

Před vymezením vůle musíme nejdříve uvolnit šnekové kolo OH 4-18 131, povolíme zavrtaný šroub TOS 02 1187a a vyšroubujeme zavrtané šrouby TOS 02 1187b. Potom otáčíme šnekovým kolem OH 4-18 131 až se nám kryje otvor pro zavrtané šrouby TOS 02 1187b s otvorem v pouzdru OH 4-24 112. Pak zpevníme šnekové kolo OH 4-18 131 s pouzdem OH 4-24 112 tím, že vsuneme do otvoru pomocný kolík.

Otáčením šnekového kola se nám současně otáčí výstřední pouzdro OH 4-24 112 a tím vyrovnáme vůli mezi ozubeným segmentem na klikovém ramenu a vřetenem smykadla.

Po vymezení vůle opět dotáhneme zavrtaný šroub TOS 02 1187a, vyjmeme pomocný kolík a zašroubujeme zavrtaný šroub TOS 02 1187b. Tím máme znovu připraven stroj k dalšímu používání.

2. Vymezení vůle u dělicích šnekových soukolí.

Abychom odstranili případné vůle mezi dělicím šnekem a šnekovým kolem, jsou oba šneky zařízeny na snadné vymezení vůle. U horního šneku odstraníme vůli tím, že obrousíme destičku OH 4-06 081 obr. 24a, tak, až máme zase záběr bez vůle. Musíme však dáti pozor, abychom destičku moc nepřebrousili. Je lepší ubrousiti méně a vyzkoušet záběr šnekového převodu. U spodního šneku vymezujeme vůli podle obr. 24b. Otáčením kliky, kterou nasadíme na čtyřhran hřídele OH 4-11 300 a uvolněním matky TOS 02 1401 uvolníme výstředník OH 4 23 101, který je na čepu OH 4-11 301. Otočením výstředníku odřídíme těleso spodního šneku a tak vymezíme vůli mezi šnekem a šnekovým kolem. Po vymezení vůle utáhneme matku TOS 02 1401 a dotáhneme hřídel OH 4-11 300. Po dotažení zkontrolujeme, zda jsme vůli správně vymezili.

3. Seřízení odjíždění vřeteníku (obr. 22b).

Při změně horizontální polohy smykadla se nám změní tažná síla pružiny působící na odjetí. V zásadě musíme dbáti toho, aby pružina nebyla příliš napnutá, neboť by smykadlo odskočilo tvrdě. Musí míti takové předpětí, aby kladka v hřebenu smykadla odskočila po ukončení otáčky vačky do vybrání v posuvové křivce.

Demontáž posuvové křivky (obr. 22a).

Před demontáží uvolníme křivku odšroubováním upevňovací matice.

Nejdříve připevníme demontážní lištu k vačce postranními šrouby. Zašroubováním středního šroubu zvolna stáhneme vačku. Po nasazení druhé vačky zpevníme maticí.

4. Demontáž stolu a spodního dělicího kola (obr. 27).

Demontáž stolu a spodního dělicího kola máme znázorněnu na obr. 27b. Nejdříve vsuneme šroub OH 4-138 022 do stolu, zašroubujeme spodní matku OH 4-38 021 a zajistíme protimatku.