

## Z80-H450.02 S5W2

### Pneumatická výměna kužele

Položka č. **10404043**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

### Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

### Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	833 Hz
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	50.000 min <sup>-1</sup>

### Hodnoty výkonu

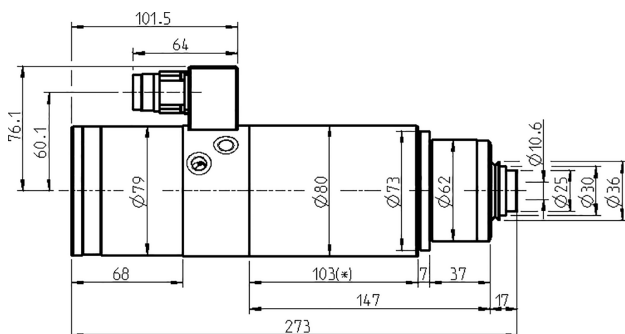
Chlazení kapalinou

	P <sub>max</sub> / 5s	S6-60%	S1-100%	
<b>Jmenovitý výkon</b>	2,1	1,4	1,2	[kW]
<b>Napětí</b>	198	199	199	[V]
<b>Proud</b>	11	7,7	7	[A]

## Z80-H450.02 S5W2

Pneumatická výměna kužele

Položka č. 10404043



Rozměr

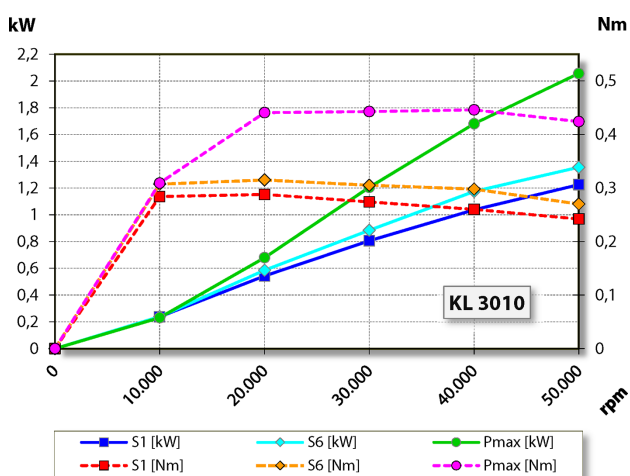


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

## Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 160° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	80 / 62 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Čištění kužele	
Výměna nástroje	Pneumatická výměna kužele
Přijetí nástroje	HSK-E 25
Monitorování nástrojového kužele	indukční
1 pozice	upnuto
Rozsah upínání do	10 mm
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól. (SpeedTEC)
Hmotnost	~ 4,9 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ
Rovinné otáčení	< 1 μ