

o/ Olejovač vzduchu.

Tryskou se do vzduchu rozprašuje olejová mlha, aby se zabránilo korozi součástí, přicházejících s tlakovým vzduchem do styku a aby se zmenšily odpory při posouvání pístu. Olej se doplňuje otvorem v horní části přístroje a jeho stav kontroluje olejovnakem na přední stěně přístroje. Před prvním uvedením do provozu je nutno po odšroubování šroubu Š nakapat olej na ventilék rozprašování oleje a několikrát stlačením šroubu jej promazat.

d/ Hlídač tlaku.

Zredukovaný vzduch prochází spínačem, ovládaným ručním kolečkem K1. Spínač je ochranou při poklesu tlaku pod určitou hodnotu, kdy se rozsvítí červené kontrolní světlo S /stroj se zastaví/. Minimální upínací tlak čelistí nutno vhodně volit s ohledem na druh a velikost opracovávaného dílce. Musí být tak velký, aby sklíčidlo udrželo ještě dílec v upnutém stavu při obrábění.

Důležité!

Do regulačního přístroje pro pneumatické upínání materiálu použijte výhradně ložiskový olej "L" o viskozitě 2,5°E/50°C.

Nastavení tlaku redukčního přístroje pro pneumatické upínání /ovládáno kolečkem K2/.

- I. Nastavte minimální upínací tlak ručním kolečkem K2 na tlakoměru.
- II. Kolečkem K1 otáčejte, až se signálka S rozsvítí.
- III. Zvyšujte kolečkem K2 tlak na max. hodnotu; signálka S zhasne.

Udržování vzduchového ústrojí.

Stlačený vzduch, pohánějící vzduchové ústrojí, je značně důležitý pro pracovní spolehlivost stroje. Zejména propustnost upávek a pístových manžet může být na újmu správné funkce stroje. Tlakový vzduch nesmí obsahovat vodu.

Zjistí-li se v provozu, že manžety ve válcích netěsní, musí se válce rozebrat a manžety vymontovat z pístů. Jsou-li poškozeny, nutno je nahradit novými manžetami.

5. Zpětný ventil 5987 zabráňuje uniknutí stlačeného vzduchu z přístrojů, poklesne-li náhle tlak vzduchu v přívodním potrubí. Doporuč je se pro kontrolu do přívodního potrubí těsně před zpětný ventil namontovat