

#### 8.14. Принадлежности для обработки неметаллических материалов (рис. 27).

Эти принадлежности используются при токарной обработке древесины и других неметаллических материалов. Патрон-втулка (а) наворачивается до упора на передний конец шпинделя, а в коническое отверстие патрона-втулки вставляется заготовка.

Если указанный способ крепления заготовки применить не удастся, то может быть использован специальный поводок в виде трезубца (б), вставляемый через переходную втулку в переднее коническое отверстие шпинделя. В обоих случаях заготовка должна быть поджата задним центром.

**ВНИМАНИЕ!** При обработке древесины и пластмасс задний центр обязательно должен быть вращающимся.

При наладке на работы по дереву на суппорт станка с помощью сухаря устанавливается специальный подручник (в).

Режущим инструментом служит стамеска (плоская или полукруглая). Перемещая стамеску вручную по подручнику, можно придавать обрабатываемой детали нужную форму и размеры.

Рекомендуемая скорость при точении по дереву — от 80 до 150 м/мин.

#### Станок наложенный на распашные рабьты

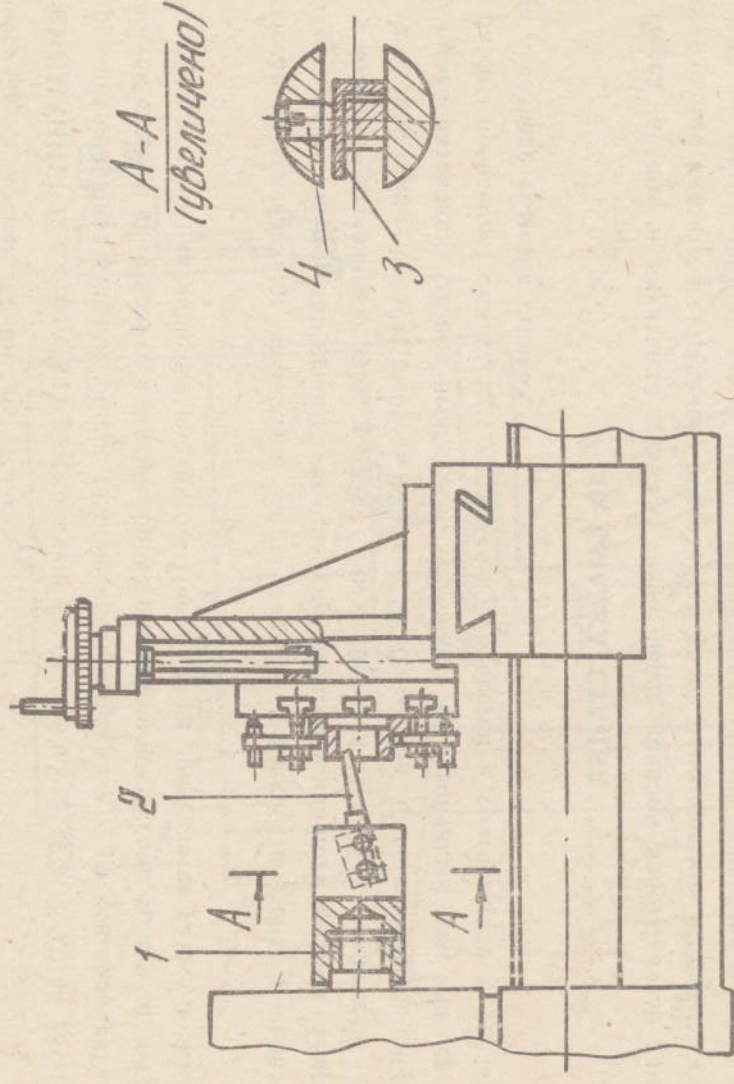


Рис. 26

#### Принадлежности для обработки неметаллических материалов

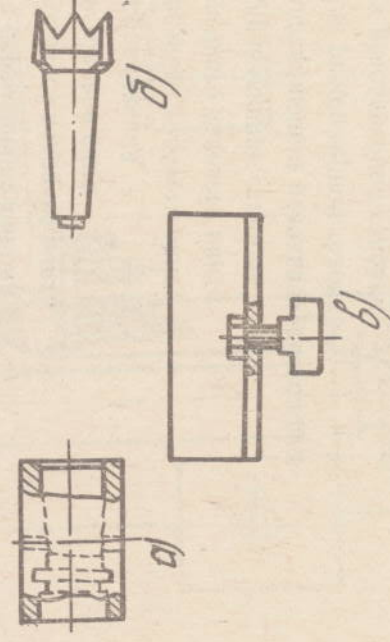


Рис. 27