

Výběrová tabulka plastických maziv SKF											
Provozní podmínky	Teplota	Rychlost	Zatížení	Svislý hřídél	Rychle rotující vnější kroužek	Kývavý pohyb	Velké vibrace	Rázy nebo časté rozběhy	Nízká hlučnost	Nízké tření	Protikorozní vlastnosti
LGMT 2	M	M	L → M	○	—	—	+	—	—	○	+
LGMT 3	M	M	L → M	+	○	—	+	—	—	○	○
LGEP 2	M	L → M	H	○	—	○	+	+	—	—	+
LGFP 2	M	M	L → M	○	—	—	—	—	—	○	+
LGFB 2	M	M	M → H	○	—	○	+	+	—	—	+
LGEM 2	M	VL	H → VH	○	—	+	+	+	—	—	+
LGEV 2	M	VL	H → VH	○	—	+	+	+	—	—	+
LGLT 2	L → M	M → EH	L	○	—	—	—	○	+	+	○
LGFL 1	L → M	M → EH	L	—	—	—	○	—	+	+	+
LGGB 2	L → M	L → M	M → H	○	—	+	+	+	—	○	○
LGWM 1	L → M	L → M	H	—	—	+	—	+	—	—	+
LGWA 2	M → H	L → M	H	○	○	○	○	+	—	○	+
LGHB 2	M → H	VL → M	H → VH	○	+	+	+	+	—	—	+
LGHP 2	M → H	M → H	L → M	○	—	—	+	○	+	○	+
LGET 2	VH	L → M	H → VH	○	+	+	○	○	—	—	○
+ = Doporučeno ○ = Vhodné — = Nevhodné											

Provozní podmínky ložisek

Teplota

L = Nízká
M = Střední
H = Vysoká
EH = Extrémně vysoká

<50 °C / 122 °F
50 - 100 °C / 122 - 230 °F
>100 °C / 212 °F
> 150 °C / 302 °F

Rychlost pro kuličková ložiska

EH = Extrémně vysoká
VH = Velmi vysoká
H = Vysoká
M = Střední
L = Nízká

n.dm > 700 000
n.dm ≤ 700 000
n.dm ≤ 500 000
n.dm ≤ 300 000
n.dm < 100 000

Rychlost pro ložiska s čárovým stykem

H = Vysoká
M = Střední
L = Nízká
VL = Velmi nízká

Soudečková, válečková a kuželíková ložiska a ložisko CARB

n.dm > 210 000
n.dm ≤ 210 000
n.dm ≤ 75 000
n.dm < 30 000

n.dm > 270 000
n.dm ≤ 270 000
n.dm ≤ 75 000
n.dm < 30 000

Zatížení

VH = Velmi vysoké
H = Vysoké
M = Střední
L = Nízké


C/P < 2
C/P ~ 4
C/P ~ 8
C/P 15

Balení

	LGMT 2	LGMT 3	LGEP 2	LGFP 2	LGFB 2	LGEM 2	LGEV 2	LGLT 2	LGFL 1	LGGB 2	LGWM 1	LGWA 2	LGHB 2	LGHP 2	LGET 2
SYSTEM 24				•	•	•				•		•	•	•	
35 g	•						•					•	•	•	
200 g	•							•				•			
420 ml	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	
1 kg	•	•	•	•	•			•	•			•		•	•
5 kg	•	•	•			•	•			•	•	•	•	•	
18 kg	•	•	•	•	•	•	•		•	•			•	•	
25 kg								•							
50 kg	•	•	•				•				•	•	•	•	
180 kg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50 g (25 ml)															•

Publikace MP3407 • 2007/02
© SKF je registrovaná obchodní známka SKF Group

© SKF 2007



Plastická maziva SKF



SKF Maintenance Products
www.mapro.skf.com

Příklady použití plastických maziv SKF



SKF Maintenance Products
www.mapro.skf.com

Označení	Stručný popis	Použití plastických maziv SKF
LGMT 2	Univerzální plastické mazivo pro všeobecné použití	Zemědělské stroje, ložiska kol osobních automobilů, malé elektromotory, dopravníky.
LGMT 3	Univerzální plastické mazivo pro všeobecné použití	Stejné použití jako LGMT 2 a všude tam, kde je potřebná vyšší viskozita jako např.: Ložiska s průměrem díry větším než 100 mm, otáčející se vnější kroužek ložiska, ložiska na svislých hřídelích, stálá okolní teplota nad 35°C, kloubové hřídele.
LGEP 2	Plastické mazivo s EP přísadami pro všeobecné použití	Papírenské stroje, trakční motory pro kolejová vozidla, čelistové drtiče, přehradní vrata.
LGFP 2	Potravinářské plastické mazivo	Příslušenství pekáren, zařízení pro zpracování potravin, balící stroje, dopravníky
LGFB 2	Potravinářské plastické mazivo pro velká zatížení	Ložiska všech typů, použitá v potravinářském nebo farmaceutickém průmyslu na něž působí vysoká zatížení, rázy nebo vibrace
LGEM 2	Plastické mazivo s EP přísadami a siriíkem molybdenu pro těžký průmysl	Čelistové drtiče, ložiska s čárovým stykem pro malé rychlosti a velká zatížení, pokladací stroje, stavební stroje, mechanická ramena a výložníky.
LGEV 2	Plastické mazivo s EP přísadami a siriíkem molybdenu pro těžký průmysl	Radiální ložiska otočných bubnů, opěrná a axiální ložiska bubnů a sušáků, ložiska rypadel těžních strojů, otočová ložiska, vysoce zatížené válce válcovacích stolic.
LGLT 2	Plastické mazivo pro nízké teploty a vysoké otáčky	Vřetena textilních a obráběcích strojů, přístroje a řídicí technika, malé elektromotorky pro zdravotnictví, vřetena obráběcích a textilních strojů.
LGFL 1	Potravinářské plastické mazivo pro nízké teploty a vysoké otáčky	Ložiska všech typů, použitá v potravinářském nebo farmaceutickém průmyslu pracující při nízkých teplotách, mrazicí tunely, dopravníky.
LGGB 2	Biologicky odbouratelné plastické mazivo s nízkou škodlivostí	Zemědělská a lesnická zařízení, stavební a zemní stroje, důlní a dopravní zařízení, úprava vody a zavlažování, zařízení pro úpravu hřišť a trávníků, vodní uzávěry, vrata a mosty, klouby a pákoví, lodní šrouby a hřídel, uložení s rizikem znečištění životního prostředí.
LGWM 1	Plastické mazivo s EP přísadami pro nízké teploty	Větrné elektrárny, šroubové dopravníky.
LGWA 2	Plastické mazivo s dlouhou životností pro široký rozsah teplot	Ložiska kol osobních a nákladních automobilů, elektromotory a pračky.
LGHB 2	Plastické mazivo s EP přísadami pro vysoké teploty	Kluzná ložiska s kontaktem kov na kov, papírenské stroje, vibrační síta na asfalt, linky pro kontinuální lití, utěsněná soudečková ložiska do 150 °C, odolává krátkodobě teplotám až do 200°C.
LGHP 2	Prvotřídní plastické mazivo s polymočovinovým zahušťovadlem a dlouhou životností, určené pro široký rozsah teplot.	Elektromotory, ventilátory horkého vzduchu, vodní čerpadla, valivá ložiska v textilních, papírenských a sušicích strojích, zařízení s kuličkovými ložisky, pracující při vysokých otáčkách a střední nebo vysoké teplotě.
LGET 2	Plastické mazivo na bázi fluóru s dlouhou životností, určené pro velmi vysoké teploty	Pekárenská zařízení, ložiska válců kopírovacích strojů, sušičky, horkovzdušné ventilátory.

Plastická maziva SKF