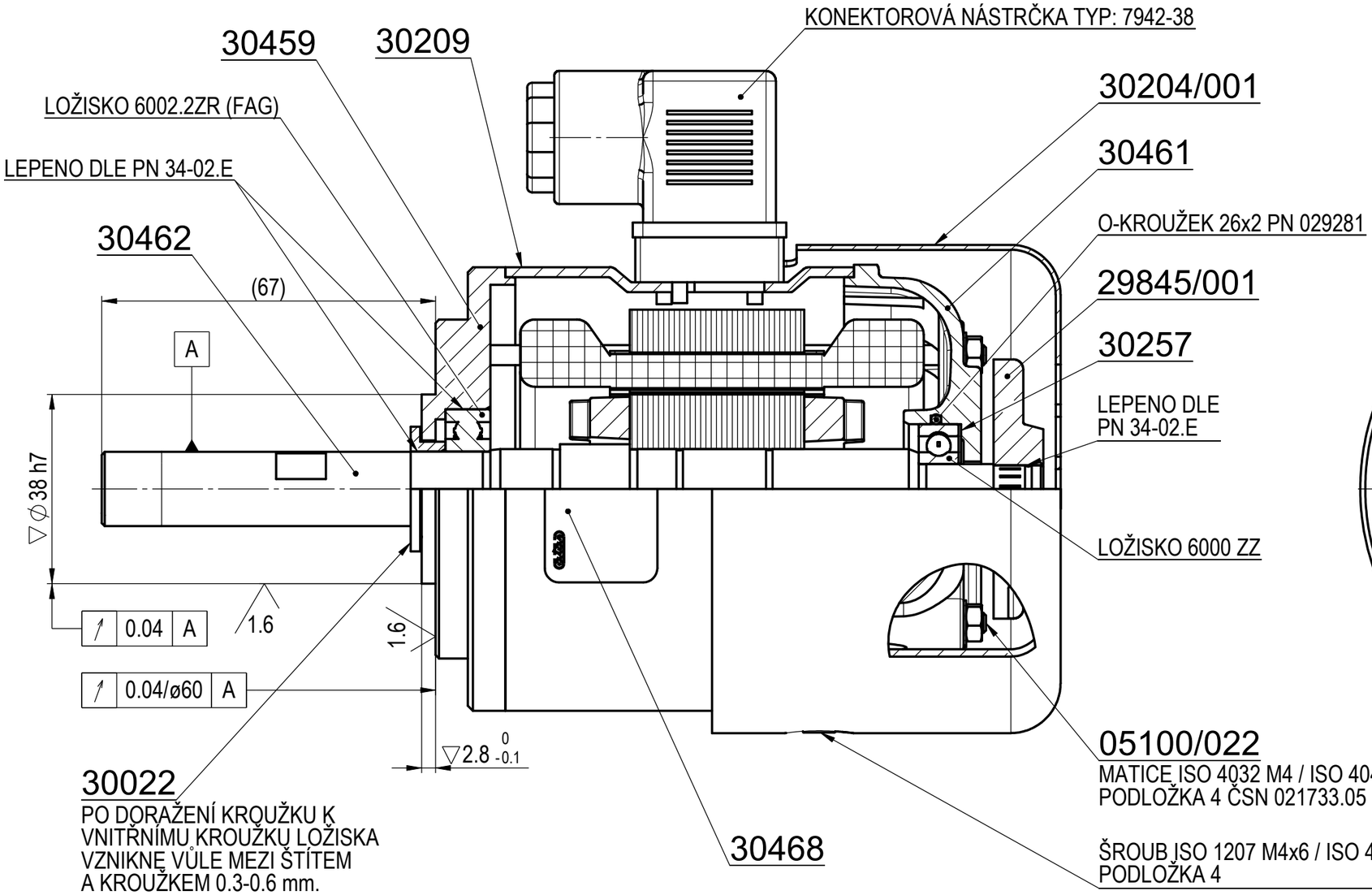

KONCE SVORNÍKŮ PŘED NAŠROUBOVÁNÍM NAMOČIT V BARVĚ.
KOMORU PRO LOŽISKO 6000 ZZ VYTŘÍT DLE PN 07-06.L
(B) VĚTRÁK ZAJISTIT ŠROUBEM ISO 7434-M4x6 / ISO 4042-A1K A ZALEPIT DLE PN 34-02.E (ŠROUB).
(C) LOŽISKA NA HŘÍDEL LEPENA DLE PN 34-02.E.

Měřítko 1:1	Kreslil Z. Balcar	22.4.2008					
	Kontroloval	Datum		Změna	Datum	Podpis	Index
	Norm. ref.			Doplnění 1x	22.04.08	Balcar	C
	Schválil KON			11452/Tk 1x	28.03.08	Balcar	B
	Schválil TECH			Oprava 1x	26.06.06	Balcar	A
ATAS elektromotory Náchod a.s.	Typ FT4C52G		Starý výkres z 28.3.2008		Podobný výkres -		
	Název SESTAVA		Číslo nástroje		Číslo výkresu 30463		
			List: 1	Listů: 1	Formát listu: A3		