřeteníku pro přímý záběr nebo předlohu 1 : 8.
9. Kolo pro ruční podélný posuv saní.
10. Šroubek dělicího kroužku.

11. Rukojeť pro vysouvací mechanismus.
12. Kolečko pro ruční posuv saní.
13. Ruční kolo pro přímý posuv saní.
14. Pojistný kroužek.
15. Páka výstředníku pro nastavení záběru.
16. Páka pro obsluhu mechanismu.
17. Páka pro zapínání mechanismu.
18. Kroužek se stupnicí.
19. Ruční kolo pro posuv saní.
20. Kolečko pro nastavení spojky.



UNIVERSÁLNÍ SOUSTRA

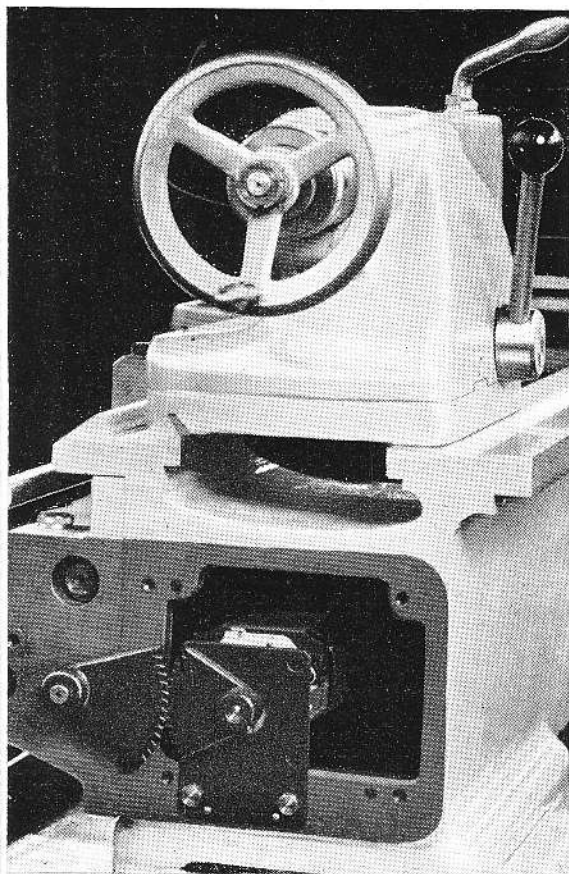


uvádění pro ruční posuv saní.
ní vstoupí automatické spojky.
oficiální.
a provede vyjždění nože ze
a zvedne hlavu.
ní automatických posuvů.
dicí.
posuvných saní.
avážovací síly automatické

21. Zajišťovací páka podélných saní.
22. Páka pro ovládání matice vodicího šroubu.
23. Páka pro obracení směru závitů a posuvů.
24. Zajišťovací páka hrotové objímky koníku.
25. Páka pro spouštění a brzdění motoru (včetně).
26. Šrouby pro stranové stavění koníka.
27. Ruční kolo pro posuv hrotové objímky koníku.
28. Hlavní elektrický spínač.
29. Kontrolní žárovka.
30. Spínač chladicího čerpadla.
31. Spínač osvětlení.
32. Kontrolní žárovka.

UHY ZBROJOVKA VZOR

SV18R



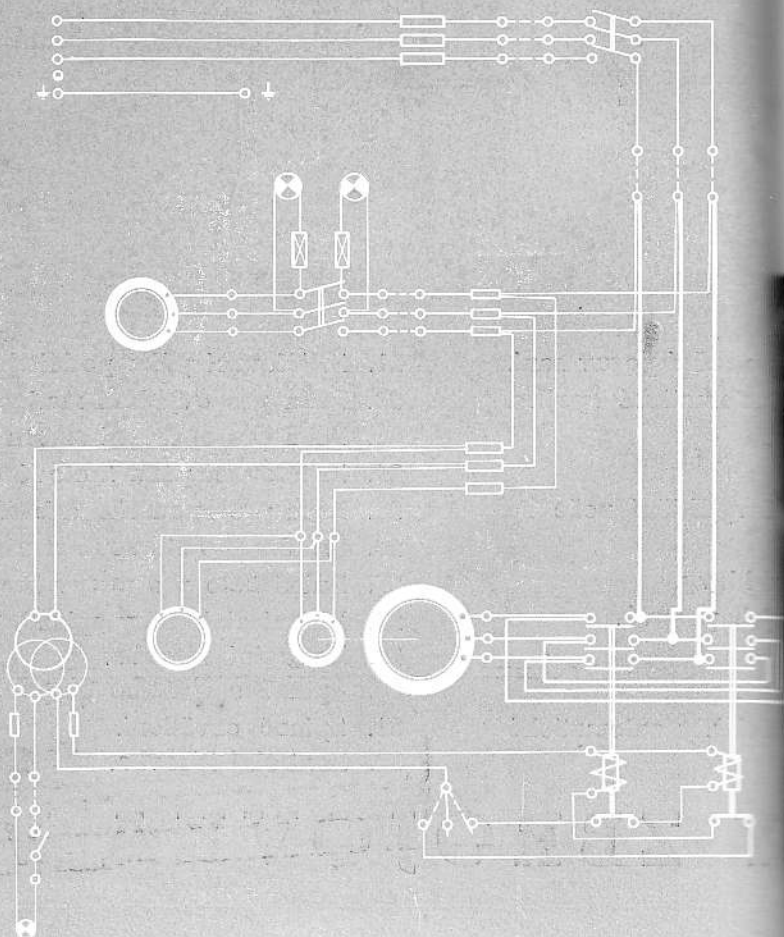
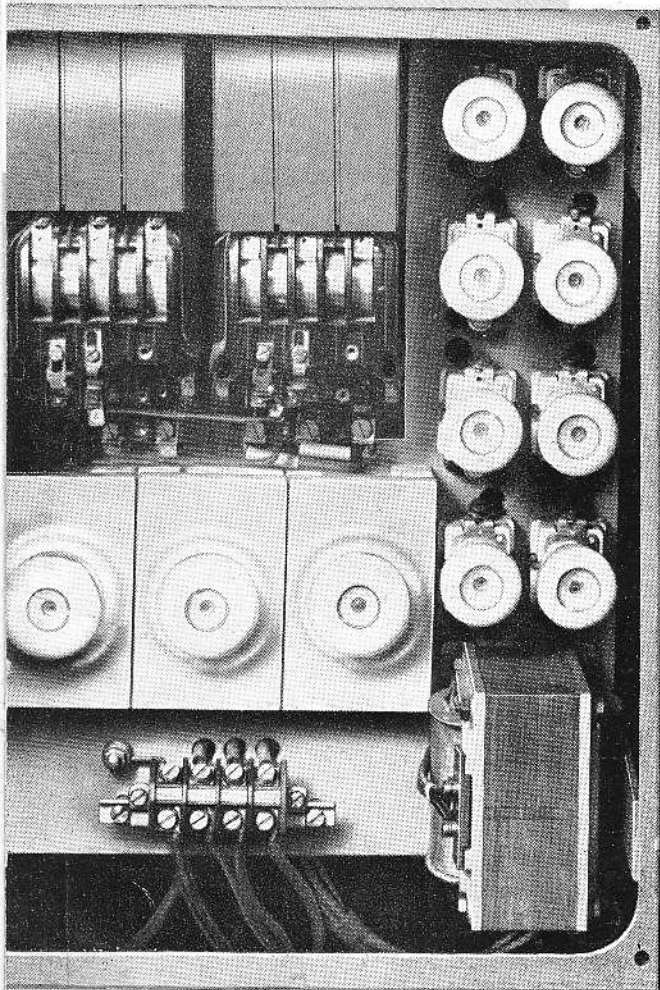
*Umístění řídicího spínače v loži
Deska s elektrickým zařízením*

KONÍK lze pro soustružení kuželů příčně stavět. Hrotová objímka koníku je kalená a broušená a je opatřena milimetrovou stupnicí a pro velmi přesné nastavení ještě dělicím kroužkem. V nastavené poloze se zajišťuje utahnutím ruční páky.

CHLADICÍ ZAŘÍZENÍ sestává z odstředivého elektročerpadla, ssacího a výtlačného potrubí, mísy a nádrže. Přívod chladicí tekutiny je upevněn na suportu, takže vytékající proud stále sleduje dráhu nože.

ELEKTRICKÁ VÝZBROJ. Stroj je vybaven dálkovým řízením hlavního motoru. Řídicí okruh je napájen proudem ze zvláštního transformátoru. Vypínač pro hlavní motor a čerpadlo chladicí tekutiny a vypínač osvětlovací lampy s kontrolní žárovkou jsou namontovány na rozvodné desce na přední stěně pravého podstavce stroje.

Schema elektrického zapojení

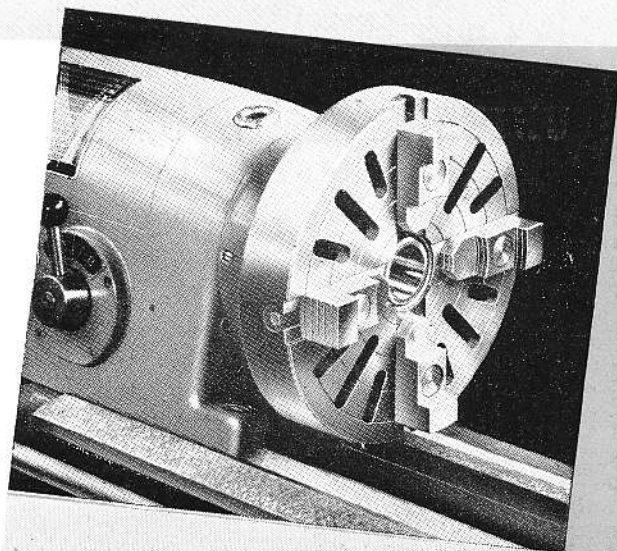
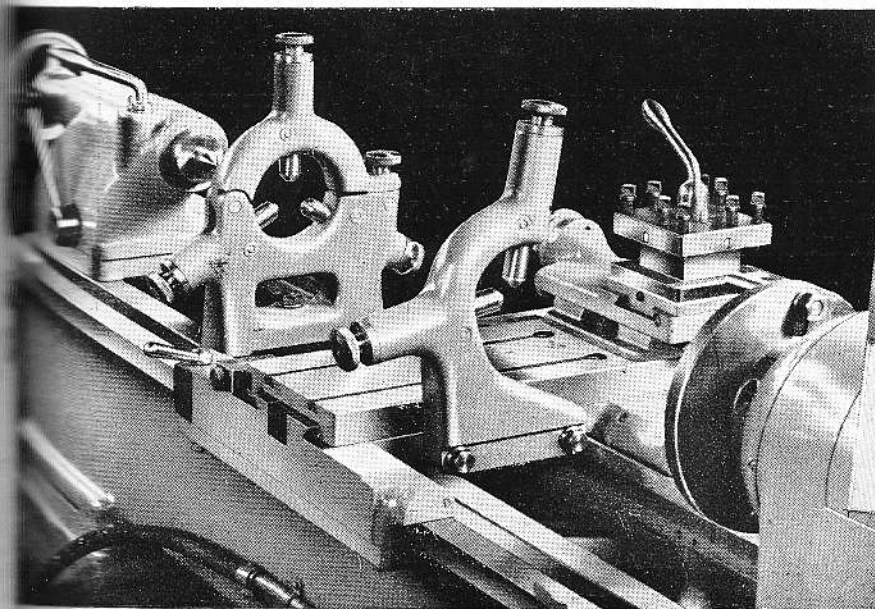


v němž je umístěn též vzduchový stykač, transformátor a pojistky. Motor se zapíná a reversuje pákou, umístěnou na pravé straně suportové skříňe, spojenou drážkovým hřídelem se spínačem.

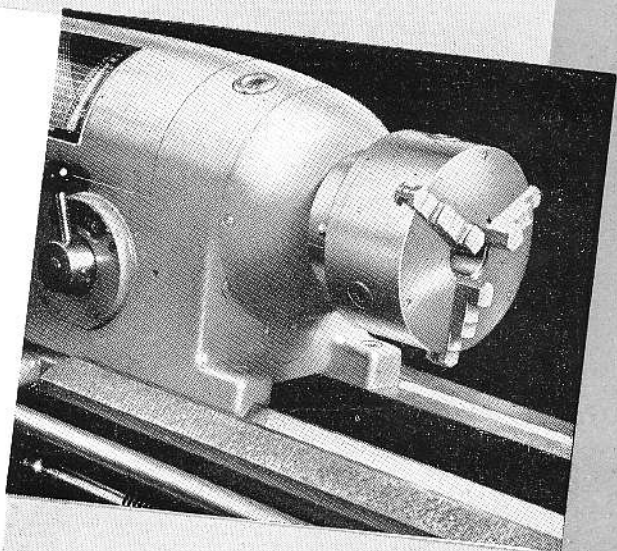
NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ: elektromotor s elektrickou výzbrojí a řemeny, chladicí zařízení s čerpadlem a potrubím, upínací deska, pevná a souběžná opěrka, 2 soustružnické hroty s kuzelem Morse 3, redukční vložka, nožový držák, 1 narážka pro podélný a 2 narážky pro příčný posuv, sada klíčů a návod k obsluze stroje.

ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ: universální skličidlo \varnothing 165 mm, příruba pro universální skličidlo, 4nožová revolverová hlava, zařízení pro soustružení kuželů, závitové hodinky, 1 mikrometrická narážka pro podélný a 2 pro příčný posuv, zařízení pro upínání kleštinami, upínací kleštiny podle volby \varnothing 2—25 mm, základní pouzdro pro stupňovité upínání vnější s 5 pouzdry \varnothing 20—64 mm, základní pouzdro pro stupňovité upínání vnitřní s 5 pouzdry \varnothing 40—79 mm, soustružnický hrot s valivými ložisky, upínací úhelník, zadní suport, skličidla pro vrtáky, upínací trny pro skličidla na vrtáky, osvětlovací zařízení.

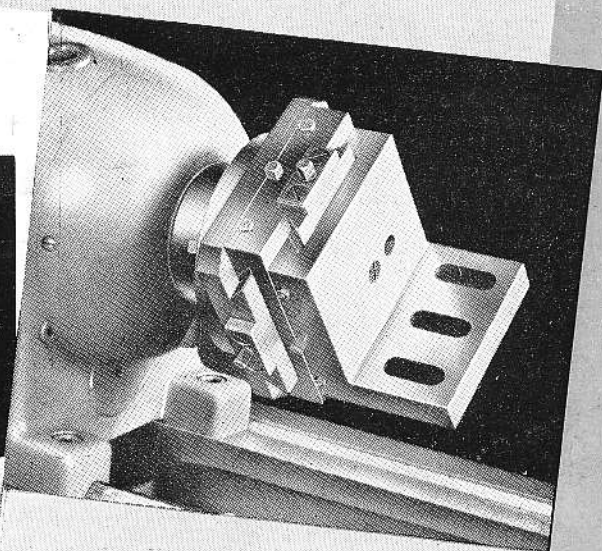
Pevná a souběžná opěrka



Upínací deska



Tříčelistové universální skličidlo

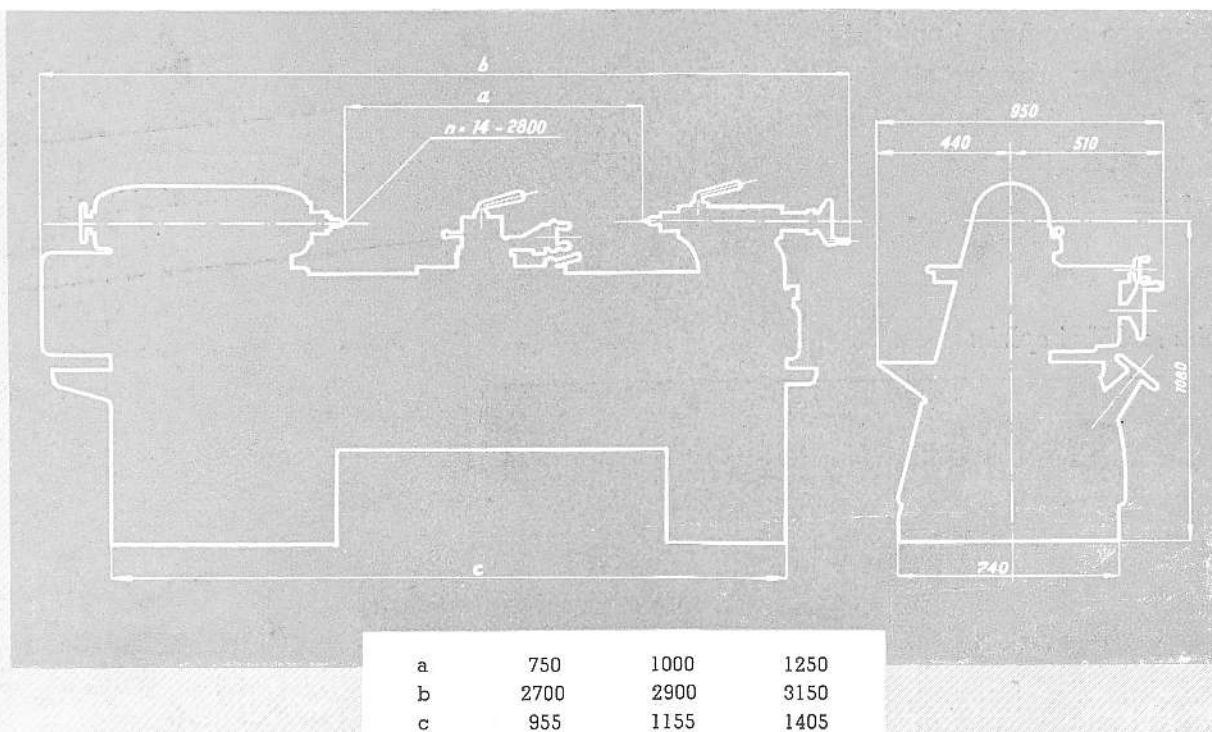


Upínací úhelník

UNIVERSÁLNÍ SOUSTRUHY ZBROJOVKA VZOR

HLAVNÍ ROZMĚRY A TECHNICKÁ DATA.

| | | |
|--|----------------|----------------------------------|
| Oběžný průměr nad ložem | mm | 380 |
| Točná délka při použití kuželového pravítka | mm | 350 |
| Oběžný průměr nad suportem | mm | 215 |
| Vrtání vřetena | mm | 42 |
| Kužel ve vřetenu | metrický | 50 |
| Kužel hrotů | Morse | 3 |
| Přední konec vřetena | | M 68 |
| Největší průměr soustružení v opěrce pevně | mm | 100 |
| Největší průměr soustružení v opěrce souběžné | mm | 100 |
| Šířka lože | mm | 340 |
| Průměr upínací desky | mm | 320 |
| Průměr unášecí desky | mm | 220 |
| Průměr skřídla | mm | 165 |
| Vzdálenost stran čtyřnožové hlavy \diamond vnitřní \diamond vnější | mm | $\diamond 80 \diamond 125$ |
| Největší průřez nože | mm | $\diamond 22$ |
| Zdvih hrotové objímky koníku | mm | 120 |
| Největší váha obráběné součásti | kg | 300 |
| Otáčky vřetena: 21 stupňů v rozsahu | ot/min. | 14—2800 |
| Posuvy: podélné v rozsahu | mm/ot | 0,02—5,6 |
| příčné v rozsahu | mm/ot | 0,01—2,8 |
| Stoupání vodicího šroubu | mm | 4 záv. / 1" |
| Závity: metrické — stoupání v | mm | 0,2—140 |
| palcové — počet závitů na 1" | | 1/5—140 |
| modulové — modul | | 0,25—70 |
| Diametral Pitch | D. P. | 1—224 |
| Otáčky motoru | ot/min. | 2800 |
| Otáčky motoru pro čerpadlo chladicí kapaliny | | 2800 |
| Výkon motoru | ks | 8 |
| Výkon motoru pro čerpadlo chladicí kapaliny | | 0,17 |
| Vzdálenost hrotů | mm | 1250 |
| Půdorysná plocha stroje | mm | 750 1000 1250 |
| Váha stroje s normálním příslušenstvím | kg | 950 x 2460 950 x 2710 950 x 2960 |
| s obalem | kg | 1700 1750 1800 |
| se zámořským obalem | kg | 1800 1850 1900 |
| Kubický obsah bedny | m ³ | 2050 2100 2200 |
| | | 4,5 5 5,5 |



Stroje jsou stále zlepšovány. Údaje prospektu proto v podrobnostech nezávazné.

ÚP 23
ÚSTŘEDNÍ PRODEJNA KOVOOBRÁBĚCÍCH STROJŮ
 národního průmyslu kovodělného a strojírenského,
 PRAHA VII., Veletřní palác — Telefon 772-47-9.

Prodává: