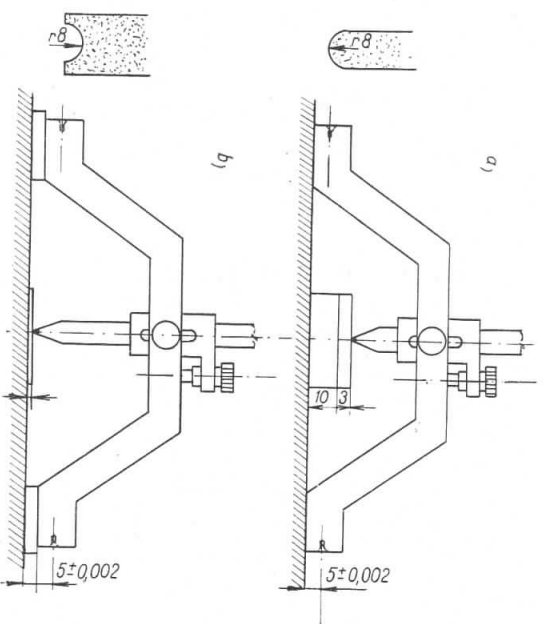


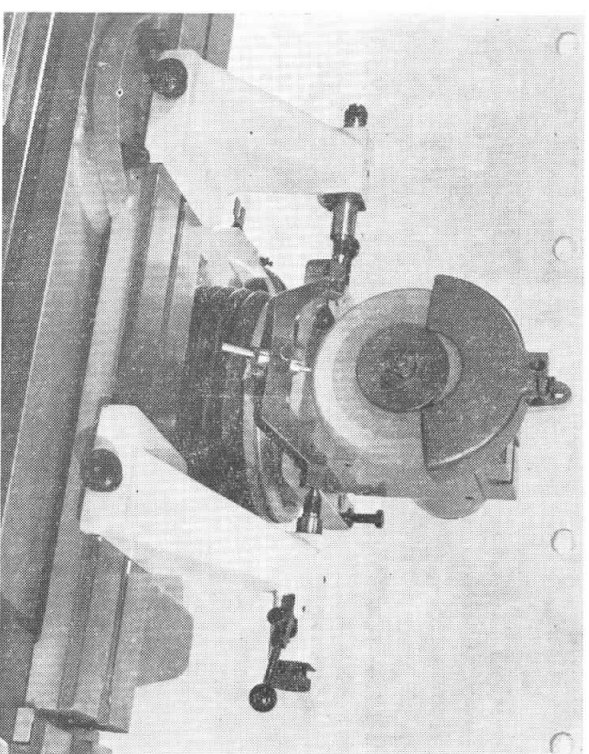
Pravidla pro práci s kolébky:

1. délky kolébky musíme před upnutím řádně vyčistit,
2. kolébka musí být lehce upevněna mezi hroty (bez vůle),
3. tužkový diamant nesmí být přehříván,
4. při nastavování používáme starších koncových měrek, které chráníme před poškrábáním (brusný prach),
5. základní nastavení diamantu do nulové polohy (osy) kotouče musíme dodržet. Při podbroušení hřebtu na noži nastavujeme od osy hodnotu H podle tab. 6.



Obr. 123. Způsob nastavování kolébky pomocí koncových měrek

Brusným kotoučem najždíme pomalu do vyhrubovaného tvaru nože upnutého ve svěráku. Dbáme na to, abychom nůž nevyhřáli. Pokud na tvaru nože příliš nezáleží, můžeme jej ostřit i jednodušeji. Týká se to hlavně nožů pro revolverové soustruhy. Nůž vyhrubujeme, na brusce k ostření kruhových závitových čelistí BNO 4 (obr. 7) nebo podobně upneme brusné tělísko (cigárko) potřebného průměru, orovnáme je na správný průměr, v našem případě na 16 mm. Brusným tělískem potom čistě upravíme tvar nástroje. Kontrolu provedeme kontrolním trnem nebo tvarovými měrkami. Po vybroušení tvaru na hřebetě se ostří čelo nože. Pootočíme



Obr. 124. Tvarování brusného kotouče kolébky

svěrák do nulové polohy a čelo vyostříme brusným kotoučem miskovitěho tvaru 60-80 K. Výkon nože zvýšíme, vybrousíme-li na čele nože žlábek. Přístroje na žlábký jsou dodávány jako zvláštní příslušenství k nástrojovým bruskám. Používáme opět stroj BNO 4. Do kleštiny upneme brusné tělísko se stopkou, pro žlábek R 3 je průměr brusného kotoučku 6 mm. Na čele nože vybrousíme potřebný žlábek s fasetkou 0,1 až 0,2 mm. Tuto práci má konat velmi zručný brusící nástroj, aby neporušil tvar nože a zachoval potřebnou fasetku. Přesnější je provedení strojní na obr. 125 po menší úpravě strojního zařízení (příslušenství). Pomocné středící čepy slouží k přesnému nastavení nože i poloměru.

Tvarové nože pro podtáče soustruhy

U těchto nožů se vybroušuje tvar pod úhlem hřebtu 20 až 30°. Při orovnávaní kotouče dochází k velkému podbroušení na hřebetě a současně ke změně tvaru nože. Tento nedostatek odstraníme kopírovacím přístrojem „Blesk“.