

# KNIŽNICE STROJÍRENSKÉ VÝROBY

## Živá encyklopedie strojírenské technologie

reaguje svými náměty na nejnnutnější otázky technického rozvoje. Mnoho vyšších svazků a mnoho dalších připravovaných k vydání tvoří komplexní soubor hlavních úseků strojírenské technologie pokrokových pracovních způsobů a novátorských metod.

(Svazky nečíslované se připravují.)

### Obrábění

	Svazek
Dobrovolný: Broušení kovů 2. vyd.	1
Drábek: Frézování, 2. vyd.	3
Schebesta: Kopírování na soustruzích, 2. vyd.	4
Koloc—Pechatý—Turek: Obrábění karbidovými nástroji I, 2. vyd.	7
Koubek: Revolverové soustruhy, 2. vyd.	9
Záhoř—Elšlégr: Kopírování na obráběcích strojích, 2. vyd.	10
Václavovič a kol.: Soustružení závitů	13
Václavovič: Řezání vnitřních a vnějších závitů	19
Koubek: Soustružnické poloautomaty	21—22
Janyš—Raftl: Upínání obrobků na soustruhu	24
Žižala—Kutík: Technologie dokončování děl	26
Koubek: Několikavřetenové soustružnické automaty	29
Outrata: Broušení závitů	32
Václavovič—Miklík: Vyvrtávání na otočných vrtačkách	40
Drábek: Několikavřetenové vrtačky VM	46
Vodárek: Protlačování	57
Poch: Upínání na obráběcích strojích v kusové výrobě	58
Novotný: Broušení na bezhrotých bruskách	67
Čuma: Jemné vyvrtávačky vodorovné	69
Dostál: Drsnost obrobených ploch	70
Košek—Malý—Zahrádka: Broušení a leštění brusnými pásy	71
Tatar: Ultrazvuk ve strojírenství	72
Vintner: Obrábění keramickými destičkami	73
Štaněk: Elektroerozivní obrábění	78
Outrata: Honování	86
Ptáček: Lapování	87
Řezáč: Obrábění kovů	88
Rybář: Obrábění plastických hmot	93
Růžička: 100 příkladů pokrokového obrábění	96
Adam: Zpevňování a zpřesňování povrchu (jeho nasycování kluznými prvky a vrstvení tenkostěnnými fóliemi)	

- Preisler—Vymr—Růžička—Hataš: Programově řízené obráběcí stroje I. díl, Principy programového řízení
- Preisler—Vymr—Růžička—Hataš: Programově řízené obráběcí stroje II. díl — Příklady programování a prací
- Toman: Skupinové obrábění na jednovřetenových soustružnických automatech

## Řezné nástroje

- Drábek: Frézy, 2. vyd. 2
- Schmidt: Tvarové nože soustružnické, 2. vyd. 6
- Koloc—Pechatý—Turek: Obrábění karbidovými nástroji, díl II, 2. vyd. 8
- Kolektiv: Nástroje pro novátory ve strojírnách 33
- Roček: Řezné nástroje v automatizované výrobě 44
- Eichler—Engst—Pokorný: Nože z rychlořezných ocelí 74
- Kříž—Vrána: Diamantové nástroje 79
- Veska: Řezné nástroje pro obrábění dřev 99
- Beutl—Kudlička: Univerzální stavebnice přípravků v praxi

## Obrábění ozubených kol

- Báša: Globoidní šnekové soukolí 47
- Klepal—Kalivoda: Lapování a montáž ozubených kol 50
- Klepal—Bureš: Kuželová ozubená kola Klingelberg 51
- Klepal—Kučera: Kuželová kola s eloidními a spirálovými zuby 61
- Bureš: Kuželová kola Gleason 76
- Kalivoda: Broušení ozubených kol 80
- Klepal a kol.: Frézování čelních ozubených kol 81
- Klepal a kol.: Obrázení zubů čelních kol

## Tváření a nástroje

- Studnička: Údržba lisovacích nástrojů 16
- Drastík: Pokroková kovářská technologie 17
- Kejval: Tváření plechu I., Základy lisování plechu 18
- Kejval: Tváření plechu II., Stroje 25
- Olejník: Tváření plechu III., Střížné nástroje 27
- Studnička: Bezpečné lisování nástroje pro práci za studena 36
- Božumský: Tváření plastických hmot 43
- Toman—Šejc: Lisování ozubených kol za studena 52
- Meisl: Lisovací nástroje z plastických hmot 53
- Odehnal: Protlačování neželezných kovů za studena 55
- Kejval: Tváření plechu IV., Nástroje 64
- Ohýbání trubek v dílnách a na montážích 75
- Odehnal—Řepa: Novinky v technologii tváření plechu 77



Hemr: Protlačování oceli za studena	89
Smrčka—Václavek: Explosivní tváření plechů a trub	100
Němec: Maziva v technologii tváření	
Olejník: Slinuté karbidy v lisovací technice	
Serbus: Mechanizované rozbrušování kovů	
Slezák: Polyesterové skelné lamináty	
Studnička: Postupové lisovací nástroje	
Tišnovský a kol.: Lisování keramiky	

## Svařování

Krňák: Svařování litiny, 2. vyd	11
Krňák: Řezání a drážkování kyslíkem, 2. vyd.	12
Plíva: Odporové svařování v praxi	14
Mandaus—Svítíl—Vobořil: Svařování třením	31
Löbl: Navařování	42
Pirner: Svařování neželezných kovů a slitin	60
Němec: Svařování ocelí antikoročních a žáruvzdorných	65
Kříž: Svařování v kysličníku uhličitém	66
Plíva: Automatizace odporového svařování	68
Voděra: Svařovací přípravky pro všeobecné strojírenství	92
Voděra: Pomocná zařízení pro svařování a pjení	104
Hartl: Svařování vysokotlakých potrubí a kotlových trubek elektrickým obloukem	105
Hrubíšek: Drážkování uhlíkovou elektrodou pomocí stlačeného vzduchu	
Jurek—Křemenák—Pospíchal: Navařování a svařování vibrující elektrodou	
Raiman: Jakostní svařování mědi	

## Měření a zkoušení, kontrola

Erazim: Měření úchylek geometrického tvaru a polohy	15
Borský: Přesné a úsporné rýsování pro klempíře, mědikovce a kotláře	30
Outrata: Základní měřky	38
Shon: Praktické pokyny pro zkoušení kovů	82
Marynčák: Mechanizace kontroly ve strojírenství	95
Marynčák: Měření úhlů	98

## Slévárenství

Veselý: Kokilové lití	39
Moskala: Sušárny pro formy a jádra ve slévárnách	41
Šebl: Lití kovů pod tlakem	45
Doškář—Kaštánek: Přesné lití (vytavitelné modely)	49
Bednařík: Vtoková technika a lití odlitků ze šedé litiny	54

Valášek: Použití epoxydových pryskyřic v modelárnách	62
Šebl: Formy pro lití kovů pod tlakem	63
Žemlička: Mechanizace čištění odlitků	91
Drápal: Temperovaná litina	101
Ornst: Přesné lití do skořepinových forem	106
Plachý—Kraus—Hrbek—Brabec: Kyselá elektroocel a Barinova metoda	

## Tepelné zpracování

Morávek—Baborovský: Základy tepelného zpracování ocelí	37
Betka: Materiál a tepelné zpracování ozubených kol	83
Hasil—Nainar: Difúzní sírování ocelí a litin	84
Paukner—Braun: 50 příkladů indukčního ohřevu	90
Strachota: Povrchové kalení plamenem	97
Morávek—Baborovský: Žíhání, kalení a zušlechťování strojních součástí	103
Strachota a kol.: Rovnání součástí ohřevem	

## Povrchové úpravy

Pejchal—Krejny—Fährnich: Elektrometalizace	28
Janecký: Ponorové hliníkování	34
Roneš: Anodická oxydace hliníku	35
Janecký: Ponorové cínování ocelí, litiny a neželezných kovů	56
Slezák: Stříkání nátěrů v elektrostatickém poli	85

## Různé

Wretzl: Obaly a balení strojírenských výrobků	5
Náhlovský, Richter: Mazání obráběcích strojů	20
Růžička: 100 zlepšovacích návrhů na úsporu materiálu ve strojírnách	23
Melezínek: Lepení kovů ve strojírnách	48
Nainar: Nové mazivo — $\text{MOS}_2$	59
Mašek—Nádasdi: Technické kreslení ve strojírenství	94
Lipert—Krejny: Typová a skupinová technologie ve strojírenství	102
Smrčka: Mechanizace na montážích	