

NORMALNÍ PRÍSLUŠENSTVÍ, dodávané se strojem:

elektrovýstroj pro připojení stroje na síť 3 | N, 380 V, 50 Hz
pracovní osvětlení
upínací kleština pro Ø 8 mm
kopírovací dotyk Ø 8 mm
držák pro kopírovací dotyk
příruba pro zpevnění pantografického ramena se stolem
seřizovací přípravky pro kopírování vyduťtých (vypouklých) ploch
mazací lis
sada klíčů pro obsluhu
návod k obsluze stroje

ZVLÁŠTNÍ PRÍSLUŠENSTVÍ, dodávané se strojem:

Ostříčka pro ostření nástrojů, včetně vlastního elektromotoru, brusného kotouče Ø 100×63×32, orovnávacího zařízení pro brusný kotouč, vyvažovacího zařízení pro brusný kotouč, kleštin pro Ø 4; 6; 8 mm, návodů k obsluze.

Kuželové pravoúhelné frézy s hrotem 60°, s valcovou stopkou Ø 4; 6; 8 mm.

Kleštiny pro Ø 4; 6; 8 mm.

Otočný stůl Ø 150 mm; používá se pro výrobu dílců, kdy stroj má zpevněné rameno a je využíván jako vertikální frézka s ručním posuvem pracovního stolu.

Otočný a výkyvný stůl; používá se pro výrobu dílců, kdy stroj má zpevněné rameno a je využíván jako vertikální frézka s ručním posuvem pracovního stolu.

Otočný světlík strojní.

Elektrické popisovací zařízení.

Sada písmen (214 ks) latinské abecedy, výška 20 mm, podle normy DIN 1451/IV; písmena jsou pozitivní.

Držák pro šablony písmen – příčný.

Držák pro šablony písmen – kruhový.

Zařízení pro kruhové vedení nástroje;

používá se pro frézování radií větších rozměrů.

Zařízení pro omezení hloubky frézování;

používá se při kopírování vzoru z ploché šablony na valcovou nebo kulovou plochu.

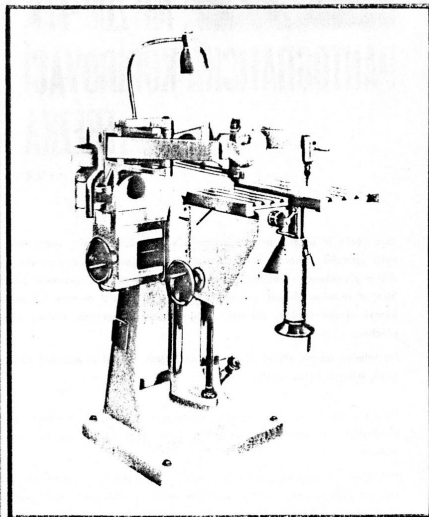
Držák pro vřetní šablonu;

používá se při kopírování vzoru z ploché šablony do sférické, vnitřní nebo vnější válcové plochy obrobku. Tvar vzoru se kopíruje podle ploché šablony umístěné na kopírovacím stole. Vřeteno svým vřetním koncem s dotykem klouže pro vřetní šablonu stejného tvaru jako obrobek.

dodává:

AGAP s.r.o.,
STROJNÍ ZAŘÍZENÍ
n. Republiky 21, 30100 Plzeň
tel / fax: 019/221668

MP 200-M



168 000,-

**PANTOGRAFICKÁ KOPÍROVACÍ
FRÉZKA**

MP 200-M I

PANTOGRAFICKÁ KOPIROVACÍ FRÉZKA

Dovoz z MLR

Tato frézka je určena pro kopírování různých nápisů, číslíček, znaků, ale též vydatých nebo vypouklých ploch podle vzoru. Kopírovací dotyk je veden po vzoru ručně a jeho dráha přenášena v žádoucím zmenšení pantografickým systémem pák na obrobek. Stroj je zejména vhodný pro rytecké dílny; své využití nalezne i v nástrojárnách při kusové výrobě šablon, zápustek i jiných děl omezených křivkou nebo zborcenou plochou.

Dostatečný rozsah otáček vřeten s nástrojem umožní opracování různých materiálů, ocelí, lehkých kovů, umělých hmot.

Hlavní části stroje jsou: stojan, pantografické rameno, podélně, příčně a svisle přestavitelný pracovní stůl, otočně a svisle přestavitelný kopírovací stůl a náhon vřeten.

Pantografické rameno pro snadné ovládání je vyváženo. Pomocí stupnic lze plynule nastavit požadované měřítko zmenšení obrobku v mezích poměrů od 1 : 1,5 do 1 : 10. V připojeném vyobrazení je znázorněn obrys kopírované plochy; největší rozměry několika geometrických ploch, jež lze kopírovat, uvádí tabulka.

Pantografické frézky se všeobecně používají pro přenášení vzoru na obrobek ve zmenšeném měřítku. Lze však rovněž — za předpokladu změny nástroje a dotyku — kopírovat i v měřítku zvětšovacím. Vzor se v tomto případě upevňuje na pracovní stůl.

Kopírování vydatých nebo vypouklých ploch je umožněno tím, že pantografický systém včetně náhonového elektromotoru lze natáčet kolem vodorovné osy o úhel 15°. Podmínkou správného kopírování však je, aby osa otáčení, vrchol nástroje a vrchol dotyku ležely v jedné rovině. Pro správné ustavení dodává se se strojem nastavovací přípravek.

Technické údaje

Zmenšovací měřítko kopírování — rozsah		1 : 1,5 až 1 : 10
Rozměr upínací plochy pracovního stolu	mm	200 × 315
Přestavení stolu podél vedení na stojanu	mm	300
Přestavení stolu napříč v horní poloze	mm	160
ve střední poloze	mm	100
Přestavení stolu svisle	mm	315
Vzdálenost mezi vřetenem a upínací plochou pracovního stolu max.	mm	315
Rozměr upínací plochy kopírovacího stolu	mm	315 × 450
Svislé přestavení kopírovacího stolu	mm	150
Natočení kopírovacího stolu	stupňů	360
Počet stupňů otáček vřeten		10
Rozsah otáček	1/min	1120 1000 — 14000
Hrubé přestavení pracovního vřeten	mm	3
Jemné přestavení pracovního vřeten	mm	1
Rozměr stopky nástroje	mm	Ø 4—8
Výkon elektromotoru	kW	0,25
Otáčky elektromotoru	1/min	2890
Rozměr potřebné pudových ploch pro stroj	mm	1250 × 1100
Výška stroje	mm	1200
Hmotnost stroje	kg	340