

H. GERLING

O OBRÁBĚCÍCH STROJÍCH

A OBRÁBĚNÍ



SNTL

Předmluva autora . . . . .	3
Pokyny pro čtenáře . . . . .	4
<b>Mnoho součástí — mnoho pracovních způsobů</b> . . . . .	<b>9</b>
<b>Obrábění na obráběcích strojích</b> . . . . .	<b>11</b>
Údržba a obsluha obráběcích strojů . . . . .	12
Hospodárné obrábění . . . . .	12
<b>1. SOUSTRUŽENÍ</b>	
● Tvary soustružených součástí, postup soustružení . . . . .	13
● Druhy (způsoby) soustružení . . . . .	14
● Soustruhy různé konstrukce . . . . .	15
● Hlavní části hrotového soustruhu . . . . .	16
● Hnací ústrojí pro hlavní pohyb . . . . .	18
● Řemenový pohon, ozubený pohon . . . . .	18
● Stupňový převod . . . . .	19
● Převodovka s posuvnými ozubenými koly . . . . .	20
● Plynule říditelné převody . . . . .	21
● Převody pro posuv . . . . .	22
● Posuvové ústrojí . . . . .	23
● Nástroje pro soustružení . . . . .	25
● Geometrie řezné části nástroje . . . . .	26
● Druhy obráběcích (soustružnických) nožů . . . . .	28
● Údržba soustružnických nástrojů . . . . .	30
● Upínání obráběcích (soustružnických) nožů . . . . .	31
● Ustavení soustružnických nožů . . . . .	32
● Řezná rychlost . . . . .	33
● Stanovení počtu otáček . . . . .	35
● Stanovení počtu otáček z diagramu řezných rychlostí . . . . .	36
● Posuv, hloubka řezu, tvar a druh třísky . . . . .	37
● Zhotovování hladkých čepů . . . . .	38
● Soustružení čepu . . . . .	40
● Měření a kontrola čepu . . . . .	41
● Soustružení krátkých válcových součástí . . . . .	42
● Zapichování a upichování . . . . .	44
● Jakost (hladkost) povrchu obrobků . . . . .	44
● Výpočet hlavního času při soustružení . . . . .	45
● Obrábění stupňových (osazených) čepů . . . . .	46
● Obrábění čepů . . . . .	47
● Měření a kontrola mikrometrem . . . . .	48
● Upínání krátkých válcových součástí v kleštině . . . . .	50
● Výroba hřídelů . . . . .	51
● Soustružení hřídele . . . . .	53
● Měření a kontrola hřídele . . . . .	53
● Soustružení mezi hroty . . . . .	54
● Navrtávání středících důlků (pro hroty) . . . . .	55
● Upínání mezi hroty . . . . .	56

④ Unášeče . . . . .	57
④ Luneta (podpěra) a upínací trn . . . . .	58
Kontrola mezními třmenovými kalibry . . . . .	59
Měření a kontrola hmatadly a číselníkovými měřidly . . . . .	60
Číselníkový úchylkoměr (indikátor) . . . . .	62
Optická a elektrická měřidla . . . . .	63
④ Obrábění výstředníkových hřídelů . . . . .	64
④ Soustružení výstředných ploch . . . . .	65
Kontrola výstřednosti . . . . .	66
Základní (koncové) měrky . . . . .	66
④ Soustružení tvarových součástí . . . . .	68
④ Tvarové soustružení . . . . .	69
④ Vroubkování a rýhování . . . . .	70
Kontrola profilovými šablonami . . . . .	71
④ Obrábění skříní a odlitek . . . . .	72
④ Ustavování obrobku v lícni desce . . . . .	74
④ Soustružení v hromadné výrobě . . . . .	75
 <b>2. VRTÁNÍ DĚR V SOUČÁSTECH</b>	
④ Vrtání děr ve všech součástech . . . . .	77
④ Pohyby při vrtání na vrtače . . . . .	78
④ Druhy a konstrukce vrtaček . . . . .	79
④ Vrtací nástroje . . . . .	84
④ Zvláštní vrtací nástroje . . . . .	87
④ Upínání vrtáků . . . . .	88
④ Otáčky, posuv a chlazení při vrtání . . . . .	89
④ Vrtání jednoduchých děr na sloupové vrtače . . . . .	90
④ Vrtání díry . . . . .	91
Měření díry . . . . .	91
④ Upínání obrobků na vrtače . . . . .	92
④ Výpočet hlavního času a celkového normovaného času při vrtání . . . . .	94
④ Vyhrubování a zahlubování . . . . .	95
④ Vrtání a zahlubování . . . . .	96
④ Výhrubníky a záhlubníky . . . . .	97
④ Vrtání lícovaných děr na svislých vrtačkách . . . . .	99
Měření a kontrola děr . . . . .	100
④ Výstružníky . . . . .	101
④ Vystružování na svislé vrtače . . . . .	102
④ Obrábění mimoběžných děr na vodorovné vyvrtávače . . . . .	103
Měření a kontrola vyvrtaných děr . . . . .	104
④ Obrábění pouzder . . . . .	105
④ Vrtání na soustruhu . . . . .	106
Měření a kontrola děr . . . . .	107

<b>3. OBRÁBĚNÍ KUŽELOVÝCH SOUČÁSTÍ</b>	
⊙ Soustružení kuželových ploch	110
⊙ Soustružení pomocí kopírovacího pravítka	111
⊙ <b>Výroba upínacích hrotů</b>	112
Měření a kontrola úhlů	113
Přestavitelné měřicí a kontrolní pomůcky	114
Kontrola kuželů	116
⊙ <b>Vrtání děr pro kuželové kolíky</b>	117
<b>4. FRÉZOVÁNÍ</b>	
⊙ Charakteristické znaky frézovaných součástí	119
⊙ Způsoby frézování	120
⊙ Konstrukce a typy frézek	121
⊙ Frézovací nástroje	123
⊙ Údržba frézovacích nástrojů	127
⊙ Upínání fréz	128
⊙ Upínání obrobků	129
⊙ Nastavení počtu otáček	130
⊙ Nastavení velikosti posuvu	131
⊙ Frézování na hrubo a frézování na čisto	132
⊙ <b>Frézování rovinných ploch</b>	133
Kontrola rovinných ploch	134
⊙ <b>Frézování hřídelových drážek</b>	135
Kontrola hřídelové drážky	136
⊙ <b>Frézování ploch vedení</b>	137
⊙ Frézování vodičích ploch saní	138
Měření a kontrola ploch saní	138
⊙ <b>Frézování šestihranů</b>	139
⊙ Dělení dělicími přístroji	140
⊙ Dělení dělicí hlavou	141
<b>5. HOBLOVÁNÍ</b>	
⊙ Konstrukce vodorovné obrážky	144
⊙ Hoblovací nástroje	147
⊙ Upínání obrobků	148
⊙ Výpočet hlavního času při hoblování	150
⊙ <b>Hoblování vrtacích prizmat</b>	151
Obrábění prizmatického zářezu	152
Konstrukce stojanové hoblovky	153
⊙ <b>Hoblování vodičích lišt</b>	154
Kontrola vodováhami	155
<b>6. OBRÁBĚNÍ SOUČÁSTÍ NA SVISLÝCH OBRÁŽEČKÁCH</b>	
⊙ <b>Obrábění vnitřních drážek</b>	157
Měření a kontrola drážky v náboji	158

## 7. PROTAHOVÁNÍ

⊙ Protahovačky . . . . .	160
⊙ Protahováky (nástroje) . . . . .	161
⊙ Protahování drážkových děr v nábojích . . . . .	162

## 8. BROUŠENÍ

⊙ Brusné kotouče . . . . .	165
⊙ Ostření nástrojů . . . . .	166
⊙ Obrušování nerovností na součástech . . . . .	167
⊙ Broušení rotačních ploch . . . . .	169
⊙ Broušení hřídelů . . . . .	172
⊙ Různé způsoby broušení rotačních ploch, rozbrušování . . . . .	174
⊙ Výpočet hlavního času při broušení rotačních ploch . . . . .	175
⊙ Broušení vnitřních rotačních ploch (děr) . . . . .	176
⊙ Broušení děr . . . . .	177
⊙ Rovinné broušení . . . . .	178
⊙ Výpočet hlavního času při rovinném broušení . . . . .	180
⊙ Rovnoběžné broušení . . . . .	181
⊙ Jemné obrábění součástí . . . . .	182

## 9. VÝROBA ZÁVITOVÝCH SOUČÁSTÍ

⊙ Použití závitových součástí . . . . .	184
⊙ Upínací účinek závitu . . . . .	186
⊙ Normalizované závity . . . . .	187
⊙ Řezání závitů na soustruhu . . . . .	190
⊙ Řezání závitů na soustruhu závitníky a závitovými čelistmi . . . . .	191
⊙ Pokyny pro řezání závitů závitníky a závitovými čelistmi . . . . .	192
⊙ Soustružení závitů závitovými noži . . . . .	194
⊙ Závitové nože . . . . .	195
⊙ Řezání závitů na univerzálním soustruhu . . . . .	196
⊙ Řezání závitů šroubů závitovým nožem . . . . .	197
⊙ Řezání závitů matice závitovým nožem . . . . .	199
⊙ Výpočet výměnných kol . . . . .	201
⊙ Řezání závitu na revolverovém soustruhu . . . . .	203
⊙ Frézování závitů . . . . .	204
⊙ Okružovací frézování závitů . . . . .	204
⊙ Broušení závitů . . . . .	205
⊙ Válcování závitů . . . . .	205
Měření a kontrola závitů . . . . .	206

## 10. VÝROBA OZUBENÝCH KOL

⊙ Použití ozubených kol . . . . .	210
⊙ Rozměry čelních kol s přímým ozubením . . . . .	212
⊙ Materiál na ozubená kola . . . . .	213
⊙ Výroba ozubení . . . . .	214
⊙ Frézování zubů čelního kola dělicím způsobem . . . . .	215
⊙ Frézování zubů čelního kola odvalovacím způsobem . . . . .	216
⊙ Obrábění zubů . . . . .	217
⊙ Broušení boků zubů čelních kol . . . . .	218
Měření a kontrola ozubení kol . . . . .	219