



Materiál: ocel 19573, kaleno a popuštěno na 57 HRC (a nebo nějaká jiná nástrojovka, ono na tom po pravdě řečeno příliš nezáleží)

Všeobecné tolerance dle ISO 2768-fH.
Hrany strojně srazit 0.1 x 45°, není-li uvedeno jinak.

DIVESOFT

Na výkresu je součást zařízení pro podporu životních funkcí, přesného měřicího přístroje, vysokotlaké aparatury nebo jiného přesného výrobku. Prosíme abyste její výrobu věnovali náležitou péči. Neprovádějte jakoukoliv nepředepsanou úpravu broušením, kartáčováním, škrábáním, leštěním a podobně. Díry, zahloubení a sražení hran provádějte pouze na CNC stroji, nikoliv ručně, na vrtačce ani na stroji pro srážení hran. S obrobkem zacházejte tak, aby bylo vyloučeno poškrábání a otlučení.

Projekt: **x**
Skupina: **x**
Název: **x**
Kat.č.: **0000**

Kreslil: Aleš Procháška
prochaska@divesoft.cz
+420 602344828

Materiál:
Polotovár:

Hmotnost:

Měřítko: **1:1**

A4

LIST 1 Z 1 LISTŮ

Výkres: **QRF46**

Model: **QRF46**

Ze dne: Monday, 17. 6. 2013

Ze dne: Monday, 17. 6. 2013