

Hlavní technické údaje :

Průměr tělesa vlastního sklíčidla ϕ 250 mm
Rozsah průměrů obrobku, upnutého max. silou :
 vnitřními stranami čelistí / t.zv. vnější upínání / 4 až 260 mm
 vnějšími stranami čelistí / t.zv. vnitřní upínání / 60 až 300 mm
Nejmenší průměr obrobku upnutého normálními čelistmi 4 mm
Upínací tlak / síla / na 1 čelist max. kg 1500
Max. dovolený počet otáček el. sklíčidla ot/min 1600
Počet hnacích elektromotorů v upínacím pohonu 4
Jmenovitý výkon jednoho jednofázového seriového elektromotoru 90 W
Jmenovitý počet otáček při jmen. zatížení za minutu 10.000
Výkon všech elektromotorů upínacího pohonu 0,36 kW
Spotřeba proudu pro 100 upnutí a uvolnění střední upínací silou 0,14 kWh
Maximální průchod sklíčidla 40 mm

Elektrické sklíčidlo průchozí se používá pro kusový i tyčový materiál.

Hlavní části sklíčidla :

Vlastní sklíčidlo A
pohonná část sklíčidla B
elektrická část C

Vlastní sklíčidlo má týž princip jako universální sklíčidlo ruční, jehož čelisti se pohybují pomocí ručního klíče, kuželových ozubených pastorků a kuželového ozubeného kola, vytvořeného na spirálovém kole. U elektrického sklíčidla není pastorků ani kuželového ozubeného kola. Čelistmi pohybuje spirálový kotouč, jímž otáčí přímo upínací trubku.

Upínací pohon, upevněný na zadním konci vřetena stroje má souměrně kolem osy vřetena uspořádáno několik jednofázových seriových motorů, jejichž pastorky přes diferenciální planetový převod otáčejí torzní trubkou a spirálovým kotoučem, jímž svírá nebo rozsvírá čelisti. Torzní trubka prochází vřetenem.

Elektrickou část sklíčidla tvoří jednofázové seriové motorky, ovládací přístroje uzavřené ve skřínce a spolu s mechanickou částí pohonu chráněné krytem a skřínce s oběma ovládacími přepínači. Elektrická část sklíčidla je napájena z třífázové el. sítě 3x 380 V, 50 c/s a to se dvou fází přes autotransformátor, na kterém jsou vyvedeny odbočky s napětím od 190 do 380 V. Pohon pro normální posuv čelistí je napájen z odbočky 190 V, čelisti dotahuje proud zvýšeného napětí, jež se předem nastaví přepínačem pro upínací sílu. Směr upnutí a uvolnění / t.j. pohyb čelistí do středu nebo ze středu, po případě naopak / je určen přepínačem, kterým se uvádí sklíčidlo do chodu.

Sklíčidlo je ovládáno dvěma přepínači : jedním se svírají a rozsvírají čelisti / je uveden v činnost upínací pohon/, druhým se nastavuje jeden ze tří stupňů upínací síly : malá, střední, nebo velká. Velikost sil lze však nastavit přepojením vývodů transformátoru v elektrické části. Po dokončeném upnutí rozsvítí se červená signálka, což je pro pracovníka znamení, že může obrábět.