

Skupina stroje	Přehled mazání	Číslo místa mazání	Číslo místa plnění	Číslo kontroly mazání	Druh oleje, značka, viskozita v °E	Množství náplně oleje	Výměna oleje při 8 hod. pracovní době	Způsob mazání
Vřeteník	Ozubená kola Hlavní ložiska	13	-	7 8 14	Ložiskový olej 1,3 - 1,5 °E/20°C ČSN 65 6612 OL - PO PARAMO CUT3 - staré stroje PARAMO OL-P03 - nové ložisko	3,5 l	První za měsíc, další za 1/2 roku	Automaticky
Rychlostní skříň	Ozubená kola, Ložiska	37	38	39	Ložiskový olej 7,2° E/50°C ČSN 65 6610 OL - J6 PARAMO KV100	3 l	- " "-	Automaticky
Rozvodová skříň	Ozubená kola, Ložiska	20	21	19	Ložiskový olej 4,7° E/50°C ČSN 65 6610 OL - J4 PARAMO KV46	0,5 l	- " "-	Ručně
Nortonova skříň	Ozubená kola, Ložiska	15	16	17 23	Ložiskový olej 4,7° E/50°C ČSN 65 6610 OL - J4 PARAMO KV46	0,5 l	- " "-	Automaticky
- " "-	Ložisko, čep vyměnných kol	41	-	-	Ložiskový olej 4,7° E/50°C ČSN 65 6610 OL - J4 PARAMO KV46	0,09 l	1-2x denně	Ručně
Saně supportu	Šroub. nož. saní Lož. podél. šroubu Šroub příč. saní Lož. příč. šroubu	24 25 43 35 33	-	-	Ložiskový olej 4,7° E/50°C ČSN 65 6610 OL - J4 PARAMO KV46	0,2 l	1x denně	Ručně
Koník	Pinola koníku Středící ložisko Ložisko šroubu	26 27 28 29 30			Ložiskový olej 4,7° E/50°C ČSN 65 6610 OL - J4 PARAMO KV46	0,05 l	1-2x denně	Ručně
Lože	Vodící plochy Lož. vod. šroubu Lož. taž. hřídele	31 32	-	-	Ložiskový olej 4,7° E/50°C ČSN 65 6610 OL - J4 PARAMO KV46	0,25l	1-2x denně	Ručně

PARAMO OL P03

LOŽISKOVÝ OLEJ S PŘÍSAĐOU
ISO VG 3, ISO-L-FD, DIN - CL

PARAMO OL P03 je ropný ložiskový olej obsahující vhodnou přísadu pro zvýšení mazacích schopností.

Užití:

Ložiskový olej PARAMO OL P03 je určen pro mazání ložisek vysokootáčkových vřeten obráběcích a textilních strojů a to zejména vřeten nových a po repasi. Olej se již nemusí ředit petrolejem (dřívější do-poručení některých výrobců rychloběžných vřeten). Je možné jej použít i jako řezný olej pro dokončovací operace při obrábění (honování, superfiniš, lapování).

Klasifikace, specifikace:

Charakteristické vlastnosti:

- chrání mazané soustavy proti opotřeбенí;
- chrání mazané součásti proti korozi;
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti;
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku;
- disponuje velmi nízkým odparem.

Parametr	Jednotka	Hodnota	Norma
Hustota při 15°C	kg/m ³	852	ČSN EN ISO 12185
Kinematická viskozita při 40°C	mm ² /s	2,8	ČSN EN ISO 3104
Bod vzplanutí	°C	83	ČSN EN ISO 222719
Bod tekutosti	°C	-30	ČSN ISO 3016
Barva ISO		1,0	ČSN 65 6076
Korozní působení na kovy: ocel při 20°C/24h		bez koroze	ČSN 65 6075

PARAMO CUT 3

ŘEZNÝ OLEJ
ISO VG 3 ISO - L - MHF

PARAMO CUT 3 je ropný olej, který obsahuje pří-sady pro zlepšení řezného a mazacího účinku, snižuje tvorbu mlhy a chrání stroje, nástroje a obrobky před korozi.

Užití:

PARAMO CUT 3 je určen pro dokončovací operace broušení, super finiš, honování a lapování všech kovových materiálů, obrábění slitin lehkých kovů nástroji s přesně definovatelnou geometrií břitu jako je soustružení, frézování, vrtání, dělení materiálu, závitování a vystružování.

Klasifikace, specifikace:

Charakteristické vlastnosti:

- svými vlastnostmi vytváří optimální řezné prostředí s výborným protinárůst-kovým účinkem;
- EP a AW vlastnosti udržují nástroj co nejdéle v záběru bez potřeby broušení a tak jednoznačně přispívají k prodloužení životnosti nástroje;
- PARAMO CUT 3 je řezný olej, který svou příznivou viskozitou výrazně zvyšuje odvod tepla z prostoru řezu a zanechává minimální olejový film na třískách, čímž přispívá k ekonomice vý-robny;
- díky svým mazacím schopnostem je určen i k mazání vysokootáčkových vřeten s kluzným uložením, zejména u brusek (náhrada oleje OL-P0 a oleje PARAMOL OL-P03). Může se použít i na oplachování obrobků po obrábění tam, kde se používají viskóznější řezné oleje.

Parametr	Jednotka	Hodnota	Norma
Hustota při 15°C	kg/m ³	852	ČSN EN ISO 12185 (65 6012)
Kinematická viskozita při 40°C	mm ² /s	3	ČSN EN ISO 3104 (65 6016)
Bod vzplanutí PM, min.	°C	100	ČSN EN 2719 (65 6064)
Bod tekutosti	°C	-16	ČSN ISO 3016 (65 6078)
Korozní působení na kovy: - na oceli 20°C/24h - na mosazi 80°C/3h	°C/hod.	nekorozivní	ČSN 65 6075

PARAMO KV

OLEJE PRO VODICÍ PLOCHY
ISO VG 46, 100

Oleje pro kluzná vedení PARAMO KV jsou vysoce jakostní rafinované ropné oleje zušlechťené přísadami zajišťující vhodnou třecí charakteristiku oleje, vynikající oxidační stálost, protikorozní vlastnosti, dostatečnou únosnost mazacího filmu a protioděrové vlastnosti.

Užití:

Oleje pro kluzná vedení PARAMO KV jsou určeny především k mazání horizontálních i vertikálních vodících ploch (různých konstrukčních provedení) mo-derních obráběcích strojů, pracujících za náročných podmínek, kdy účinně zamezují vzniku trhavých po-hybů při nízkých kluzných rychlostech a velkém zatížení - tzv. „stick-slip“, které narušují přesnou funkci stroje. Používají se i k mazání šroubových převodů, zejména při oběhovém způsobu mazání, mohou být použity i jako mazivo pro mechanické převody a méně náročné hydrostatické mechanismy.

Klasifikace, specifikace:

ISO 6743/13 G DIN 51 502 CG Cincinnati Machine P-47 P-50

Charakteristické vlastnosti:

- velmi dobře chrání mazané soustavy proti opo-třeбенí;
- chrání proti korozi;
- modifikovaný průběh koeficientu tření umožňuje účinně zabránovat výskytu trhavých pohybů zatížených, pomaloběžných vedení („stick-slip“);
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou dlouhé životnosti;
- výborná přilnavost oleje omezuje jeho odstřík a je zárukou jeho úspěšného použití i při mazání vertikálních vodících ploch.

Parametr	Jednotka	Hodnota		Norma
		KV 46	KV100	
Hustota při 15°C	kg/m ³	885	889	ČSN EN ISO 12185
Kinematická viskozita při 40°C	mm ² /s	46	100	ČSN EN ISO 3104
Bod vzplanutí	°C	226	244	ČSN EN ISO 2592
Bod tekutosti	°C	-30	-24	ČSN ISO 3016
Koroze na Cu		-	-	ČSN EN ISO 2160
Koroze na Fe		-	-	ČSN 65 6075
Obsah popela	% hm.	0,002	0,001	ČSN EN 6245

