



**FED EU s.r.o.** Němcovej 5, Košice 040 01, Slovenská republika

IČO: 55652140 IČ DPH: SK2122052647

tel. +421 (0)55 602 36 13, mob. +421 915 536 788, email: [ceo@fedeu.sk](mailto:ceo@fedeu.sk)

# Výrobné možnosti na Slovensku

## Dlhotočné Automaty – Star SR-32J



### Optimálne Rozmery Polotovarov:

- Priemer tyče: do  $\varnothing 32$  mm
- Dĺžka tyče: do 3000 mm

Max. dĺžka obrobku na cyklus: do 300 mm

### Dosiahnuteľná Presnosť:

- Rozmerová tolerancia:  $\pm 2.5 \mu\text{m}$
- Opakovateľnosť:  $\leq 2 \mu\text{m}$
- Geometrická presnosť:  $\pm 2 \mu\text{m}$
- Drsnosť povrchu: do Ra 0.4

### Doplňkové Parametre:

- Až 35 nástrojových pozícií
- Osi Y
- Poháňané nástroje (radiálne a axiálne)
- Hlavné a vedľajšie vreteno s nezávislým riadením
- Vhodné pre sériovú a hromadnú výrobu
- CNC riadenie: FANUC

### Obrábateľné Materiály:

- Oceľové zliatiny
- Hliníkové zliatiny

- Titánové zliatiny
- Niklové zliatiny (napr. Inconel)
- Medené zliatiny (mosadz, bronz)

### Sústružnícke Centrum EMCO (Maxxturn 25 / 45 / E65)



#### Optimálne Rozmery Polotovarov:

#### Obrábaný Priemer:

- Maxxturn 25: tyčový materiál do  $\varnothing 25$  mm, delené polotovary do  $\varnothing 60$  mm
- Maxxturn 45: tyčový materiál do  $\varnothing 45$  mm, delené polotovary do  $\varnothing 150$  mm
- E65: tyčový materiál do  $\varnothing 65$  mm, delené polotovary do  $\varnothing 200$  mm

#### Dĺžka Obrábanej Časti:

- Maxxturn 25: do 320 mm
- Maxxturn 45 / E65: do 600 mm

#### Dosiahnuteľná Presnosť:

- Rozmerová tolerancia:  $\pm 5 \mu\text{m}$
- Opakovateľnosť:  $\leq 3 \mu\text{m}$
- Drsnosť povrchu: do Ra 0.8

#### Doplnkové Parametre:

- Osi Y
- Poháňané nástroje (radiálne a axiálne), výkon do 6 kW
- Proti-vreteno so synchronizáciou
- Koník s otočným hrotom
- CNC riadenie: Siemens Sinumerik 828D
- Podpora automatického podávania tyčí

#### Obrábateľné Materiály:

- Oceľové zliatiny (konštrukčné, nástrojové, legované)
- Hliníkové zliatiny

- Titánové zliatiny
- Niklové zliatiny (napr. Inconel)
- Medené zliatiny (mosadz, bronz)
- Technické plasty (napr. plexisklo)
- Lamináty (napr. textolit)
- Iné železné a neželezné materiály

## Brúsenie – Studer S31



### Rozsah Obrábania:

- Vzdialenosť medzi hrotmi: do 800 mm
- Max. priemer obrobku: do  $\varnothing 249$  mm
- Max. hmotnosť obrobku: do 150 kg

### Dosiahnuteľná Presnosť:

- Okrúhlosť:  $\leq 1 \mu\text{m}$
- Súosovosť:  $\leq 2 \mu\text{m}$
- Drsnosť povrchu: do Ra 0.08

### Doplnkové Parametre:

- Tri brúsiace vretená: dve na vonkajšie, jedno na vnútorné brúsenie
- Kombinované vnútorné a vonkajšie brúsenie v jednej operácii
- Upnutie medzi hrotmi alebo v skľučovadle (3-čelustové alebo klieštinové)
- Integrovaná orovnávacía jednotka
- CNC riadenie: FANUC alebo StuderSIM
- Výkon brúsiaceho vretena: do 11.5 kW, obvodová rýchlosť do 45 m/s

### Obrábateľné Materiály:

- Kalená oceľ: do 70 HRC
- Cementované diely: do 70 HRC
- Nitridované povrchy: do 1000 HV