



očkem, závitníkem) a blíží se kvalitě závitů broušeného.

Detailní provedení frézky závisí na velikosti soustruhu a způsobu jejího upevnění a na použitém elektromotoru. Jako vzor uvádím frézku, která se hodí k malému soustruhu s tyčovým ložem (otisknutém v USS číslo 4/1972) a je po malých úpravách použitelná i u soustruhů poněkud větších:

V jednostranně rozříznutém hranolu 6, upnutém průchozím šroubem a maticí na sloupku suportu soustruhu je namísto nožového držáku upnutý — v rozsahu několika stupňů natáčivě — váleček 4, který na své přední straně nese privarenou objímku 3 s ložisky 9 a rotující osou 2, na zadní straně pak nosič 5 elektromotoru 12 (v daném případě přírubový motor 60 W/2800 ot. min⁻¹, typ FCJ3C82). Pro menší soustruhy můžeme např. použít motorek ze staré počítačky, nebo podobného stroje, které se někdy objeví v bazarech; jistě by se osvědčil i motorek ze šicího stroje (ale pozor na otáčky — osička by při běžném průměru nožiku asi 12

až 15 mm a při řezání ocele neměla mít víc než asi 800 otáček!). Pro poněkud větší soustruhy odpovídá velikostí při poněkud nadbytečném výkonu motorek z malé odstředivky na prádlo (Romo, Klad). Motorek pohání řemínek ze šicího stroje 18 řemenice ve formě setrvačnicku 1, naraženého na ose 2. Osa je průběžně provrtaná a v jejím druhém konci je pomocí

šroubu 17 a tlačné tyčky 14 upnutý nožik 15. Nožik je vybroušený podle tvaru závitů ze stopky vrtáku 0 asi 3,5 mm. Vedení osy kuličkovými ložisky musí být radiálně i axiálně naprosto pevné a bez vůle — toho docílíme nepatrným vzájemným předpětím ložisek vůči sobě, tj. přesným seřízením délky rozperné trubky 7 a následným pevným stažením maticí 11.

Rozpiska materiálu

Č.	Součást	ks	Materiál	Rozměr (mm)
1	Setrvačnick	1	ocel	∅ 70—30
2	Osa	1	ocel	∅ 10—100
3	Objímka	1	ocel	TR ∅ 32x4—44
4	Váleček	1	ocel	∅ 25—32
5	Nosič	1	ocel	P 4x110x50
6	Hranol	1	ocel	40x40—25
7	Rozperná trubka	1	ocel	TR ∅ 14x2—24
8	Kroužek	1	ocel	TR ∅ 14x2—3
9	Kuličkové ložisko	2	typ 6000	∅ 10/∅ 26/8
10	Víčko	2	ocel	P 0,6x∅ 28
11	Matic	1	ČSN 02 1401	M10
12	Motor	1		
13	Řemnice	1	silon	∅ 22—18
14	Tlačná tyčka	1	ocel	∅ 3—90
15	Nůž	1	nástroj. ocel	∅ 3,5—15
16	Šroub	1	ČSN 02 1151	M8x12
17	Šroub	1	ČSN 02 1101	M5x10
18	Řemínek	1	pryž	5x3x315