

6. УСТРОЙСТВО И РАБОТА СТАНКА

6.1. Устройство и работа станка в токарно-револьверном исполнении.

6.1.1. Органы управления (рис. 9).

- 1 — рукоятка управления движением подачи (включение механической продольной подачи суппорта влево, вправо и выключения ее);
- 2 — маховичок поперечного перемещения суппорта;
- 3 — штурвал продольного перемещения револьверной головки;
- 4 — регулируемые упоры (настраиваются на определенную длину хода револьверной головки);
- 5 — переключатель управления главным движением (включение прямого вращения шпинделя, останов и включение обратного вращения шпинделя);
- 6 — маховичок продольного перемещения суппорта;
- 7 — кнопки включения и выключения питания электрооборудования станка (включение — кнопка черного цвета, выключение — кнопка красного цвета).

6.1.2. Общая компоновка станка.

На станине станка закреплена полая цилиндрическая направляющая. Она является общей базой для основных узлов станка: шпиндельной бабки, суппорта, револьверной головки. Другой общей базой для этих узлов является плоская направляющая станины.

В передней части станины под кожухом расположен ходовой винт продольного перемещения суппорта.

На левой стенке передней бабки установлен кронштейн. На нем закреплен электродвигатель привода станка.

Под кожухом, закрывающим кронштейн, расположены шкивы привода вращения шпинделя и механизм привода подачи.

6.2. Устройство и работа станка в токарно-центровом исполнении.

6.2.1. Органы управления (рис. 10).

Станок в токарно-центровом исполнении в дополнении к описанному в разделе 6.1.1. органам управления за исключением органов управления относящихся к револьверной головке имеет:

- 1 — маховичок перемещения резцедержки;
- 2 — рукоятка зажима пиноли;
- 3 — маховичок перемещения пиноли.

6.2.2. Общая компоновка станка.

При токарно-центровом исполнении револьверная головка снимается, а вместо нее на полой цилиндрической направляющей и плоской направляющей станины устанавливается задняя бабка. На суппорт устанавливается подвижная или неподвижная резцедержка.

Расположение органов управления станка в токарно-револьверном исполнении

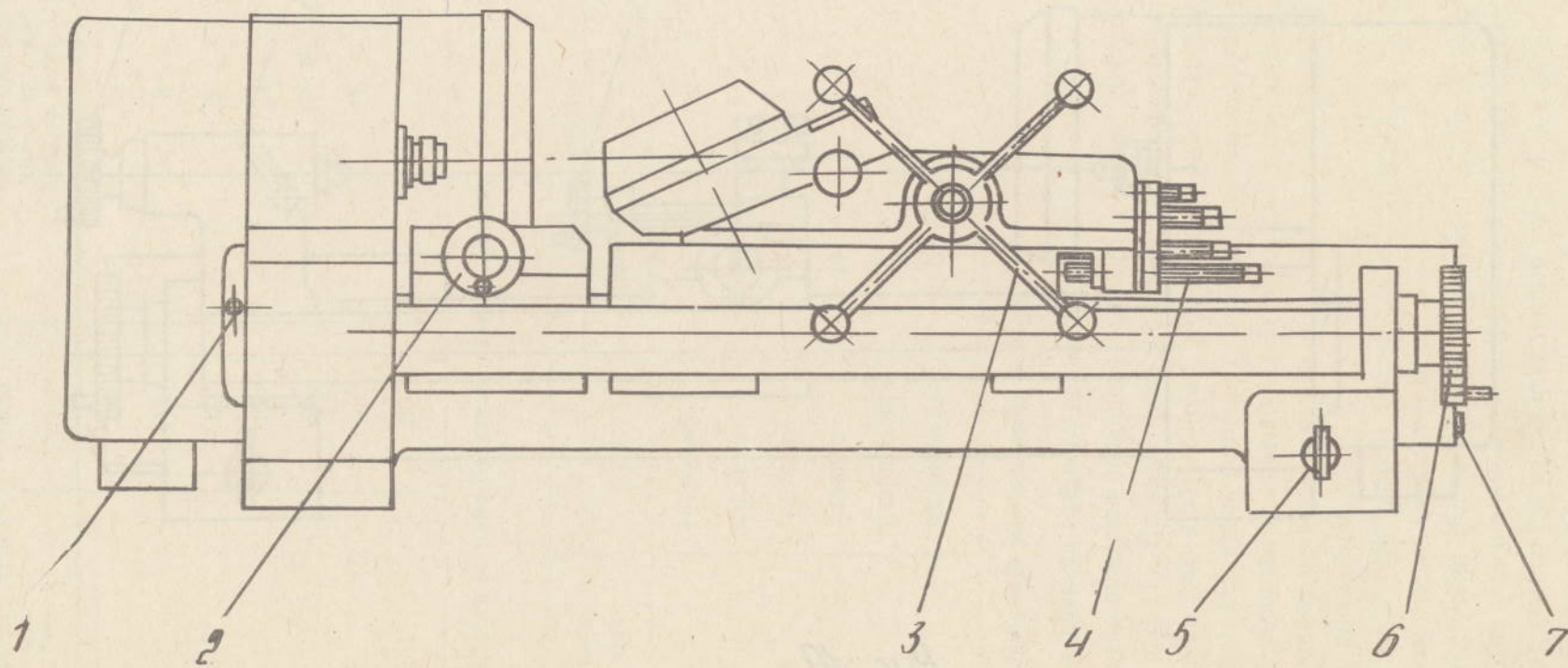


Рис. 9