

POPIS A NÁVOD K OBSLUZE KOMPRESORU 3 JSK 75-2

TECHNICKÉ ÚDAJE

Výkonnost kompresoru při jmen. otáčkách a přetlaku ..	50 m ³ .h ⁻¹
Jmenovitý výtlačný přetlak	800 kPa
Výtlačný přetlak pro trvalý provoz	800 kPa
Výtlačný přetlak pro krátkodobý provoz	1 000 kPa
Sací tlak absolutní	100 kPa
Sací teplota	20 °C
Druh vzdušiny	vzduch
Počet válců	3
Počet stupňů	1
Průměr válce	75 mm
Sčvih pístu	70 mm
Jmenovité otáčky	1 450 min ⁻¹
Teplota za výtlačnou přírubou kompresoru	175 °C
Příkon na hřídeli kompresoru	7,3 kW
Chlazení	vzduchem
Mazání	rozstříkem
Množství oleje v klikové skříni	1 000 g
Druh oleje	M6AD
Spotřeba oleje	12 g.h ⁻¹
Průměrná hladina hluku L _A	85 dB(A)
Hmotnost kompresoru	cca 70 kg

Výkonnost kompresoru - objemový průtok vzdušiny výtlačným hrdlem kompresoru, vztažený na absolutní tlak a teplotu v sání, tj. na 100 kPa a 20 °C.

Krátkodobý provoz - plynulé, nejdále 15ti minutové stoupání přetlaku z hodnoty pro trvalý provoz na maximální hodnotu pro krátkodobý provoz s následující půlhodinovou dobou klidu, nebo chodu při přetlaku dosahujícím nejvýše max. hodnoty pro trvalý provoz.

POUŽITÍ

Jako zdroj stlačeného vzduchu v průmyslu.

TECHNICKÝ POPIS KOMPRESORU 3 JSK 75-2

Kompresor 3 JSK 75-2 je jednostupňový stojatý pístový tříválec. Je sestaven z klikové skříně, klikového mechanismu, válců, souosých ventilů, hlav, dochlazovače, ventilátoru, krytů, odlehčovacího zařízení a sacího filtru.

Kliková skříň je litinová, skříňové konstrukce. K přední a zadní stěně skříně jsou připevněna ložisková víka. Spodní část tvoří olejovou vanu. Olej se do klikové skříně nalévá hrdlem po vyšroubování odvzdušňovače. V bočním víku je umístěna měrná tyčka, která slouží ke kontrole výšky hladiny oleje. Boční víka slouží ke kontrole, montáži a demontáži ojníc.

Klikový mechanismus - sestává z klikového hřídele s kuličkovými ložisky, ojníc, pístů s kroužky a pístních čepů. Klikový hřídel je uložen ve dvou kuličkových ložiskách. Na ojnicích čepích klikového hřídele jsou zalicovány ojnice. V horním oku ojnice je točně uložen pístní čep.

Válce jsou honovány a společně s hlavou a souosým ventilem přitaženy průběžnými šrouby ke klikové skříně.

Souosé ventily jsou samočinné. Vnitřní část ventilů je sací, vnější výtlačná.

Hlavy - odlitky z hliníkové slitiny jsou přizpůsobeny použití ventilu. Žebrování hlav zajišťuje dobrý odvod tepla. Na jejich výtlačné straně je připevněn dochlazovač.

Odlehčovací zařízení slouží ke spolehlivému rozběhu stroje. Po zastavení stroje vypustí vzduch z výtlačku a umožní tím rozběh kompresoru bez protitlaku.

Ventilátor zajišťuje dobré chlazení stroje. Nasávaný vzduch je usměrňován krytem a veden přes válce, ventily a hlavy válců na dochlazovač.

Sací filtr zajišťuje účinnou filtraci nasávaného vzduchu a snižuje hloučnost. Uvnitř tělesa filtru je upevněna vyměnitelná papírová filtrační vložka.

UMÍSTĚNÍ

Kompresor je určen pro prostředí obyčejné podle ČSN 33 0300, kategorie umístění K23 podle ČSN 03 8805 (normální klima, pod přístřeškem nebo v uzavřených prostorech, stupeň korozní agresivity 3). Nasávaný vzduch musí být čistý, bez prachu, rozprášené barvy, výparů kyselin a pod., jinak může

dojít k předčasnému opotřebení stroje.

OBSLUHA

1. Před prvním spuštěním vyšroubujte zátku oleje, zjistěte stav a v případě potřeby doplňte olej po horní rysku tyčinky. Olej nesmí klesnout pod spodní rysku.
2. Při prvním spuštění zkontrolujte, jestli je směr točení kompresoru shodný se šipkou na krytu náhonu ventilátoru. Točí-li se stroj opačným směrem, ihned jej zastavte a změňte směr točení.
3. Před každým spuštěním a při trvalém provozu 1x za 8 hodin přezkontrolujte stav oleje v klikové skříni.

ÚDRŽBA

1. Mazání - pravidelně kontrolujte stav oleje v klikové skříni kompresoru a včas doplňujte olej na předepsanou hodnotu. Kompresor je mazán automobilovým olejem M6AD (SAE 30, API SC/CB). První výměnu oleje proveďte po 100 hodinách provozu, další pak po 500 hodinách provozu.
2. Sací filtr - po 1 000 provozních hodinách (v prašném prostředí i dříve) zkontrolujte stav filtrační vložky sacího filtru a profoukněte ji stlačeným vzduchem proti směru toku vzduchu. Při silném znečištění proveďte její výměnu.
3. Výdech (odvzdušňovač) - po roce provozu proveďte výměnu vložky (VAF-1/2).
4. Souosé ventily - po 1 000 provozních hodinách proveďte čištění ventilů. Nejprve odšroubujte matice, přitahující sací potrubí k hlavám a sejměte ho i se sacím filtrem. Pak odšroubujte šrouby M5 přidržující vrchní část kapoty a po sejmutí vrchní části kapoty povolte a sejměte matice M10 z průběžných šroubů, přitahujících hlavy, ventily a válce ke skříni. Z průběžných šroubů stáhněte hlavy kompresoru a dochlazovačem jako jeden celek a pak i ventily. Proveďte demontáž ventilů a vyčistěte je měkkými kartáči. Při montáži ventilů dbejte na správné pořadí a nastavení jednotlivých dílů ventilů. Dotáhněte matice šroubových spojů ventilů a ověřte správnost smontování několikerým odtlačením těsnicích desek od sedel. Po 2 000 provozních hodinách proveďte výměnu ventilů. Pokud po dlouhodobém skladování kompresor při prvním spuštění nedodává stlačený vzduch, sejměte sací potrubí kompresoru, a proveďte odtlačení sacích desek souosých ventilů (mechanické).

5. Klínový řemen - po 3 měsících kontrolujte stav klínového řemenu pro pohon ventilátoru a při větším opotřebení proveďte jeho výměnu po odpojení trubičky odlehčovacího zařízení a sejmutí krytu náhonu ventilátoru.
6. Odlehčovací zařízení - při výměně klínového řemenu proveďte i pročištění všech vzduchových kanálů odlehčovacího zařízení. Správná funkce odlehčovacího zařízení se projeví tak, že po zastavení kompresoru je slyšet sykot vzduchu unikajícího z výtlaku. Po odpuštění vzduchu sykot ustane. Případné seřízení se provede povolením nízké matice M16x1,5 a pootočením šestihranu OK 17 o 1/6 až 1/3 otáčky doprava a dotažením zajišťovací nízké matice.
7. Šroubové spoje - poprvé po 1 měsíci, pak po 3 měsících kontrolujte dotažení všech šroubových spojů.

ZÁVĚREČNÁ UPOZORNĚNÍ

Výrobce si vyhrazuje právo na inovační vývoj bez promítnutí do tohoto návodu.

Technická data a popis kompresoru platí pro sériové provedení. Při dodávkách atypických strojů dle požadavku odběratele nejsou provedené zvláštní úpravy v této dokumentaci zahrnuty. Prohlídky a opravy kompresoru provádějte za klidu stroje. Na výtlaku kompresoru musí být instalován pojistný ventil a manometr.

Záruční i mimozáruční opravy včetně servisní služby provádí VEDÍ Orlík, provozovna Svitavy, Pražská ulice, telefon 0461/21 461.

