

14.2. Направляющие.

Зазор в соединении «цилиндрическая направляющая — салазки суппорта» регулируется с помощью винта 1 (см. рис. 3). Зазор в направляющих верхнего полуна суппорта — поджимом планки 5 (см. рис. 6) винтами 6. По окончании регулирования гайки 7 должны быть затянуты.

Зазор в направляющих подвижной резцедержки регулируется посредством винтов 8 и гаек 9 (см. рис. 12).

Зазор в соединении «цилиндрическая направляющая — салазки револьверной головки» регулируется с помощью гаек 20, 21 (рис. 7).

Зазор в направляющих салазки револьверной головки — корпус револьверной головки регулируется поджимом планки 23 соответствующими винтами (рис. 7).

Зазор в соединении плоская направляющая станины — салазки суппорта регулируется с помощью винтов 2 поджимом планки 3 (рис. 3). Зазор не более 0,03 мм.

15. ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ

Сведения о подшипниках качения, установленных на станке и в принадлежностях, приведены в табл. 7.

Таблица 7

Наименование	Обозначение	Класс точности по ГОСТ 520-71	Кол. шт.	Размеры В, мм	Место установки
Подшипник	1000095	0	1	5x13x4	Центр вращающийся
Подшипник	1000900	0	3	10x22x6	То же (1 шт.), шкив промежуточный (2 шт.)
Подшипник	7000105	0	2	25x47x8	Шкив на валу электродвигателя
Подшипник	7206	6	2	30x62x16	Шпиндель

16. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

16.1. Станок ТН-1 допускается транспортировать всеми видами транспорта.

16.2. При транспортировании железнодорожным транспортом крепление и укладка грузов должны производиться в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов МПС СССР»; морским путем — в соответствии с «Общими требованиями перевозок грузов, пассажиров и багажа морским путем сообщения в судах «Министерства Морского Флота СССР», автомобильным транспортом — в соответствии с Уставами автомобильного транспорта союзных республик.

16.3. По условиям хранения и транспортирования изделия целиком относятся к категории С по ГОСТ 9.014-78.

Для консервации станка, принадлежностей и инструмента применяются:

— вариант временной защиты — ВЗ-1;

— вариант внутренней упаковки — ВУ-1.

Предельный срок защиты без переконсервации — 1 год.

17. ПАСПОРТ

Токарный настольный станок

Модель ТН-1

Изготовитель — МПЗ «Прогресс»

Напряжение питающей сети — 220 В

Мощность электродвигателя — 370 Вт при питании от однофазной сети

Станок укомплектован согласно ведомости «Комплект поставки»

Кем продан

Дата продажи

Подпись продавца

Цена за комплект станка

Артикул

При продаже станка продавец в присутствии покупателя должен проверить комплектацию станка по ведомости «Комплект поставки», заполнить паспорт и заверить печатью магазина.

17.1. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Токарный настольный станок модели ТН-1 поставляется в токарном или токарно-револьверном исполнении. Комплектность согласно таблице 8, а для токарно-револьверного исполнения дополнительно таблице 8а.

За дополнительную оплату станок может быть доукомплектован любым из универсальных устройств или комплектом оснастки и приспособлений, расширяющих возможности применения станка, состав и комплектность которых приведены в таблице 8б.

ПРИМЕЧАНИЕ: Из табл. 8б вычеркиваются непоставляемые устройства и комплекты приспособлений. Исправления заверяются штампом унаковочницы.

Принадлежности, входящие в комплект, поставляются в частично разобранном виде. Они уложены в ящике для инструмента. Там же находится сумка с режущим и слесарным инструментом.

Составные элементы принадлежности показаны на рис. 35, 36, 37, 38, 39. Комплектующие приспособления, отмеченные «*», допускаются помещать в ящик унаковочный.

Таблица 8

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
ТН1.00.000	Станок в сборе (токарно-центровое исполнение) Запасные части Z—500Ш ГОСТ 1284-80 Ремень клиновый	1	В ящике для инструмента
	Предохранитель ВПБ-6-13УХЛ4 (5А)**	1	То же
	Сменные части		
ТН1.92.001	Колесо зубчатое сменное Z=16, m=1	1	Установлено на станке
ТН1.92.002	Колесо зубчатое сменное Z=18, m=1	1	В ящике для инструмента
ТН1.92.003	Колесо зубчатое сменное Z=28, m=1	1	То же
ТН1.92.004	Колесо зубчатое сменное Z=24, m=1	1	*
ТН1.92.005	Колесо зубчатое сменное Z=20, m=1	1	Установлено на станке
ТН1.92.006	Колесо зубчатое сменное Z=40, m=1	2	В ящике для инструмента
ТН1.92.007	Колесо зубчатое сменное Z=80, m=1	2	Установлено на станке
ТН1.92.008	Колесо зубчатое сменное Z=60, m=1	1	В ящике для инструмента
ТН1.01.096	Ступица	1	»

* Допускается помещать в ящик унаковочный

** Возможна замена на другой тип предохранителя с аналогичной характеристикой.