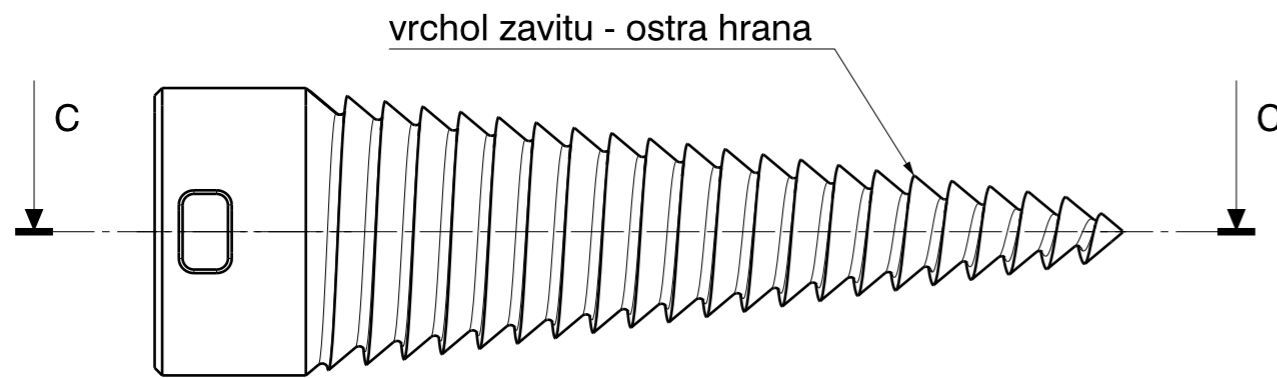
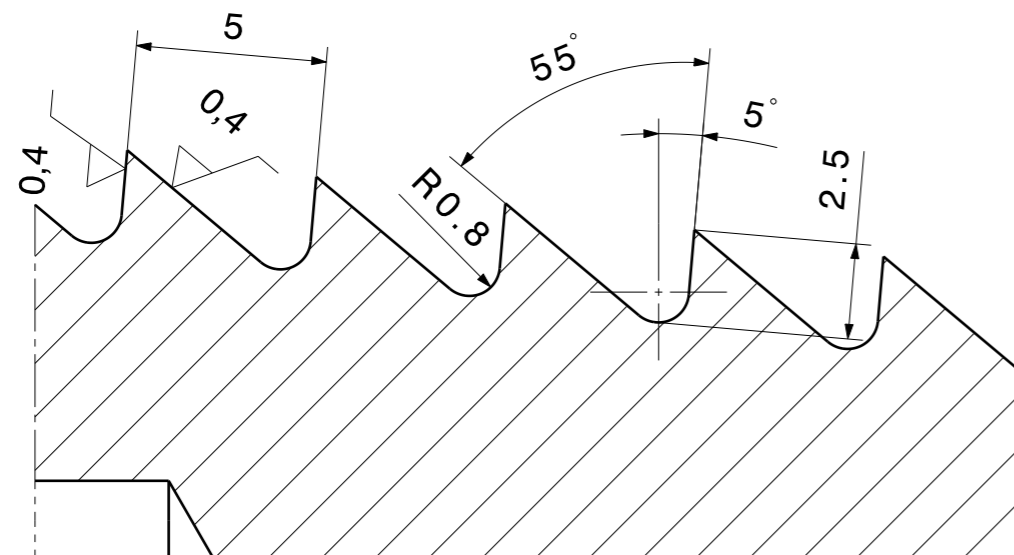
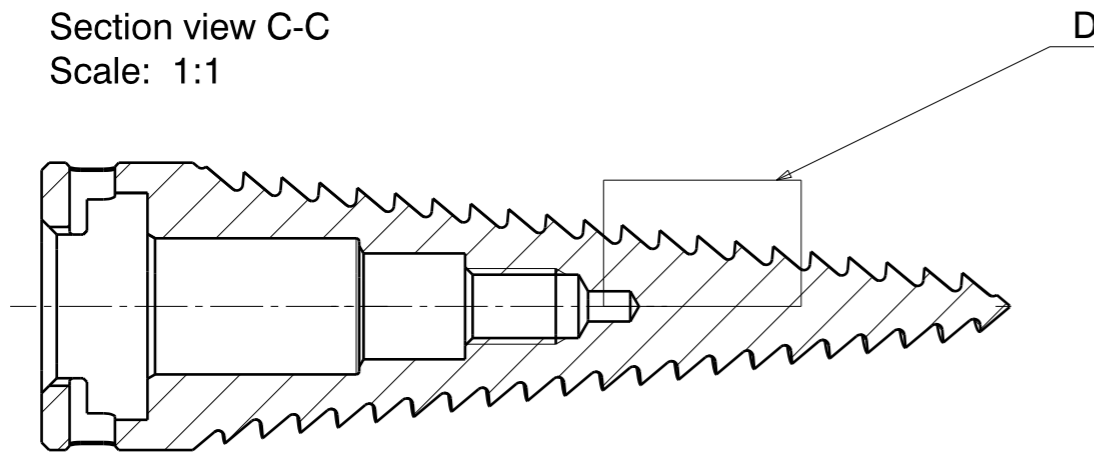


BROUŠENÍ ZÁVITU



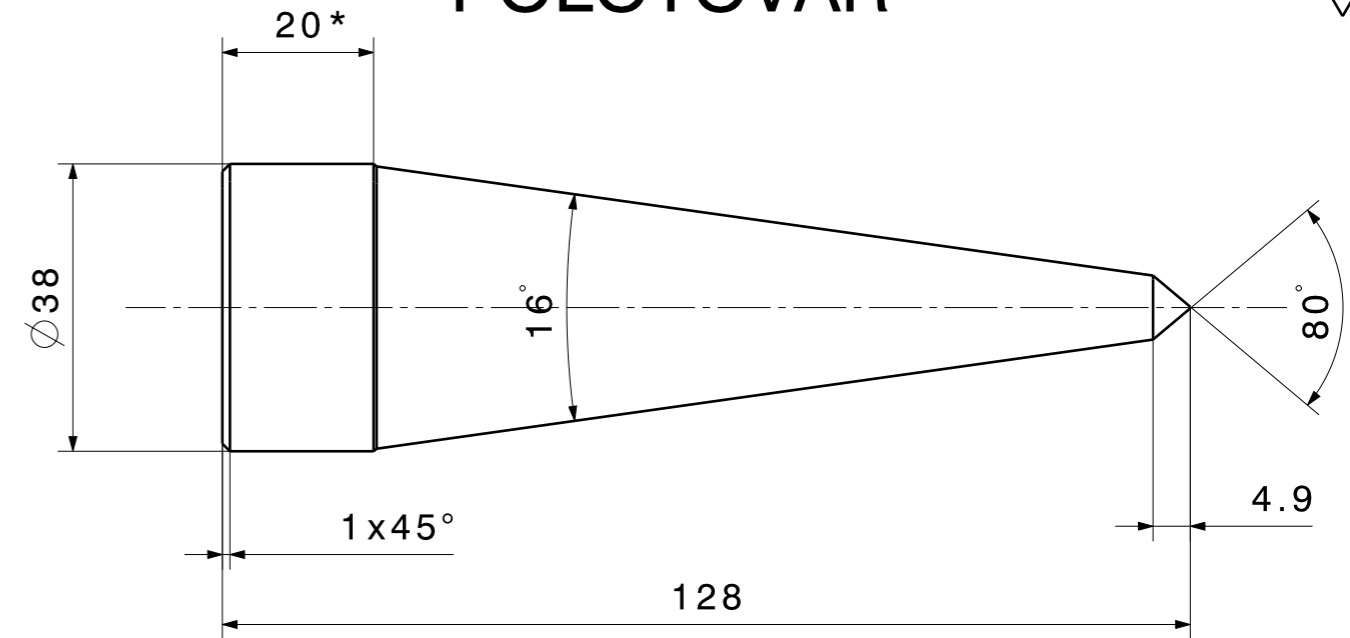
Section view C-C
Scale: 1:1



Detail D
Scale: 5:1

POLOTOVAR

1,6



* delka valcove casti muze byt prodlouzena podle potreb dostatecneho upnuti obrobku

Požadavky:

1. vrchol závitu ostrá hrana
2. hladký povrch, drsnost Ra 0,4 (ideálně Ra 0,2)

ZÁVIT LEVÝ stoupání 5 mm

		15142.6			3 až 6
POZ.	NÁZEV	MATERIÁL/FIRMA	POLOTOVAR/SKLAD	Č. VÝKRESU/OBJ. KÓD	KS.
<small>Tato dokumentace je určena pouze pro důvěrné použití. Další využívání a předávání jen s výslovným souhlasem. Všechna práva vyhrazena, zvláště patentoprávní vztahy.</small>		Měřítko 1:1	Datum:	Jméno:	Název: brouseni_zavitu_na_kuzelu
		Tel.:	21.09.2020	Ing. Tomáš Chlápek	
TCH		Tolerance ČSN 01 4240 (ISO 2768):mH		Číslo výkresu: 20200921	
		Projekt: E_KG_KSP_GLA			