

Bonelle TCG

MOYEU

TIRANT

Det 1 (1) Acier

DISQUE


- Det 2 (3) Acier. L= 11 D= Ø 12,7
- Det 3 (1) Acier. L= 140 D= Ø12 non fileté
- Det 4 (1) Acier. L= 70 D= Ø 10 non fileté

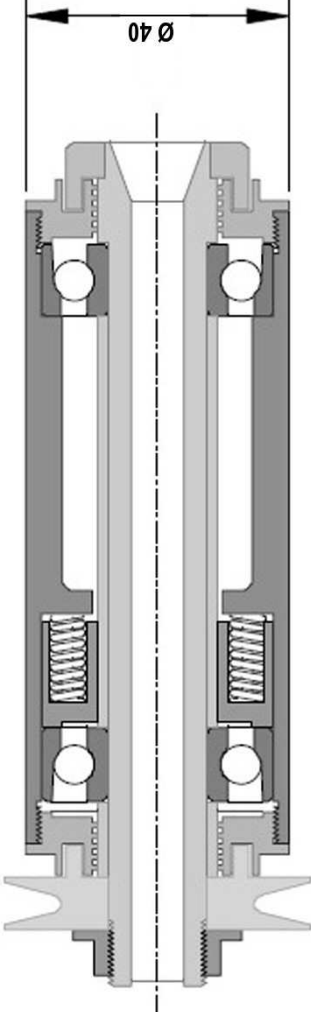
- Det 5 (3) Acier. h= Ø12
- Det 6 (3) Acier. h= Ø5

Traduction et version métrique M. B.


| | | | | |
|------------------|------------------|------------------|------------------|-----------|
| © J.B.D. Willis. | Mise à jour 1 | Date 30/01/04 | PIECES DE BROCHE | Plan : F4 |
|------------------|------------------|------------------|------------------|-----------|

Bonelle TCG

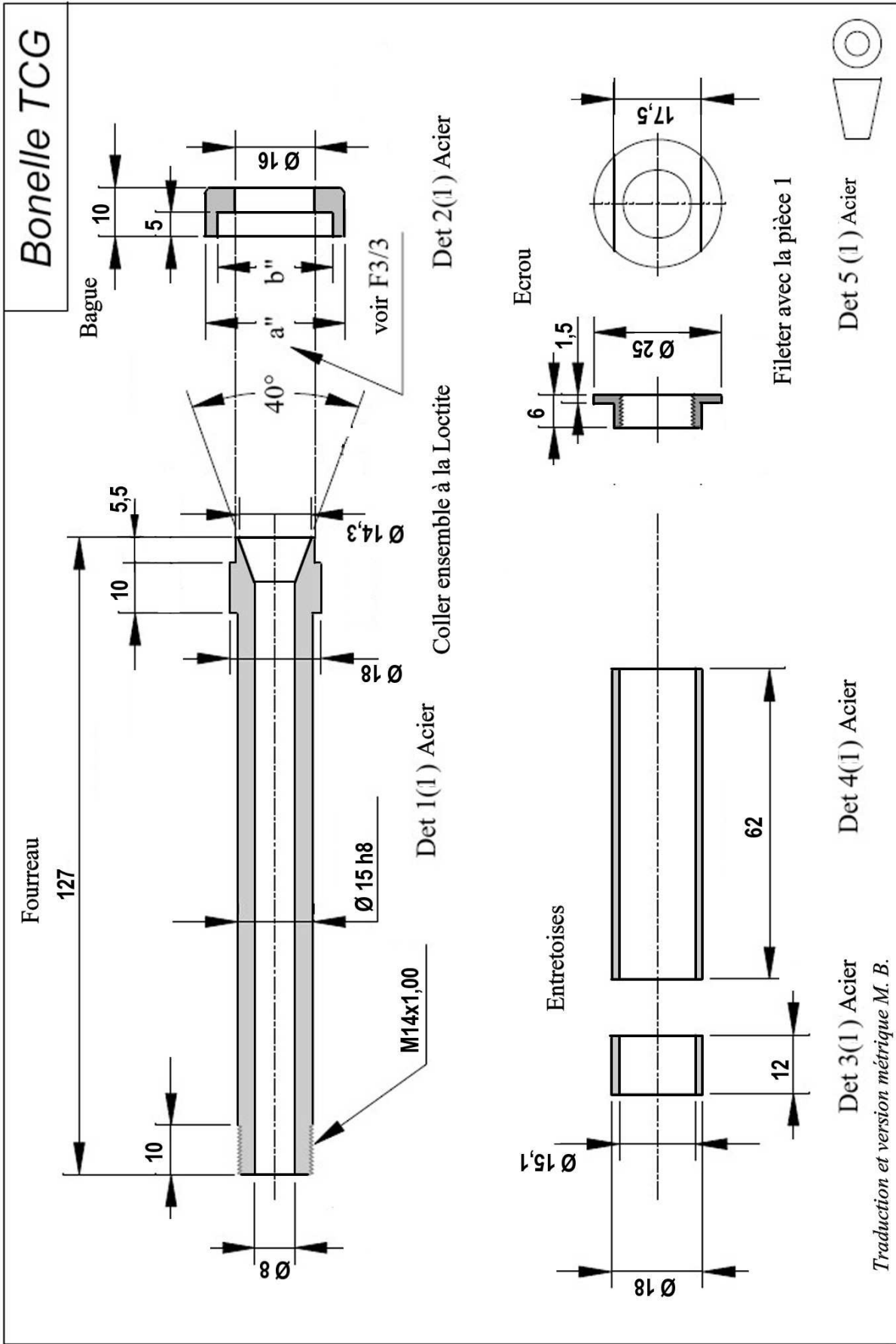
 Cette broche utilise des roulements qui actuellement sont facilement disponibles
 Son diamètre est supérieur de 5 mm à la broche F1 originale, cela modifie en conséquence certains composants.
 Voir : - plan C3 et le D2a



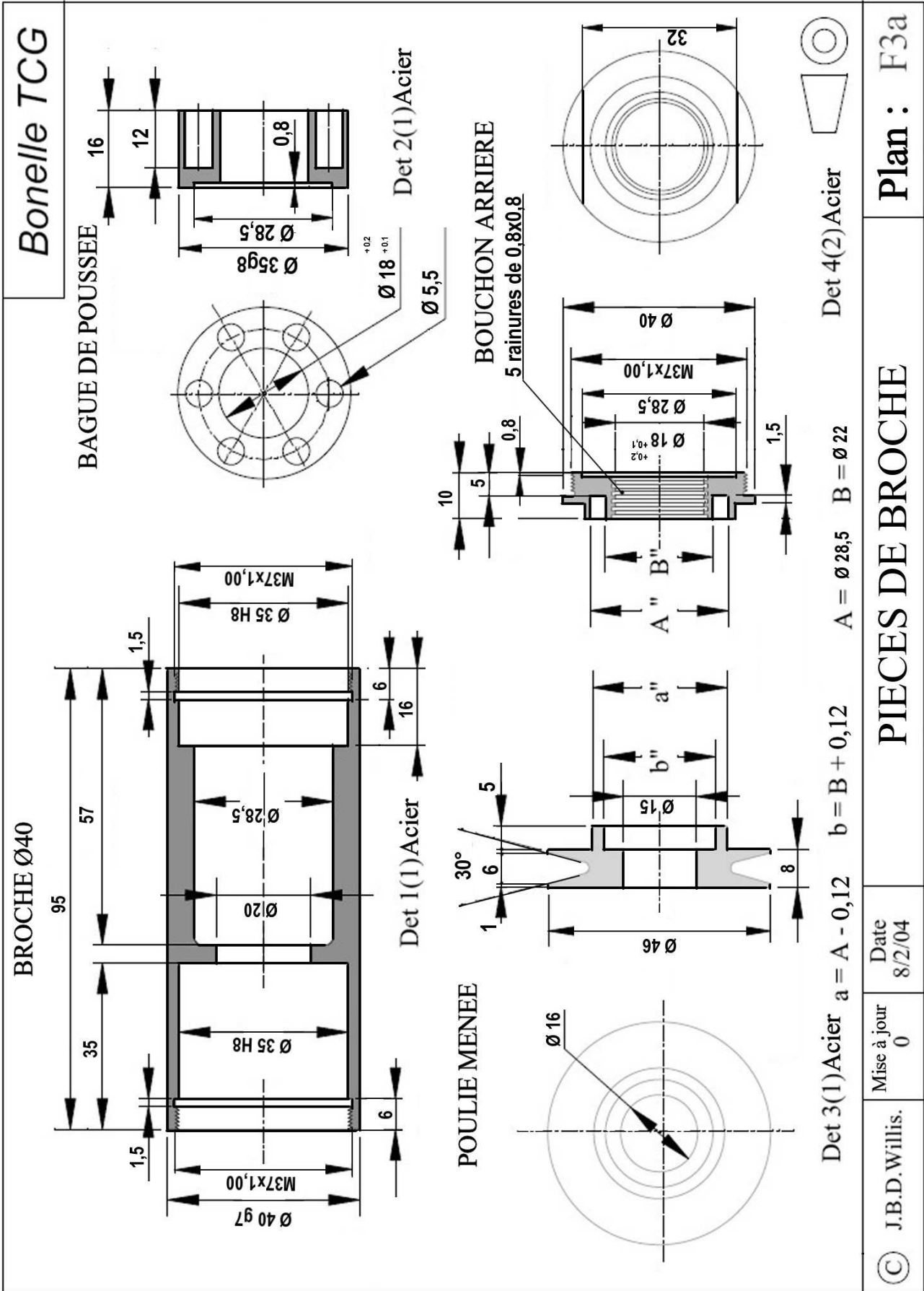
ROULEMENT : - ISO 7202 alésage Ø15 mm x Ø 35 mm par 11mm de large



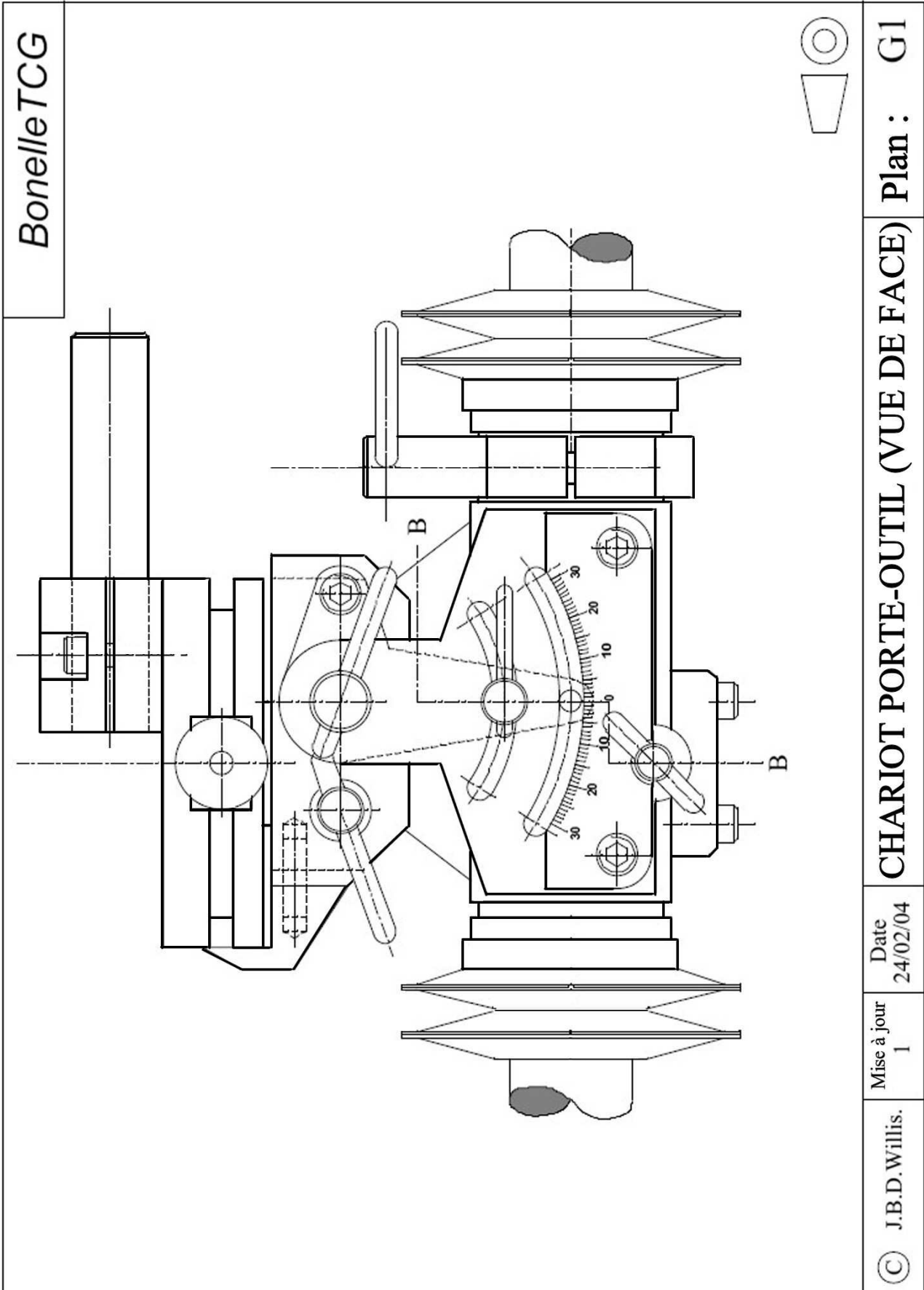
| | | | | |
|------------------|------------------|----------------|------------------|------------|
| © J.B.D. Willis. | Mise à jour 0 | Date 7/2/04 | BROCHE ISO (Ø40) | Plan : F1a |
|------------------|------------------|----------------|------------------|------------|

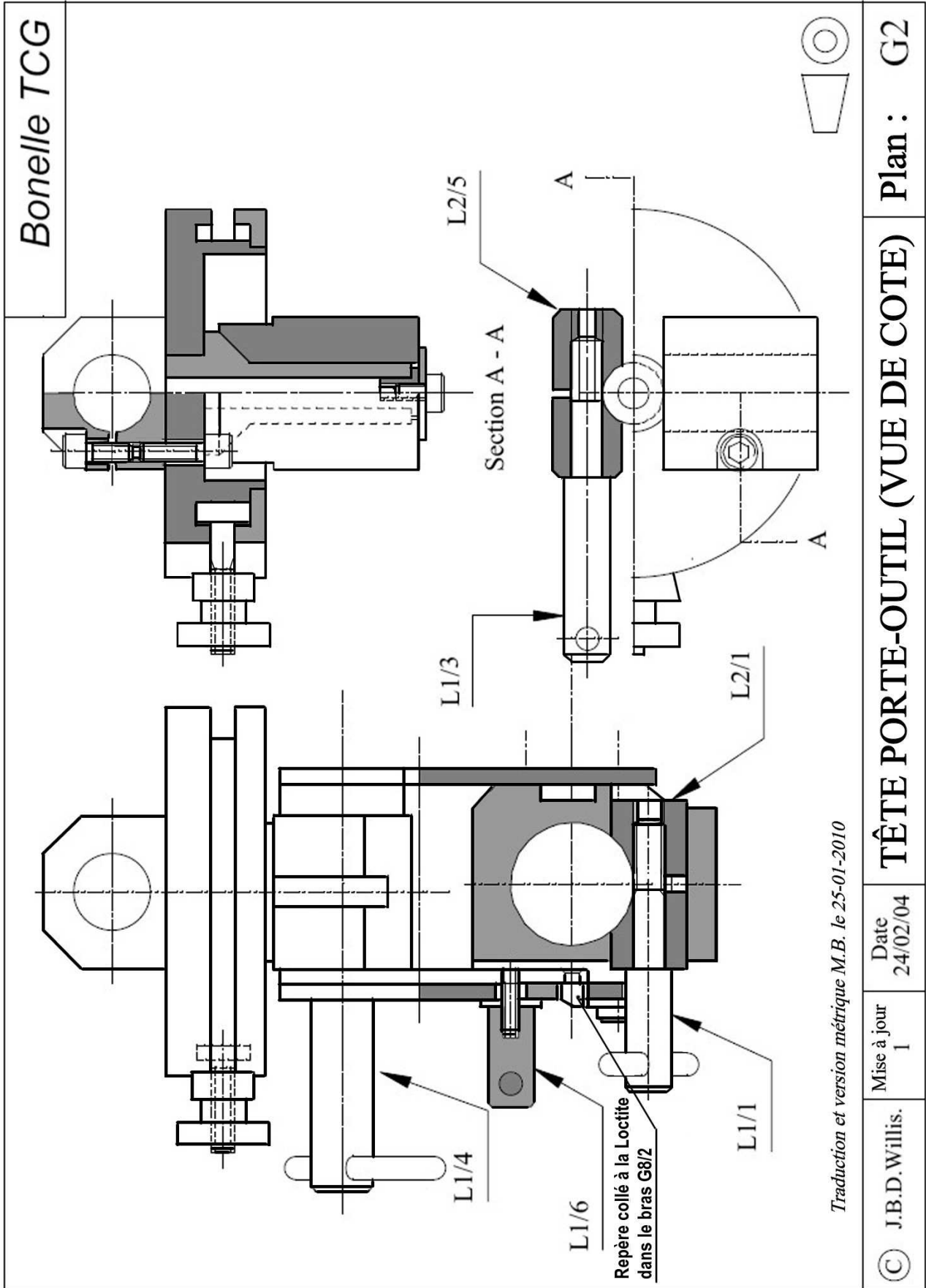


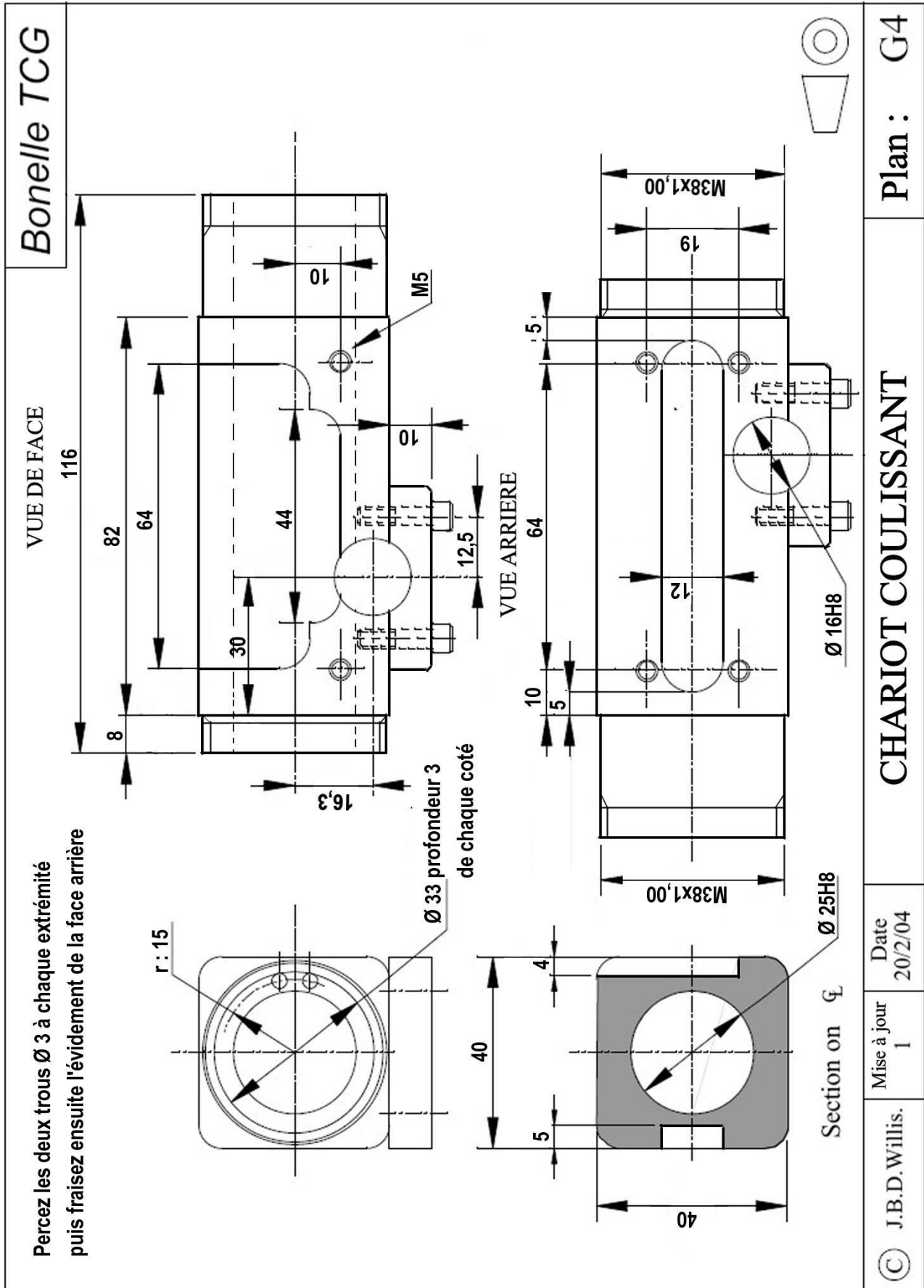
| | | | |
|--------------------|------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|
| Bonelle TCG | | Plan : F2a | |
| Fourreau 127 | Det 1(1) Acier | Det 4(1) Acier | PIECES DE BROCHES |
| Bague | Det 2(1) Acier | Det 3(1) Acier | Date 12/2/04 |
| voir F3/3 | Coller ensemble à la Loctite | Ecrrou | Mise à jour 0 |
| 40° | Ecrrou | Fileter avec la pièce 1 | Traduction et version métrique M. B. |
| M14x1,00 | Det 5 (1) Acier | Entretroises | © J.B.D. Willis. |



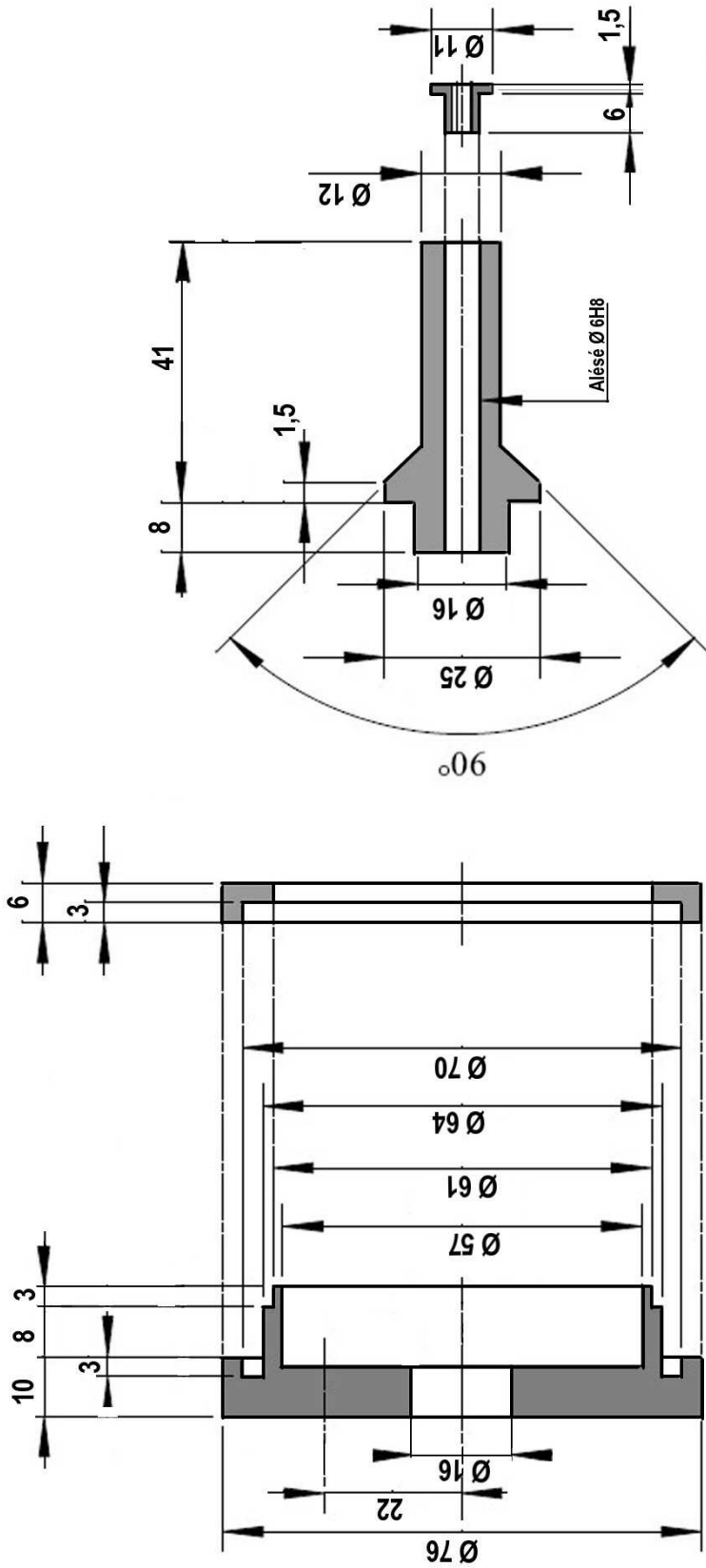
| | | | |
|-----------------|----------------|-------------------------|-------------------|
| © J.B.D.Willis. | Date 8/2/04 | PIECES DE BROCHE | Plan : F3a |
|-----------------|----------------|-------------------------|-------------------|







Bonelle TCG



Det 1 (1) Acier

Det 2 (1) Acier

Det 3 (1) Acier

Det 4 (1) Acier

Ebauchez la pièce G5-3 en mandrin et finissez-la en pince ou en mors doux pour garantir la parfaite concentricité de l'alésage par rapport à la portée conique et son ajustement avec la pièce G9-1.
 Assemblez les pièces G5-1, 2 & 3 en utilisant de la Locifite moyenne résistance, montez l'ensemble en mandrin et usinez la face supérieure de la pièce G5-1.
 Assemblez la pièce G5-4.



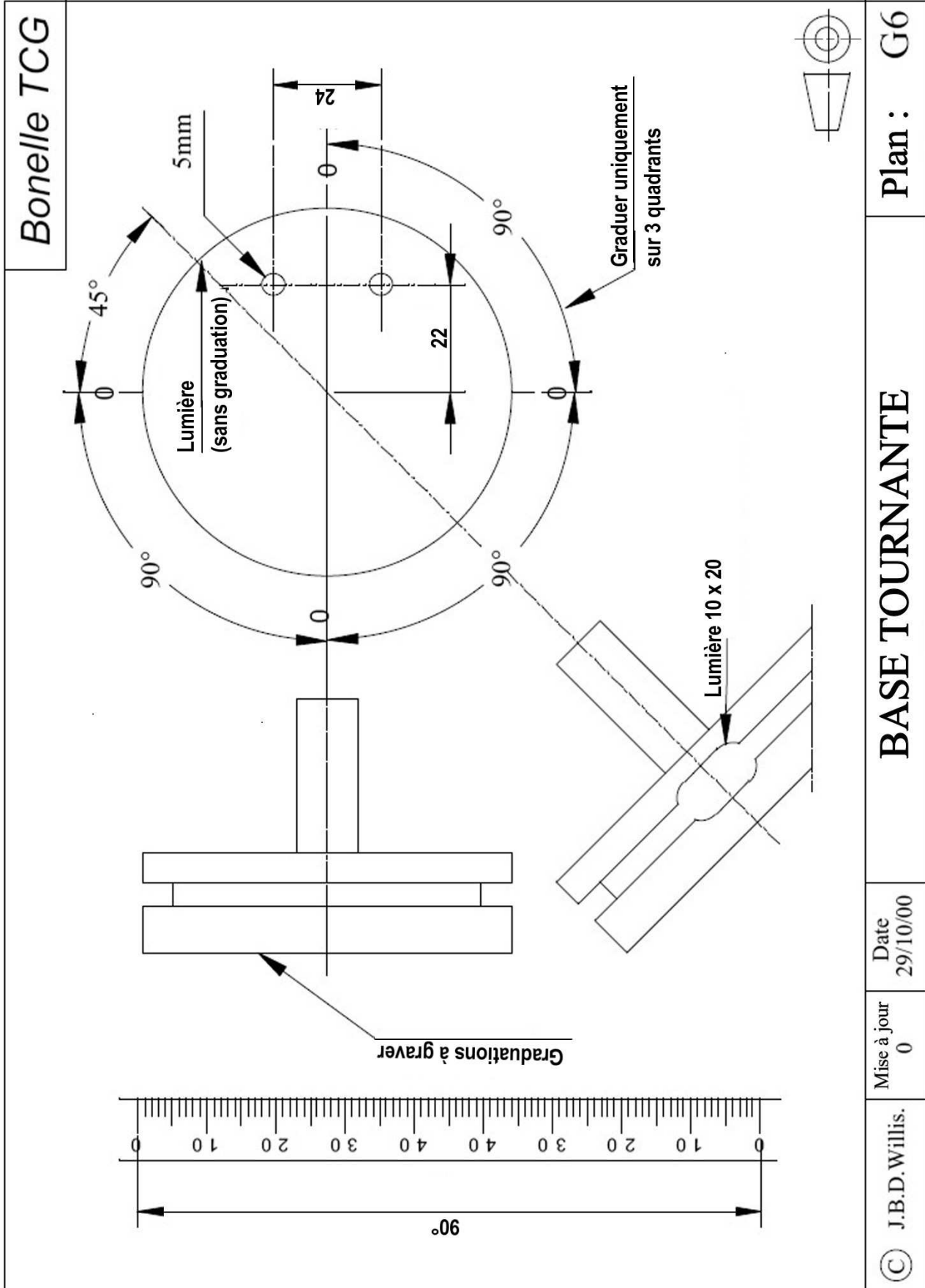
© J.B.D. Willis.

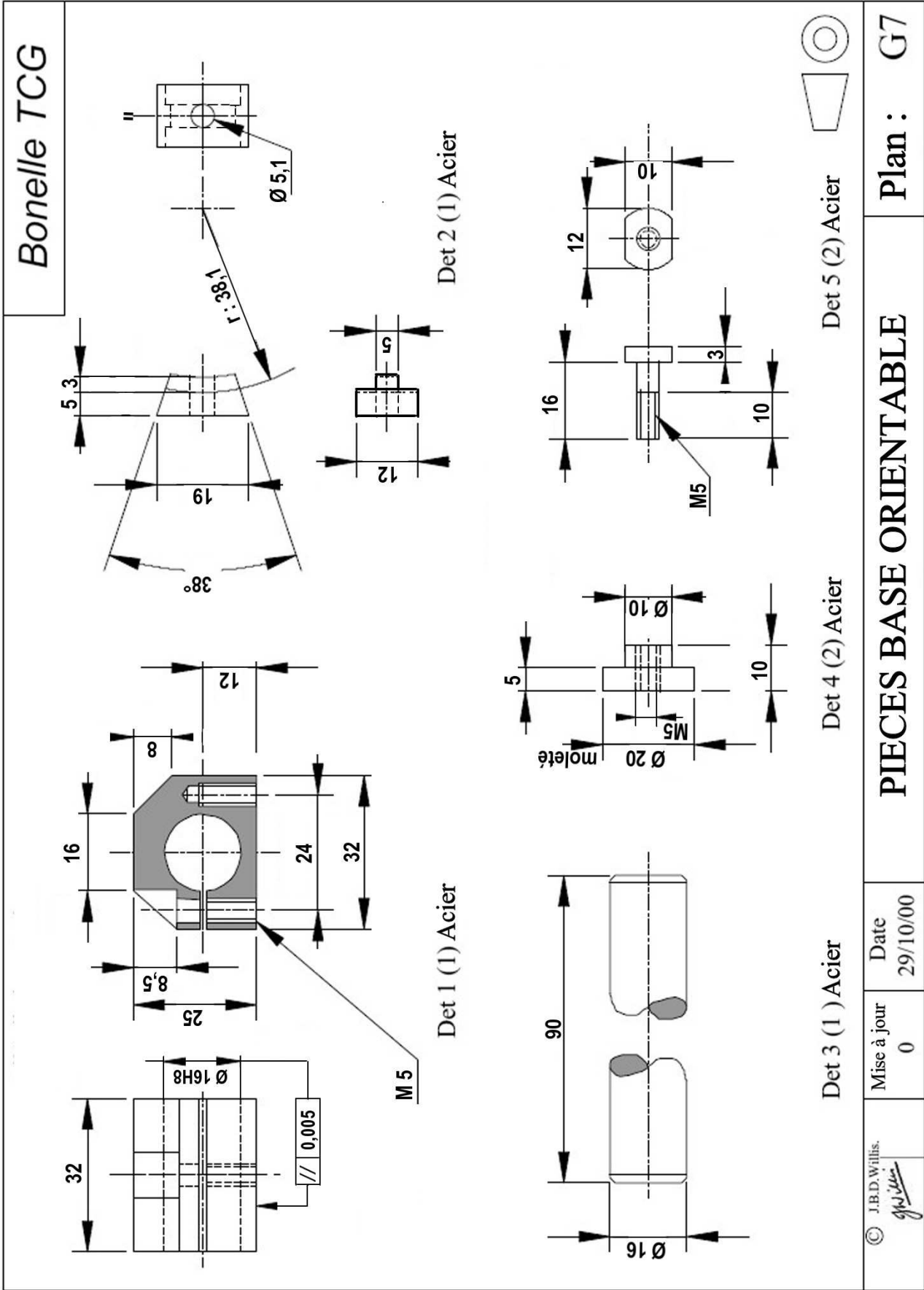
Mise à jour
2

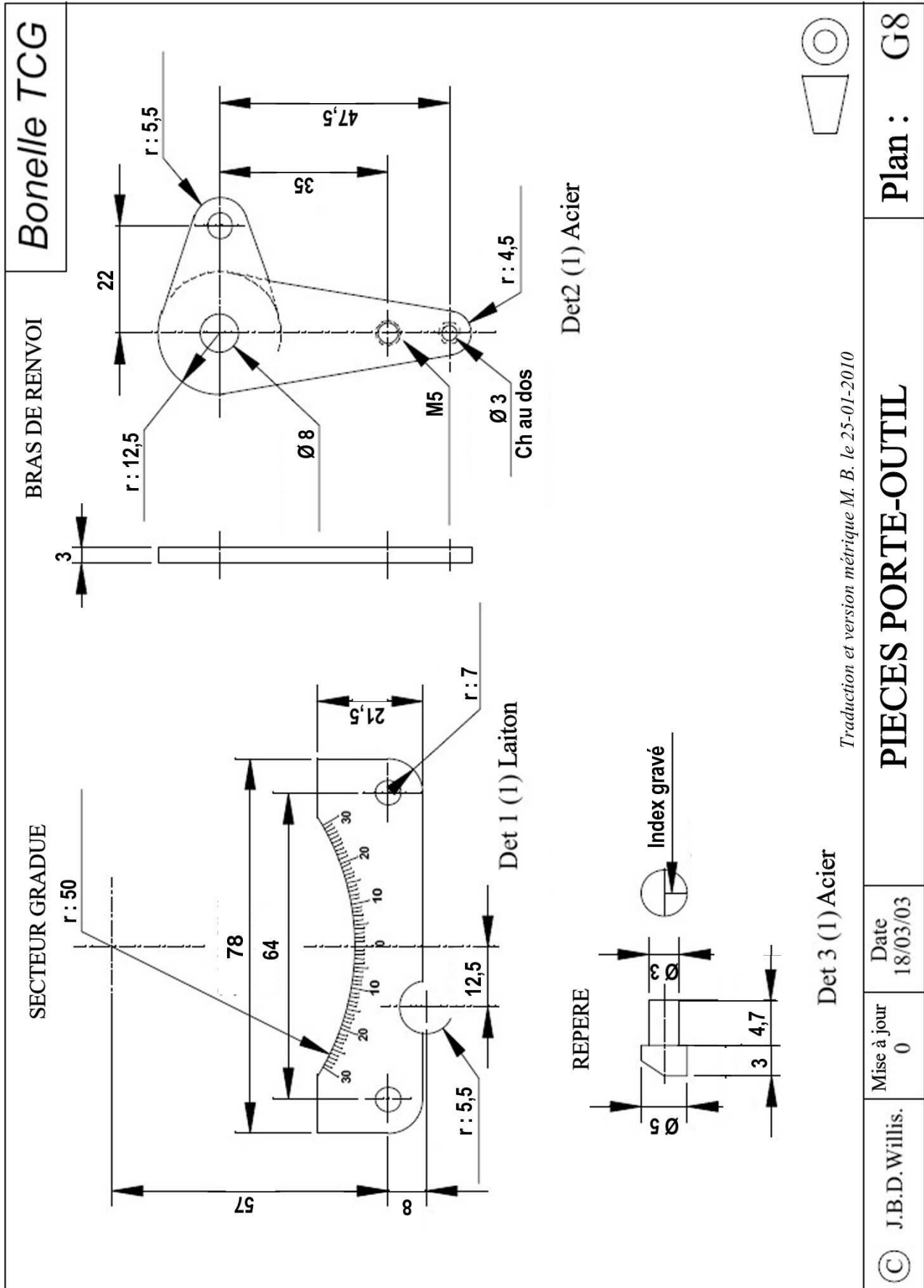
Date
06/03/04

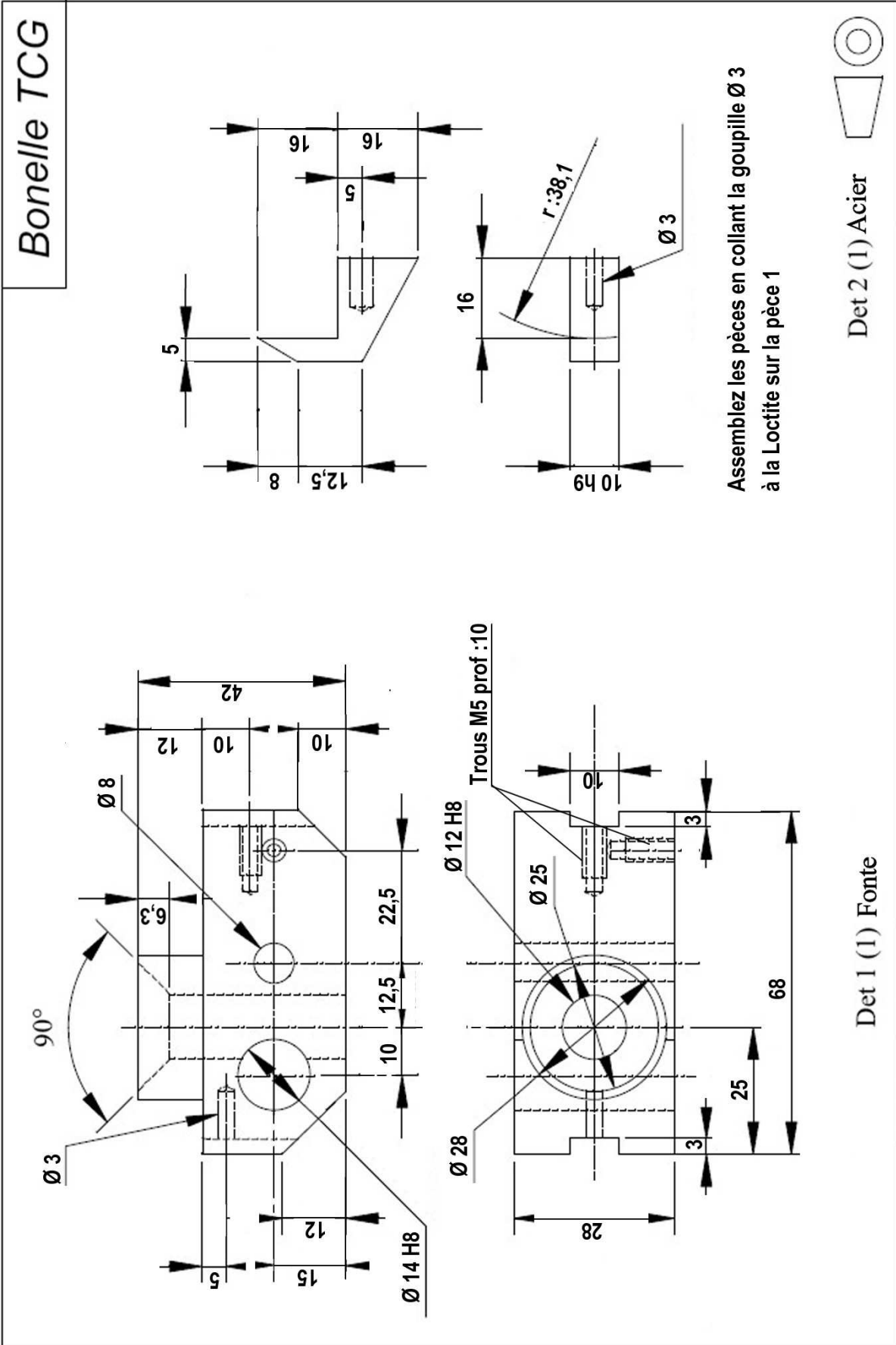
BASE ORIENTABLE

Plan : G5



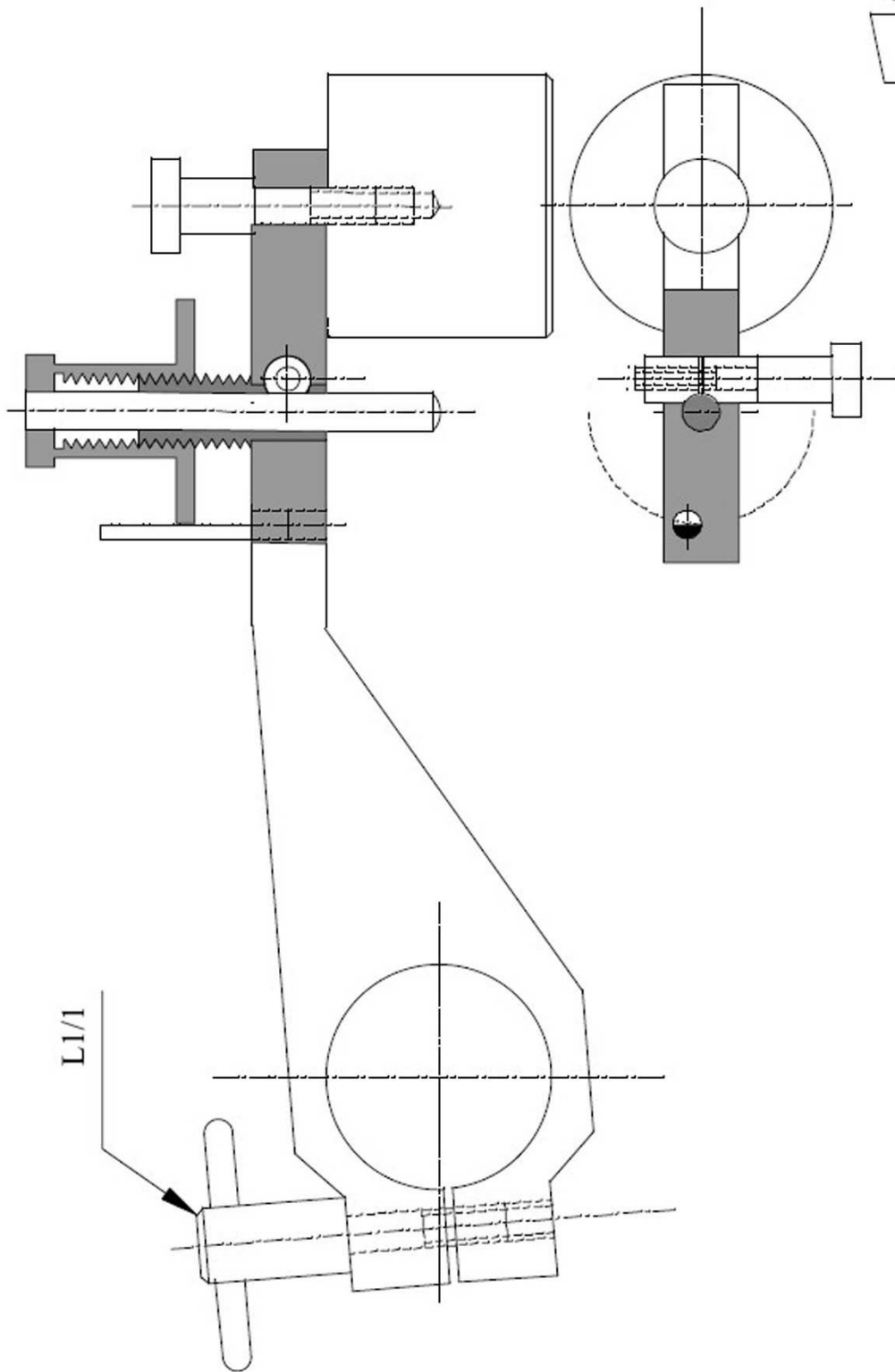






| | | | | |
|-------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------------|-------------------------|
| <p>© J.B.D. Willis.</p> | <p>Mise à jour 2</p> | <p>Date 28/02/04</p> | <p>SUPPORT INCLINABLE</p> | <p>Plan : G9</p> |
|-------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------------|-------------------------|

Bonelle TCG



Version métrique et traduction M. B. le 26-01-2010

© J.B.D. Willis.

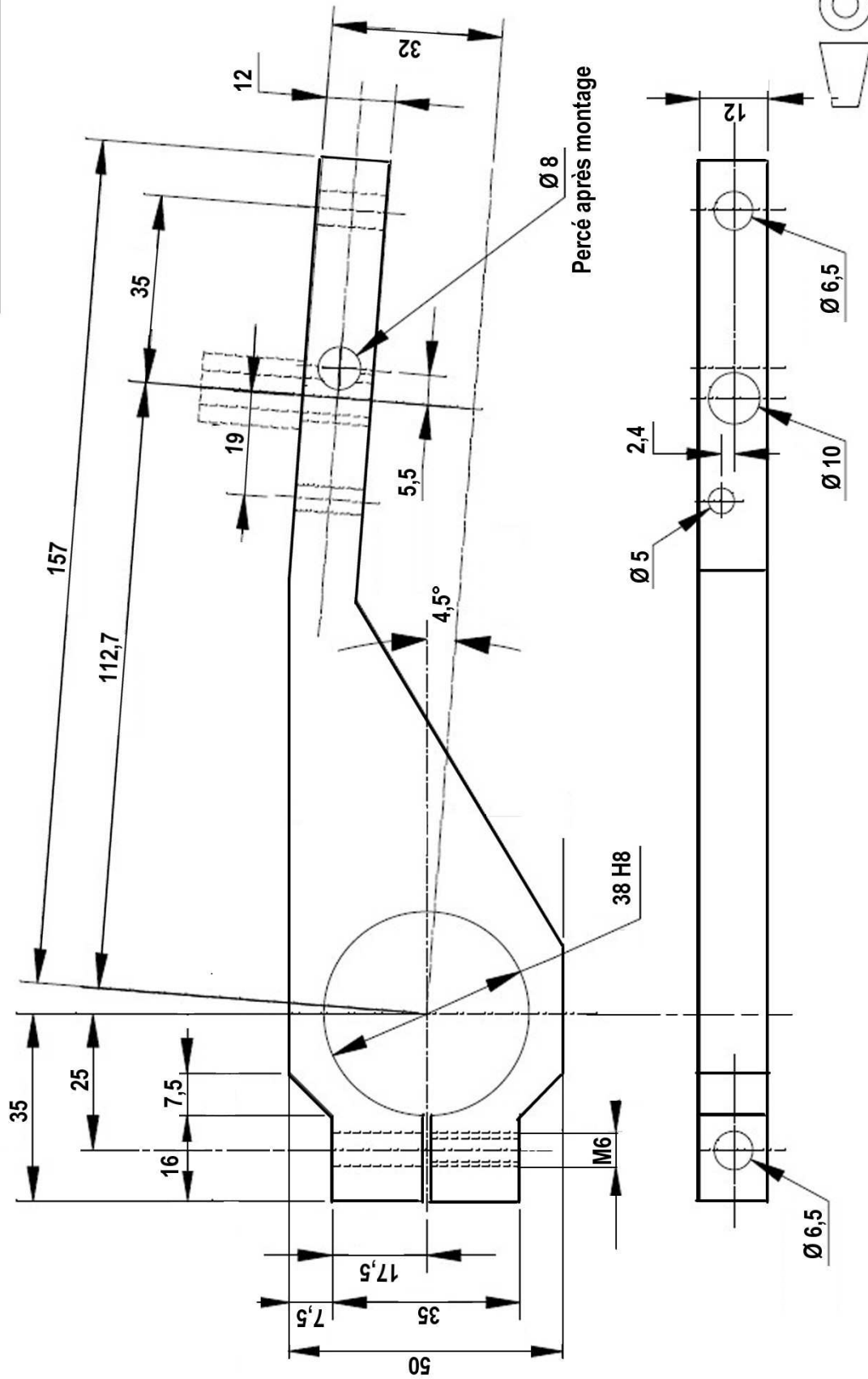
Mise à jour
2

Date
10/03/04

ENSEMBLE BRAS DE BASCULE

Plan : G10

Bonelle TCG



Plan : G11

BRAS DE BASCULE

Date
06/03/04

Mise à jour
2

© J.B.D. Willis.

Bonelle TCG

Ø 20

28

5

3

M12x1,00

19

6

32

Ø 10

19

5,5

Ø 8

r:3

M 4

Det 3 (1) Laiton

Ø 6

73

19

5

37

12

12

5

Ø 12 moleté

Ø 8

Ø 6

73

19

5

19

25

Ø 5

Det 2 (1) Acier

Extrémité trempée

Ø 38

Ø 6

Ø 5

19

25

Ø 10

Det 4 (1) Acier

Det 5 (1) Acier à outil

Det 6 (1) Acier

Det 1 (1) Acier

Det 4 (1) Acier

Det 5 (1) Acier à outil

Det 6 (1) Acier

Cadran gradué pour vis pas de 1 mm
50 graduations tous les 7,2°
10 lignes plus longues tous les 36°

© J.B.D. Willis.

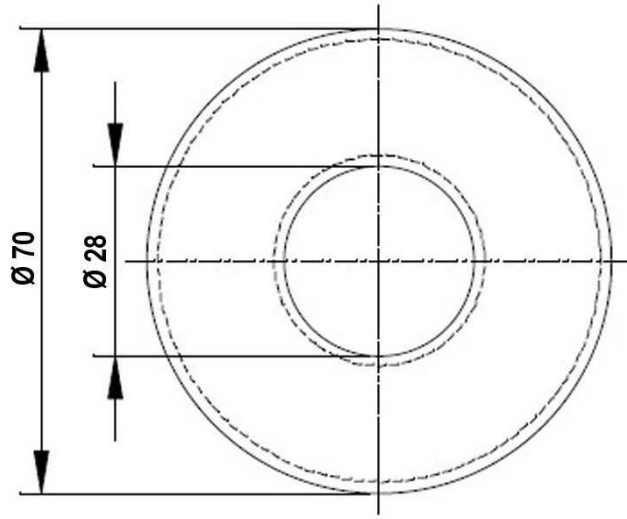
Mise à jour
0

Date
17/03/03

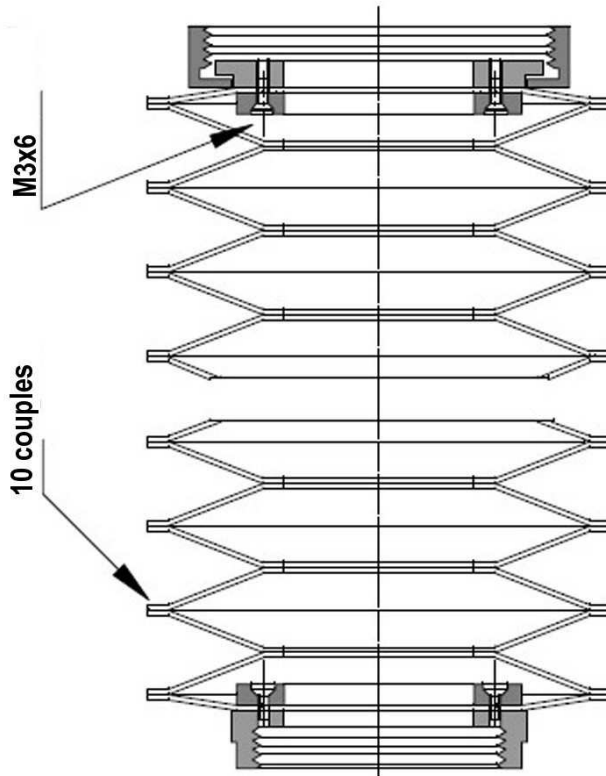
PIECES DU BRAS DE BASCULE

Plan : G12

Bonelle TCG



Det 1 (40) Cuir 8/10°



Appliquez une bande de colle de 3 mm de large sur chaque bord des éléments constituant le soufflet. Commencez par coller deux à deux la partie centrale des pièces du soufflet pour terminer par l'extérieur.

Version métrique et traduction M. B. Le 27-01-2010

© J.B.D. Willis.

Mise à jour 0

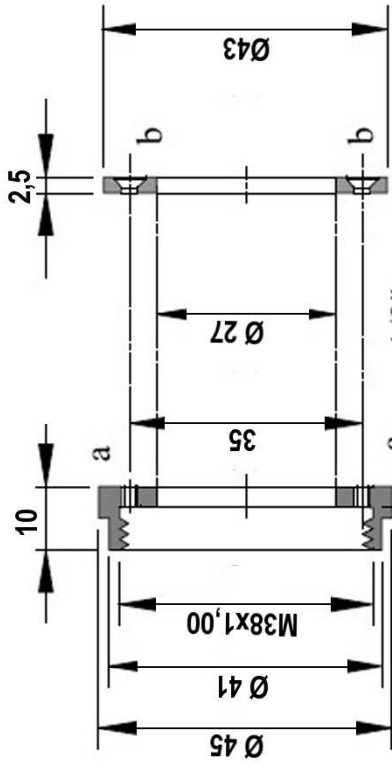
Date 11/03/03

SOUFFLET

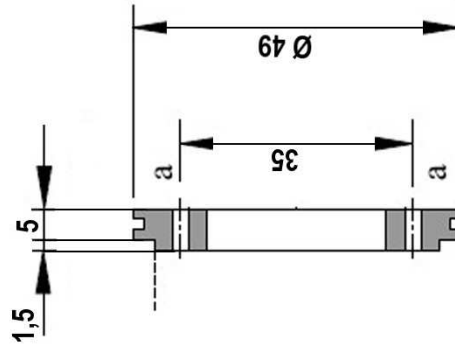
Plan : G13

Bonelle TCG

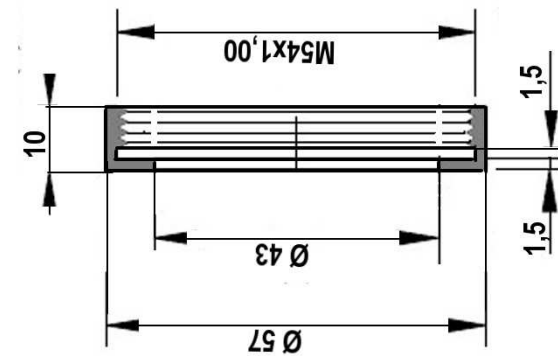
- Perçements**
 a - 4 trous M3 à 90°
 b - Trous Ø 3,2 fraisés
 c - Ø 4 à 180°



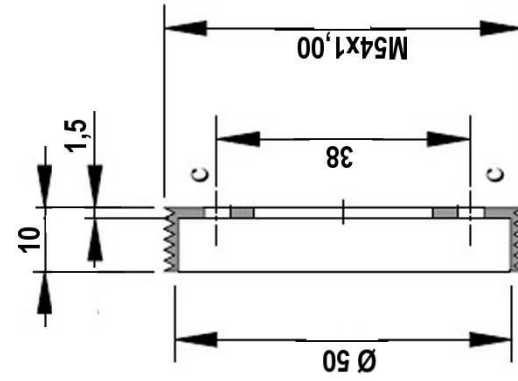
Det 2 (4) Acier



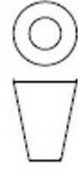
Det 1 (2) Acier



Det 3 (2) Acier



Det 5 (2) Acier



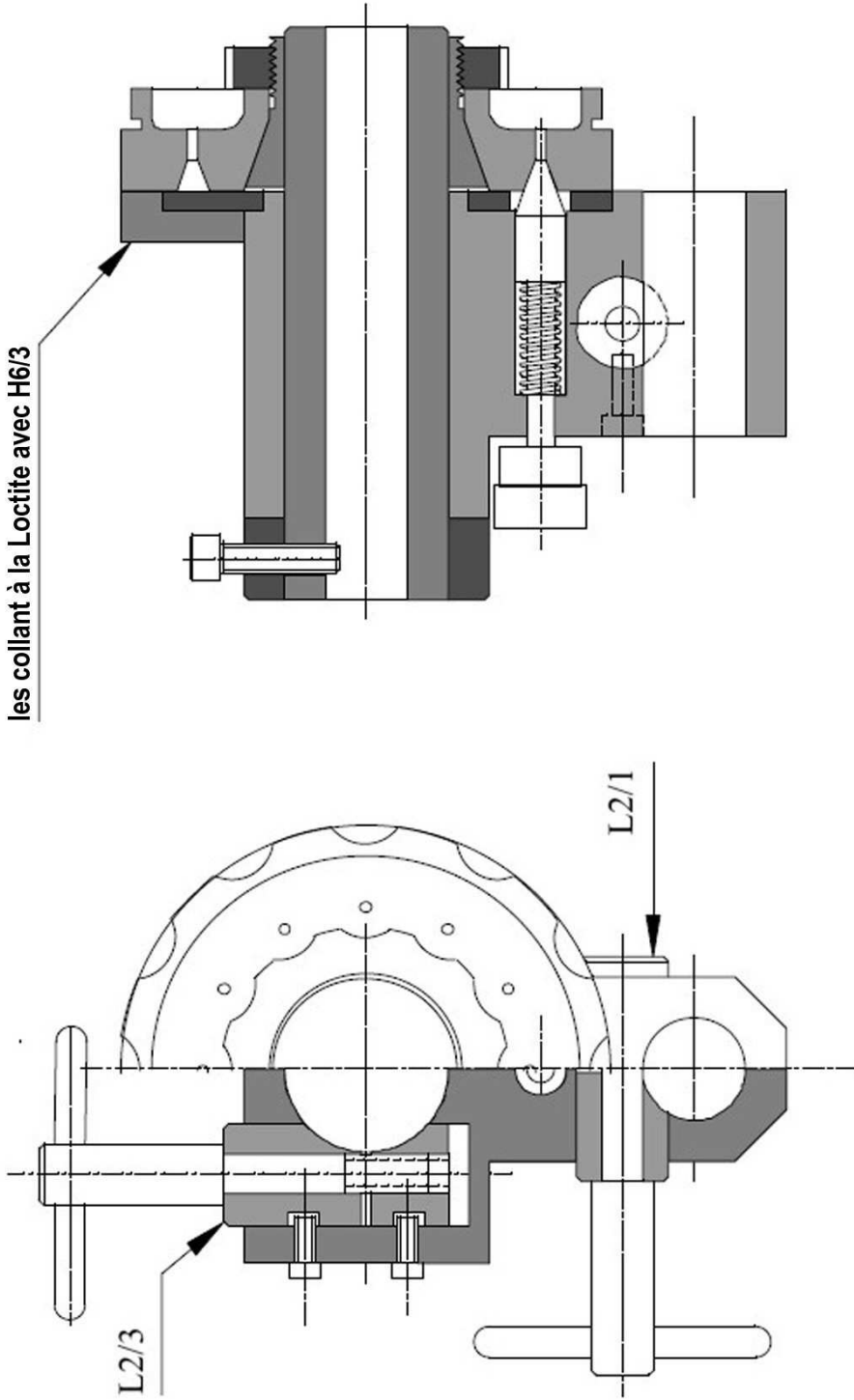
| | | |
|------------------|-------------|----------|
| © J.B.D. Willis. | Mise à jour | Date |
| | 0 | 31/03/03 |

PIECES SOUFFLET ANTI-POUSSIÈRE

Plan : G14

Bonelle TCG

Assemblez H6/2 et H6/3 en les collant à la Loctite avec H6/3



Traduction et version métrique M.B. le 27-01-2010

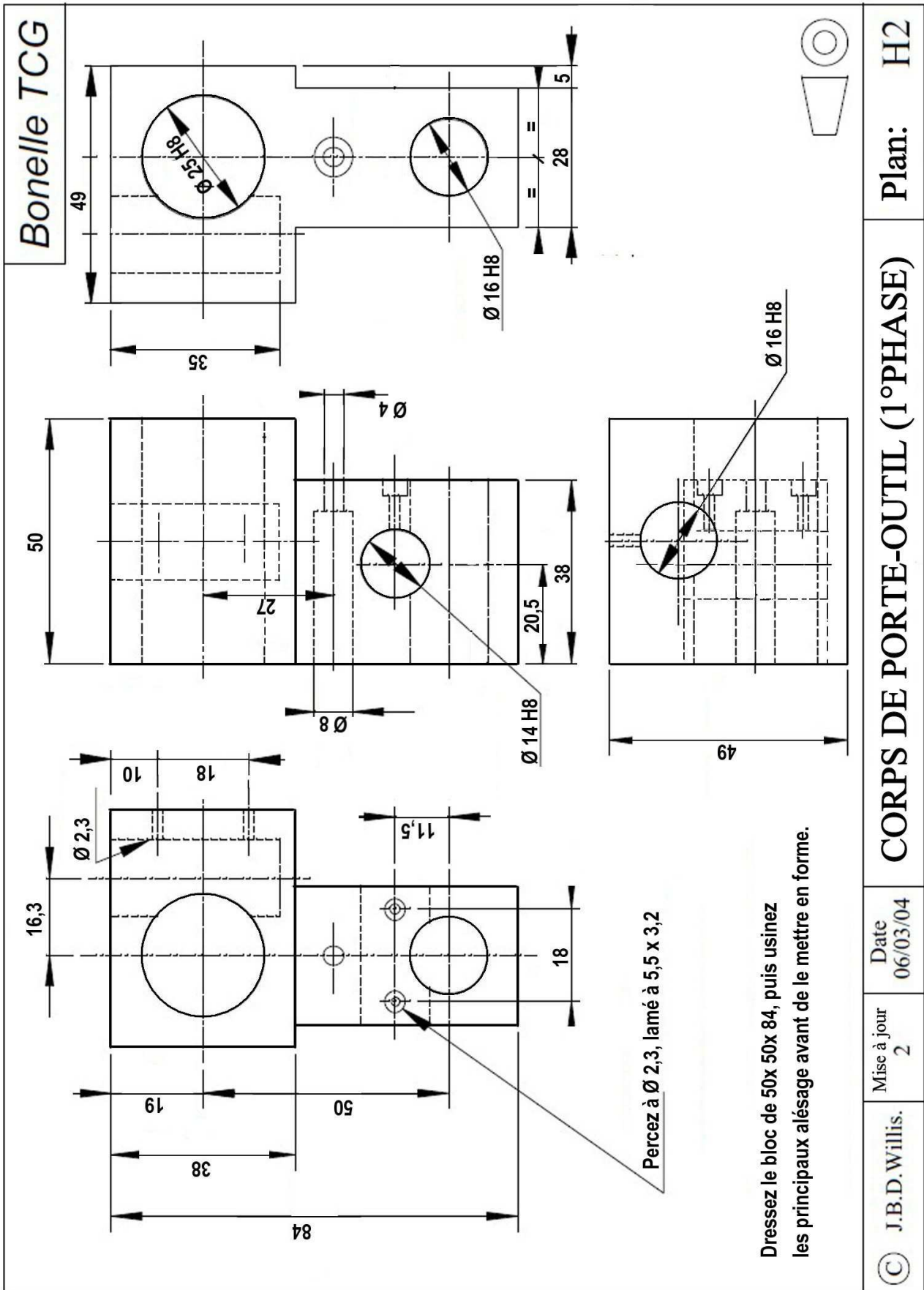
© J.B.D. Willis.

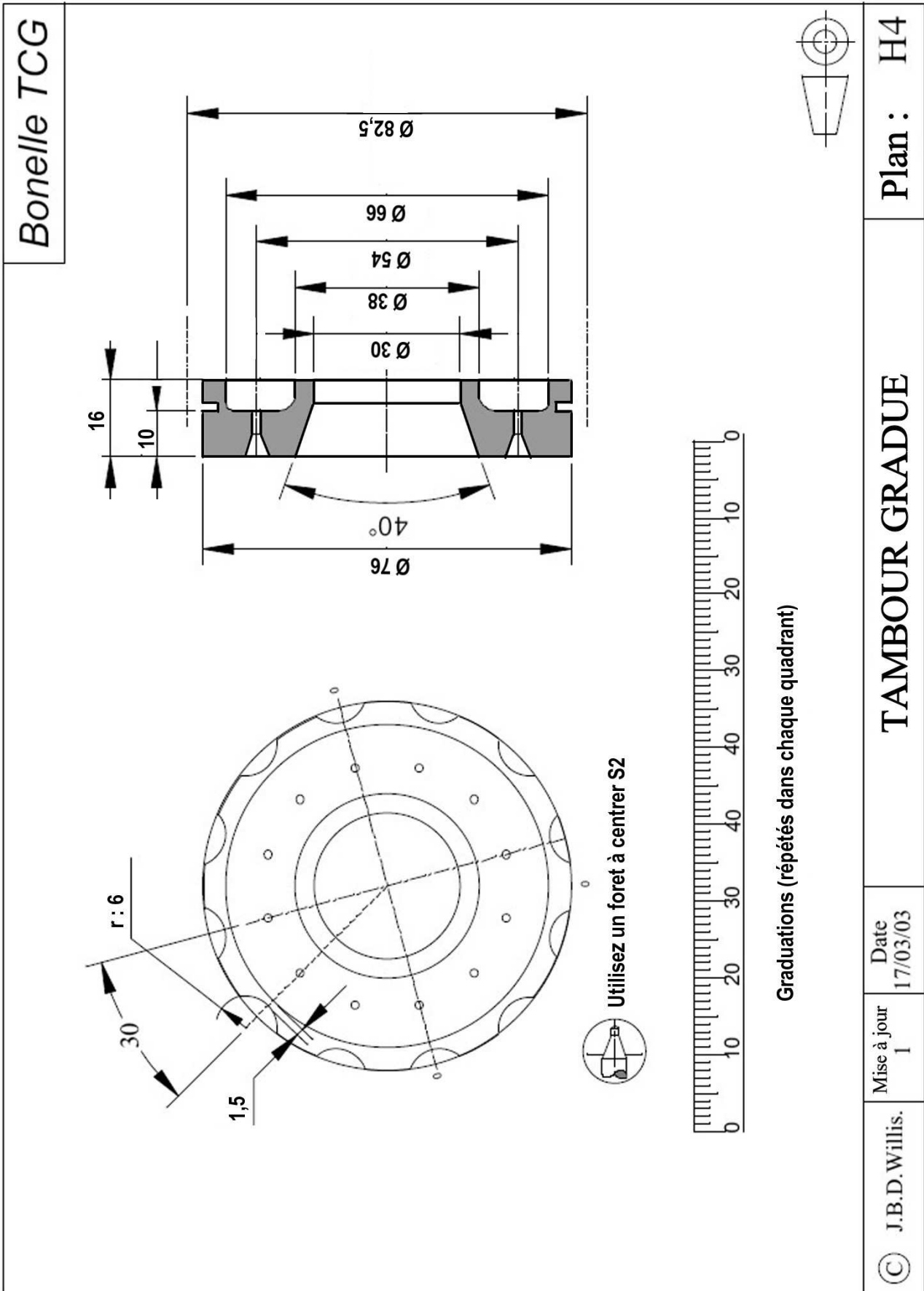
Mise à jour
2

Date
30/03/04

BROCHE PORTE-OUTIL

Plan : H1



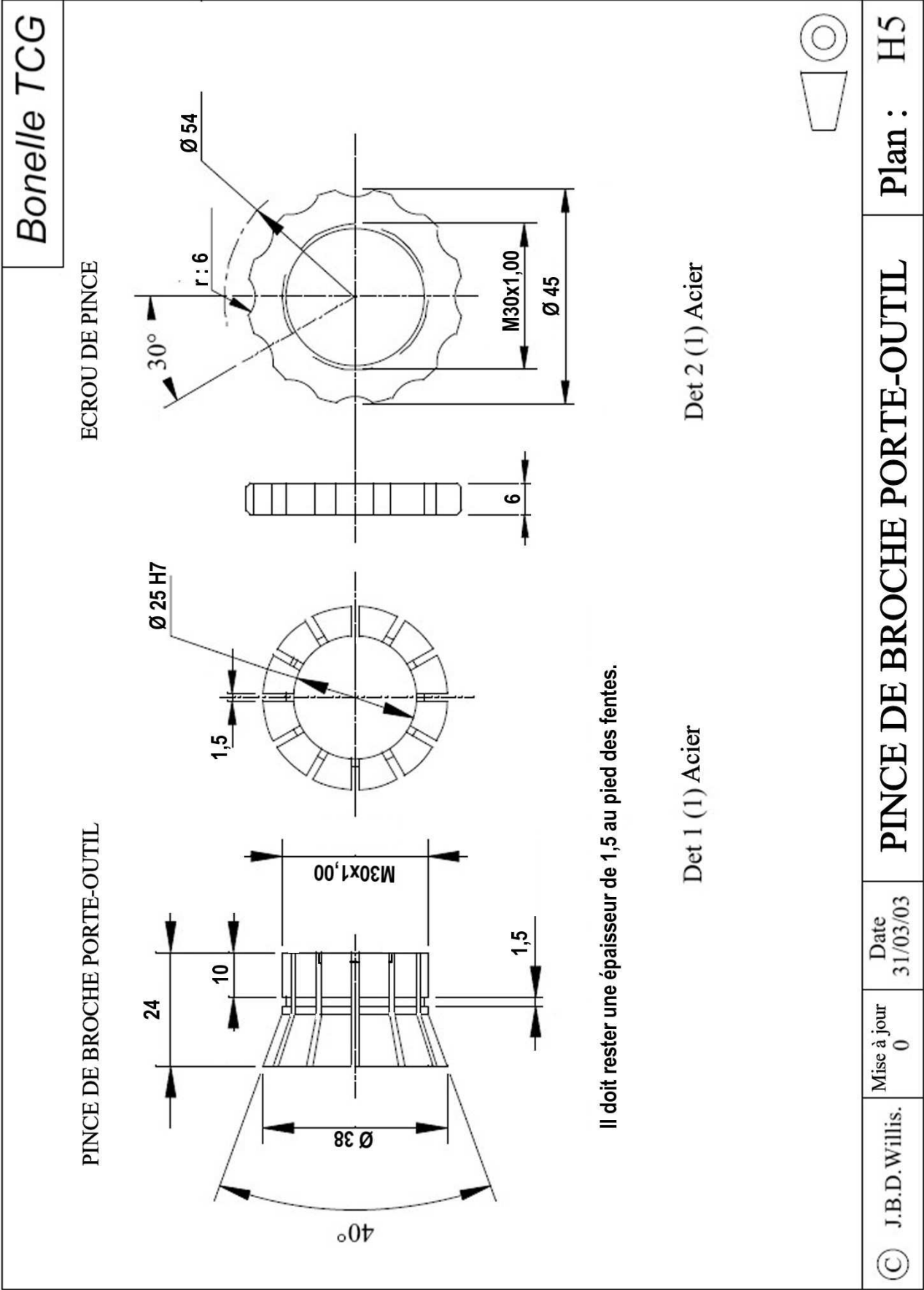


TAMBOUR GRADUE

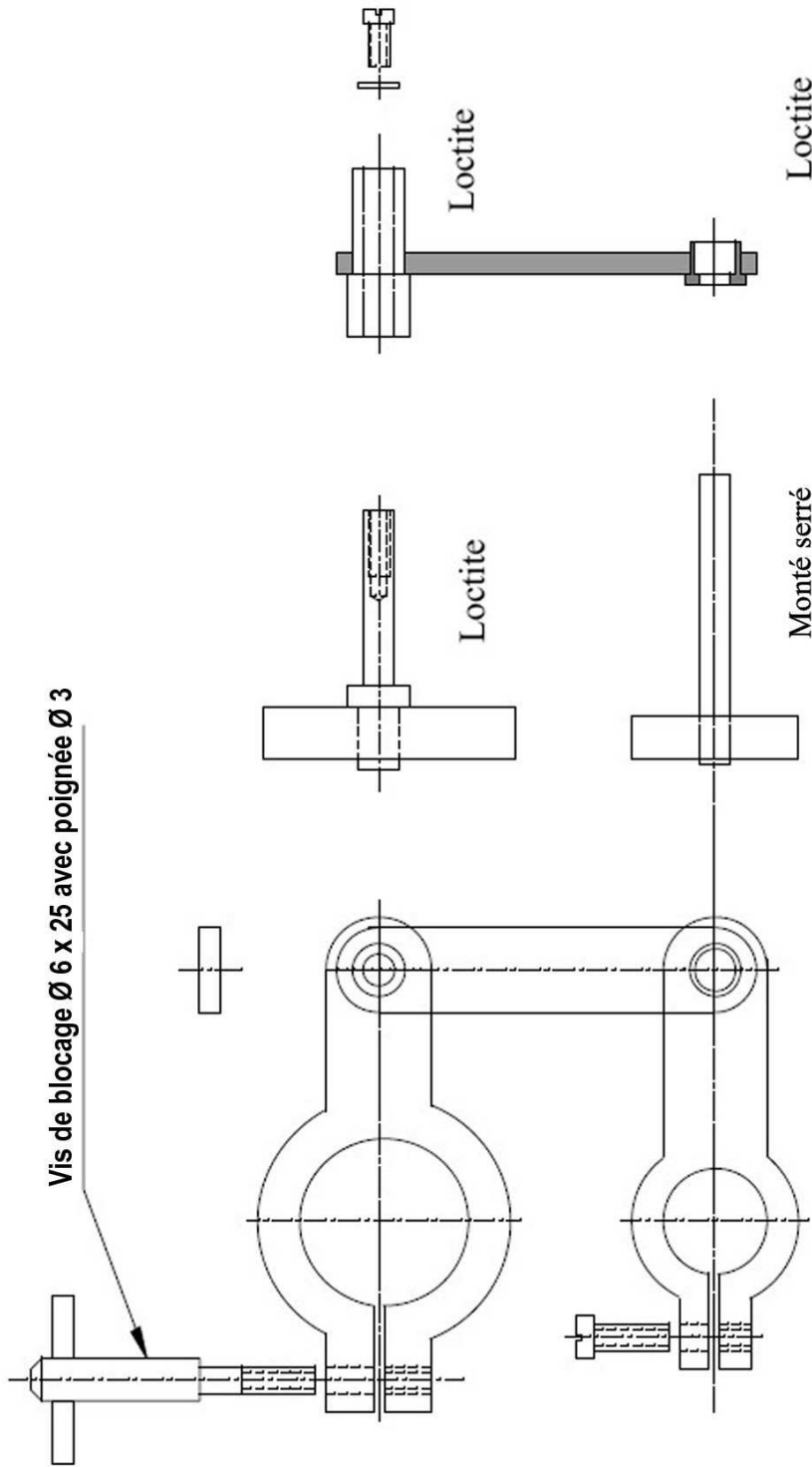
Date
17/03/03

Mise à jour
1

© J.B.D. Willis.



Bonelle TCG



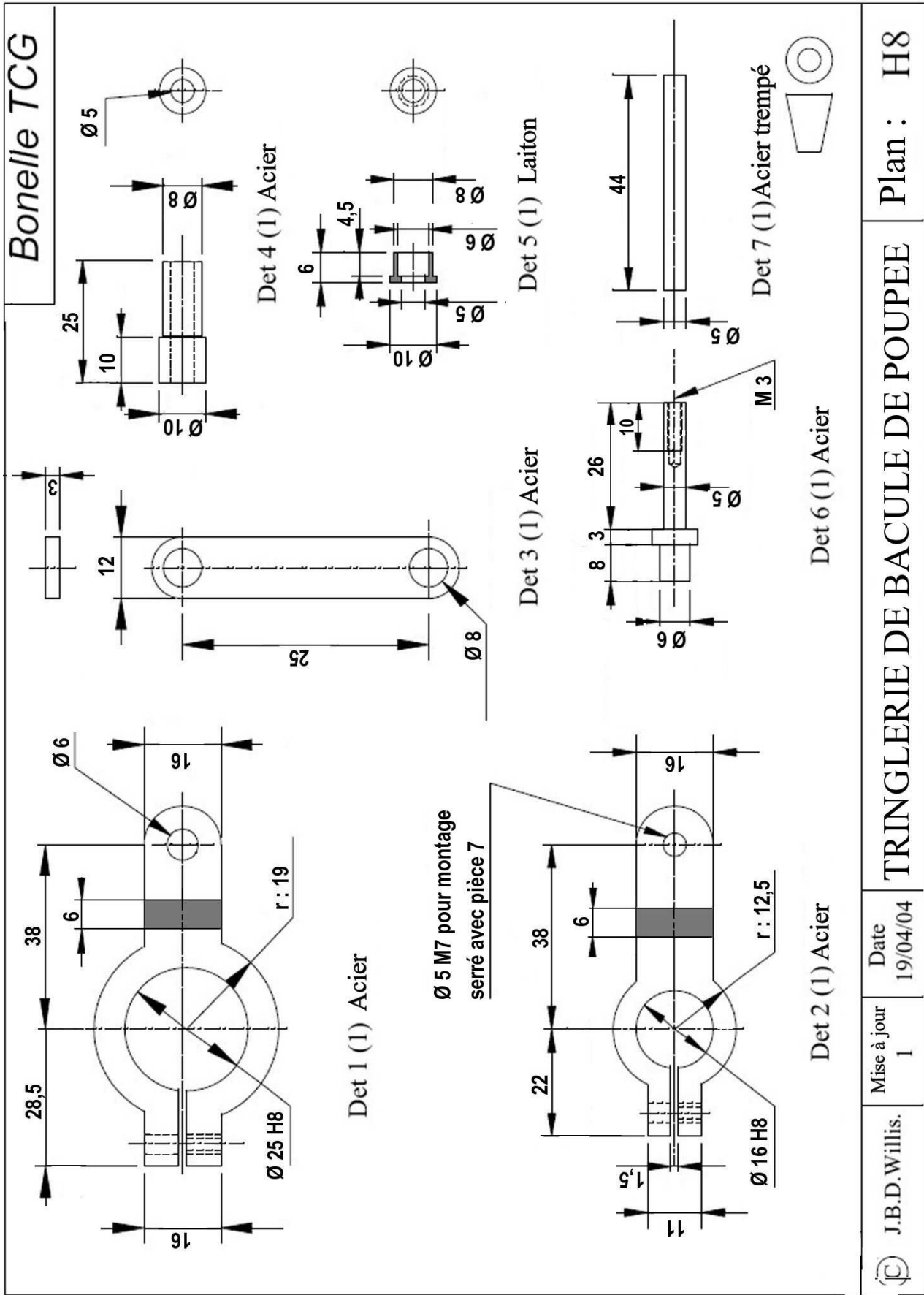
Plan : H7

TRINGLERIE DE POUPEE

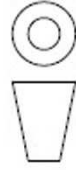
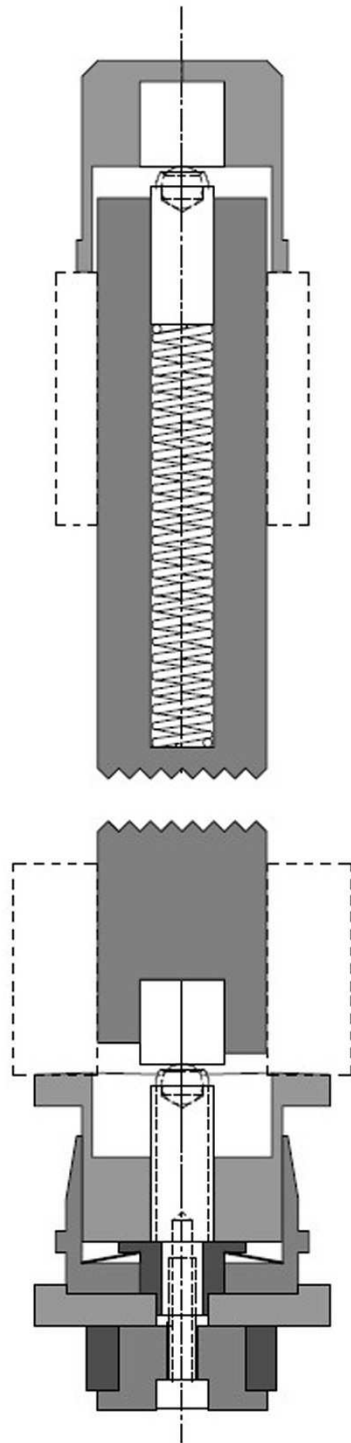
Date
19/04/04

Mise à jour
1

© J.B.D. Willis.



Bonelle TCG



Traduction et version métrique M.B. le 01-02-2010

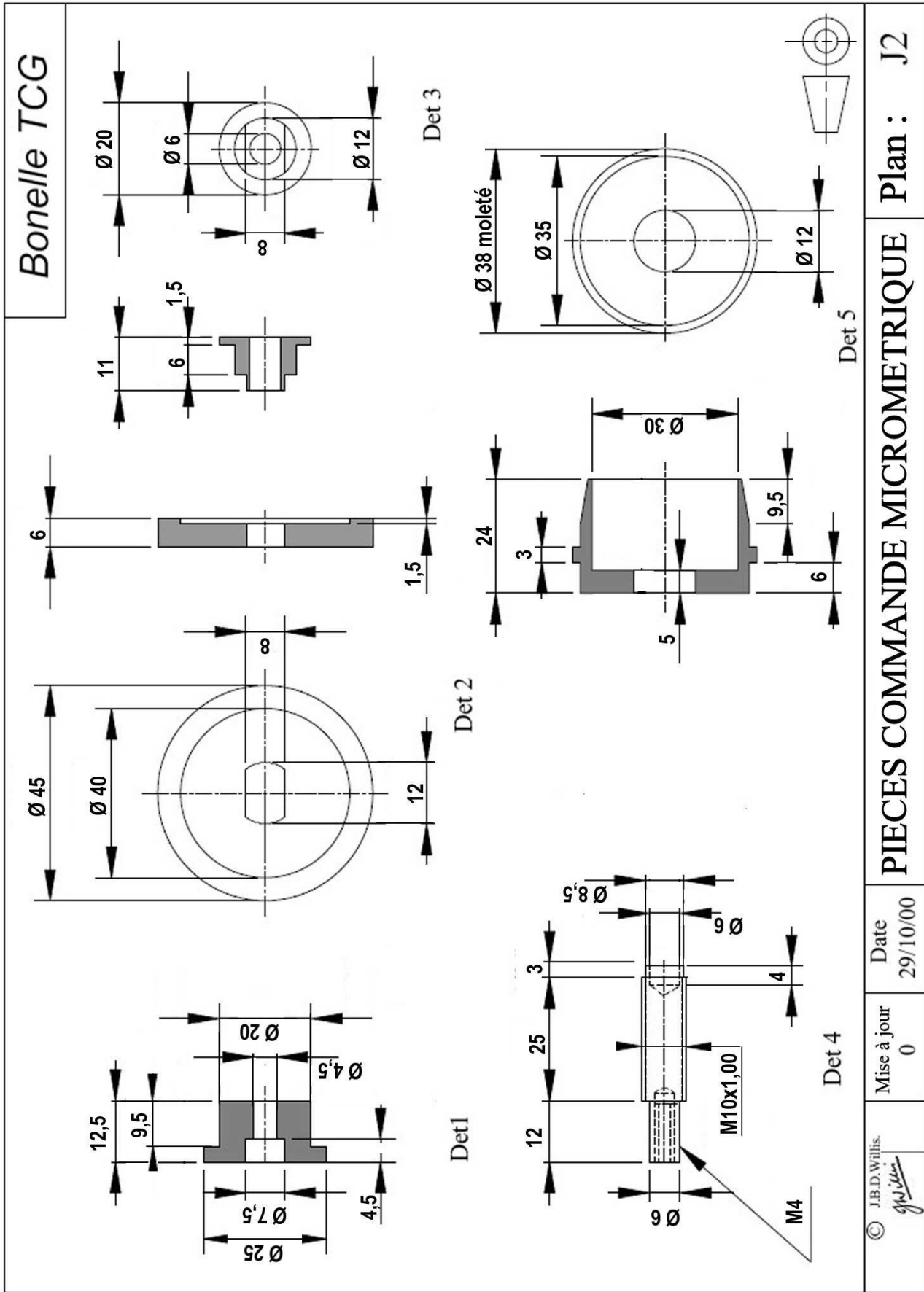
© J.B.D. Willis.
J.B.D. Willis

Mise à jour
 0

Date
 24/10/00

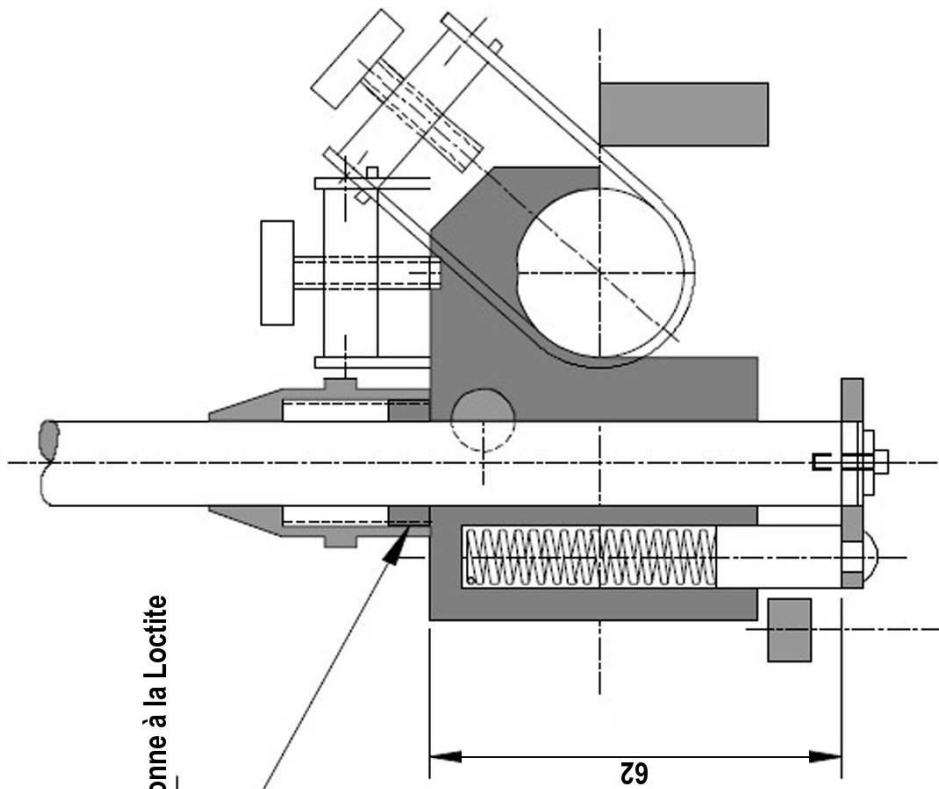
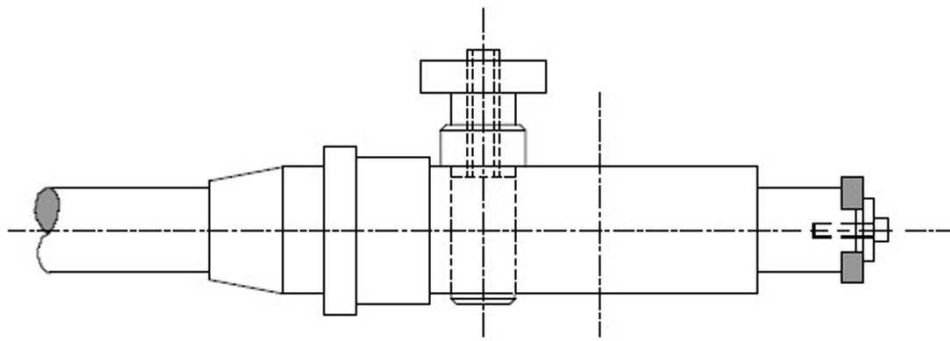
ENSEMBLE GLISSIERE AVANT

Plan : J1



| | | | |
|----------------------|------------------|------------------|--|
| © J.B.D. Willis. | Mise à jour 0 | Date 29/10/00 | PIECES COMMANDE MICROMETRIQUE Plan : J2 |
|----------------------|------------------|------------------|--|

Bonelle TCG



J2/4 collé sur la colonne à la Loctite



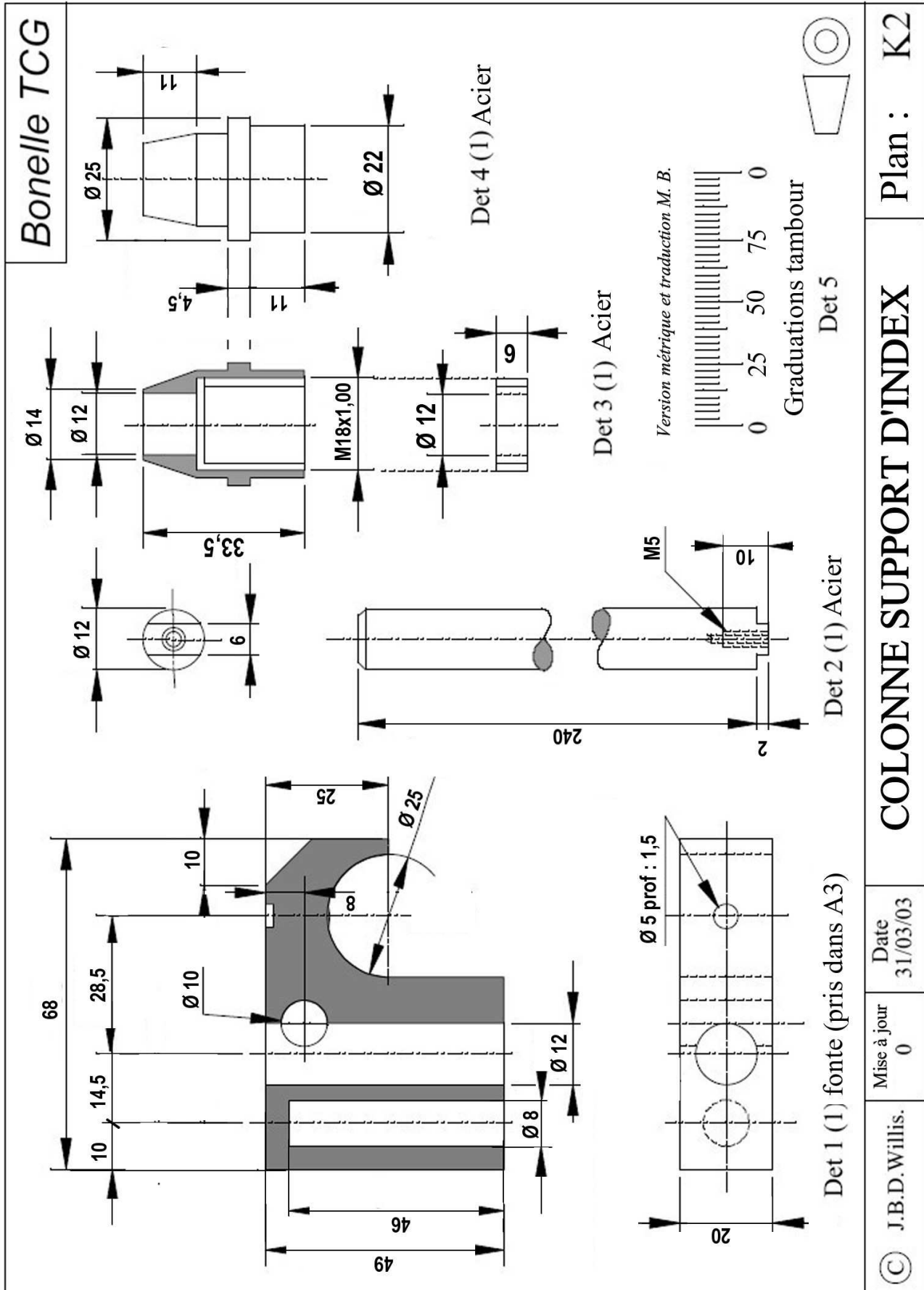
Plan : K1

COLONNE SUPPORT D'INDEX

Date
24/10/00

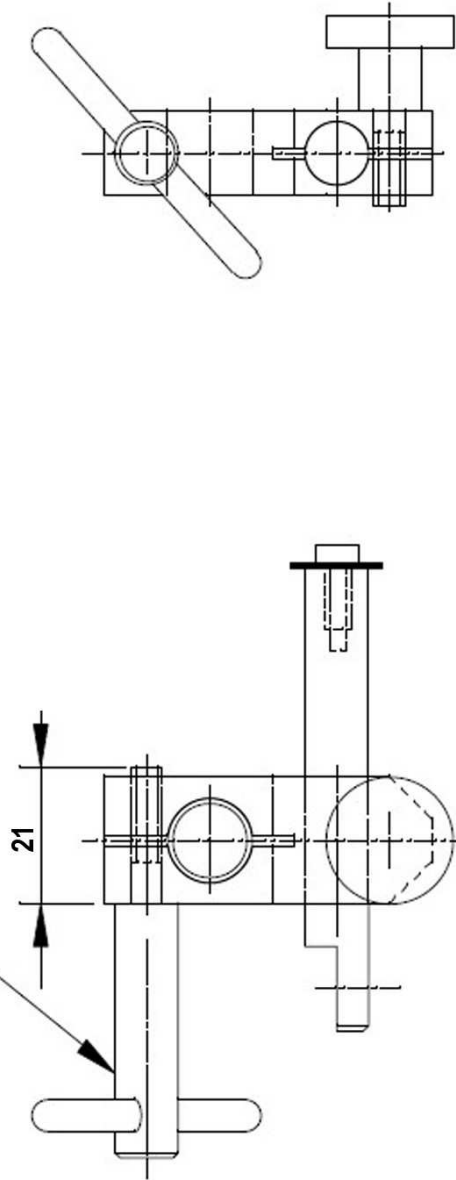
Mise à jour
0

© J.B.D. Willis.
J.B.D. Willis



Bonelle TCG

L1/3 modifié tel que représenté



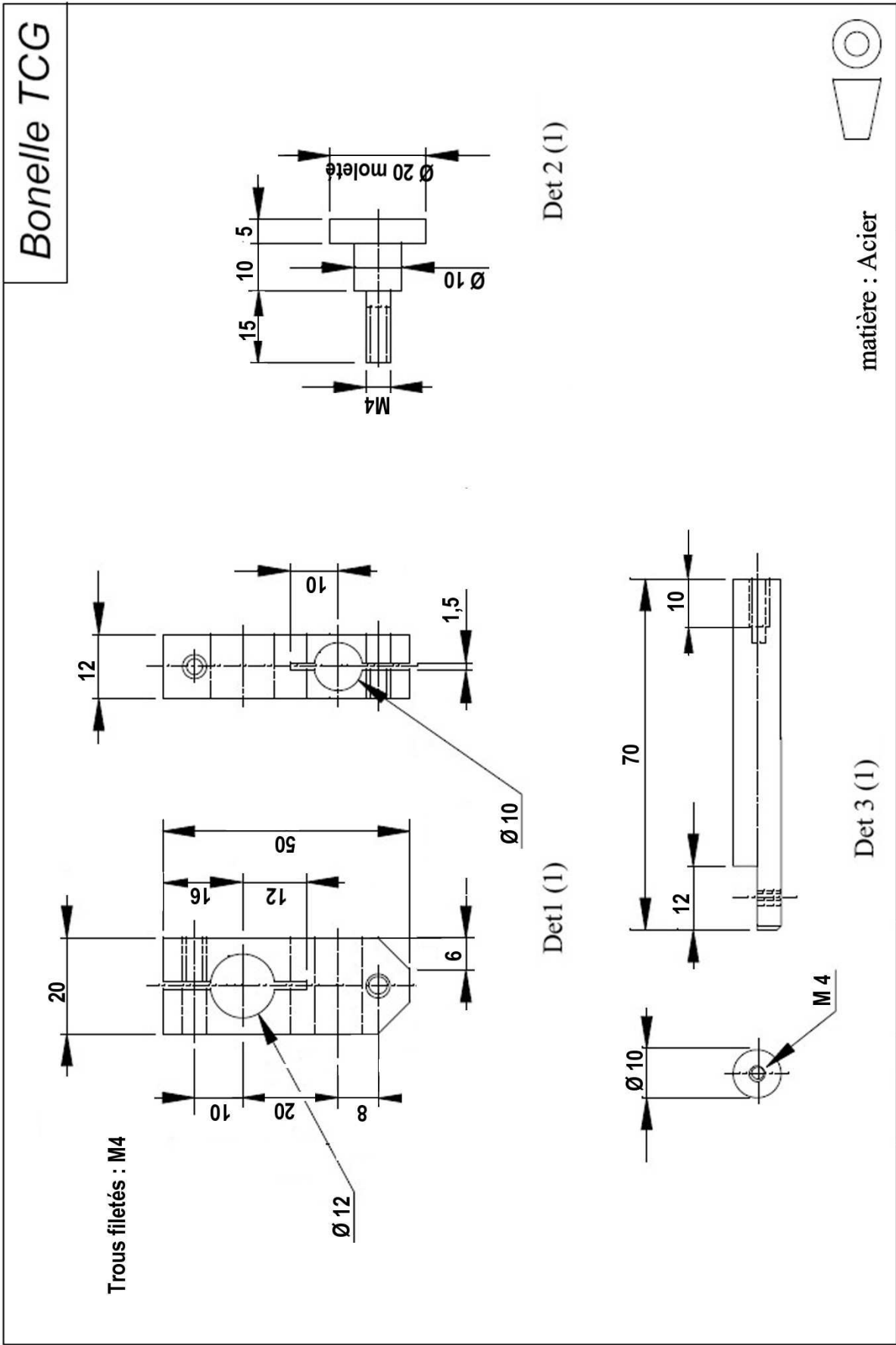
© J.B.D. Willis.

Mis à jour
2

Date
25/02/04

SUPPORT D'INDEXATION

Plan : K4



| | | | | |
|-----------------|------------------|------------------|-------------------------------|------------------|
| © J.B.D.Willis. | Mise à jour 1 | Date 23/02/04 | PIECES SUPPORT D'INDEX | Plan : K5 |
|-----------------|------------------|------------------|-------------------------------|------------------|

Bonelle TCG

Det 1(6) monté sur B1, C7, D1, E1, G2, G10.

Det 2(1) monté sur C1

Det 3(2) monté sur G2 & K4

Det 4(1) monté sur G2

Det 5 (1) monté sur B1

Det 6(1) monté sur G2

Det 7(12)

Les trous Ø 5 seront percés après essai de montage afin de déterminer la position angulaire correcte du croisillon 7

| | |
|-------------------|------------------|
| VIS A BRAS | Plan : L1 |
| © J.B.D.Willis. | Mise à jour 2 |
| Date 21/02/04 | |

Bonelle TCG

Slots c

0,4 0,8

19

Référez-vous au plan H1 et H2.
Montez les tampons tangents, pointez la position des trous Ø 2,3 plus 0,4 mm.
Sortez les tampons et allongez les trous de 0,8 mm. Usinez chaque trou sur une profondeur de 1,5mm comme précisé.
Enfin percez les trous pour les vis M4 dans H2.

Det 1 (1) L = 17,5 Det 3 (1)

Det 2 (1) L = 20,5 (autre cotes comme det 1)

Matière : acier

a = M6
b = Ø 6,5
d = Ø 3,2 prof: 3,5

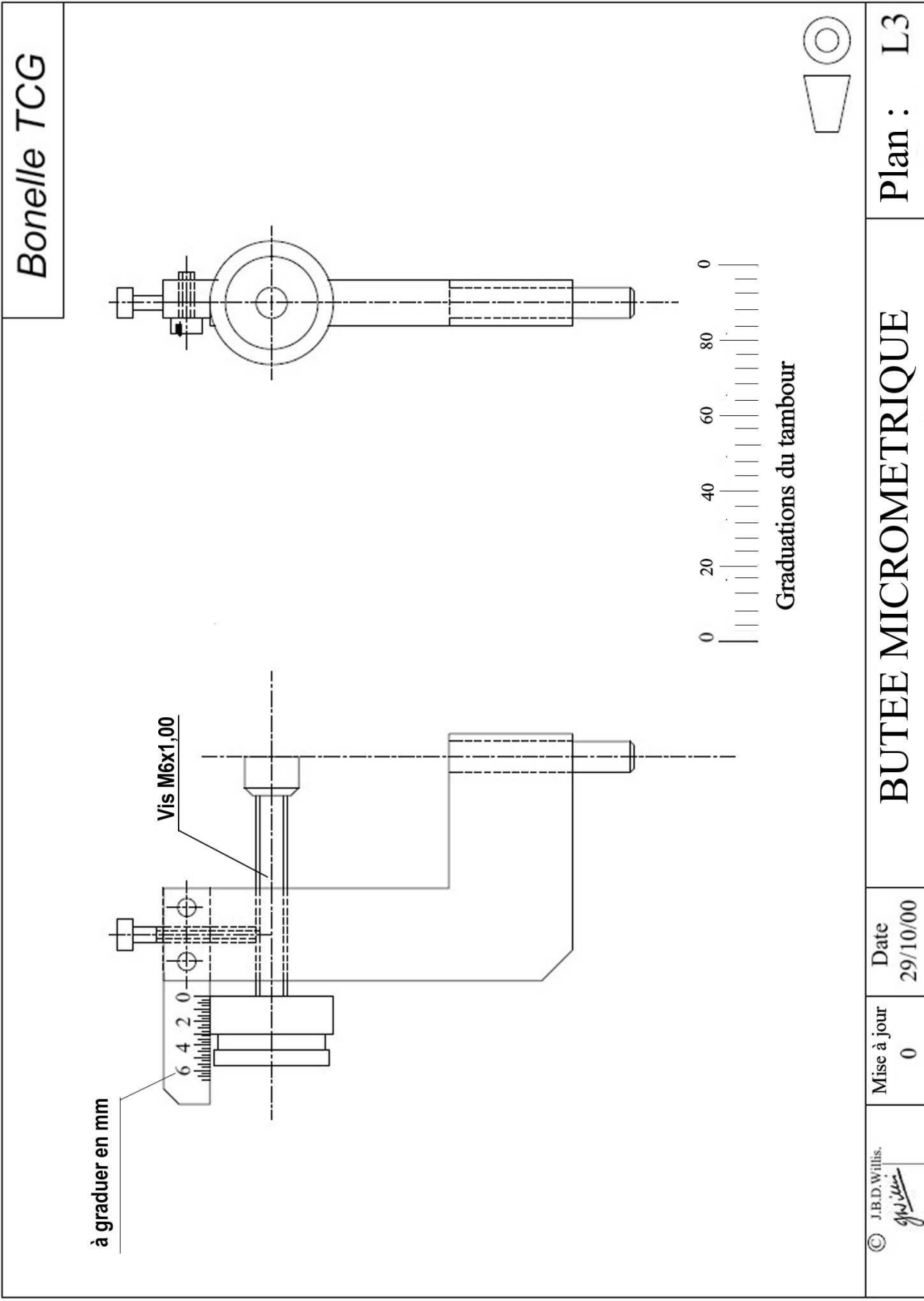
Logement ressort

Det 4 (1)

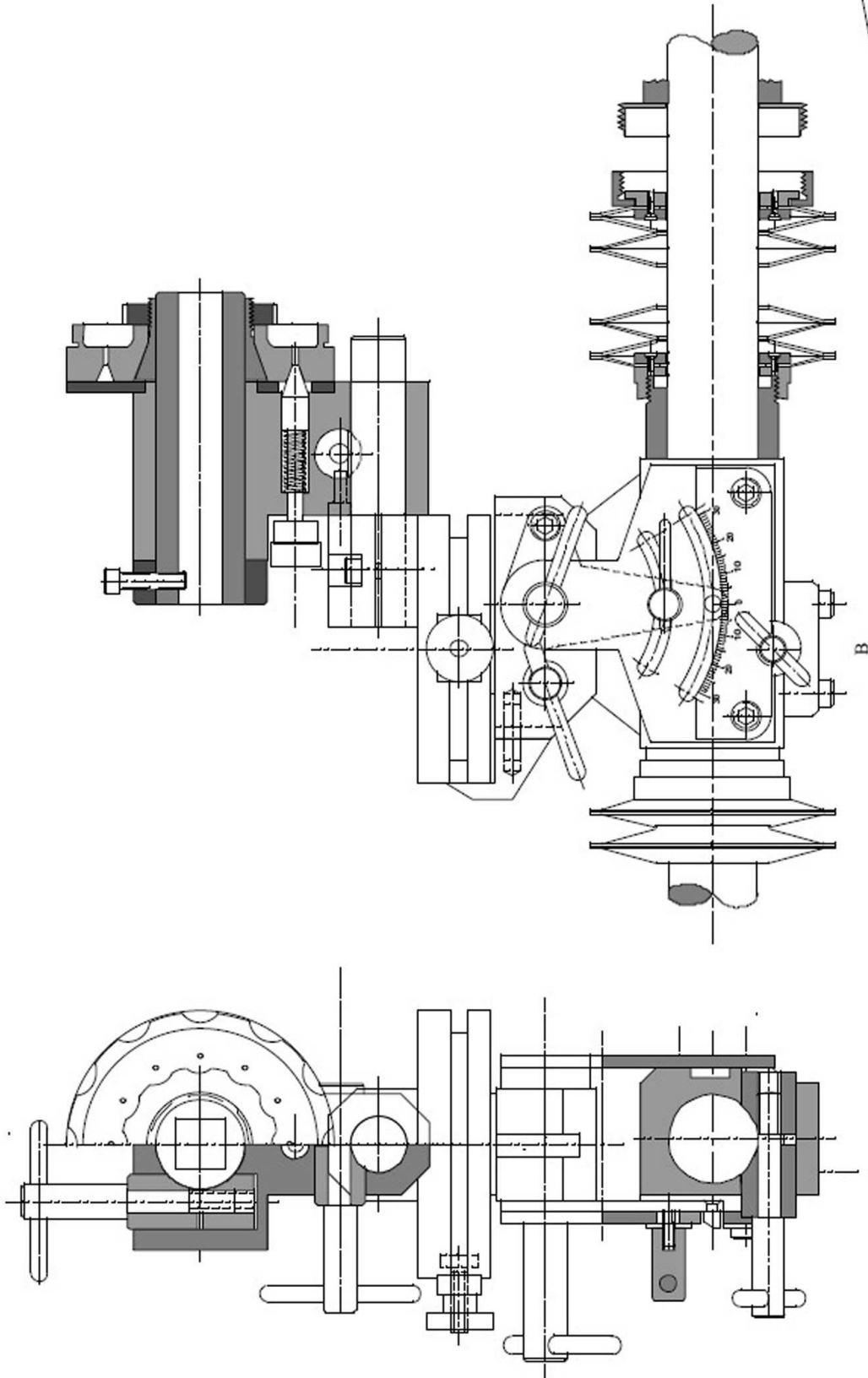
Det 5 (1) monté sur G2

Traduction et version métrique M. B.
le : 05-02-2010

| | | |
|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <p>© J.B.D. Willis.</p> | <p>Mise à jour 2</p> | <p>Date 24/02/04</p> |
| <p>TAMPONS TANGENTS</p> | | |
| <p>Plan : L2</p> | | |



Bonelle TCG



Date
10/03/03

Mise à jour
0

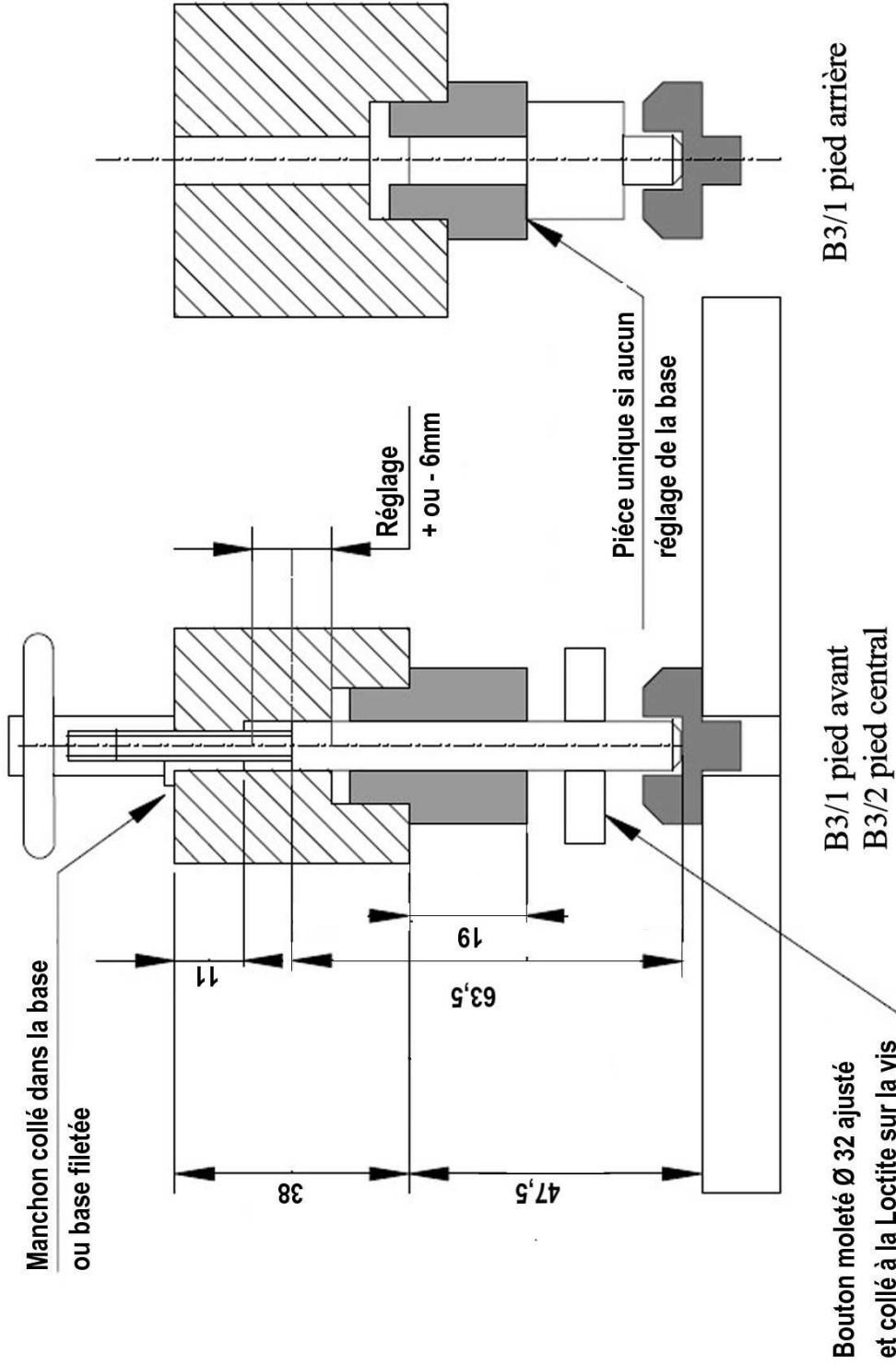
© J.B.D. Willis.

CHARIOT TÊTE PORTE-OUTIL

Plan : Z1

Bonelle TCG

Quand j'ai dessiné ce plan j'ai estimé que ce réglage devait être verrouillé comme tous les autres sur l'affûteuse. Cependant par chance les vibrations à ce niveau sont faibles et une solution appropriée est présentée à la planche Z3.



Plan : Z2

AJOUT DE VIS DE MISE A NIVEAU

Date
29/03/03

Mise à jour
0

© J.B.D. Willis.

| | | |
|---|----------------------------|--------------------------------------|
| Bonelle TCG | | |
| <p> Voir autre solution sur planche Z2. Cette solution protège les filetages des poussières abrasives.</p> | <p>B3/1 pied avant</p> | <p>B3/2 pied central</p> |
| <p>B3/1 pied arrière</p> | | <p>VISE DE REGLAGE NIVEAU</p> |
| <p>© J.B.D. Willis.</p> | <p>Mise à niveau 0</p> | <p>Date 3/12/03</p> |
| <p>Plan : Z3</p> | | |

