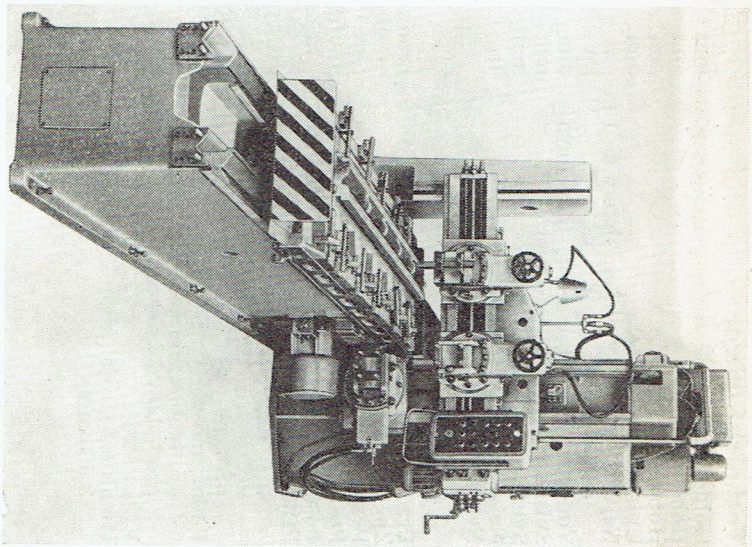


Jednostojanová hoblovka

HJ 8 B



Stroj je určen k hoblování středně těžkých obrobků v kusové i sériové výrobě. Má dva hoblovací podpory na příčnicku a jeden boční suport na stojanu. Pracovní stůl se pohání elektromotorem napájeným proudem z Wardova—Leonardova soustrojí. Rychlost pracovního i zpětného pohybu stolu se dá plynule měnit i za chodu stroje. Vedení stolu je obloženo plastickou hmotou.

Pracovní posuvy a rychloposuvy hoblovacích suportů jsou odvozeny od posuvové skříně umístěné na konci příčnicku. Pracovní posuvy jsou ovládány hydraulicky a lze je plynule měnit i za chodu stroje. Nožové samé hoblovacích suportů lze natočit na obě strany. Při zpětném pohybu stolu se nožové držáky automaticky odklopi. Příčnick se na stojanu přestavuje elektromotorem a v nastavené poloze se zajišťuje hydraulicky ovládaným zařízením. Tuhost stroje se dá zvýšit opěnným slojáním, k němuž se příčnick upevňuje rovněž automaticky. Na příčnick lze místo pravého hoblovacího suportu namontovat vřeteník na broušení rovinných ploch čelem brusného kotouče takže při jednom upnutí je možno provádět i dokončovací operace. Na stroji se dá použít též hydraulický kopirovací suport, který umožňuje obrábění složitějších profilů podle plochých šablony umístěné na příčnicku.

Jako zvláštní příslušenství se ke stroji dodává opěnný slojání se základovou deskou, brusičí zařízení, kopirovací zařízení, krytly vodících ploch a další zařízení.

Stroj se dodává ve třech provedeních, pro hoblovací délku 2 000 mm, 3 000 mm a 4 000 mm.

Technické údaje:

Hoblovací šířka	mm	800
Hoblovací délka	mm	2 000, 3 000, 4 000
Hoblovací výška	mm	700
Upínací plocha stolu	mm	800 × 2 000 až 4 000
Největší zatížení obrobkem na 1 m délky stolu		
při rychlosti stolu 1,2 až 30 m/min	kp	1 500
při rychlosti stolu 30 až 63 m/min	kp	1 000
Vodorovný pohyb hoblovacího suportu	mm	800
Svislý pohyb nožových saní	mm	250
Svislý pohyb bočního suportu	mm	700
Největší průtažná síla při rychlosti stolu 6,3 až 31,5 m/min	kp	2 500
při rychlosti stolu 31,5 až 63 m/min	kp	2 500—1 250
Největší zatížení řeznou silou jednoho suportu na příčnicku bočního suportu	kp	1 500
Rychlosti stolu v obou směrech konstantní seriovací rychlost stolu	m/min	1 000
Posuvy suportů na příčnicku	m/min	1,2—63
Posuvy bočního suportu	mm/zdvih	2,5
Posuvy nožových saní	mm/zdvih	0,15—7
Přikon elektromotoru pro pohon stolu	mm/zdvih	0,075—3,5
Pudorysná plocha stroje	kW	0,075—3,5
pro hoblovací délku 2 000 mm	mm	16
pro hoblovací délku 3 000 mm	mm	6 700 × 2 150
pro hoblovací délku 4 000 mm	mm	7 720 × 2 150
Výška stroje	mm	9 720 × 2 150
Hmotnost stroje	mm	2 550
při hoblovací délce 2 000 mm	kg	12 700
při hoblovací délce 3 000 mm	kg	14 050
při hoblovací délce 4 000 mm	kg	15 400