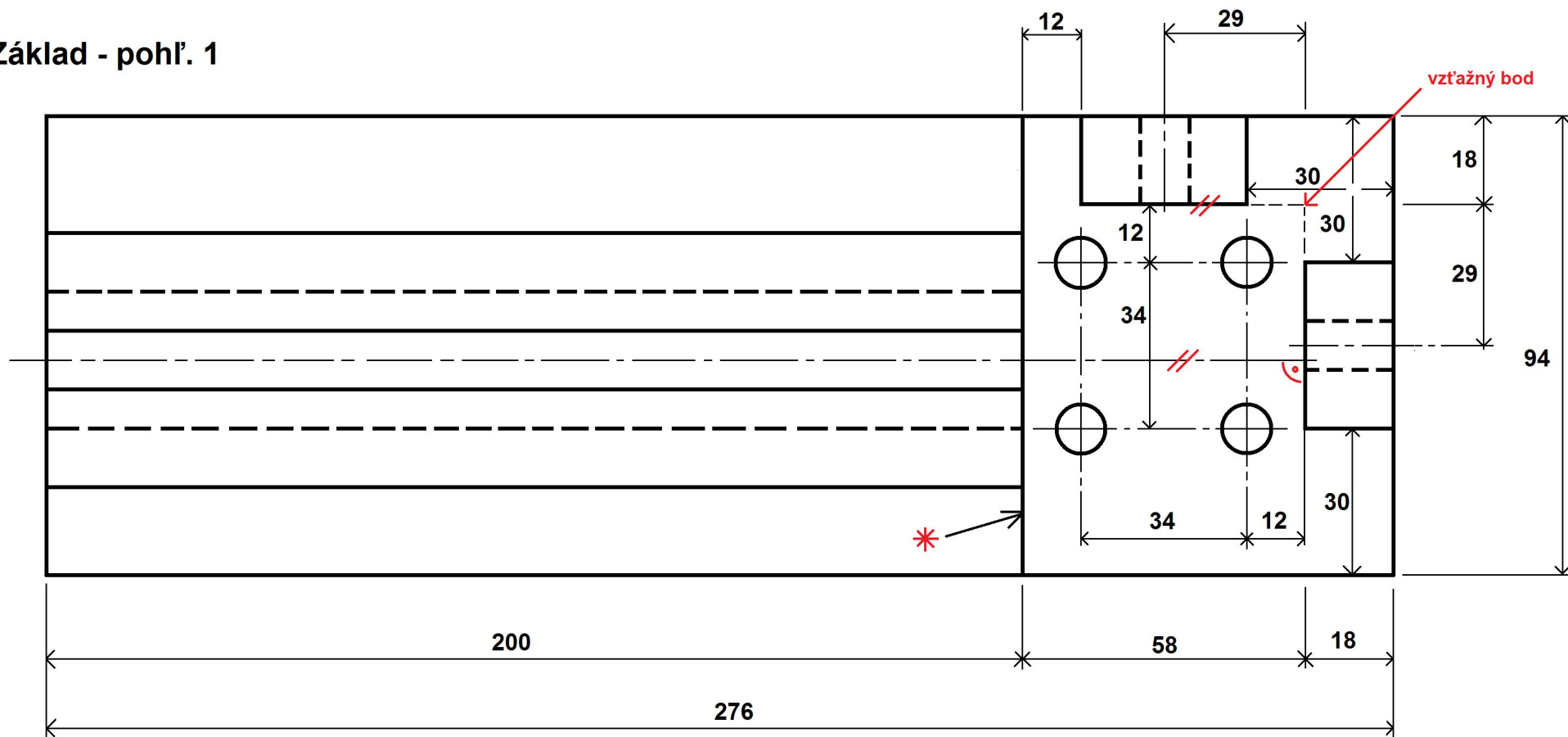


Základ - pohľ. 1



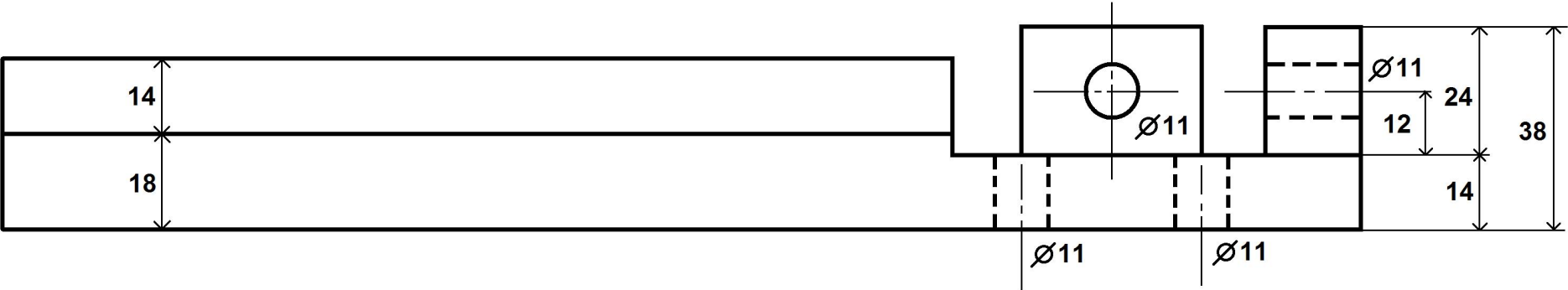
!!! - pilier bude priskrutkovaný o bočné úchytky, preto je diery vhodné zameriavať od naznačeného vzťažného bodu

!!! - dodržať // ⊙ pre správne vycentrovanie piliera voči klzným polochám

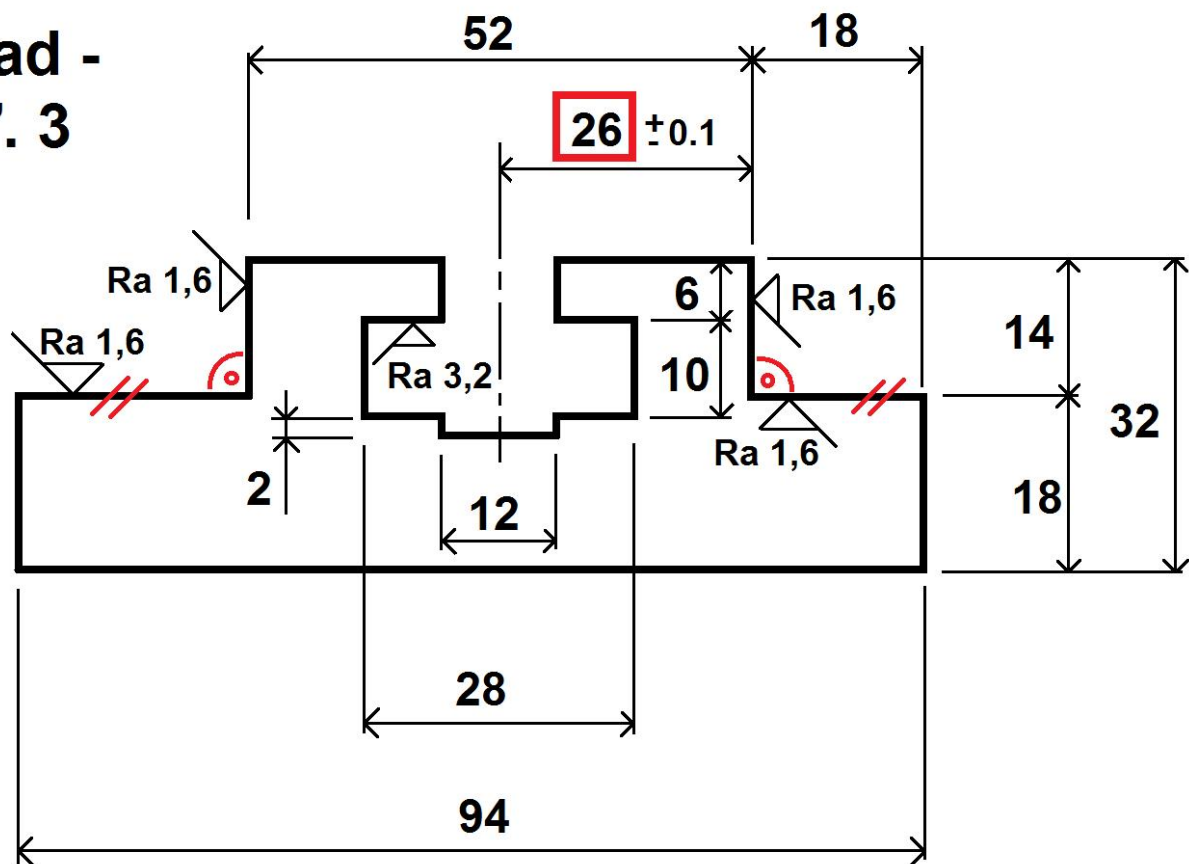
* - klzné plochy budú využívané až po úroveň piliera, dodržať rovinu po celej ich dĺžke

!!! - plocha pod pilierom s toleranciou $\pm 0,1$ pre zabezpečenie jeho kolmosti po priskrutkovaní

Základ - pohľ. 2



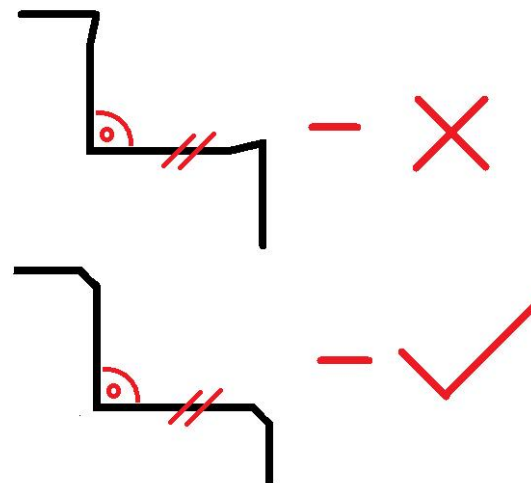
Základ - pohl'. 3



// - rovnobežné polohy
- dodržať rovnaké výšky, t.j. frézovať oboje bez prestavovania Z-osi alebo odopnutia materiálu

⊙ - dodržať pravé uhly

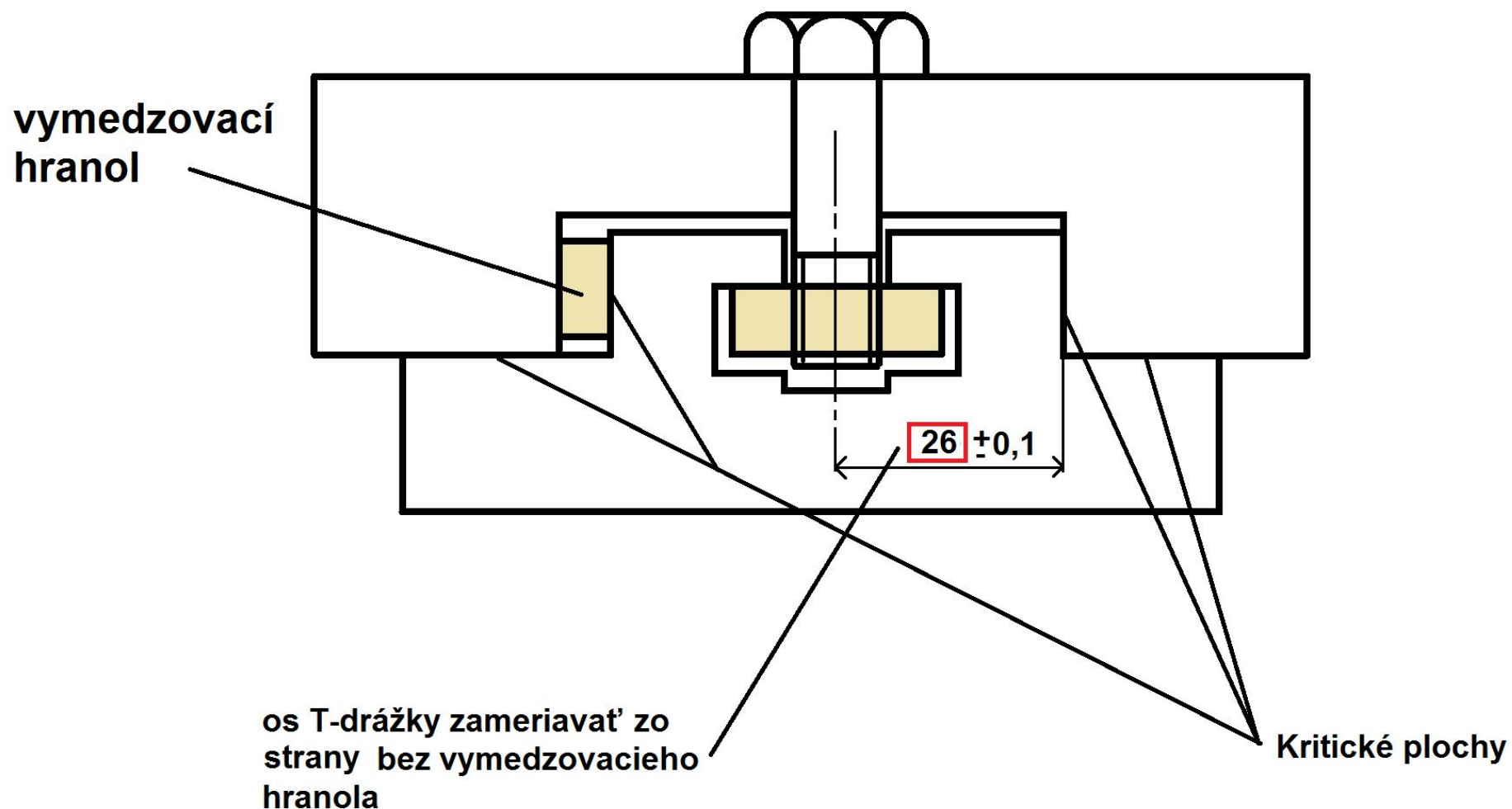
!!! - plochy ⊙ uhlov musia byť bez koncových záhybov, t.j. frézovať ako posledné, alebo odobrať 1mm z hrán



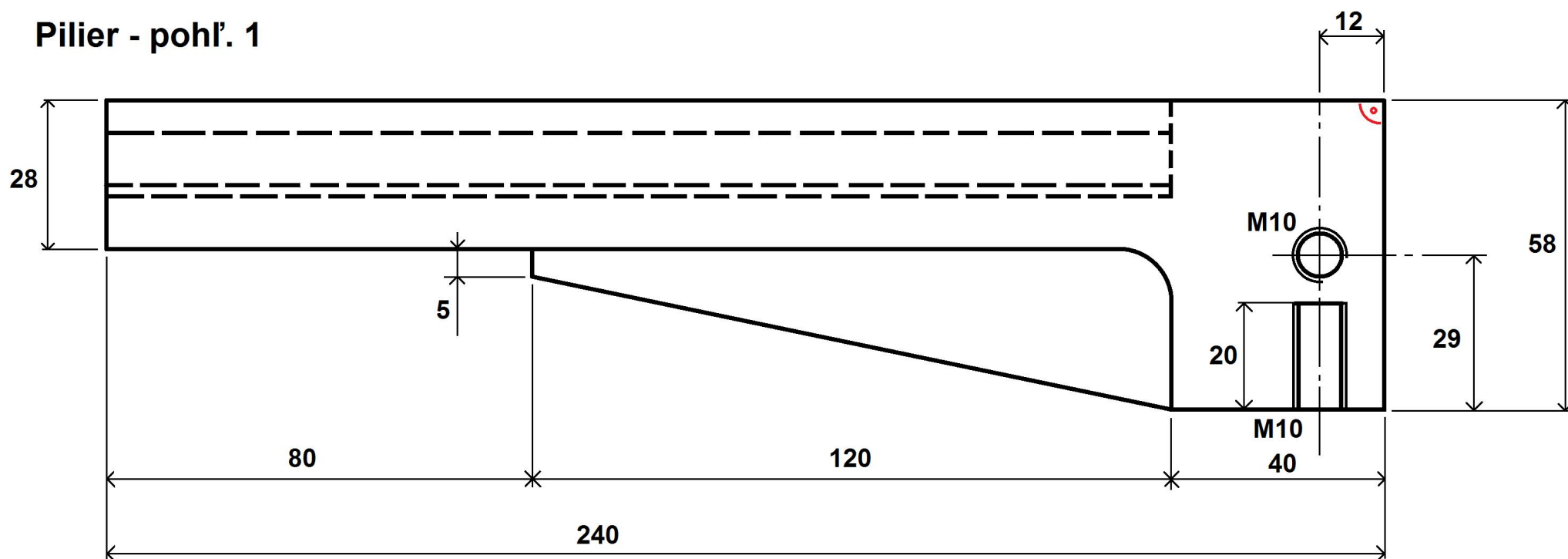
Základ s posuvným vozíkom

(pre znázornenie funkčnosti celku)

(posuvný vozík nie je predmetom výroby)

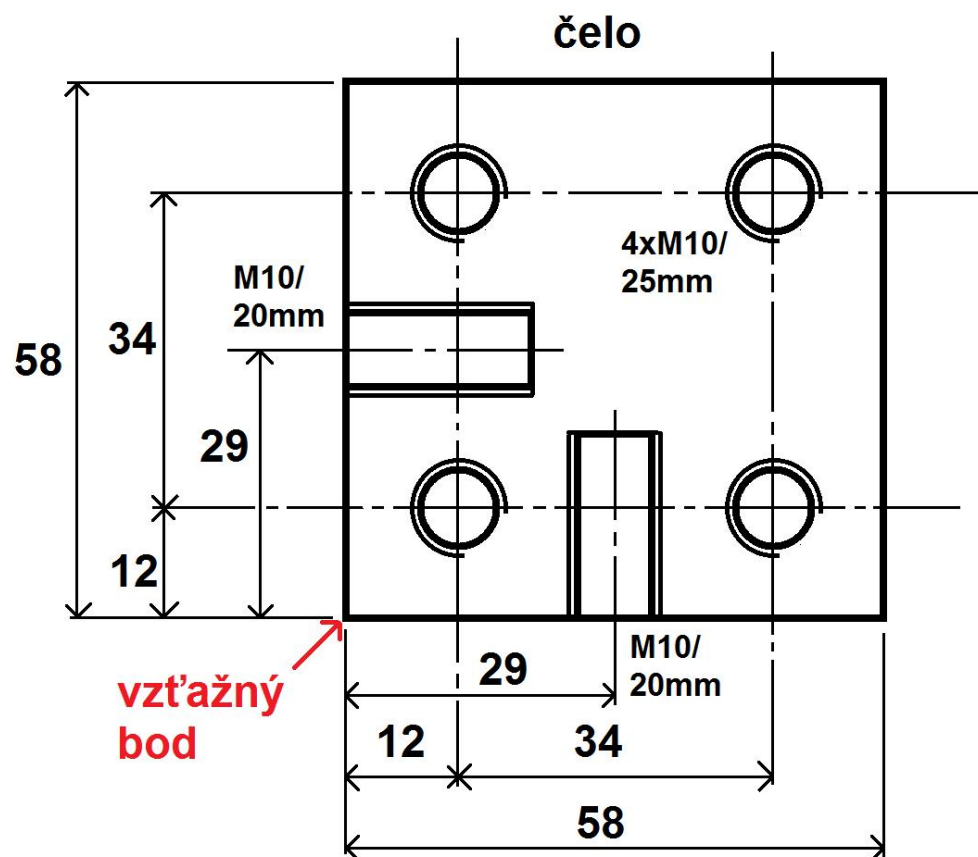


Pilier - pohľ. 1



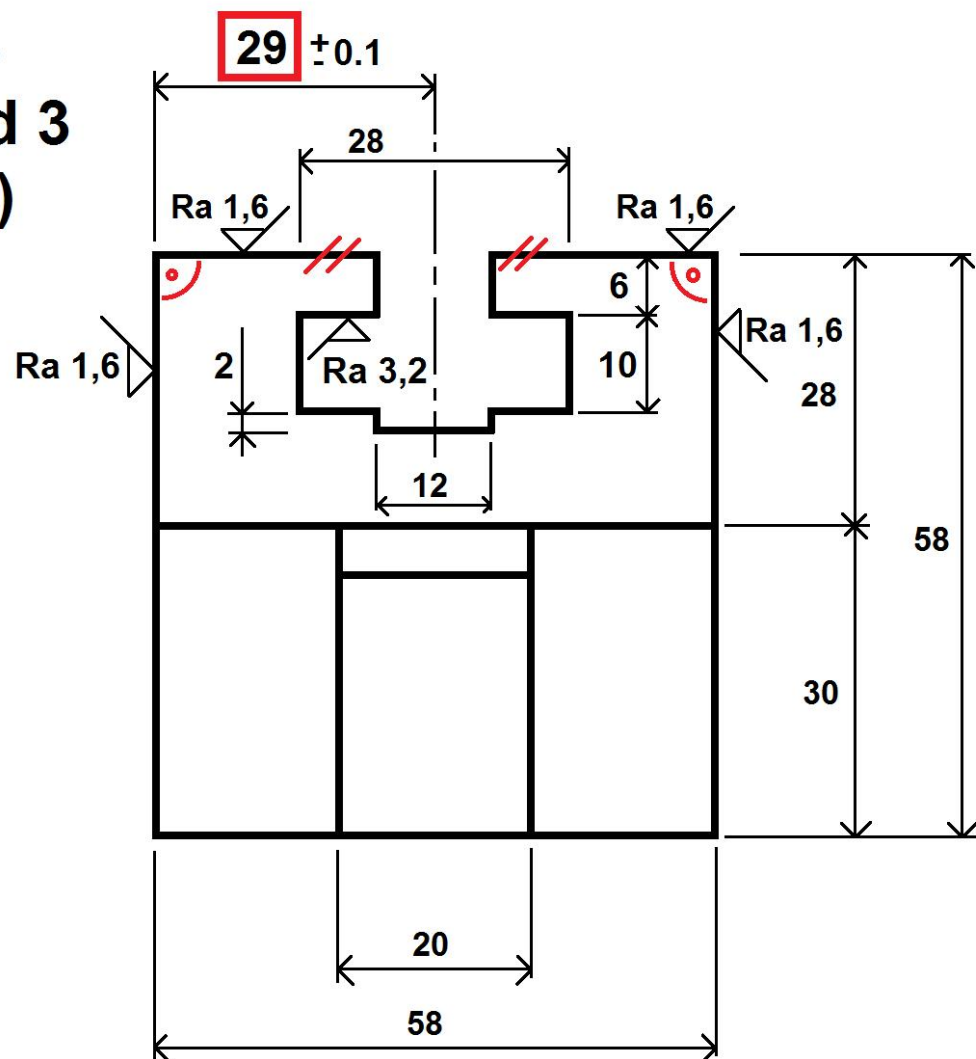
⊙ - kolmé plochy, ovplyvňuje náklon
piliera po priskrutkovaní

**Pilier -pohl'.2
(zo spodu)**



!!! - pilier bude priskrutkovaný o bočné úchytky, preto je diery vhodné zameriavať od naznačeného vzt'ážného bodu

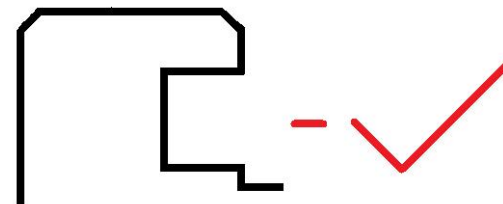
Pilier - pohľad 3 (zhora)



/// - rovnodenné plochy
- plochy v rovnakej výške, frézovať naraz bez odopnutia materiálu a prestavovania Z-osi

⊙ - dodržať pravé uhly

!!! - hrany na klznej časti musia byť bez záhybov, t.j. finálne frézovanie s pomalým posuvom a tenkou vrstvou (alebo hrany skosiť o 1mm)



Pilier s posuvným vozíkom - pohľ. zhora

(pre znázornenie funkčnosti celku)

(posuvný vozík nie je predmetom výroby)

