

vůle stejná ozubená kola. Obrázení se děje odvalem a to tak, že obě kola se současně otáčejí pomalu proti sobě. Pro jakýkoliv počet zubů stejného modulu a stejného úhlu záběru je zapotřebí pouze jednoho obrážecího kolečka, které jde snadno ostříti přebroušením čela. Nová rychloběžná odvalovací obrážčka OH 4 jest stavěna pro normální čelní kola s vnitřním i vnějším ozubením, šroubová kola s ozubením vnějším i vnitřním, objednáte-li si zařízení pro obrázení šroubových ozubených kol. Mimo to můžeme obrážeti ozubené spojky, rohatky, vačky, křivkové kotouče, vícehranné otvory a jiné nepravidelné tvary. Při výrobě těchto součástí obraťte se na náš závod a my vám rádi poradíme se zhotovením nástroje a úpravou stroje.

Jinak seřízení stroje je velmi jednoduché a rychlé, takže na něm můžeme hospodárně zhotovovati malé serie, případně kusovou práci.

Odvalovací obrážčka OH 4 pracuje automaticky. Obsluha se omezí pouze na výměnu obráběných kol a přistavení k nově upnutému kolu. Krátký zdvih stroje byl volen proto, protože obrázení přesných kol se má prováděti jednotlivě. Čelní plochy ozubených kol bývají většinou pouze soustředěny a proto nemají přesně rovnoběžné čelní strany. Při upnutí více kol by nastalo skřížení os kol a upinací trn by se prohnul, což by mělo za následek chyby v ozubení. Lze však použítí velkých řezných rychlostí při malém zdvihu. Toto právě způsobuje vysoký výkon naší rychloběžné obrážecí odvalovky OH 4.