

Pouzdro 4201 se nasadí na ložisko šroubu příčného suportu. Matice 4228 se dotáhne na pevně. Vůle v axiálním ložisku se vystaví přitažením šroubu 4291.

Na pouzdro 4201 se nasadí ložisko 4202. Pružina 4222 se vyšroubováním pouzdra 4221 vyjme a odloží. Otáčením ručního kolečka se vyzkouší, zda se pouzdro 4201 v ložisku volně posouvá. Povolí se šrouby 4296 a 4297 konsoly 4210 a konsola se přirazí k ložisku 4202 bez vůle, aby při dotažení šroubu 4299 šlo kolečko příčného suportu volně otáčet. Poté se musí překontrolovati vyrovnaní indikátorem ve všech rovinách tak, jak bylo dříve popsáno. Konsola 4210 se pevně stáhne na suport /suport 4296 a 4297/, vyvrtají se otvory, vystruží a narazí všechny kuželové kolíky 4288. Po zavrtání musí se celý přístroj řádně očistit od třísek a znovu namazat a složit takto: Vyšroubuje se šroub podélné lišty 4203 a do pouzdra 4201 se nasadí vodítko 4204. Na rybinové vedení se přišroubuje kopírovací pravítko 4205 a jako celek se rybinové vedení zasune do konsoly 4210. Do konsoly je vložena lišta držena dvěma šrouby 4207. Do vodítka 4204 se vloží klínová lišta 4203. Vůle ve vedeních se vymezí klínovými lištami dotažením šroubů 4207.

Na zadní stěnu lože /pod svítidlem/ přišroubuje se konsola 4216 se zahnutou pákou 4214. Do konsoly se seve tyč 4217. Indikátorem, upevněným na suport, kontroluje se rovnoběžnost tyče 4217 s vedením suportu v rovině vodorovné i svislé. Dovolená úchylka 0,02/200mm. Případné úchyly opravují se zaškrabáním dosedací plochy na loži.

Takto vyrovnaná tyč 4217 se přisune přírubou 4215 k rybinovému vedení 4209 a podle příruby se označí otvory pro upevňovací šrouby. Vedení se sejme a v označeném místě se vyvrtají otvory a vyřezou závity M10.

Vedení se posune zpět. Příruba 4215 se potře na dosedací ploše tušící barvou. Otáčením a přiložením k rybinovému vedení se označí dosedací plocha, která se potom zaškrabe, aby nenastalo zkřížení při dotažení šroubů 4297.

Na každou stranu konsoly 4216 neopomeňte navléknout stavěcí kroužky 4212. Pružina 4222 v pouzdře 4221 se našroubuje na přístroj.

Pravítko 4205 se nastaví přibližně do nulové polohy, posouvá se rybinovým vedením ručně a kopírovací pravítko 4205 se seřizuje tak, aby při posouvání vedením neposunovalo se příčným suportem.

Takto vyrovnaným pravítkem provede se zkouška válcového soustružení kopírovacím pravítkem /tyč 4217 je upnutá/, Zkušebně osoustružený tvar se kontroluje mikrometrem. Úchylka v průměrech měřených 250 mm od sebe nesmí být