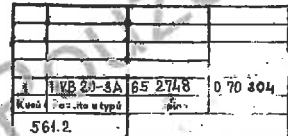


3,2 / 0,8 74,6 / 6,3



  
TOS OLOMOUČ n. p.

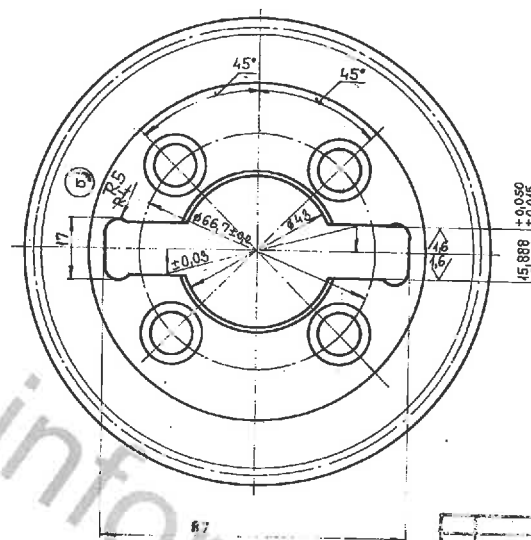
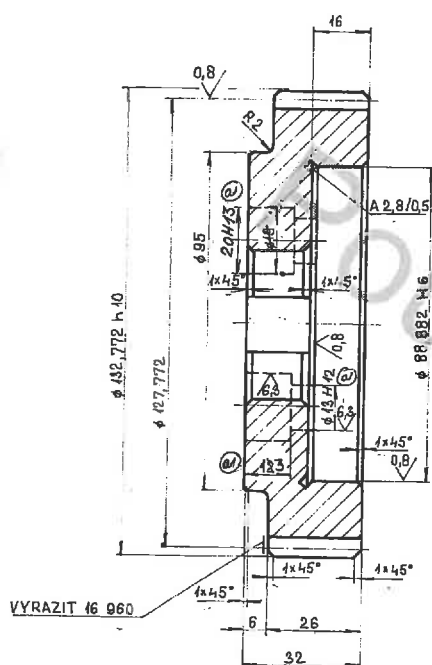
Spoluše- b. kato	Číslo výkazu	3 11 16 0990
	Podpis zúčt.	Z
	Vedľajnosť os	aw
	Uhol os	Σ

Spis číslo	Název - označení	Podstava	Místní kancelář	Místní úřadník	Z.O.	Číslo kanceláře	Místní tiskárna	Číslo přílohy	Pos.	
Podpis	Číslo této kanceláře by									
Stavba	Kraj	Č. směru	Místní úřadník							
Podpis	<i>gripe</i>		Místní úřadník							
Název, ad.	<i>Nov. Horka</i>		Místní úřadník							
Vše plat.	<i>2.4.88</i>	Subjekt	Č. směru	Místní úřadník						
<i>2.4.88</i>	<i>2.4.88</i>	<i>Nov 5.4.88</i>		Místní úřadník						
Typ				Stavba	Číslo směru	Místní úřadník		Místní úřadník		
Název				2	4 11 160959	2		2		
OZUBENÉ KOLO				Poslední stav	4 11 160959		2		2	
TOS Strojárna L. P.				List						





3,2 ✓ 0,8 ✓ 1,6 ✓ 6,3 ✓



1	HVB 20-3A	65 2748	111700242
1	HVB 20-3A	65 2754	0 70 304
1	HVB 20-3A	65 2753	0 70 304

564.2

Podst. zubu	50	korňa	
Maxim. výška	2,5	Prira. křes. zubu	M 1/6 = 42,385 - 0,042
Unes. zubů	20°		42,385 - 0,042
Právý			
Š. skříně A	11° 5' 24"		
Š. skříně B			
NORMÁLNÍ			

4b ~~ČSN 01 4682~~

4 41 46 959

 $100,94 \pm 0,030$ 

1602768-2, K. (2)		5612	
d 410-43		42 5545.1	
Název - rozpis		Polovina	
Město		Město	
Příjmení		Město	
Kredit		K. město	
Příjmení		K. město	
Norm. ref.		K. město	
Výnos 28.42.78		K. město	
Dne 17.12.1978		K. město	
TYP		Skupina	
Název		Skupina	
TOS OLOMOUC n. p.		OZUBENÉ KOLO	
3 11 160960		3 11 160960	

Ozubené kolo		Přímé Šikmé	
Počet zubů	z	50	
Modul	m	2,5	
Úhel profilu	$\alpha$	20°	
Základní profil		ČSN 01 4607	
Úhel sklonu boku zubu	$\beta$	11° 57' 24"	
Směr stoupání boku zubu		PRAVÝ	
Jednotkové posunutí	x	0	
Posunutí zákl. profilu	x.m	0	
Jednot. změna tL zubu	x <sub>q</sub>		
Úhel rozteč. kužele	$\delta$	0	
Stupeň přesnosti		5-6-6 E ST SEV <sup>641-77</sup>	
Kontrolované mezní úchytky	Kolísání rozm. přes zuby	F <sub>rw</sub>	0,010
	Úchylka zákl. rozteče	f <sub>pb</sub>	± 0,0095
	Obv. házení ozubení	F <sub>t</sub>	0,018
	Úchylka profilu	f <sub>s</sub>	0,009
	Úchylka sklonu zubu	F <sub><math>\beta</math></sub>	0,01
	Úchylka vzdálenosti os	f <sub>a</sub>	± 0,028
Kontrol. rozměr	Konst. tL zubu	$\bar{s}_c$	
	Konst. výška hlavy	$\bar{h}_c$	
	Přes	① $\frac{42,391}{42,4315 - 0,028/6}$	
Průměr roztečný		d	127,722
Spoluzab. kolo	Číslo výkresu	4 11 16 0959	
	Počet zubů	z	
	Vzdálenost os	a <sub>w</sub>	100,94 ± 0,03
	Úhel os	$\Sigma$	
Obvodová rychlost m.s <sup>-1</sup>		v	0

CEMENTOVAT DO HL. 0,5

KALIT NA 58 ± 2 HRC

Číslo kresla	Název - rozměr	Polotovár	Mater. konečný	Mater. výchozí	T.O.	Číslo kresla	Číslo výkresu	Pos.
Poznámka								
Měřítko	Kreslí		Č. satniku	Celková čistá hmotnost kg				
	Přehled							
	Norm. ref.							
	Vyr. proj.		Č. transp.					
Dne 11. 4. 88				R PŘES ZUBY P0042195				
Třp				Skupina				
Název				Start výkres				
				Nový výkres				
OZUBENÉ KOLO				2				
Počet listů				3 11 16 960				
				2				