

| Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Примечание |
|-------------------|--|----------|-------------------------|
| Инструмент | | | |
| TH1.95.100 | Ключ рожковый | 1 | В сумке для инструмента |
| TH1.95.001 | Резец проходной левый (сталь быстрорежущая ГОСТ 19265-73) | 1 | |
| TH1.95.002 | Резец проходной правый (сталь быстрорежущая ГОСТ 19265-73) | 1 | » |
| TH1.95.003 | Резец расточной (сталь быстрорежущая ГОСТ 19265-73) | 2 | » |
| TH1.95.004 | Резец отрезной (Сталь быстрорежущая ГОСТ 19265-73) | 1 | » |
| TH1.95.005 | Резец резьбовой (Сталь быстрорежущая ГОСТ 19265-73) | 1 | » |
| TH1.95.006 | Резец резьбовой внутренний (Сталь быстрорежущая ГОСТ 19265-73) | 1 | » |
| TH1.95.007 | Резец канавочный (Сталь быстрорежущая ГОСТ 19265-73) | 1 | » |
| TH1.95.008 | Резец проходной правый (с пластиной твердого сплава Т15 К6 1001 ГОСТ 2209-82) | 1 | » |
| TH1.95.009 | Ключ 7811-0003 ПСЦ15.Хр ГОСТ 2839-80 | 1 | В сумке для инструмента |
| TH1.95.011 | Ключ для квадрата | 1 | To же |
| TH1.95.012 | Ключ торцовый | 1 | » |
| TH1.95.013 | Ключ 7811-0021 ПС1 Ц15. Хр ГОСТ 2839-80 | 1 | » |
| TH1.95.014 | Ключ 7812-0374 40ХЦ15.Хр ГОСТ 11737-74 | 1 | » |
| TH1.95.015 | Ключ 7812-0375 40ХЦ15.Хр ГОСТ 11737-74 | 1 | » |
| TH1.95.016 | Отвертка 7810-0308 ЗВИ12Х (155х0,6х4) ГОСТ 17199-88 | 1 | » |
| TH1.95.017 | Отвертка 7810-0303 ЗВИ12Х (120х0,4х2,5) ГОСТ 17199-88 | 1 | » |
| TH1.95.018 | Отвертка 7810-0932 ЗВИ12Х (425х4,2х8,0) ГОСТ 17199-88 | 1 | » |
| TH1.04.000 | Центр вращающийся в сборе | 1 | В сумке для инструмента |
| TH1.14.000 | Набор цанг с гайкой | 1 | В ящике для инструмента |
| TH1.15.000 | Бабка задняя в сборе | 1 | Установлена на станке |
| TH1.95.600 | Экран с державкой в сборе | 1 | To же |
| TH1.95.012 | Колодка в сборе | 1 | В сумке для инструмента |
| TH1.95.018 | Ручка для ключа | 2 | В ящике для инструмента |
| TH1.95.019 | Центрупорный | 1 | Установлен на станке |
| TH1.95.011 | Патрон трехкулачковый самонагр. 7100-0001 ($\varnothing 80$ мм) ГОСТ 2675-80 с фланцем и колышком в сборе | 1 | компл. |

| Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Примечание |
|--|---|--------------|--|
| Инструмент | | | |
| TH1.96.100 | Комплект обратных кулачков и ключ к патрону трехкулачковому 7100-001 Ст 80 ГОСТ 2675-80 | 1 | В сумке для инструмента |
| TH1.96.200 | Масленка полиэтиленовая для швейных машин или шприц | 1 | В сумке для инструмента |
| TH1.96.300 | Тара Ящик для инструмента Ящик упаковочный Сумка для инструмента | 1 | В ящике упаковочном В ящике для инструмента |
| TH1.00.000 РЭ | Документы Руководство по эксплуатации | 1 | В ящике упаковочном |
| Для токарно-револьверного исполнения станок кроме запасных частей, принадлежностей и инструмента, указанными в табл. 8а, дополнительно комплектуется приспособлениями, приведенными в табл. 8, дополнительные в табл. 8а | | | |
| TH1.01.200 | Обозначение | Наименование | Кол. шт. |
| TH1.95.025 | Репольверная головка | 1 | Установлена на станке |
| TH1.95.026 | Упор | 1 | В ящике для инструмента |
| TH1.95.200 | Хвостовик | 1 | » |
| TH1.95.300 | Державка в сборе | 1 | В ящике станка |
| TH1.95.800 | Солдатик в сборе | 1 | » |
| TH1.02.000 | Обозначение | Наименование | Кол. шт. |
| TH1.03.000 | Тиски в сборе | 1 | Установлена на станке |
| TH1.08.000 | Обозначение | Наименование | Кол. шт. |
| TH1.02.000 | Устройство плоскоплифальное в сборе | 1 | В ящике станка |
| TH1.03.000 | Тиски в сборе | 1 | » |
| TH1.08.000 | Устройство заточное | 1 | см. рис. 38 |
| TH1.09.000 | Оправка с гайкой в сборе | 1 | поп. 1 |
| TH1.09.001 | *Круг плоскоплифальный со втулкой и гайкой в сборе | 1 | поп. 2. |
| TH1.09.002 | *Гайка с плоской винтовой головкой в сборе | 1 | поп. 3. |
| TH1.09.003 | *Плоскоплифальный круг ПП 400х13х20 24 А (25А) 25. СМ. К ГОСТ 2424-83 | 1 | В ящике для инструмента |
| TH1.09.004 | Фрезеро-спиральное устройство | 1 | В ящике для инструмента см. рис. 39 |
| TH1.09.005 | Фреза коническая с цилиндрическим хвостовиком 2220-0007 ($\varnothing 6$ мм) ГОСТ 17025-74 | 1 | В сумке для инструмента |