

产品说明

最大功率	1,5 kW
持续功率	100% ED 0,45 kW
转速	3.000 - 16.000 rpm
主轴外径	72 mm
刀具夹持系统	manual 40 h2

特征



模块化主轴夹头



持久性油脂润滑轴承



气体密封



电机马达温度控制



可用设备

主轴架，变频器，

技术参数

发动机参数

发动机型号	异步
电极数	4
转速范围 (U/min)	3.000 - 16.000
输出功率 S1/S6 40% (kW)	0,45 / 1,5
扭矩 S1/S6 40% (Nm)	
频率范围 (赫兹)	100 - 534
最大电压 (伏特)	220
额定电流 (安培)	3
最大电流 (安培)	3,3

轴承参数

主轴轴承	钢轴承
轴承润滑剂	油脂
温度保护装置	-
推荐的阻隔空气压力 (巴)	1 - 2
阻隔空气消耗 (升/分钟)	80

主轴参数

径向振摆精度	
轴向偏心距 (微米)	<1
内锥 (微米)	-
配平精度	G 0,4
振动 (毫米/秒)	
静态轴向刚性 (牛顿/微米)	
静态径向刚性 (牛顿/微米)	

刀架

刀具夹紧系统	40 h2
刀具夹紧/松弛压力 (巴)	-
锥体清洁压力 (巴)	
最大夹持刀具直径 (毫米)	-

刀具监控

传感器数量	1
传感器型号	
监控位置	
- 夹紧	-
- 放松	-
- 没刀具时夹紧状态	-

主轴冷却

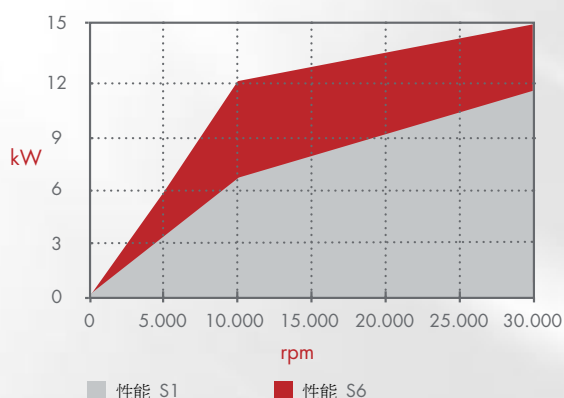
冷却类型	
额定冷却功率 (千瓦)	-
冷却剂温度 (°C)	-
最大冷却剂压力 (巴)	-

主轴连接

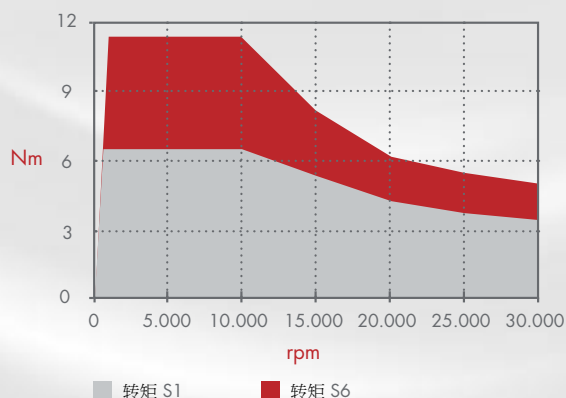
马达接口	9-极 (8+PE)
刀具监控	-
速度传感器连接	电机接口
冷却剂连接	-
空气压力连接	1 x Ø 6mm (1/8")
刀具更换连接	-
锥面清洁连接	-
MMS 连接	-

主轴直径 (毫米)	72
主轴固定	主轴架
重量 (公斤)	2,5

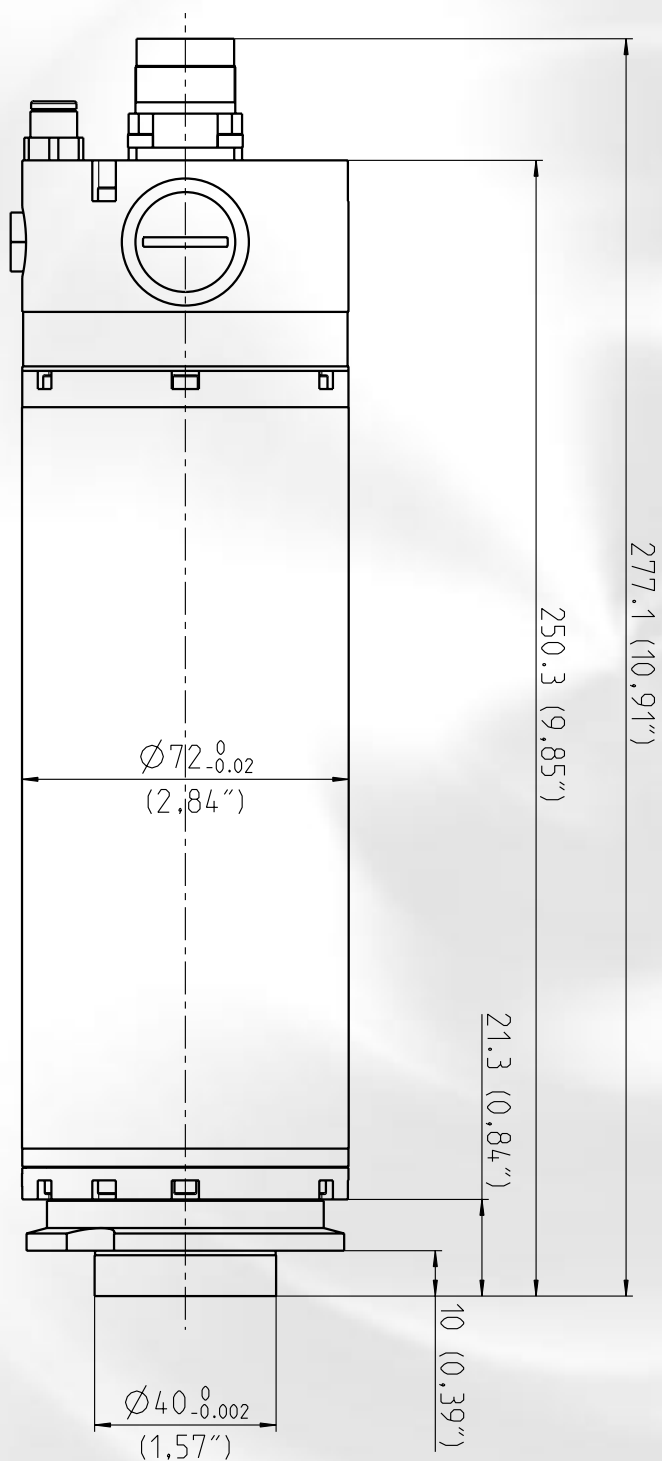
功率



转矩



外型尺寸图
DIMENSIONAL DRAWING



主轴连接

Spindle connections

1 插塞性能 / Power connection

PIN	功能
	接地保护 / Ground
1	电机相位U / Motorphase U
3	电机相位W / Motorphase W
4	电机相位V / Motorphase V
A	Speed sensor (+ 5 Volt)
B	Speed sensor
C	PTC- 马达温度监控 / Motor protection
D	Ground converter

2 刀具连接口监控 / ATC control plug

PIN	功能
1	+ 10 - 30 伏特 DC
2	-
3	刀具未夹紧 / Tool unclamped
4	刀具已夹紧 / Tool clamped
5	-
6	-
7	接地 / Ground
	PNP - Sensor; I max. 200mA

3 最少定量喷淋连接

Coolant mist system connection

4 锥体清洁连接

Taper cleaning connection

5 冷却剂流入接口

Coolant connection forward flow

6 冷却剂流出接口

Coolant connection return flow

7 阻隔空气连接

Air purge connection

8 刀具更换连接

Tool change (ATC) connection

