

počtem zubů a k výsledku připočteme čas, za který se obrážecí kolečko dostane na zubovou hloubku při hrubovacím řezu.

Šířka kola v mm	Celková délka závitů v mm	Maximální řezná rychlost v m/min.									
		10	12,5	16	20	25	31,5	40	50	63	
		Teoretický počet dvojzdvihů za min.									
5	7	455	568								
6	8	398	495	638							
7	9	354	442	567							
8	10	318	398	510	636						
9	11	290	360	462	578						
10	12	265	332	425	530	655					
11	13	245	305	392	490	605					
12	14	228	284	364	455	561					
13	15	212	265	340	424	524	680				
14	16		248	318	398	490	627				
15	17		234	300	374	462	590				
16	19		210	268	335	413	530	670			
18	21			242	303	374	478	605			
20	23			222	275	341	435	555	690		
22	26			196	245	302	386	490	612		
24	28				227	280	358	455	570		
26	30				212	262	334	425	530	667	
28	32					245	313	398	498	627	
30	35					224	286	364	455	573	
32	37					212	264	344	430	542	
35	40						250	318	398	502	
38	42						239	303	378	478	
40	45						222	282	354	445	