

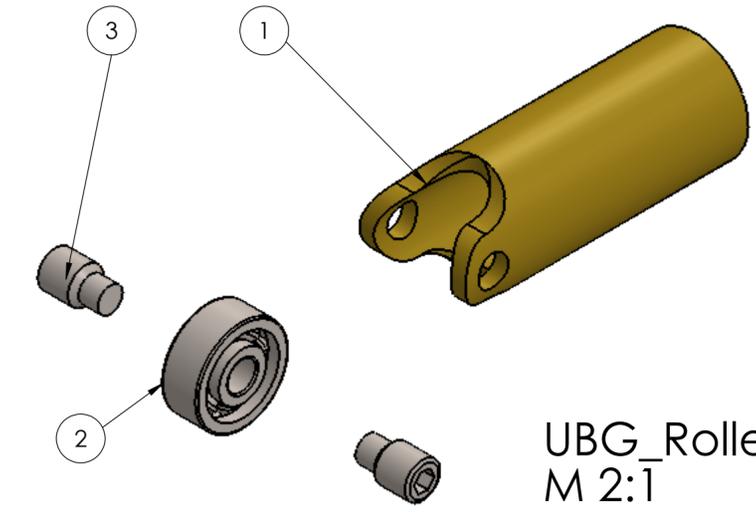
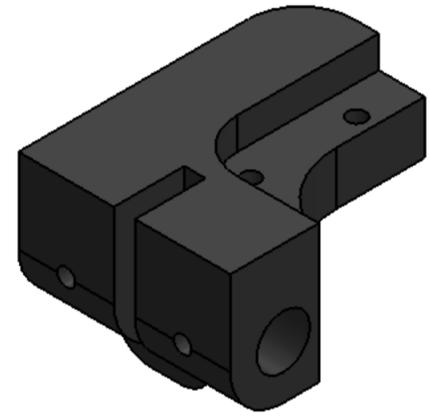
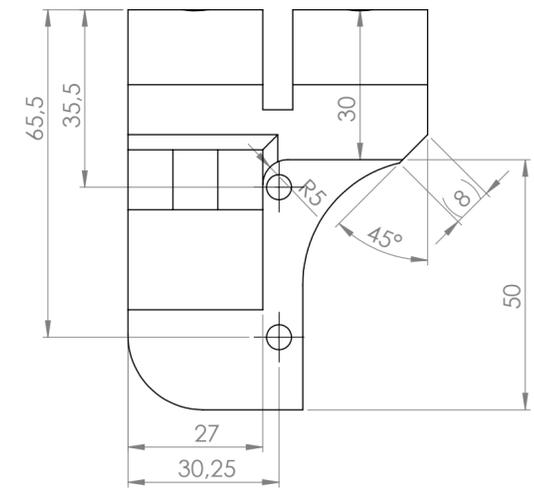
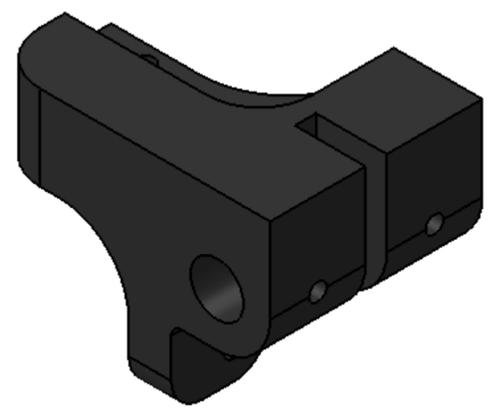
Stücklistentabelle				
POS-NR.	BENENNUNG	Material	Masse	MENGE
1	ISO 4018 - M6 x 12-NS			2
2	SKF - 6000 - 2Z			1
3	DIN_923_M8x10	Nichtrostender Chromstahl	14.95	1
4	Grundkoerper_untere_Fuehrung_02	Temperguss	735.96	1
5	Rollenhalter_Saagebandfuehrung_oben_2	Messing	23.74	2
6	DIN 625 - 624 - 8,DE,AC,8_68			2
7	DIN 915 - M5 x 8-N			4

**SolidWorks Lehr-Edition.  
Nur für Lehrzwecke.**

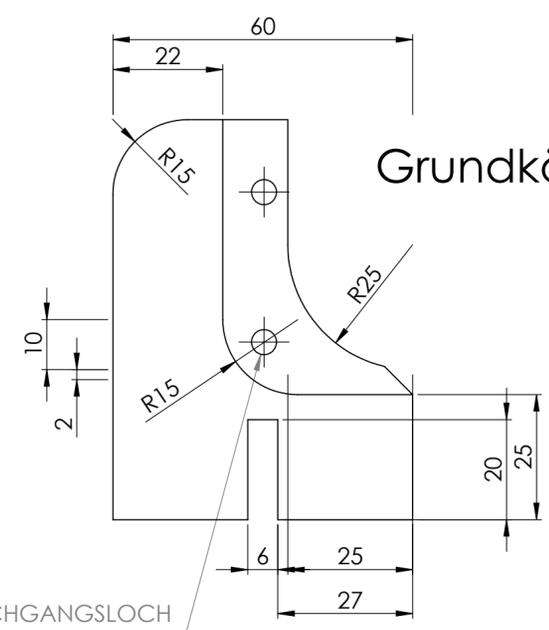
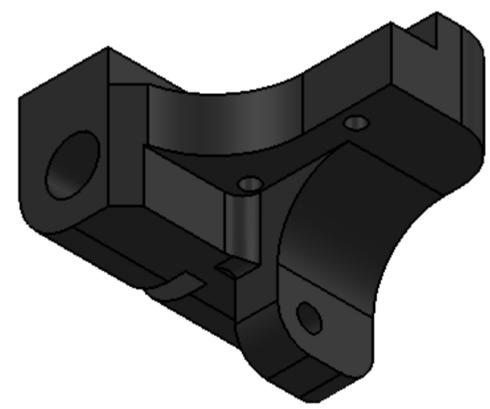
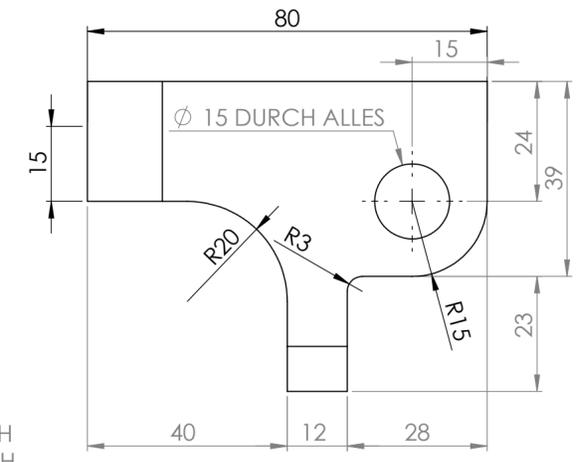
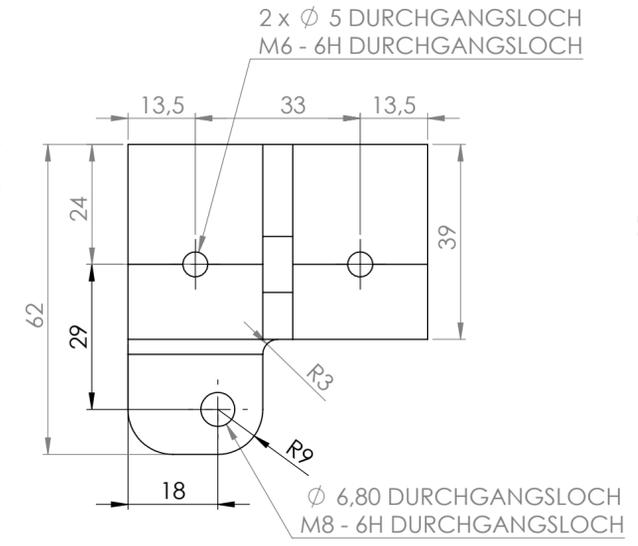
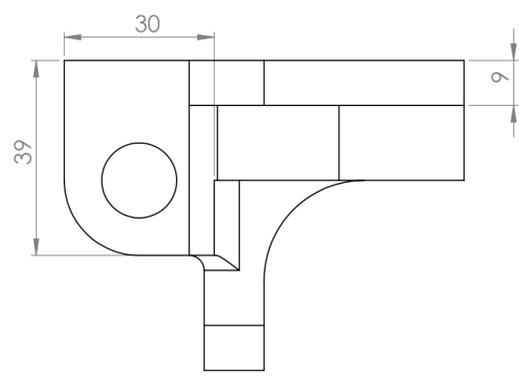
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM			BENENNUNG: UBG_untere_Bandfuehrung			
GEPRÜFT	Luehr, Jan		30.07.15			ZEICHNUNGSNR: ZBG_Cronos_Bandsaege			
GENEHMIGT						WERKSTOFF:		A2	
PRODUKTION						GEWICHT:		MASSSTAB:1:1	
QUALITÄT								BLATT 3 VON 14	

Stücklistentabelle

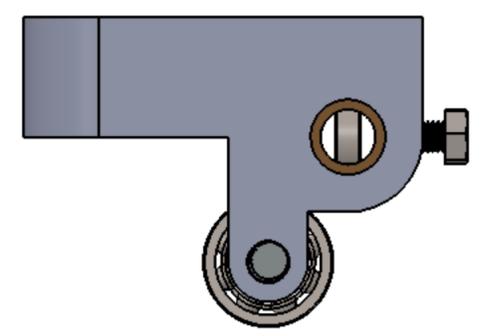
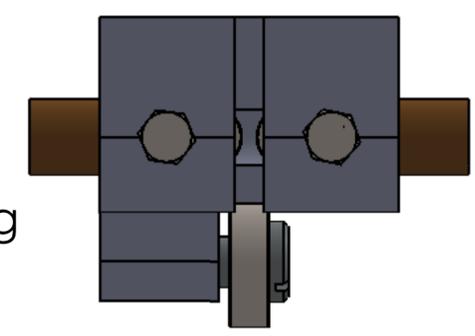
POS-NR.	BENENNUNG	Material	Masse	MENGE
1	Rollenhalter_Saagebandfuehrung_oben_2	Messing	23.74	1
2	DIN 625 - 624 - 8,DE,AC,8_68			1
3	DIN 915 - M5 x 8-N			2



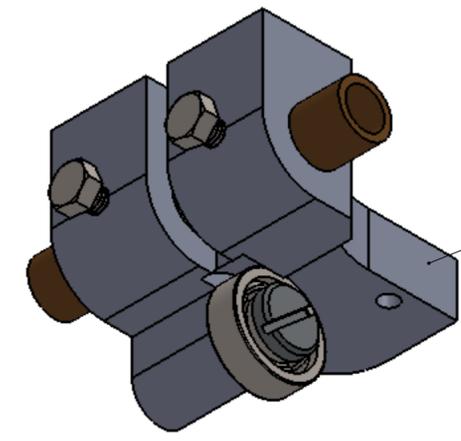
UBG\_Rollenhalter  
M 2:1



Grundkörper untere Bandfuehrung



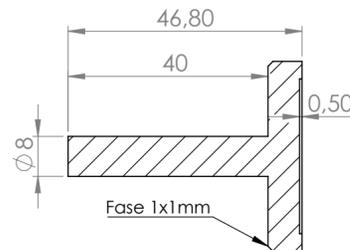
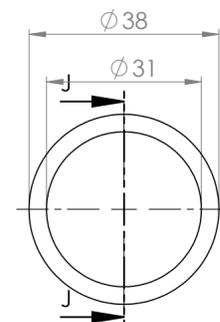
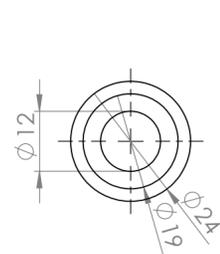
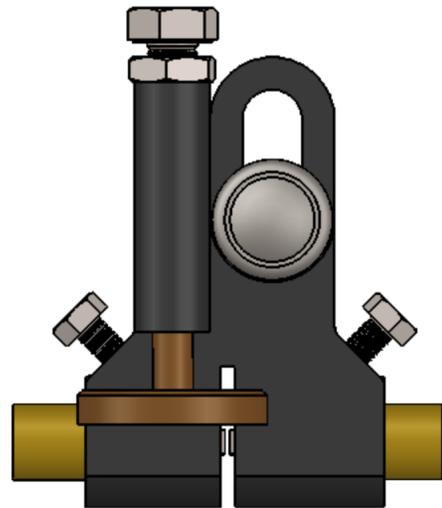
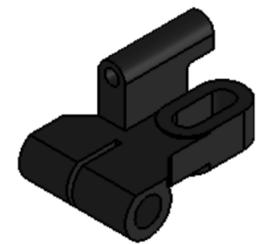
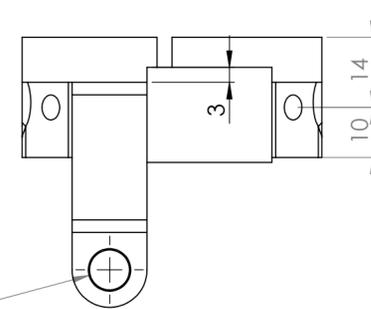
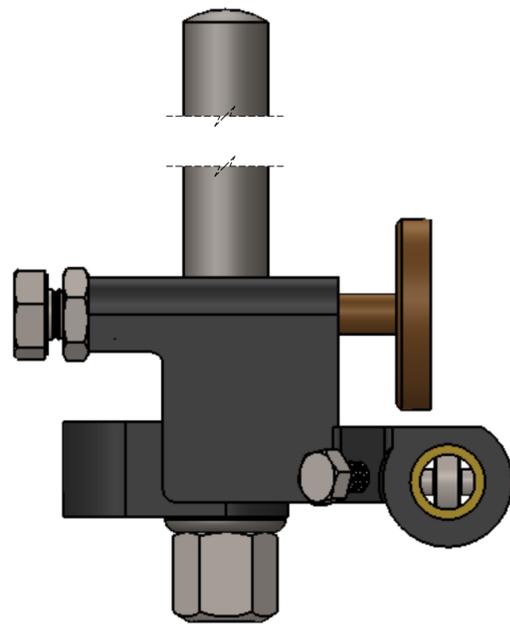
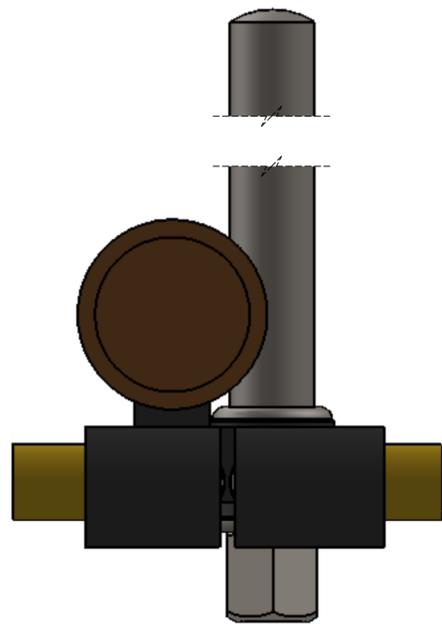
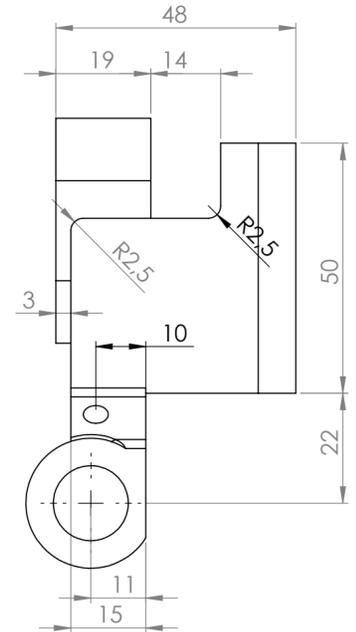
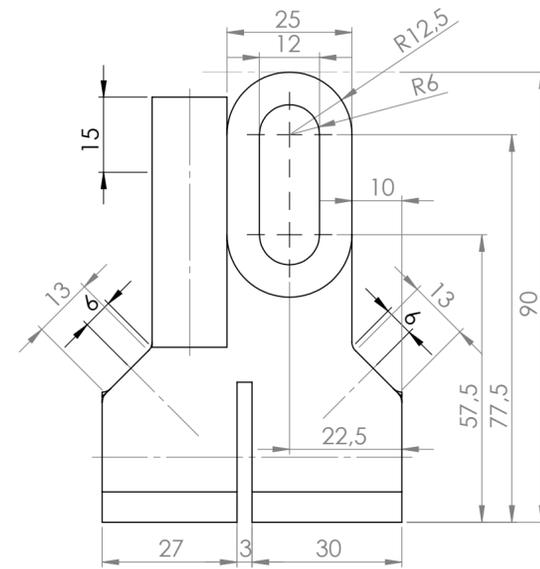
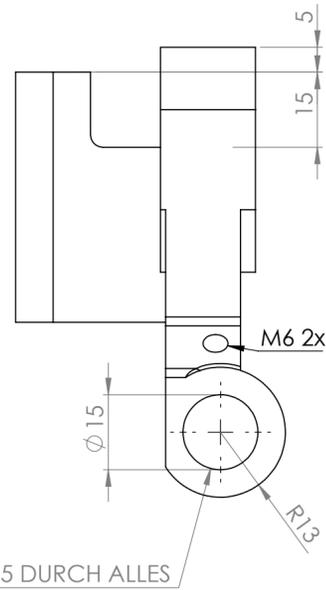
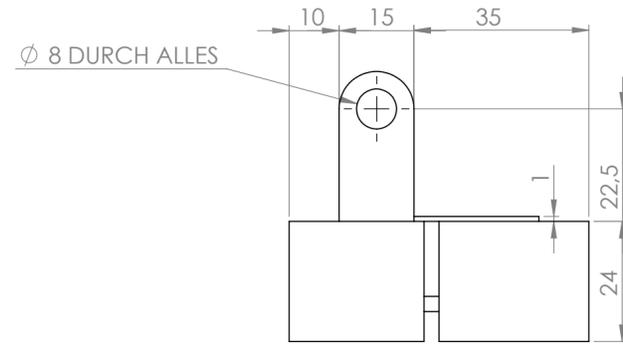
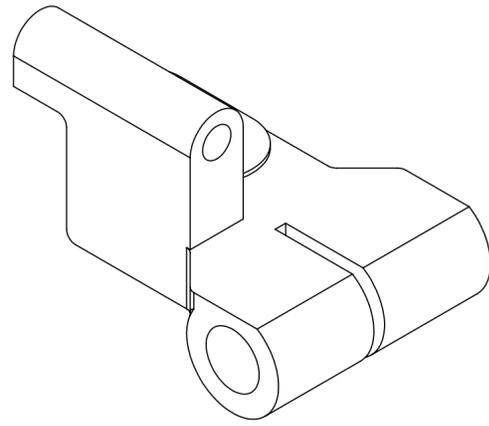
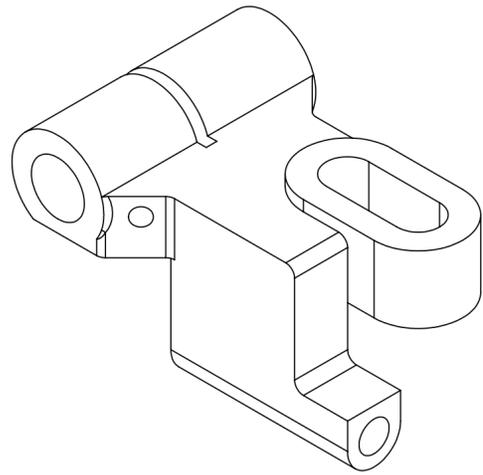
Variante mit 90° verdrehtem  
Rollenlager



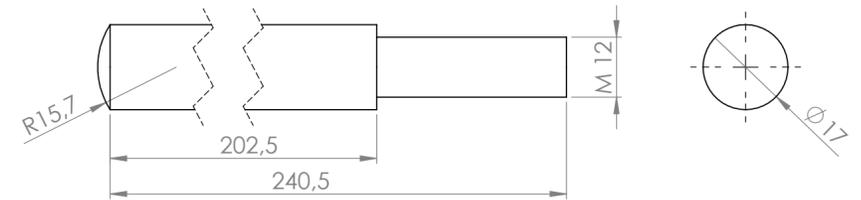
**SolidWorks Lehr-Edition.**  
**Nur für Lehrzwecke.**

2 x Ø 5 DURCHGANGSLOCH  
M6 - 6H DURCHGANGSLOCH

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM			BENENNUNG:			
GEPRÜFT	Luehr, Jan		30.07.15			UBG_untere_ Bandfuehrung			
GENEHMIGT						ZEICHNUNGSNR:		A2	
PRODUKTION						ZBG_Cronos_Bandsaage			
QUALITÄT				WERKSTOFF:		MASSSTAB:1:1		BLATT 4 VON 14	
				GEWICHT:					

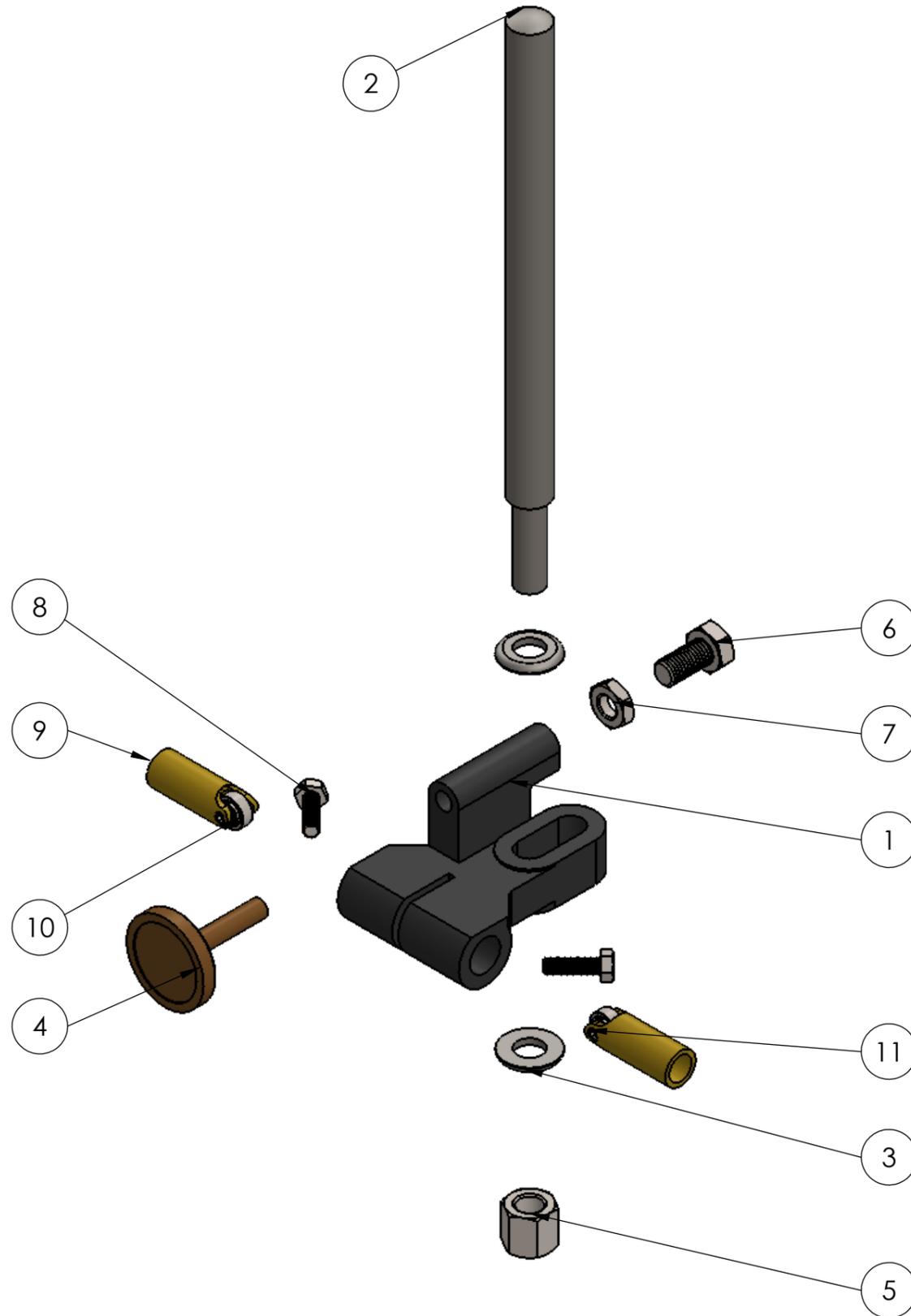


J-J



**SolidWorks Lehr-Edition.  
Nur für Lehrzwecke.**

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM					BENENNUNG:		
GEPRÜFT	Luethr, Jan		30.07.15					UBG_obere_Bandfuehrung		
GENEHMIGT								ZEICHNUNGSNR:		
PRODUKTION								ZBG_Cronos_Bandsaeg		A2
QUALITÄT				WERKSTOFF:				MASSSTAB:1:1		
				GEWICHT:				BLATT 5 VON 14		

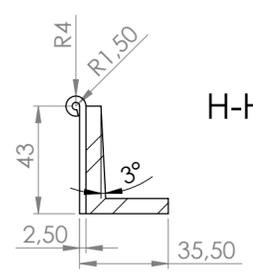


Stücklistentabelle				
POS-NR.	BENENNUNG	Masse	Material	MENGE
1	Grundkoerper_obere_Fuehrung	483.85	Temperguss	1
2	Stehbolzen_obere_Fuehrung	397.85	AISI 1020 Kaltgewalzter Stahl	1
3	Scheibe_obere_Fuehrung	7.24	AISI Type A2 Werkzeugstahl	2
4	Teller_obere_Fuehrung	77.08	Zinnbronze	1
5	DIN 6330-B-M12-N			1
6	ISO 4018 - M10 x 20-WS			1
7	Hexagon Thin Nut ISO 4035 - M10 - N			1
8	ISO 4018 - M6 x 20-NS			2
9	Rollenhalter_Saegebandfuehrung_oben_2	23.74	Messing	2
10	DIN 625 - 624 - 8,DE,AC,8_68			2
11	DIN 915 - M5 x 8-N			4

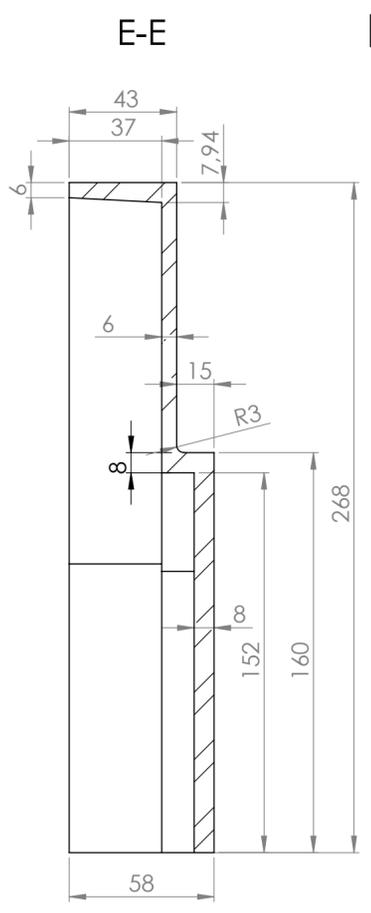
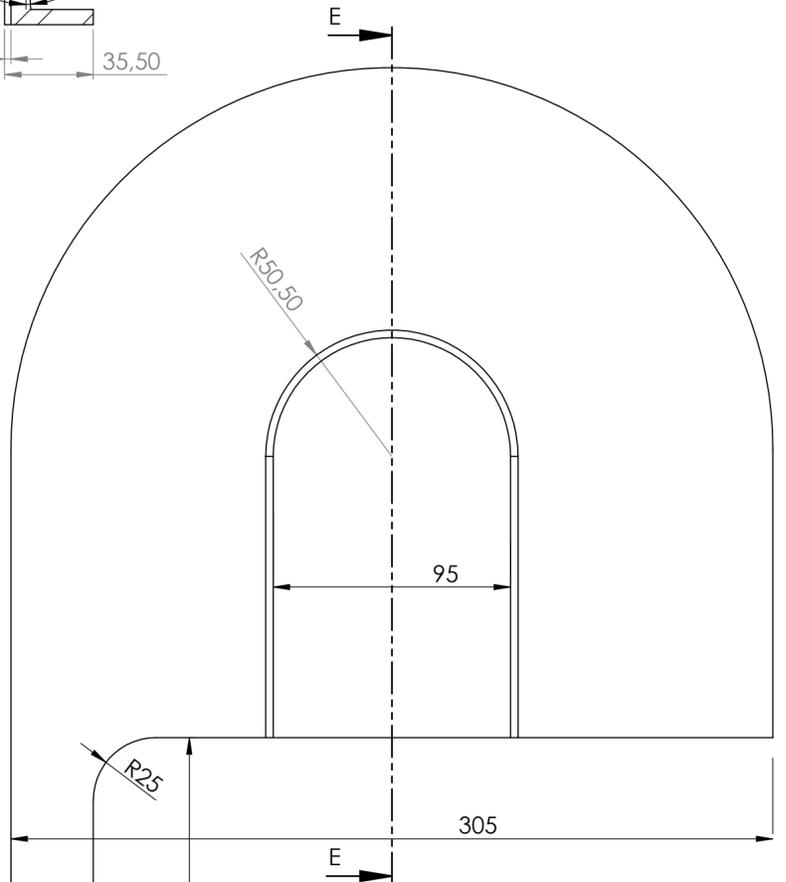
**SolidWorks Lehr-Edition.  
Nur für Lehrzwecke.**

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
NAME	SIGNATUR	DATUM				BENENNUNG: Explo_obere_Bandfuehrung			
GEZEICHNET	Luehr, Jan	30.07.15							
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT					WERKSTOFF:	ZEICHNUNGSNR. ZBG_Cronos_Bandsaege		A3	
					GEWICHT:	MASSSTAB:1:1		BLATT 6 VON 14	



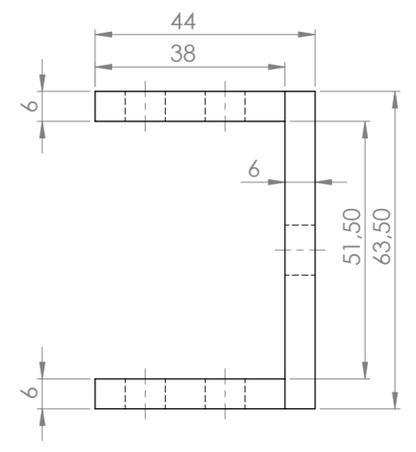
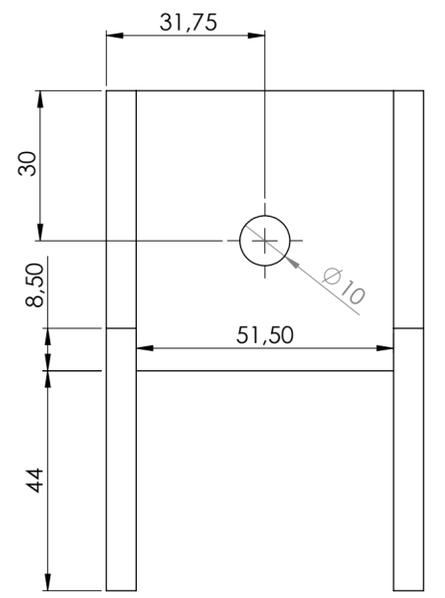
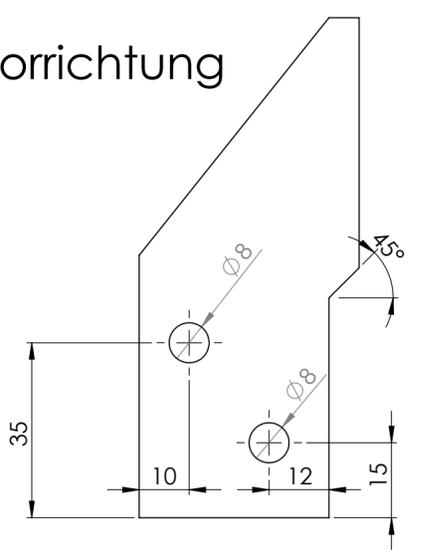


H-H Frontabdeckung

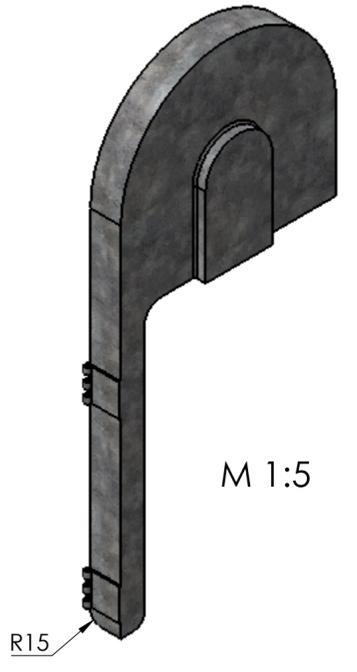
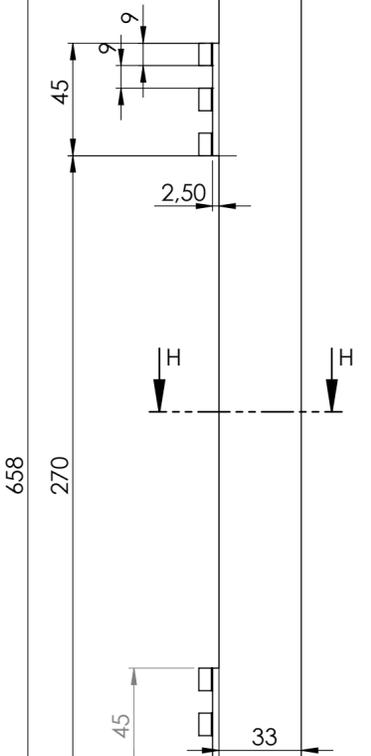
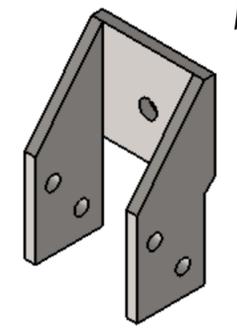


E-E Halter Stellvorrichtung

M1:1

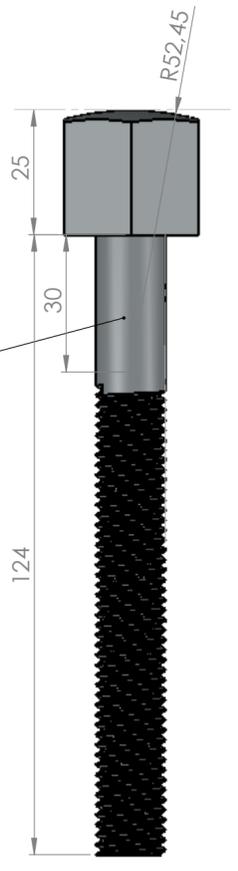


M 1:2

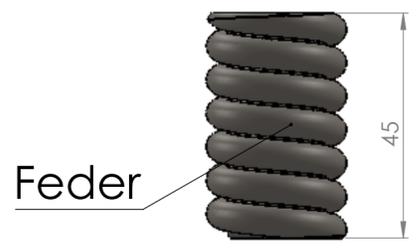
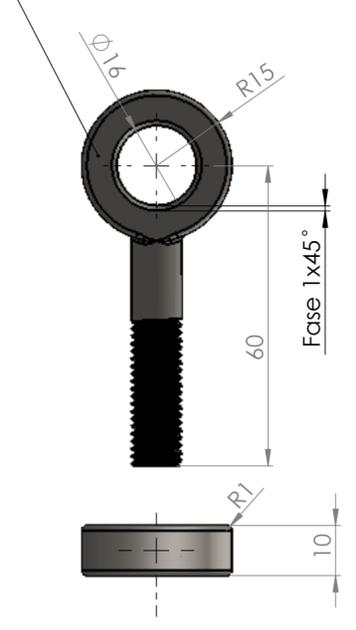


M 1:5

Spannschraube M14

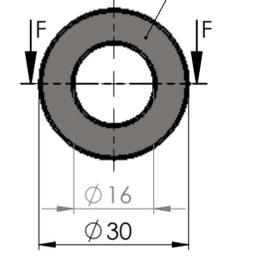


Ringschraube M10

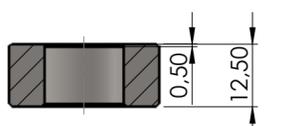
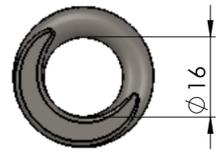


M 1:1

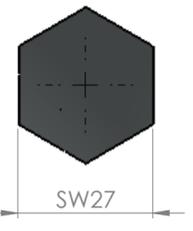
Distanzring



M 1:1



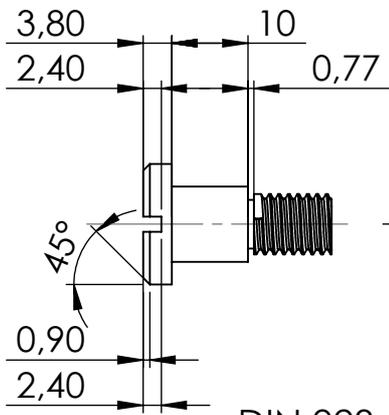
F-F (1:1)



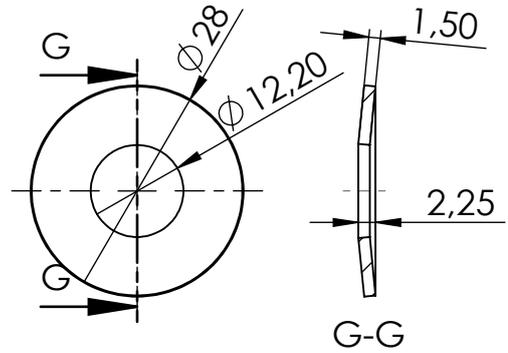
SW27

SolidWorks Lehr-Edition.  
Nur für Lehrzwecke.

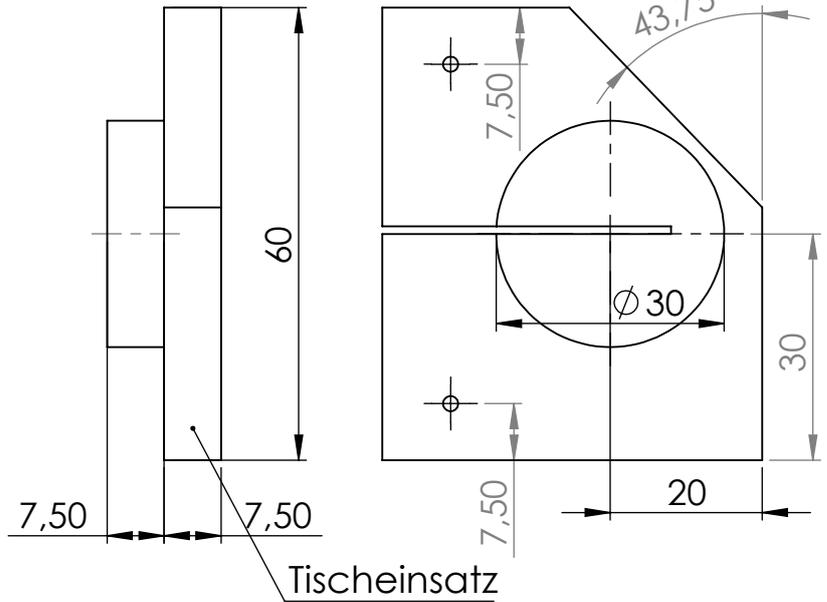
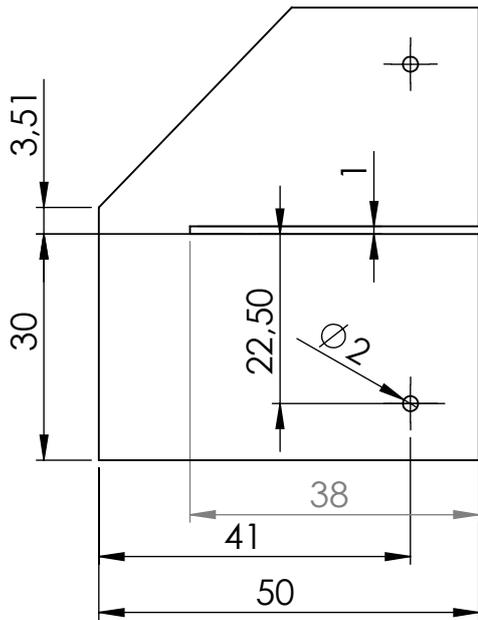
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:			ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN			ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM	BENENNUNG:								
GEPRÜFT	Luehr, Jan		30.07.15	Einzelteile 02								
GENEHMIGT				ZEICHNUNGSNR: ZBG_Cronos_Bandsaäge								
PRODUKTION				A2								
QUALITÄT				WERKSTOFF: Verzinkter Stahl				MASSSTAB:1:2				
				GEWICHT:				BLATT 8 VON 14				



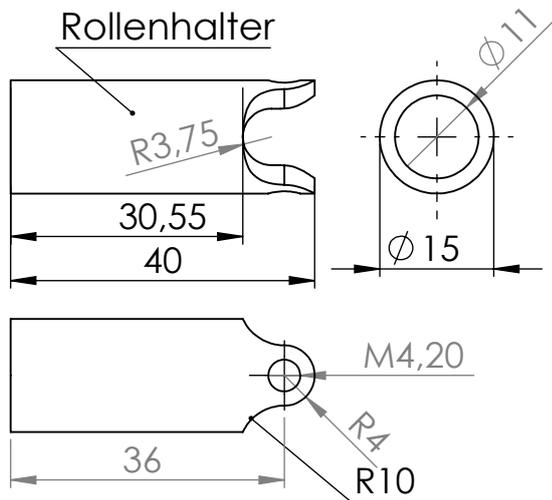
DIN 923 M8x10



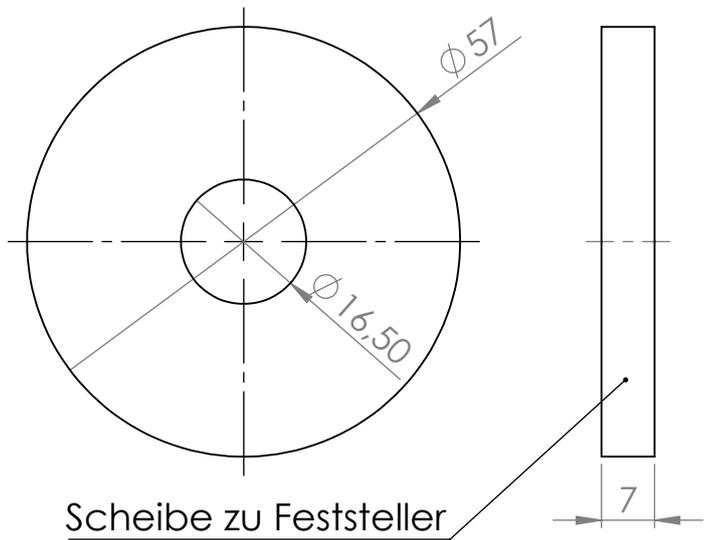
Tellerfeder Febrotec OS4295



Tischeinsatz



Rollenhalter



Scheibe zu Feststeller

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:  
BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER  
OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT:  
TOLERANZEN:  
LINEAR:  
WINKEL:

OBERFLÄCHENGÜTE:

ENTGRATEN  
UND SCHARFE  
KANTEN  
BRECHEN

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄNDERUNG

NAME	SIGNATUR	DATUM
GEZEICHNET	Luehr, Jan	30.07.15
GEPRÜFT		
GENEHMIGT		
PRODUKTION		

**SolidWorks Lehr-Edition.**  
**Nur für Lehrzwecke.**

BENENNUNG:

Einzelteile 03

QUALITÄT  
Nichtrostender Chromstahl

ZEICHNUNGSNR.

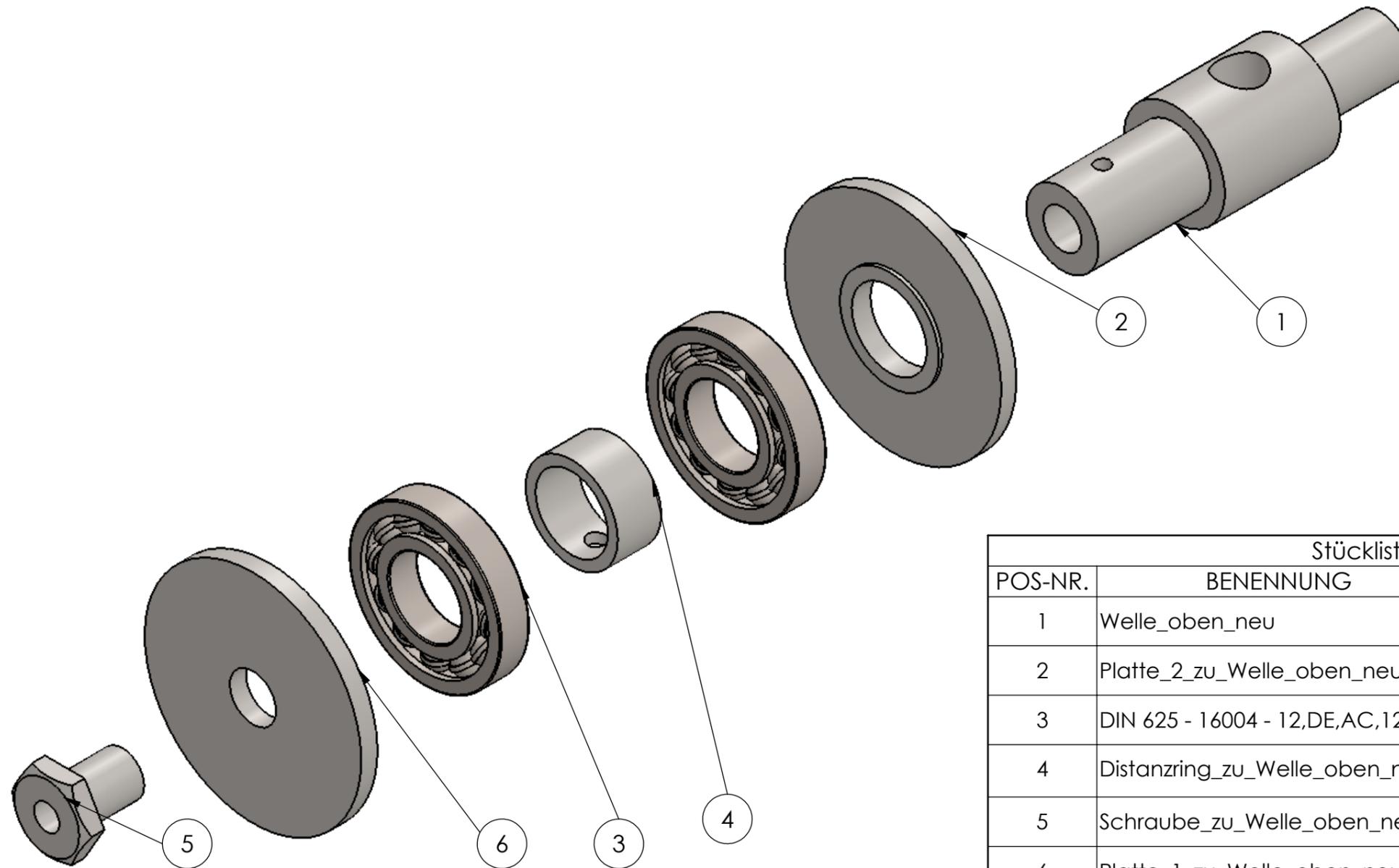
ZBG\_Cronos\_Bandsaege

A4

GEWICHT:

MASSSTAB: 1:1

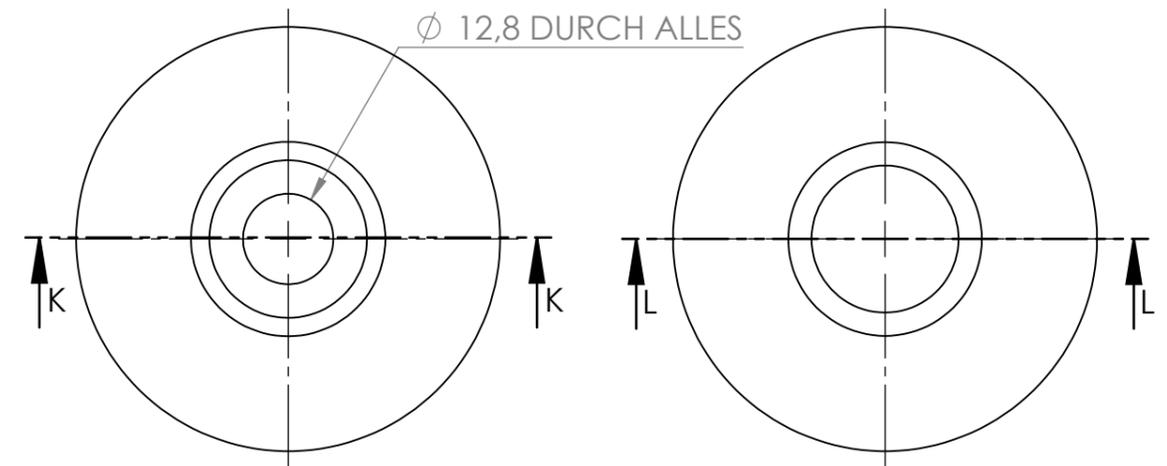
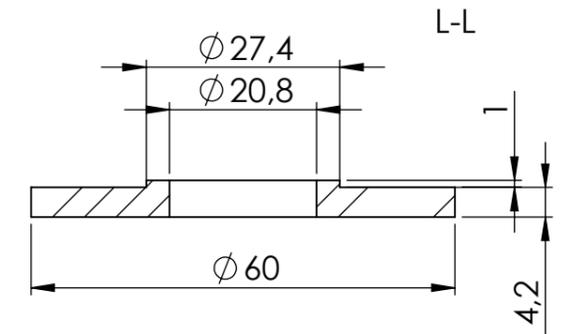
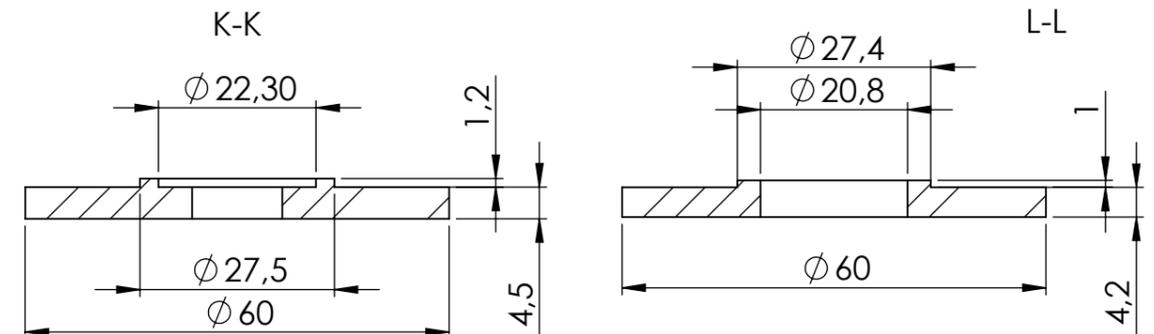
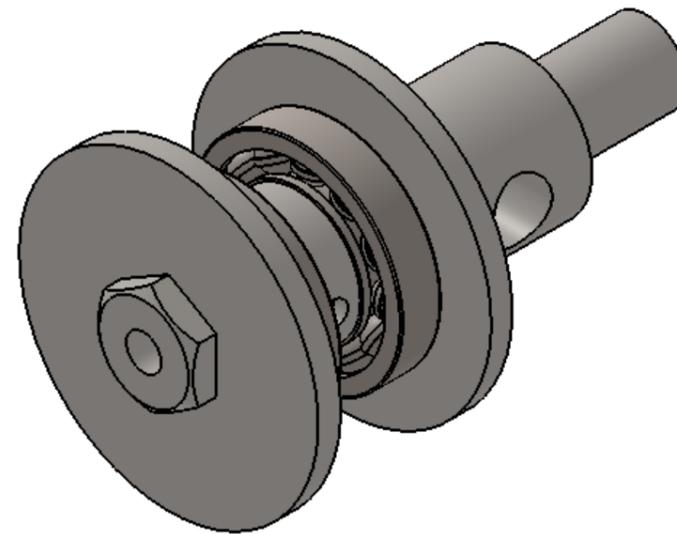
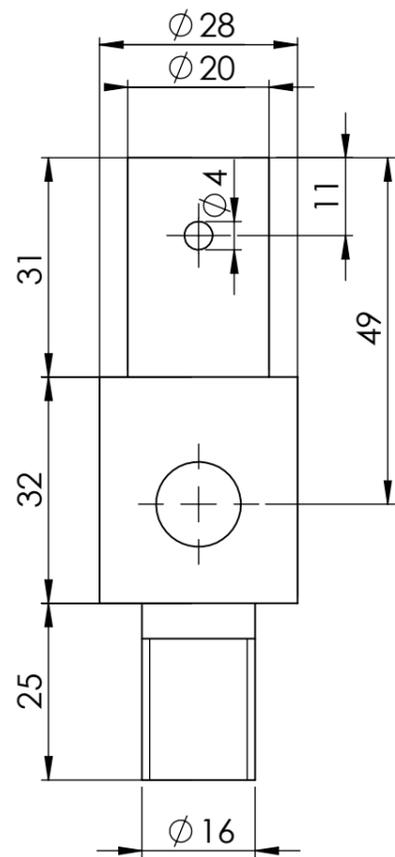
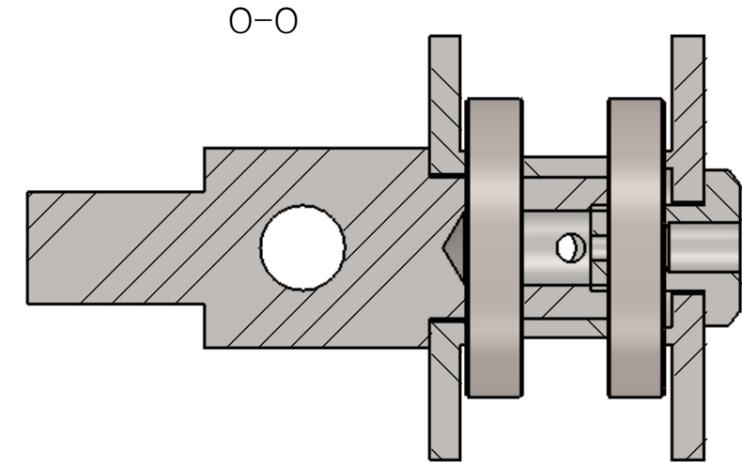
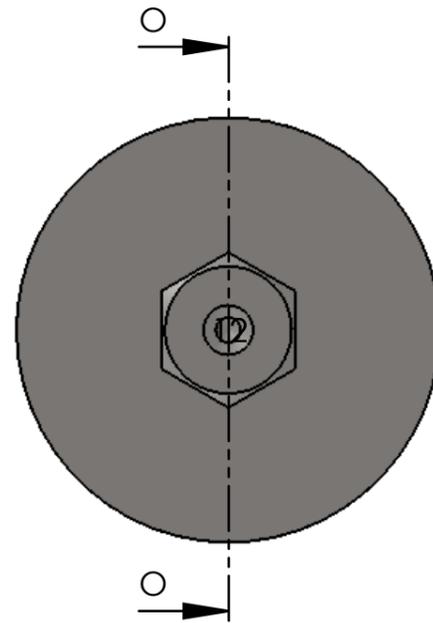
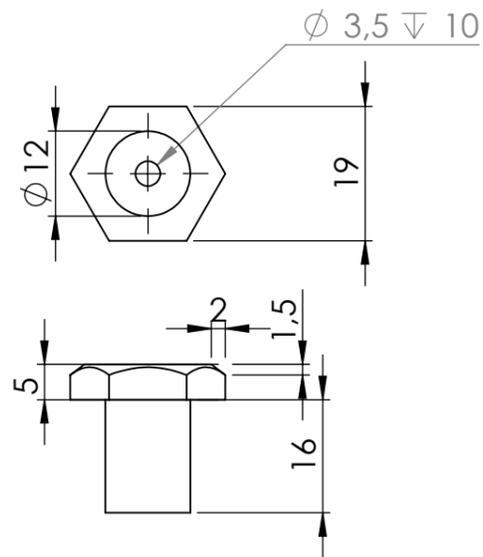
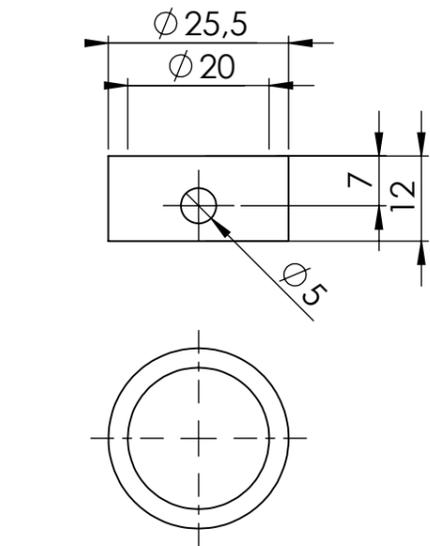
BLATT 9 VON 14



Stücklistentabelle			
POS-NR.	BENENNUNG	Material	MENGE
1	Welle_oben_neu	1.8550 (34CrAlNi7-10)	1
2	Platte_2_zu_Welle_oben_neu	1.8550 (34CrAlNi7-10)	1
3	DIN 625 - 16004 - 12,DE,AC,12_68		2
4	Distanzring_zu_Welle_oben_neu	1.8550 (34CrAlNi7-10)	1
5	Schraube_zu_Welle_oben_neu	1.8550 (34CrAlNi7-10)	1
6	Platte_1_zu_Welle_oben_neu	1.8550 (34CrAlNi7-10)	1

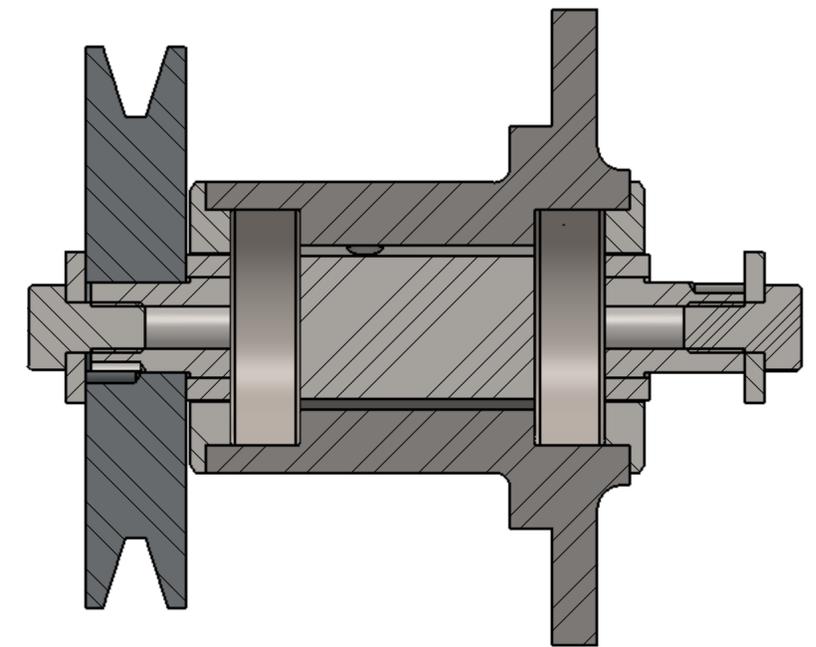
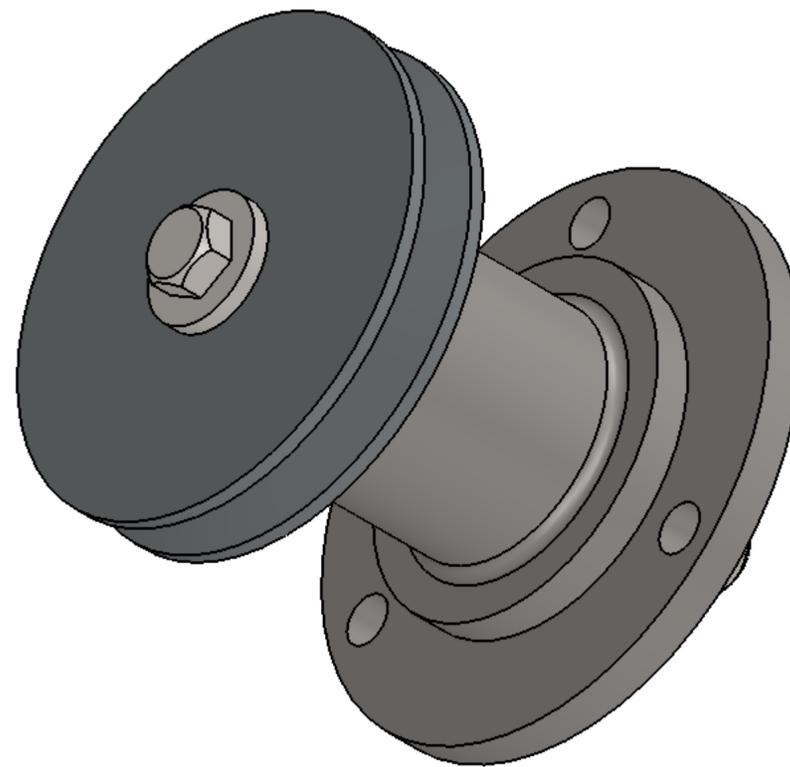
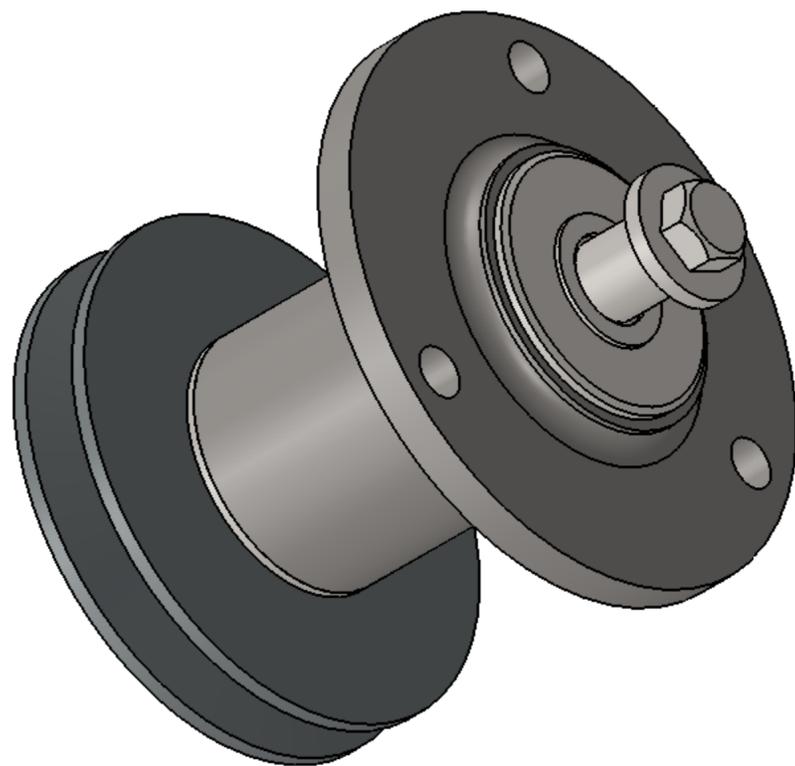
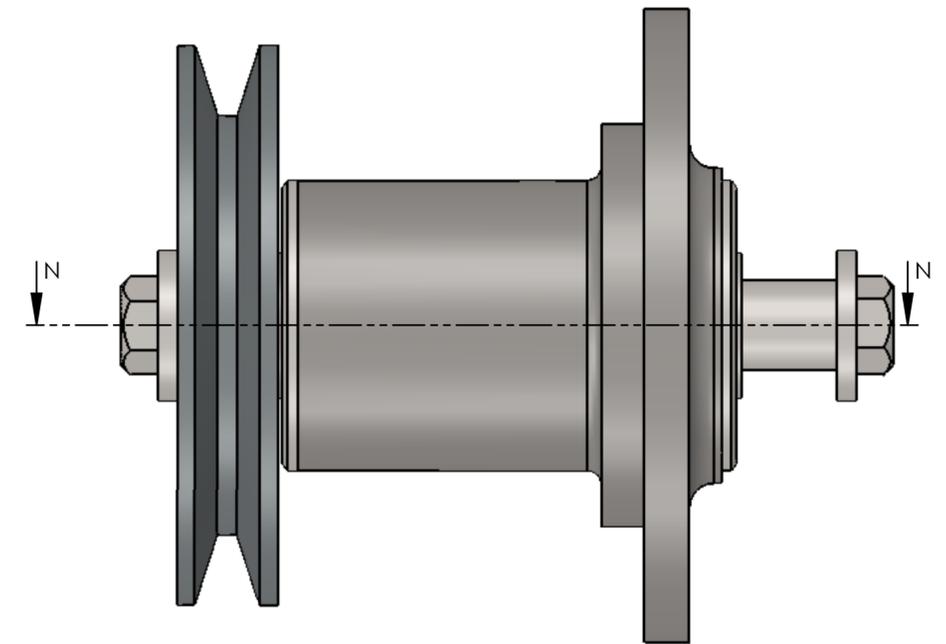
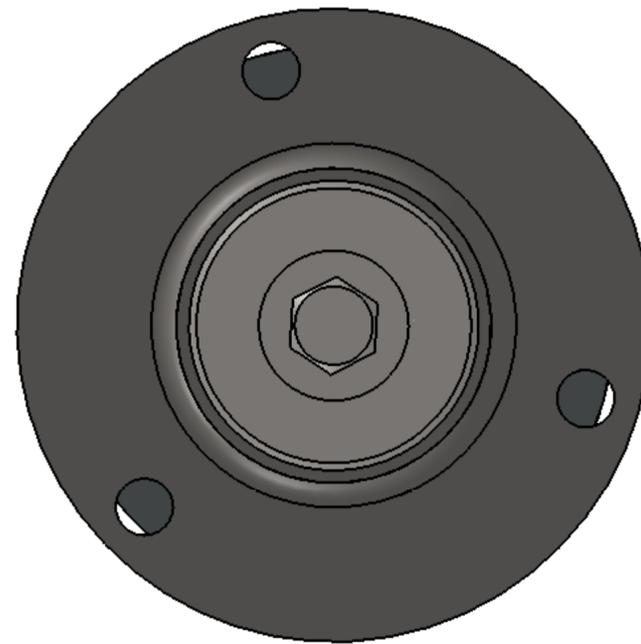
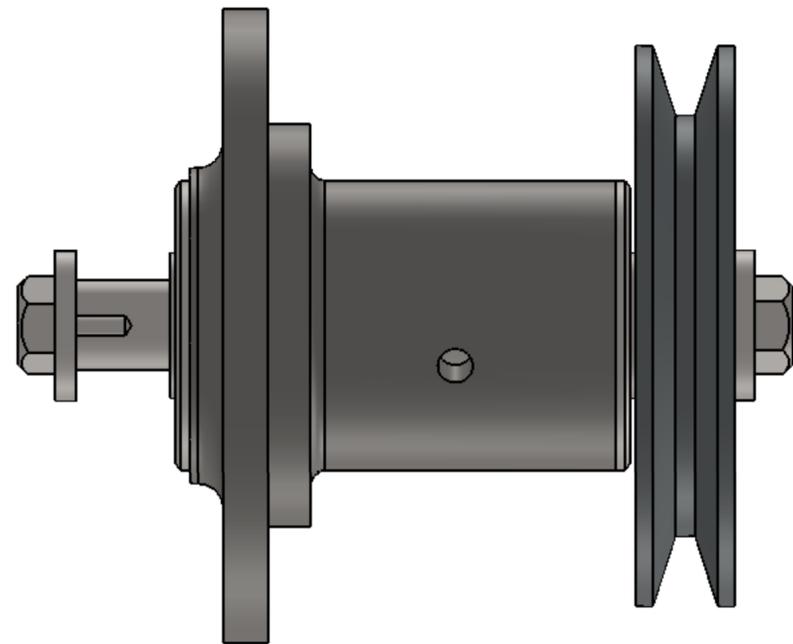
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
NAME	SIGNATUR	DATUM				BENENNUNG: Explosion_UBG_Welle_oben			
GEZEICHNET	Luehr, Jan	30.07.15							
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT					WERKSTOFF:	ZEICHNUNGSNR. ZBG_Cronos_Bandsaege		A3	
					GEWICHT:	MASSSTAB:1:1		BLATT 10 VON 14	

**SolidWorks Lehr-Edition.  
Nur für Lehrzwecke.**



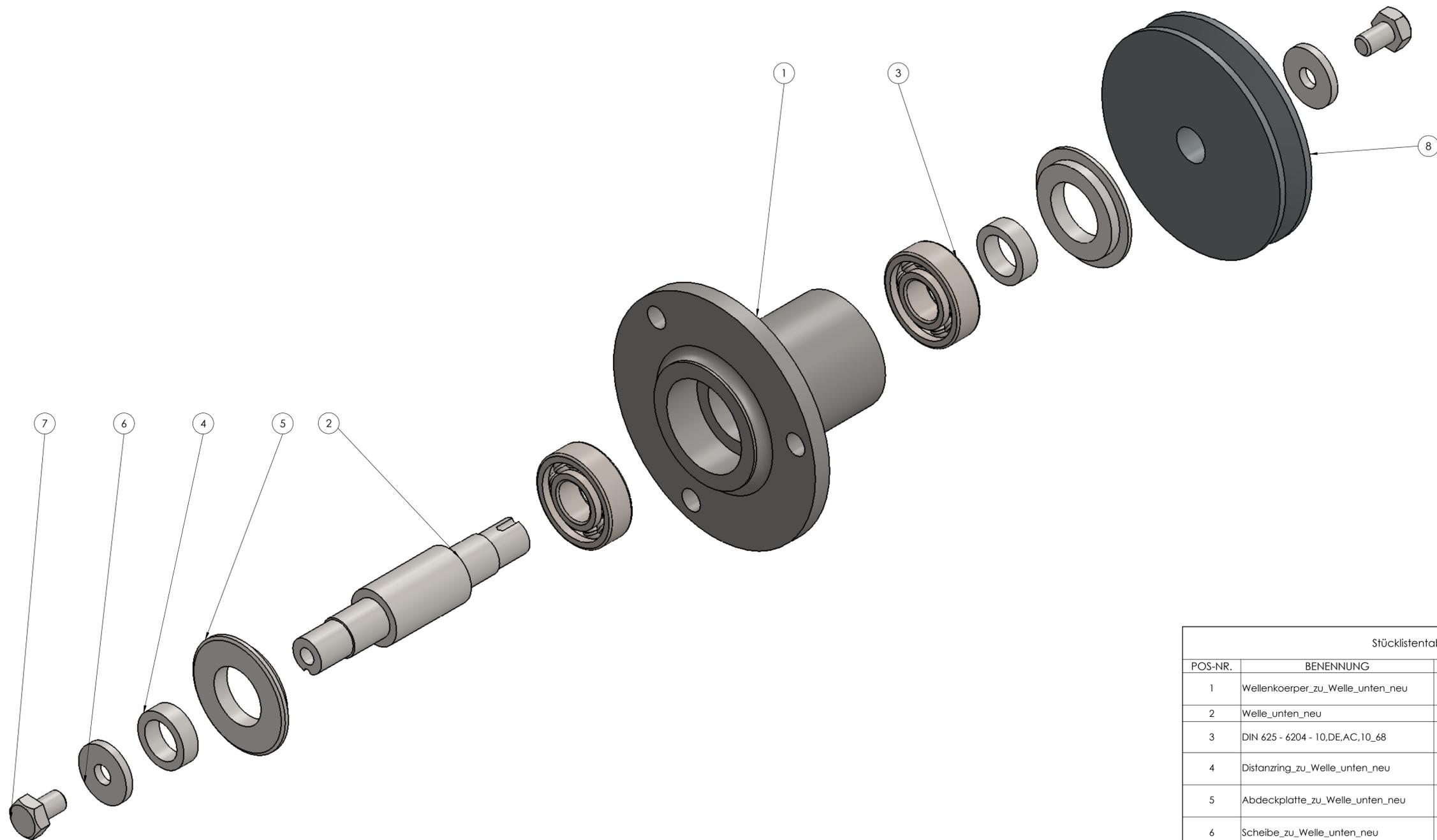
**SolidWorks Lehr-Edition.**  
Nur für Lehrzwecke.

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM			BENENNUNG:			
GEPRÜFT	Luehr, Jan		30.07.15			UBG_Welle_oben			
GENEHMIGT						ZEICHNUNGSNR.		A3	
PRODUKTION				WERKSTOFF:		ZBG_Cronos_Bandsaeger			
QUALITÄT				1.8550 (34CrAlNi7-10)		MASSSTAB:1:1		BLATT 11 VON 14	
				GEWICHT:					



**SolidWorks Lehr-Edition.  
Nur für Lehrzwecke.**

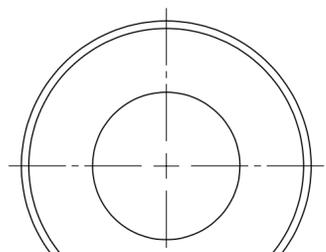
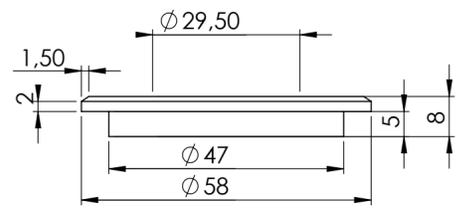
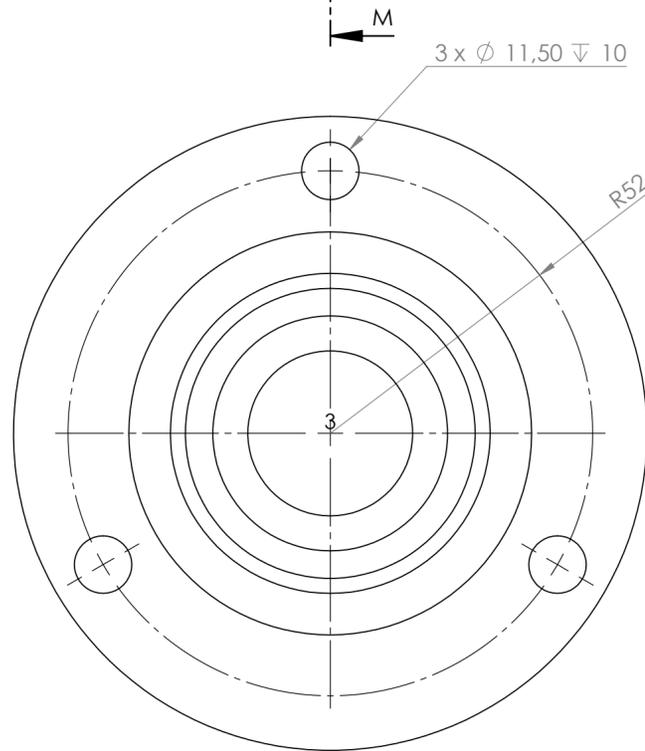
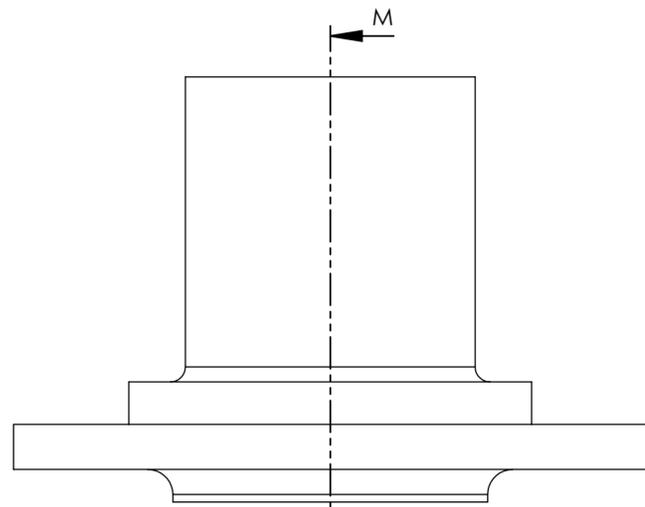
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:	ENTGRATEN UND SCHÄRFEN KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM	BENENNUNG:	
GEPRÜFT	Luehr, Jan		30.07.15	UBG_Welle_unten	
GENEHMIGT				ZEICHNUNGSNR:	ZBG_Cronos_Bandsaeg
PRODUKTION				WERKSTOFF:	
QUALITÄT				GEWICHT:	
				MASSSTAB:1:1	BLATT 12 VON 14
					A2



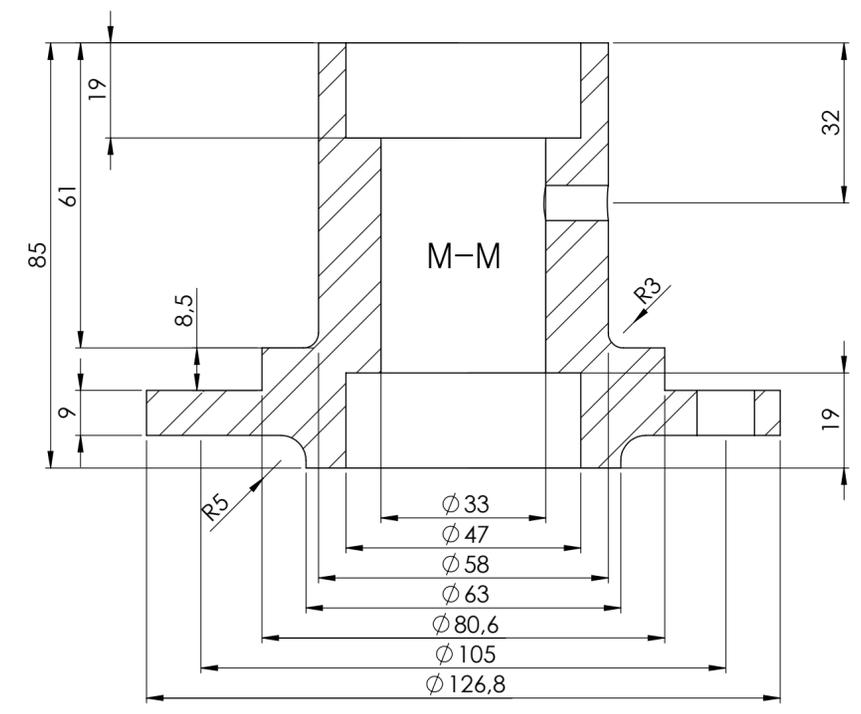
Stücklistentabelle			
POS-NR.	BENENNUNG	Material	MENGE
1	Wellenkoerper_zu_Welle_unten_neu	Nichtrostender Stahlguss	1
2	Welle_unten_neu	1.8550 (34CrAlNi7-10)	1
3	DIN 625 - 6204 - 10,DE,AC,10_68		2
4	Distanzring_zu_Welle_unten_neu	1.8550 (34CrAlNi7-10)	2
5	Abdeckplatte_zu_Welle_unten_neu	1.8550 (34CrAlNi7-10)	2
6	Scheibe_zu_Welle_unten_neu	1.8550 (34CrAlNi7-10)	2
7	Schraube_zu_Welle_unten_neu	1.8550 (34CrAlNi7-10)	2
8	Keilriemenscheibe_zu_Welle_unten	Nichtrostender Chromstahl	1

**SolidWorks Lehr-Edition.  
Nur für Lehrzwecke.**

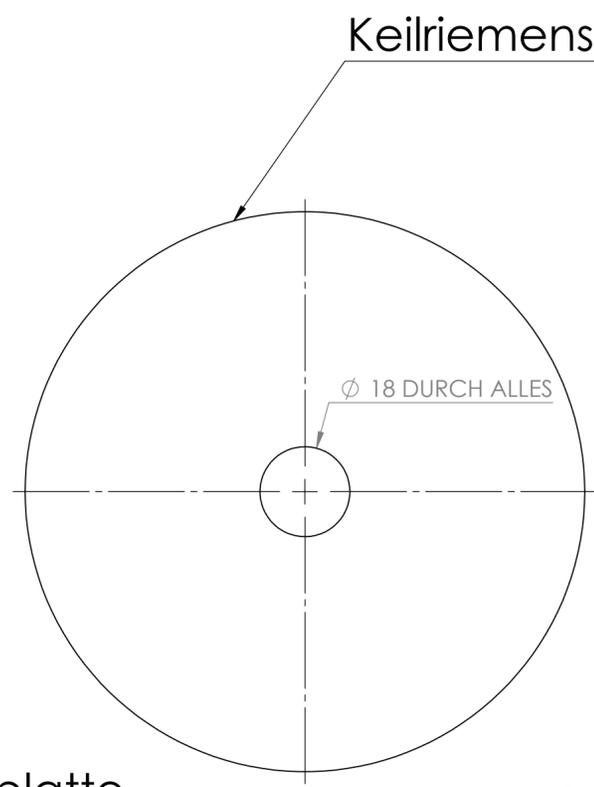
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEWERTUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:	ENIGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM	BENENNUNG:	
GEPRÜFT	Luethr.,Jan		30.07.15	Explosion_Welle_unten	
GENEHMIGT				ZEICHNUNGSNR.	
PRODUKTION				ZBG_Cronos_Bandsaeg	
QUALITÄT				WERKSTOFF:	A1
				GEWICHT:	MASSSTAB:1:1
					BLATT 13 VON 14



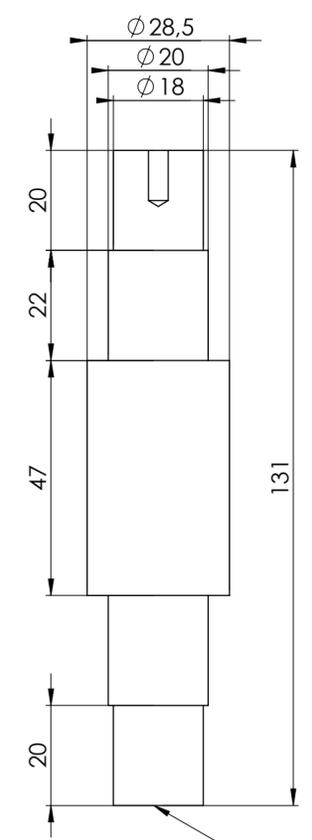
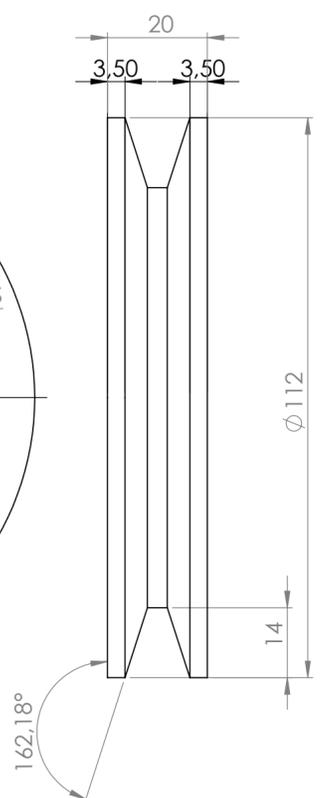
Abdeckplatte



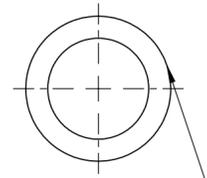
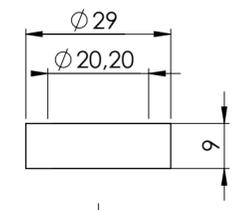
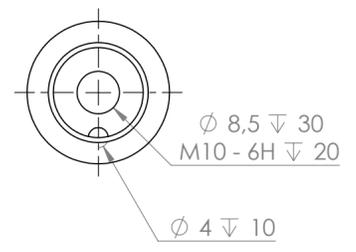
Wellengehaeuse



Keilriemenscheibe

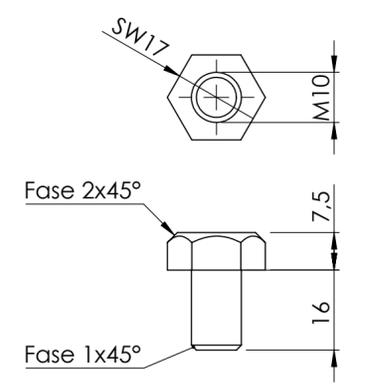


Welle\_unten

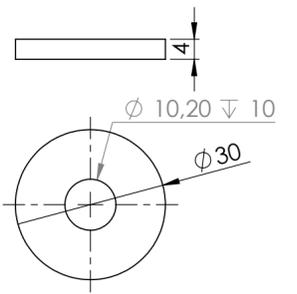


Distanzring

Schraube



Scheibe



**SolidWorks Lehr-Edition.**  
**Nur für Lehrzwecke.**

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:									
NAME	SIGNATUR	DATUM							
GEZEICHNET: Luethr., Jan		30.07.15							
GEPRÜFT:									
GENEHMIGT:									
PRODUKTION:									
QUALITÄT:			WERKSTOFF: Nichtrostender Stahlguss		ZEICHNUNGSNR: ZBG_Cronos_Bandsaeg		A2		
		GEWICHT:		MASSSTAB:1:1		BLATT 14 VON 14			