

Postavení stroje

Ze závodu je stroj odeslán v obalu spolu s veškerým objednaným příslušenstvím a zásilka překontrolována dle objednávky. Po obdržení stroje porovnejte došlou zásilku dle přiloženého návěští, zda nechybí některé části příslušenství. Současně se přesvědčte, nebyl-li stroj během dopravy poškozen. Zjištěné závady hláste ihned příslušnému dopravnímu podniku a nám. Na pozdější reklamace nebereme zřetel.

1. Doprava a zvedání jeřábem,

Při dopravě stroje na stanoviště používejte dřevěných ližin upevněných na spodku stroje, na kterých je stroj posouván pomocí ocelových válečků. Ližiny odstraňte až na konečném stanovišti stroje. Při dopravě jeřábem zavěste stroj podle obr. 1 dobrým konopným lanem tak, aby nebyly poškozeny obsluhovací páky ani vyčnívající části stroje.

2. Postavení a vyrovnání.

Není-li v dílně vhodná betonová podlaha je třeba upravit pevný zděný základ. Tím docílíme potřebnou tuhost stroje a zamezíme škodlivému chvění. Nežli bude stroj na základ ustaven a vyrovnán je třeba, aby základ dobře proschnul a zatvrdl.

Při postavení stroje na základ podložíme pod stavěcí šrouby ocelové destičky asi 10 mm silné, aby mezi podlahou a spodkem stroje vznikla mezera. Přesnou vodováhou vyrovnáme stroj tak, jak naznačeno ve zkušebním protokolu. Stavěcími šrouby vyrovnáme úchytky. Po vyrovnání podlejeme stroj cementovou maltou ve spáře, jakož i kolem stroje vytvoříme betonový okraj asi 50 mm široký. Po zatvrdnutí znovu překontrolujeme přesnost vyrovnání stroje.

Uvedení stroje do chodu

1. Mazání (obr. 2).

a) Mazání převodové skříně.

Převody v náhonové skříně jsou mazány samočinně pístovým čerpadlem, které nassává olej z nádrže vytvořené ve spodku skříně.

Čerpadlo je naháněno vačkou OH4-22 037 namontovanou na náhonném hřídeli OH4-18 136. V krytu posuvových výměnných kol je namontováno kontrolní okénko, na které při správné funkci čerpadla odstříkuje olej z výlačného potrubí. Není-li okénko oslíkované, značí to, že v nádrži je malý stav oleje a je nutno tento doplnit. Uvolníme víko OH4-06 108 a dolejeme olej tak, aby byl ssací ventil ponořen. Jednou za rok je třeba povolit zátku 02 1916, starý olej vypustit a nahradit novým.

b) Mazání smykadla.

Pracovní vřeteno a všechny pohyblivé části smykadla jsou mazány z olejové jímky OH4-09 079, která je umístěna na nejvyšším místě skříně jako příruba. Odtud je olej rozváděn kloty na všechny třecí plochy.

Při výměně vodítek, když je třeba sejmouti jímku, nutno dbáti, aby se do oleje nedostala nečistota. Po sejmutí víka OH4-53 108 je možno kontrolovatí stav oleje v jímce a tento případně doplnit a dbáti, aby před uvedením stroje do chodu byl olej správně nassáván a aby kloty správně mazaly všechny plochy.