

TOVÁRNÍ STROJÍRENSKÉ
TECHNIKY
koncernový podnik
TOS RAKOVNÍK

PŘÍMOČAPÉ
ŠOUPÁTKOVÉ ROZVADĚČE

RSEH 2-10
RSH 2-10

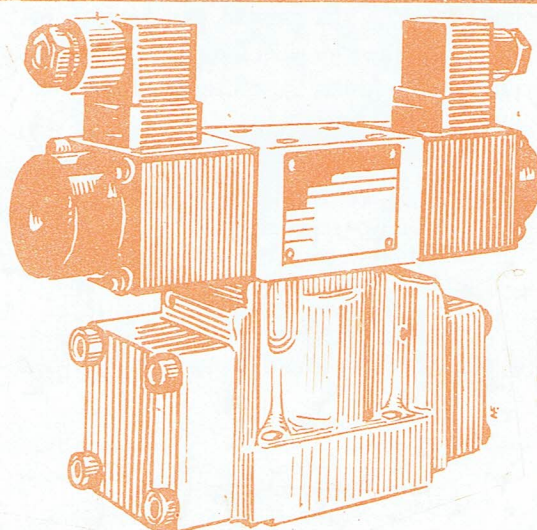
KT
2031

Dn 10

p_{max} 25MPa

Q_{max} 160l/min

3-85



POPIS ROZVADĚČE

Rozvaděče typu RSEH sestávají ze 2 částí:

Z prvního stupně— řídicího a druhého stupně— pracovního. Rozvaděče typu RSH sestávají pouze z druhého stupně.

ROZVADĚČ ŘÍDÍČÍ

Řídicí rozvaděč (1. stupeň) může být buď 2 nebo 3 polohový. U řídicího rozvaděče 2 polohového je šoupátko přestavováno v jednom směru elektromagnetem a v opačném pružinou. U řídicího rozvaděče 3 polohového je šoupátko z výchozí polohy t. j. střední polohy přestavováno do levé nebo i pravé krajní polohy 2ma elektromagnety. Z těchto krajních poloh je šoupátko vráceno zpět do výchozí polohy pružinami, které šoupátko v této poloze jistí.

Dalším provedením je řídicí rozvaděč s aretací šoupátka v krajních polohách. V tomto případě je šoupátko přestavováno 2 elektromagnety. Toto provedení se používá u 2 polohových hlavních rozvaděčů (druhý stupeň), jejichž šoupátka nejsou přestavována a jistěna v krajní poloze pružinou, ale tlakovou kapalinou z řídicího rozvaděče. Ve všech uvedených případech je použito elektromagnetů tlačných, ponorných (tzn. mokrých) buď na proud střídavý nebo stejnosměrný. Elektromagnety jsou opatřeny nouzovým ručním ovládáním a připojují se rohovými konektory.

ROZVADĚČ PRACOVNÍ

Rozvaděč pracovní (2 stupeň) je také buď 2 nebo 3 polohový. U rozvaděče 2 polohového je šoupátko přestavované z jedné krajní polohy do druhé a zpět pomocí tlakové kapaliny z řídicího rozvaděče. V krajní poloze je drženo touto kapalinou. Poloha hlavního šoupátka je závislá na poloze šoupátka řídicího rozvaděče. (způsob jistění šoupátka xx1) Hlavní šoupátko může být vráceno do výchozí polohy nejen hydraulicky, ale také pružinou (způsob jistění šoupátka xx2). Rozvaděč 3 polohový má hlavní šoupátko jistění ve výchozí (střední) poloze 2ma pružinami. Z této polohy je šoupátko střídavě přestavováno do jedné nebo do druhé krajní polohy tlakovou kapalinou z řídicího rozvaděče. Po zrušení elektrického impulsu magnetu řídicího rozvaděče je šoupátko vráceno zpět do střední polohy pružinou.

Napájení řídicího rozvaděče tlakovou kapalinou může být vnější (X), tzn. řídicí tlak není závislý na provozním tlaku hlavního rozvaděče, nebo vnitřní, kdy řídicí tlak je shodný s tlakem hlavního rozvaděče.

Rovněž odpad z řídicího rozvaděče může být vnější (Y) — není propojen s prostorem „T“ hlavního rozvaděče, nebo vnitřní, kdy jsou odpadové prostory obou rozvaděčů propojeny (viz schema napájení).

U 3 polohových rozvaděčů s vnitřním napájením řídicího rozvaděče a s propojením šoupátka C, I nebo H je třeba pro zajištění funkce vložit do kanálu „P“ hlavního rozvaděče předpínací ventil. Ten zvyšuje průtokový odpor kapaliny, a tím tlak v řídicím rozvaděči na hodnotu potřebnou pro přestavení hlavního šoupátka.

Rozvaděče provedení RSH nemají řídicí rozvaděč. Jsou ovládány vnějším řídicím tlakem. Jsou dvou a třípolohové.

U 3 polohových rozvaděčů je šoupátko jistěno ve střední poloze pružinami.

Rozvaděče jsou řešeny pro připojení na desku. Těsnění mezi rozvaděčem a deskou je provedeno „O“ kroužky. Použitím připojovací desky je možno rozvaděč připojit přímo na potrubí. Připojovací deska se dodává na zvláštní objednávku samostatně. Uspořádání napájení X, Y, clon a předpínacího ventilu viz ŘEZ AA, BB, CC..., Tlakové ztráty přepínacího ventilu viz „Tlakové ztráty“.

DVOJITÝ JEDNOMĚRNÝ ŠKRTICÍ VENTIL (ventil pro řízení přestavovacích časů)

Dvojitý jednosměrný škrťací ventil slouží k nezávislému stavění průtoku na jednu nebo druhou stranu šoupátka hlavního rozvaděče typu RSEH nebo RSH. Tím je možno ovládat přestavovací časy hlavního šoupátka.

Základní částí škrťacího ventilu je těleso, které svým tvarem a uspořádáním vrtání odpovídá připojovacím rozměrům šoupátkových rozvaděčů Js 06. Kanály P a T jsou průchozí, v každém z kanálů A B je průtok veden přes jednosměrný škrťací ventil s možností nastavení průtoku. Nastavení průtoku se provádí zvnějšku šrouby s vnitřním šestihranem.

Těsnění škrťacího ventilu je řešeno tak, aby bylo možno škrťací ventil montovat v poloze základní (škrťací přívod do hlavního rozvaděče — odpad odlehčen) i obráceně (přívod volný — odpad škrťací). Orientace jednosměrných škrťacích ventilů je v kanálech A, B shodná a odpovídá symbolu vyraženému na štítku. Základní poloha je taková, že štítek je na přední straně, stejně jako štítek hlavního rozvaděče.

UŽITÍ

Rozvaděče patří mezi základní prvky hydraulických obvodů. Hydraulické přímočaré šoupátkové rozvaděče řady RSEH a RSH jsou prvky určené k rozvodu kapaliny a uzavírání průtoků. Používá se jich k ovládání provozních kapalin u strojů obráběcích, stavebních, automatizovaných linek atd. Činnou částí rozvaděče je šoupátko s posuvným přímočarým pohybem. Oblast jejich použití je omezena technickými parametry. Rozvaděče jsou 4 cestné, 2 nebo 3 polohové.

VÝHODY

Typisovaná řada běžně užívaných propojení, malý příkon, nouzové ruční ovládání (pouze u RSEH), mezinárodní připojovací rozměry. Rozvaděče se mohou montovat v libovolné poloze.

DODÁVÁNÍ

Rozvaděče se dodávají ve smontovaném stavu. Náhradní díly se s rozvaděčem nedodávají. Přípevňovací šrouby M 6×45 ČSN 02 1143.74 nejsou předmětem dodávky. S rozvaděčem se dodává návod k obsluze včetně osvědčení o jakosti a kompletnosti. V případě dodávání rozvaděče a připojovací desky, musí být deska objednána zvlášť.

MONTÁŽ, OBSLUHA A ÚDRŽBA

Pro zajištění funkční spolehlivosti rozvaděčů za všech provozních podmínek je bezpodmínečně nutno dodržovat výrobcem předepsané pokyny. Především je nutno dodržovat podmínku předepsaného čištění a to alespoň 25 μ , neboť rozvaděč je velmi přesně vyroben a každé vniknutí nečistot může mít za následek selhání funkce nebo podstatné zkrácení životnosti rozvaděče. Významná je i nutnost dodržování předepsaného rozsahu provozních teplot -10 až $+60^{\circ}\text{C}$ a viskozity od 10 do 400 $\text{mm}^2\cdot\text{s}^{-1}$.

PROPOJENÍ

Udává propojení pracovních prostorů P A B T hlavního rozvaděče při daných polohách šoupátka. Je závislé na tvaru šoupátka. Tvary šoupátek jsou určeny položkami „xxx“ (např. C12, K14, R11...) v typovém označení — viz přehled vyráběných typů „Typ propojení a výchozí polohy“.

Typové označení

R	S	x	x	2	-	1	0	x	x	x	x	/	x	x	x	x	x	-	x	x	x	-	1
1	2	3		4		5	6	7	8				9					10	11			12	

TAB. 1

č. p.	Název položky	Význam položky	znak,
1	Rozváděč	přímočarý šoupátkový	RS
2	Způsob ovládání	hydraulické	H
		elektrohydraulické	EH
3	Stupeň inovace		2
4	Jmenovitá světlost	10 mm	10
5	Počet pracovních poloh	dvoupolohový	2
		třípolohový	3
6	Výchozí poloha		
7	Propojení včetně přechodových poloh		
8	Způsob zajištění výchozí polohy		

9	Údaje o elektrickém zdroji	220 V/50 Hz	220 U
		220 V/60 Hz	
		110 V/50 Hz	110 U
		110 V/60 Hz	
		48 V/50 Hz	048 U
		48 V/60 Hz	
		48 V =	048 S
		24 V =	024 S
		12 V =	012 S
10	Řízení přestavných časů a napájecího tlaku	bez řízení	bez označení
		clonou	C
		dvojitým škrtkám jednosměrným vent.	M

11	Napájení řídicího rozváděče	vnitřní přívod a odpad	bez označ.
		vnitř.přívod a odpad předpínací ventil	V
		vnitř.přívod, vnější odpad předp.vent.	VY
		vnitř.přívod, vnější odpad	Y
		Vnější přívod, vnitřní odpad	X
		vnější přív.a odpad	XY
12	Konstrukční provedení		1

Pozn.: Položky číslo 9 a 11 se u typu RSH 2-10 neuvádějí.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Jmenovitá světlost	mm	10
Jmenovitý tlak	MPa	25
Maximální tlak v kanálech P, A, B	MPa	25
Max. tlak v kanálu T:		
- vnitřní odpad z řídicího rozv.	MPa	6,3
- vnější odpad z řídicího rozv.	MPa	25
Tlakové ztráty	MPa	viz příloha 1
Min. řídicí tlak	MPa	0,5
Maximální průtok	l/min.	viz příloha 2
Přestavné časy	ms	viz příloha 3
Max. tlak v kanálu X	MPa	25
Max. tlak v kanálu Y		
- RSEH	MPa	6,3
- RSH	MPa	25
Rozsah provoz. teplot oleje:		
- RSEH	°C	-10 - +60
- RSH	°C	-20 - +80
Rozsah teploty prac. prostředí:		
- RSEH	°C	-10 - +40
- RSH	°C	-20 - +70
Rozsah viskozity oleje	$\text{m}^2 \text{s}^{-1}$	(10-400) 10^{-6}

Pracovní kapalina	minerální oleje trvanlivé, hydraulické, např. OT-H3, OT-H4	
Požadovaná filtrace oleje	um	max. 25
Střední technický život	cyklů	10^7
Hmotnost rozváděče (bez škrticího ventilu)		
- RSH 2-103	kg	4,0
- RSEH 2-102	kg	5,6
- RSEH 2-103	kg	6,3
Hmotnost škrticího ventilu	kg	1,10

Všechny parametry jsou měřeny s olejem OT-H3 při teplotě $50^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ a viskozitě oleje $25 \text{ mm}^2/\text{s}$.

PŘESTAVNÉ ČASY

Měřeno při průtoku $Q = 0,8 Q_{\text{max}}$.

Viskozita oleje: $25 \text{ mm}^2/\text{s}$

Typ napájecí součástka		Přestavné časy (ms) při řídicím tlaku					
		10 MPa		15 MPa		20 MPa	
		24V=	220V	24V=	220V	24V=	220V
L 12	přestavení	60		70		70	
	odpad	40		40		40	
Y 22	přestavení	110		65		50	
	odpad	30		30		30	
Y 12	přestavení	110		60		50	
	odpad	60		40		30	
H 12	přestavení	60		50		50	
	odpad	50		50		50	
Z 12	přestavení	50	50	70	50	50	50
	odpad	30	130	30	130	30	130
C 22	přestavení	70	50	60	40	60	30
	odpad	30	140	30	140	30	140

Pracovní kapalina	minerální oleje trvanlivé, hydraulické, např. OT-H3, OT-H4	
Požadovaná filtrace oleje	um	max. 25
Střední technický život	cyklů	10^7
Hmotnost rozváděče (bez škrticího ventilu)		
- RSH 2-103	kg	4,0
- RSEH 2-102	kg	5,6
- RSEH 2-103	kg	6,3
Hmotnost škrticího ventilu	kg	1,10

Všechny parametry jsou měřeny s olejem OT-H3 při teplotě $50^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ a viskozitě oleje $25 \text{ mm}^2/\text{s}$.

PŘESTAVNÉ ČASY

Měřeno při průtoku $Q = 0,8 Q_{\text{max}}$.

Viskozita oleje: $25 \text{ mm}^2/\text{s}$

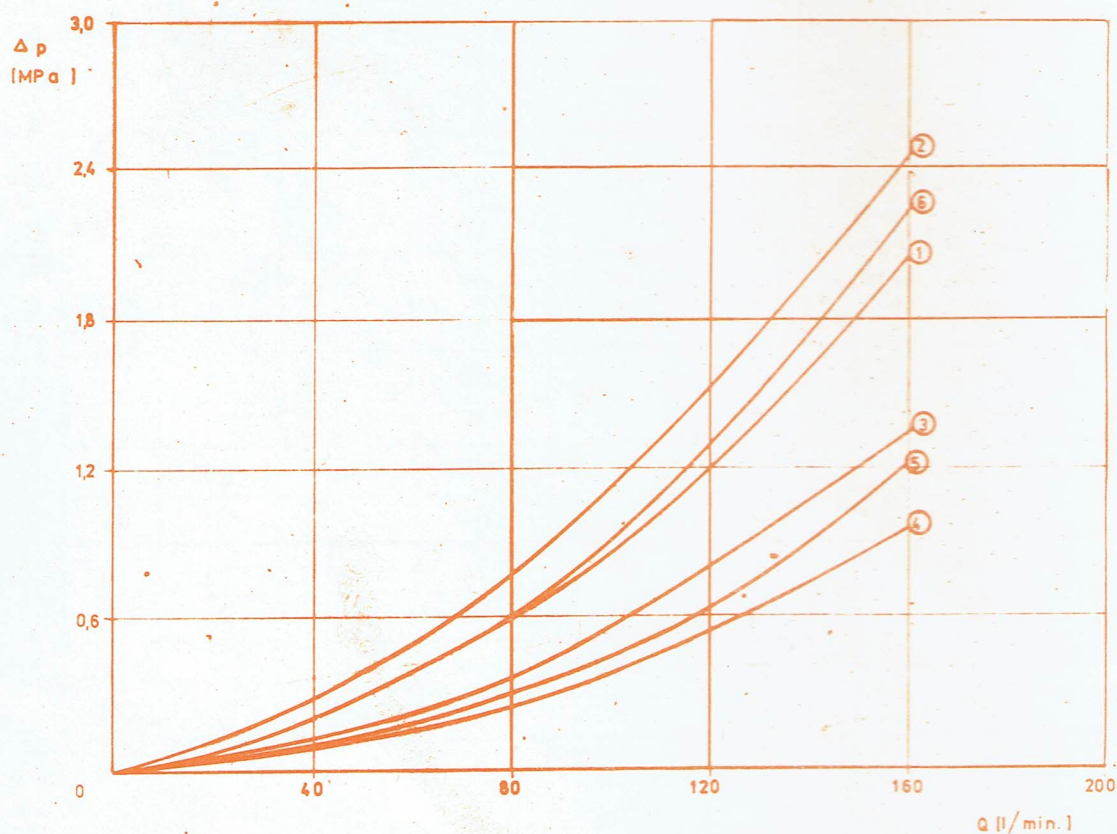
Typ napájecí šoupátka napětí		Přestavné časy (ms) při řídicím tlaku					
		10 MPa		15 MPa		20 MPa	
		24V=	220V	24V=	220V	24V=	220V
L 12	přestavení	60		70		70	
	odpad	40		40		40	
Y 22	přestavení	110		65		50	
	odpad	30		30		30	
Y 12	přestavení	110		60		50	
	odpad	60		40		30	
H 12	přestavení	60		50		50	
	odpad	50		50		50	
Z 12	přestavení	50	50	70	50	50	50
	odpad	30	130	30	130	30	130
C 22	přestavení	70	50	60	40	60	30
	odpad	30	140	30	140	30	140

VÝKONOVÉ HRANICE:

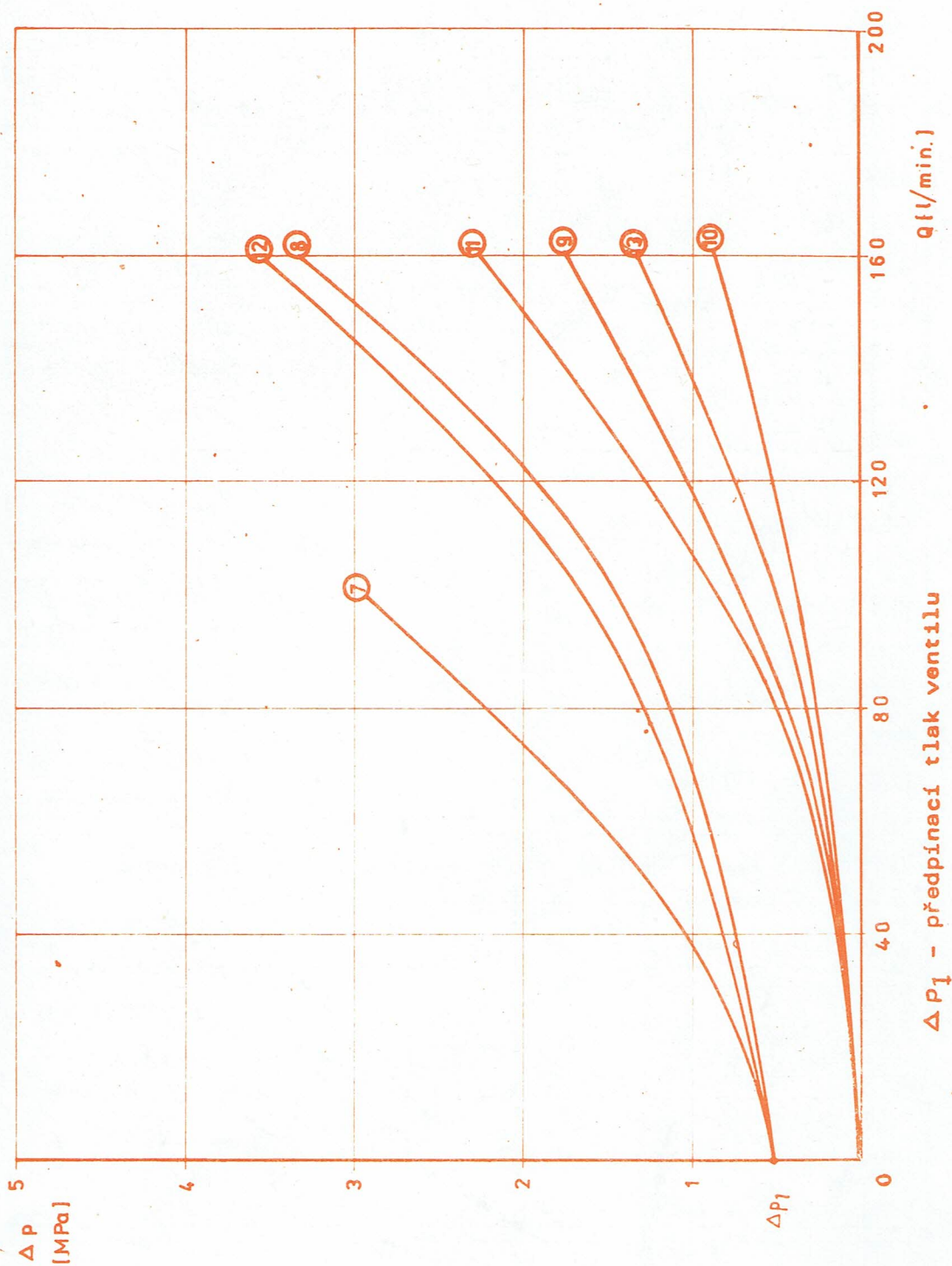
viskozita oleje: 25 mm²/s
řídící tlak: 1,5 MPa

Typ šoupátka	Průtok (l/min) při tlaku			
	10 MPa	15 MPa	20 MPa	25 MPa
L 12	160	160	160	160
Y 22	160	160	160	160
Y 12	140	140	140	160
H 12	160	160	160	160
Z 12	160	160	160	160
C 22	70	70	60	50

TLAKOVÉ ZTRÁTY VISKOZITA OLEJE 25mm²/s



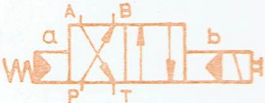








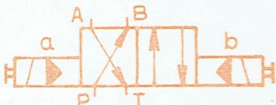



TLAKOVÉ ZTRÁTY VSKOZITA OLEJE 25mm²/s



TYPOVÉ ZNAČENÍ DVOUPOLOHOVÝCH ROZVADĚČŮ RSEH 2-102, RSH 2-102
POLOŽKA 6,7 a 8 TYPOVÉHO KLÍČE.

PŘEHLED TYPU PODLE PROPOJENÍ A VÝCHOZÍ POLOHY

ZAJIŠTĚNÍ VÝCHOZÍ POLOHY PRUŽINOU ŘÍDÍCÍHO ROZVADĚČE

Typové označení	Symbol	Přechod. polohy
RSEH 2-102 X 11		
RSEH 2-102 X 21		
RSEH 2-102 X 31		
RSEH 2-102 X 41		
RSEH 2-102 R 11		
RSEH 2-102 R 21		
RSEH 2-102 R 31		
RSEH 2-102 R 41		
VÝCHOZÍ POLOHA NEURČITÁ /řídící rozvaděč dvoumagnetový/		
RSEH 2-102 K 14		
RSEH 2-102 K 24		
RSEH 2-102 K 34		
RSEH 2-102 K 44		

VÝCHOZÍ POLOHA NEURČITÁ

Typové označení	Symbol	Přechod. polohy
RSH 2-102 K 14		
RSH 2-102 K 24		
RSH 2-102 K 34		
RSH 2-102 K 44		

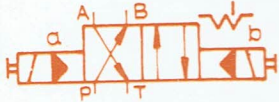
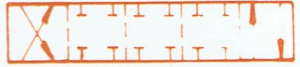







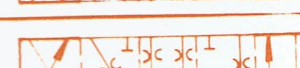




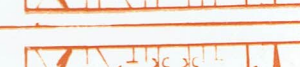
VÝCHOZÍ POLOHA PRUŽINOU

RSH 2-102 R 11		
RSH 2-102 R 21		
RSH 2-102 R 31		
RSH 2-102 R 41		
RSH 2-102 X 12		
RSH 2-102 X 22		
RSH 2-102 X 32		
RSH 2-102 X 42		

Poznámka:

Rozvaděče RSH mají vnější přívod i odpad řídicího proudu.

VÝCHOZÍ POLOHA NEURČITÁ - řídicí rozvaděč aretovaný

Typové označení	Symbol	Přechod. polohy
RSEH 2-102 K 15		
RSEH 2-102 K 25		
RSEH 2-102 K 35		
RSEH 2-102 K 45		
ZAJIŠTĚNÍ VÝCHOZÍ POLOHY PRUŽINOU U HLAVNÍHO ŠOUPÁTKA		
RSEH 2-102 R 12		
RSEH 2-102 R 22		
RSEH 2-102 R 32		
RSEH 2-102 R 42		
RSEH 2-102 X 12		
RSEH 2-102 X 22		
RSEH 2-102 X 32		
RSEH 2-102 X 42		

TYPOVÉ ZNAČENÍ TŘÍPOLOHOVÝCH ROZVADEČŮ RSEH 2-103, RSH 2-103
 POLOŽKA 6,7 a 8 TYPOVÉHO KLÍČE.

PŘEHLED TYPU PODLE PŘÍPOJENÍ A VÝCHOZÍ POLOHY

STŘEDNÍ PRUŽINAMI

Typové označení	Symbol	Přechod. polohy
RSEH 2-103 Z 12		
RSEH 2-103 H 12		
RSEH 2-103 C 12		
RSEH 2-103 C 22		
RSEH 2-103 Y 12		
RSEH 2-103 Y 22		
RSEH 2-103 Y 32		
RSEH 2-103 Z 22		
RSEH 2-103 F 12		
RSEH 2-103 B 12		
RSEH 2-103 N 12		
RSEH 2-103 L 12		

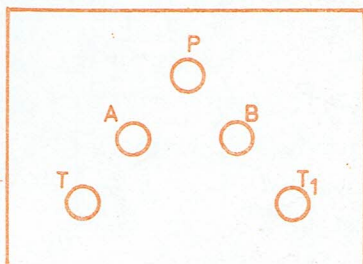
STŘEDENÍ PRUŽINAMI

Typové označení	Symbol	Přechod. polohy
RSH 2-103 Z 11		
RSH 2-103 H 11		
RSH 2-103 C 11		
RSH 2-103 C 21		
RSH 2-103 Y 11		
RSH 2-103 Y 21		
RSH 2-103 Y 31		
RSH 2-103 Z 21		
RSH 2-103 P 11		
RSH 2-103 B 11		
RSH 2-103 N 11		
RSH 2-103 L 11		

TLAKOVÉ ZTRÁTY

číslo křivky	Propojení rozváděče	Měřený průtok
1	Z12, Z22, Y22, Y12, P12	PA, PB
2	Z 12	BT
3	Z 12	AT
	Y 22	BT
	Y 12	BT - střední poloha
4	Z 12, Y 12	BT1
	Y 22	AT
	P 12	BT1, AT
5	Y 12	AT 1
6	P 12	PA, PB - střední poloha
7	C 22	PT - střední poloha
8	H 12, L 12	PA, PB
	H 12	PT - střední poloha
9	H 12	PT
10	H 12, L 12	BT, AT
11	L 12	PT1 - střední poloha
12	L 12	PT - střední poloha
	C 22	PA, PB
13	C 22	BT, AT

Schéma připoj. obrazce:

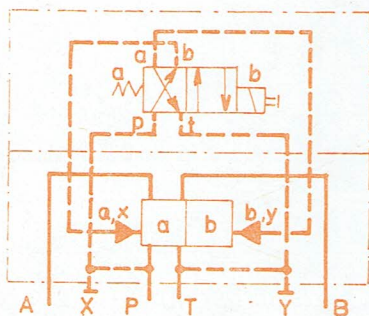


Vnitřní propojení rozváděče

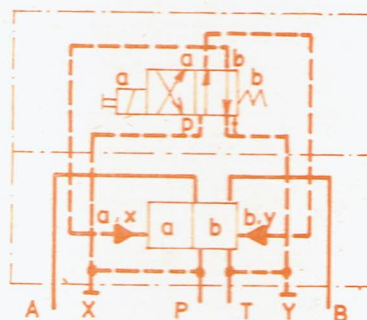
RSEH 2-102

Uvedená schéma jsou pro provedení s vnitřním přívodem „X“ a odpadem „Y“ tlakové kapaliny z řídicího rozváděče.

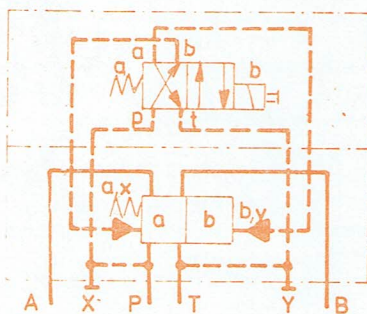
RSEH2-102Xx1/.....



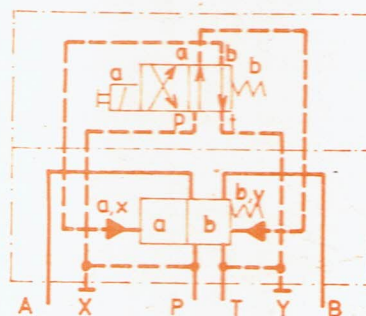
RSEH2-102Rx1/.....



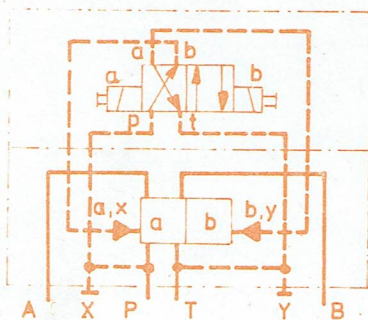
RSEH2-102Xx2/.....



RSEH2-102Rx2/.....



RSEH2-102Kx4/.....



RSEH2-102Kx5/.....

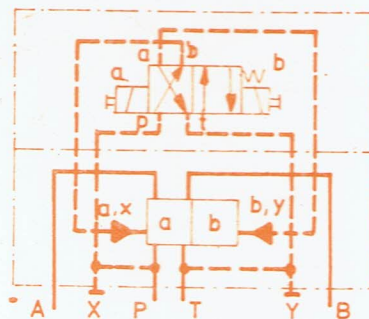
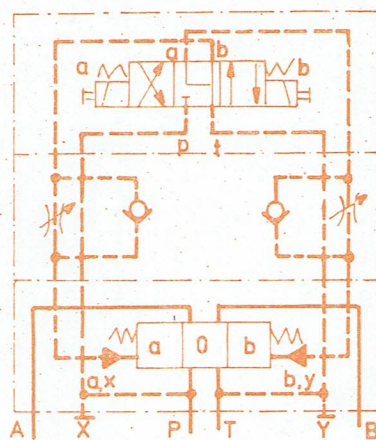


Schéma provedení se škrtkou mezideskou

Příklad elektrohydrauliky ovládaného rozváděče:

RSEH 2-103xxx/xxxxx - Mxx-1.



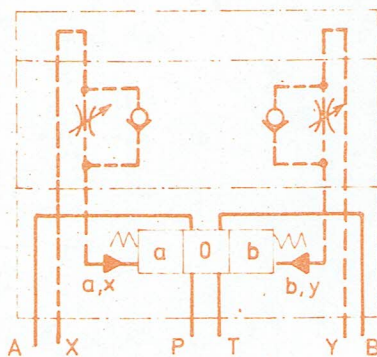
ŘÍDÍČÍ ROZVÁDĚČ

DVOJITÝ ŠKRTÍCÍ
JEDNOSMĚRNÝ VENTIL

VÝKONOVÝ ROZVÁDĚČ

Příklad hydraulicky ovládaného rozváděče:

RSH 2-103xxx/M-1

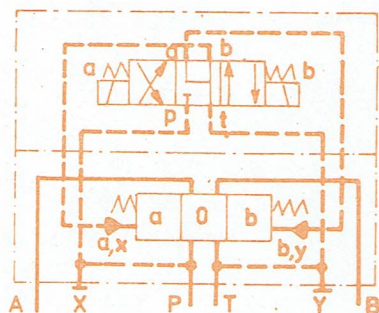


ZÁVĚRNÁ DESKA

DVOJITÝ ŠKRTÍCÍ
JEDNOSMĚRNÝ VENTIL

VÝKONOVÝ ROZVÁDĚČ

vnitřní přívod „X“
a odpad „Y“



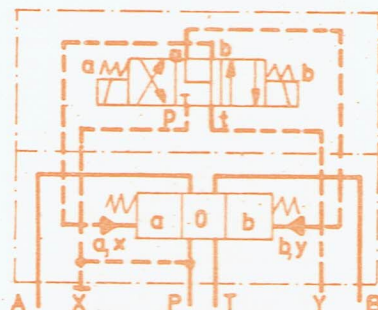
Znak: bez ozn.; V

Symbol:

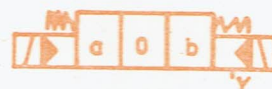


vnější přívod „X“
vnitřní odpad „Y“

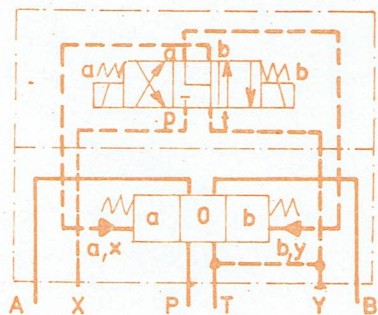
vnitřní přívod „X“
vnější odpad „Y“



Y; VY

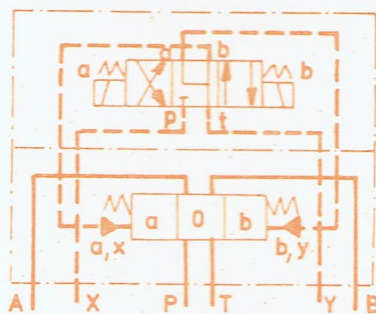
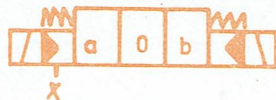


vnější přívod „X“
a odpad „Y“



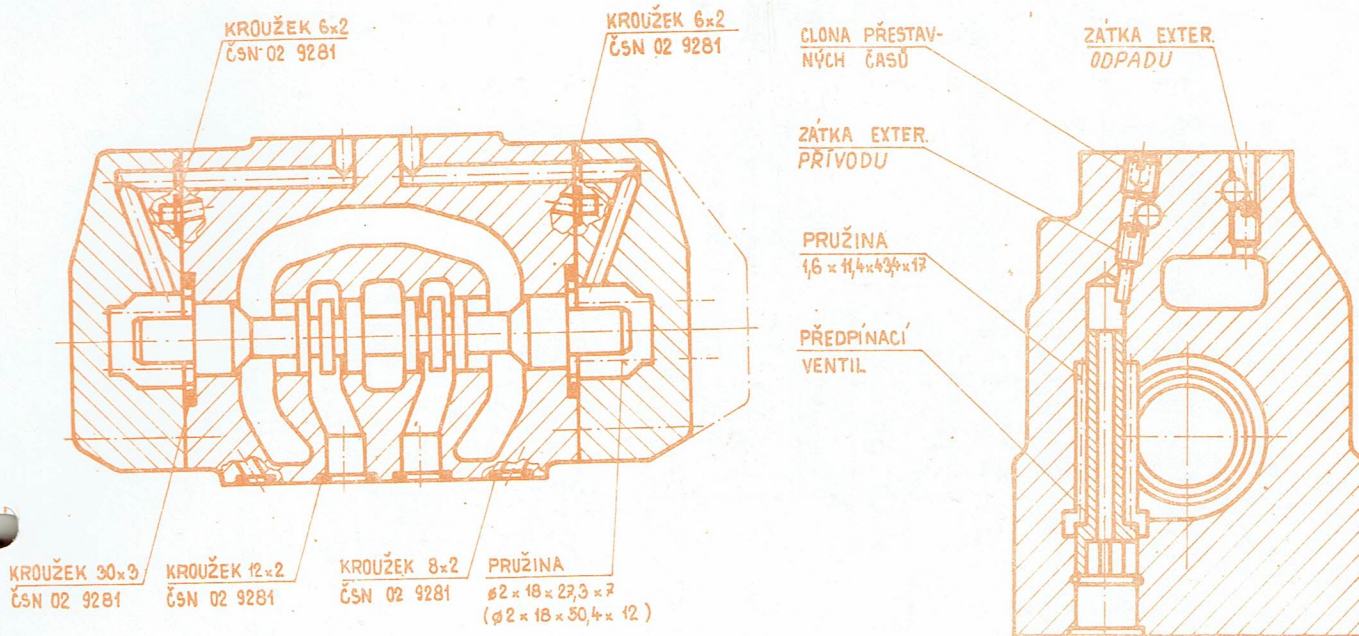
Znak: X

Symbol:

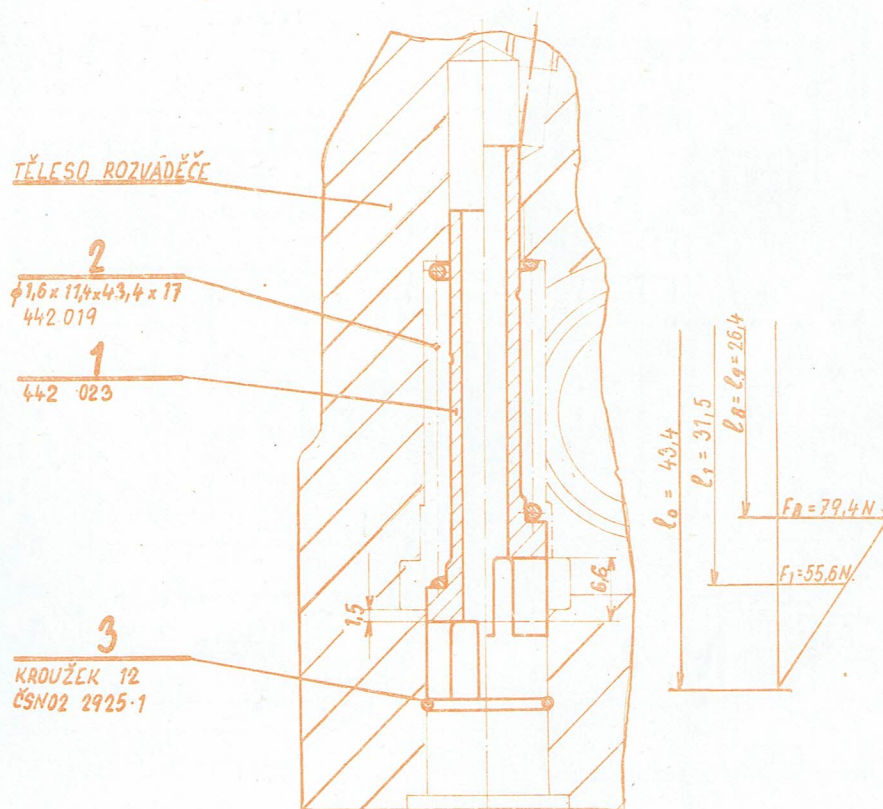


XY





PŘEDPÍNAČÍ VENTIL



ZÁSTAVBOVÉ ROZMĚRY RSEH 2-10

RSEH2-102 X

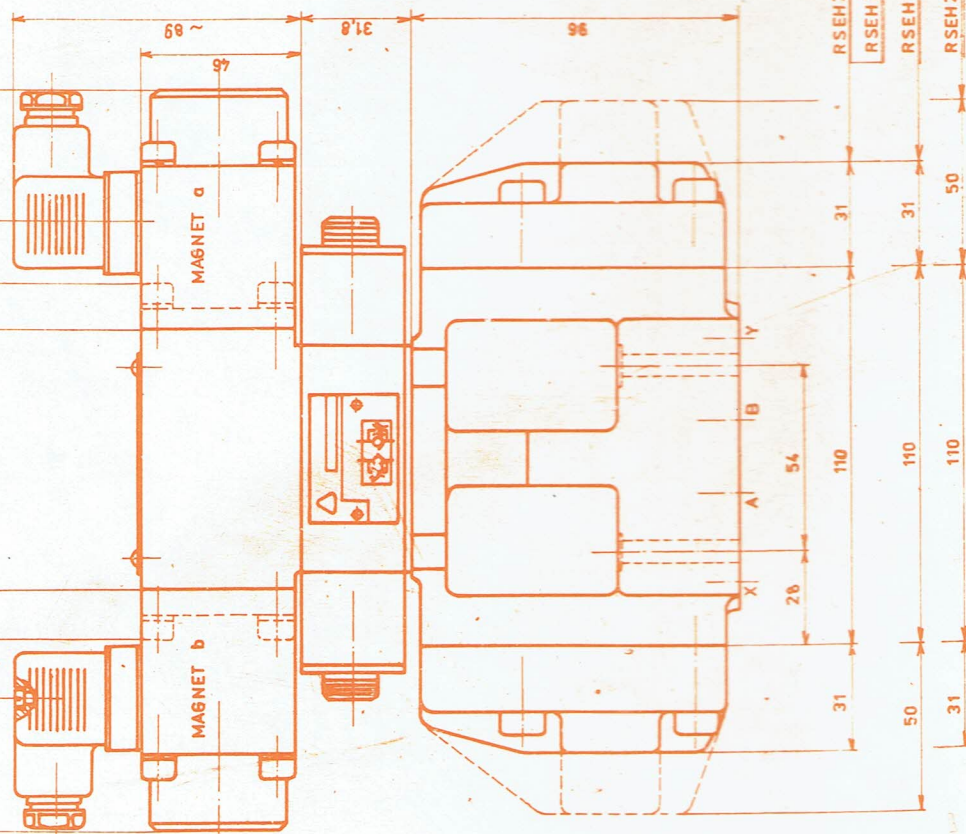
69 74 14 69

RSEH2-102 Q

69 74 14 69

RSEH2-103, RSEH2-102 K

69 74 14 69



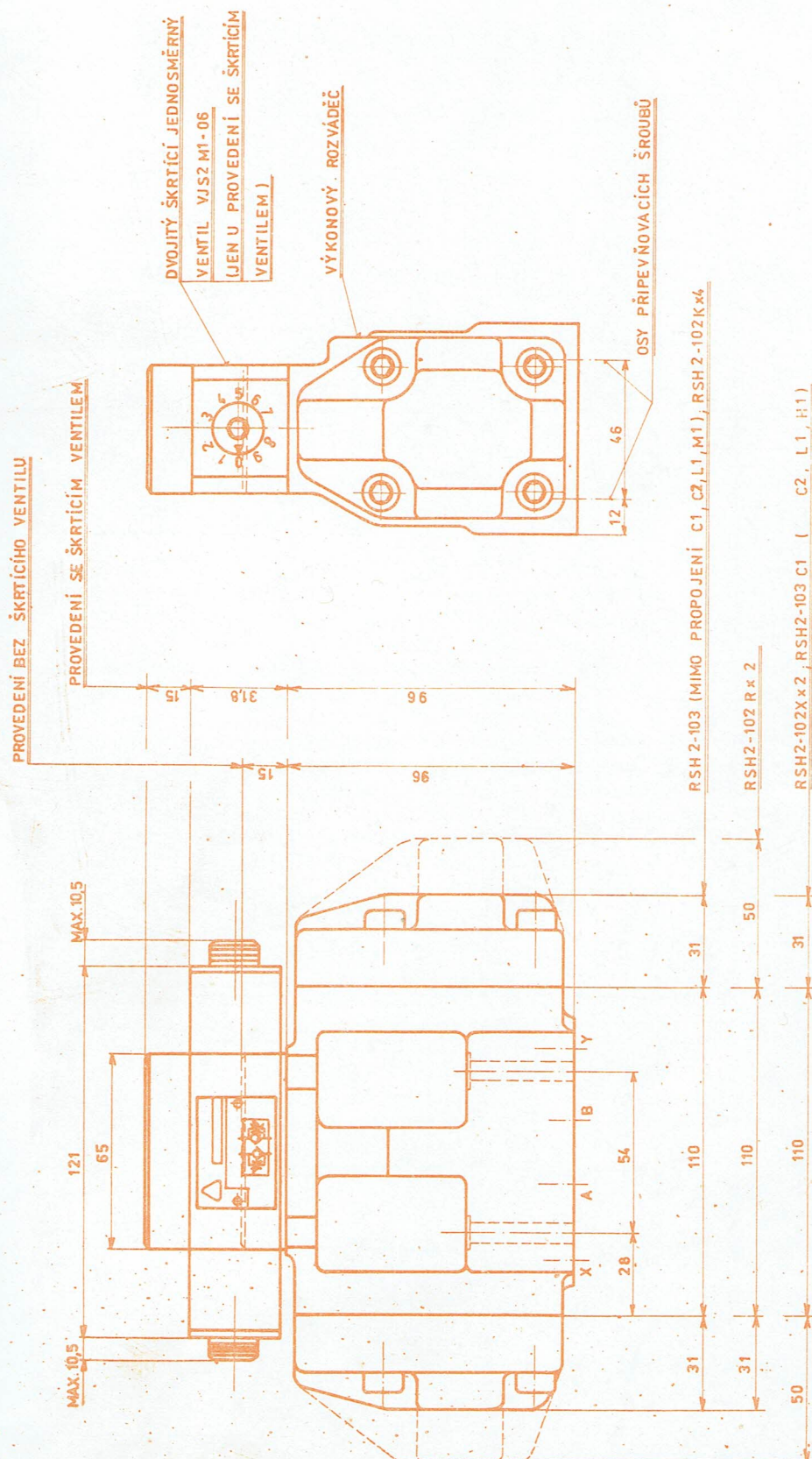
RSEH2-103 (MIMO PROPOJENÍ C1, C2, L1, H1) RSEH 2-102 K

RSEH2-102X x 1, RSEH2-102R x 1

RSEH2-102X x 2, RSEH2-102C1 (C2, L1, H1)

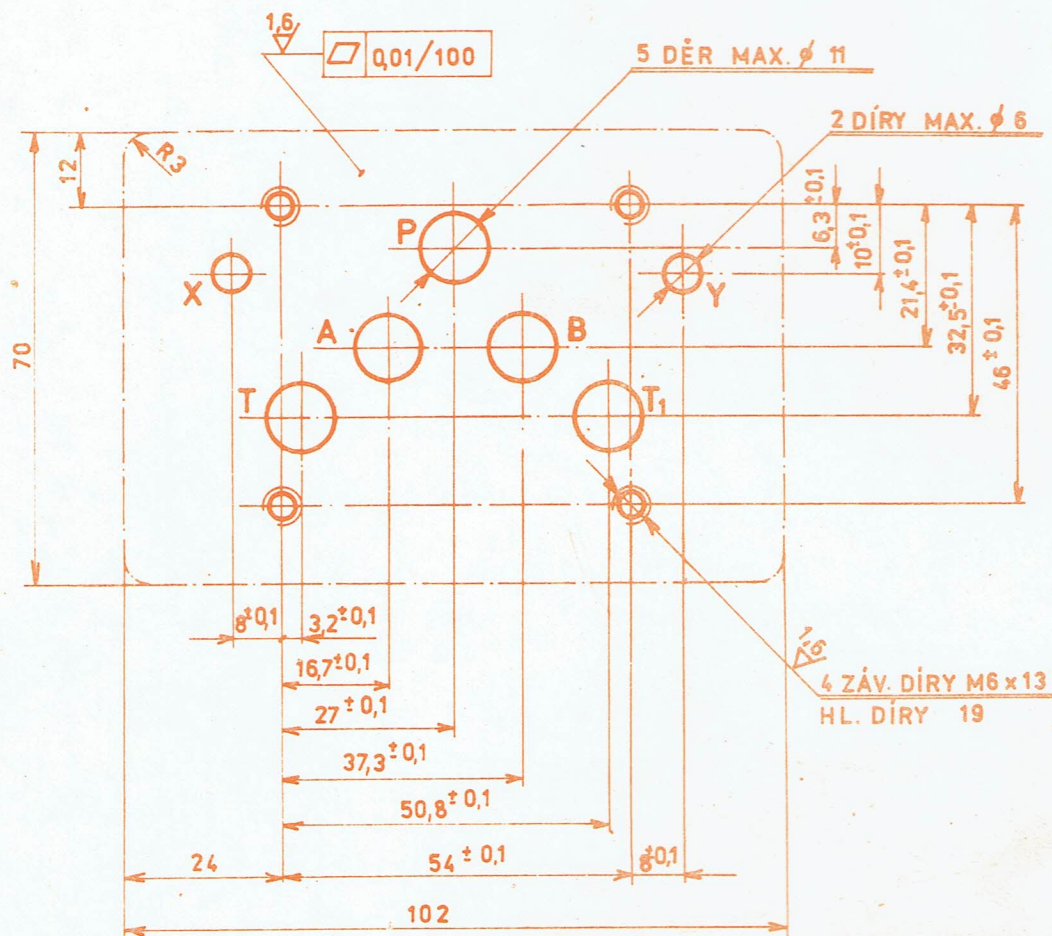
RSEH2-102R x 2

ZÁSTAVBOVÉ ROZMĚRY RSH 2-10



PŘIPOJOVACÍ ROZMĚRY

(POHLED NA PANEL)



TĚSNIČÍ KROUŽKY:

VÝVODY P, A, B, T, T₁

KR. 12 x 2 ČSN 02 9281

VÝVODY X, Y

KR. 8 x 2 ČSN 02 9281

PORADENSKOU SLUŽBU PROVÁDÍ

TOVÁRNÍ STROJÍRENSKÉ TECHNIKY, koncernový podnik TOS RAKOVNÍK

závod RAKOVNÍK
269 40 RAKOVNÍK

OTS - Tel. 0313/2251-6 telex 132213

závod VRCHLABÍ
543 15 VRCHLABÍ

OTS - Tel. 0438/2541-9 telex 0194513