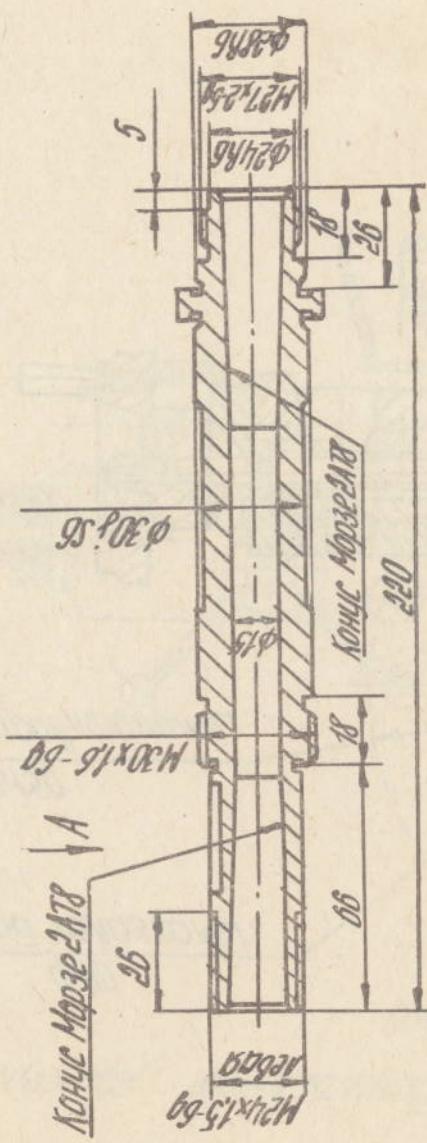
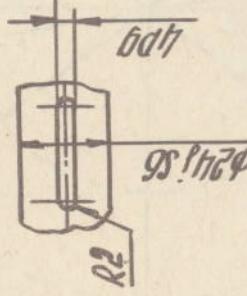
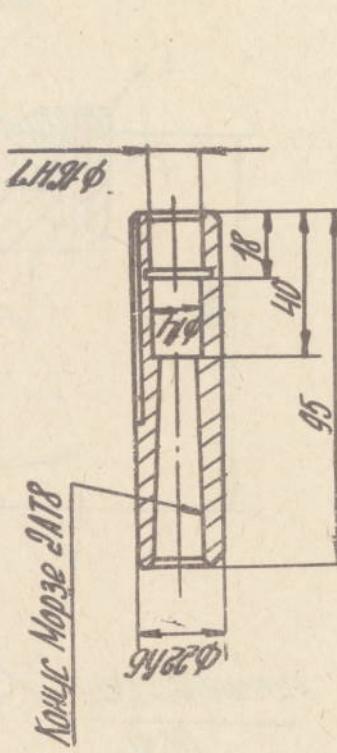


Наименование параметров	Данные
16. Цена деления лимбов перемещения суппорта, мм	0,05
17. Наибольший крутящий момент на шпинделе, Н·м (кГ·с·м)	1,2 (0,12) 6
18. Наибольший диаметр сверления по стали, мм	35
19. Наибольшая толщина распилюшки дисковой пилой, мм	80
20. Наибольшая ширина фугования, мм	
21. Габаритные размеры стола для работы дисковой пилой, футовальном и лобзиковым устройством, мм	200x240
22. Габаритные размеры стола для фрезерования, сверления и плоского шлифования, мм	105x150 27
23. Наибольший расход тисков, мм, не менее	
24. Габаритные размеры станка, мм, не более	825 410 280
длина	
ширина	
высота	
25. Масса станка с электрооборудованием (без принадлежностей), кг, не более	80
Характеристика электрооборудования	
26. Род тока питающей сети	переменный однофазный $50 \pm 2\%$ $220 \pm 10\%$
27. Частота тока, Гц	1
28. Напряжение, В	4ЛА63В2У3*
29. Количество электродвигателей, шт.	
30. Тип электродвигателя	0,55 0,37
31. Мощность электродвигателя, кВт	
при однофазном питании	
32. Синхронная частота вращения электродвигателя, об/мин	3000 0,75
33. Мощность потребляемая от сети, кВт, не более	

*Базовые и присоединительные размеры**шпиндела**View A**Рис. 1**базовых и присоединительных размеров линоли**Рис. 2*

* Возможна замена на другой электродвигатель с аналогичной характеристикой.

3. БАЗОВЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Базовые и присоединительные размеры шпинделя приведены на рис. 1, пиноли на рис. 2, суппорта на рис. 3 и револьверной головки на рис. 4.