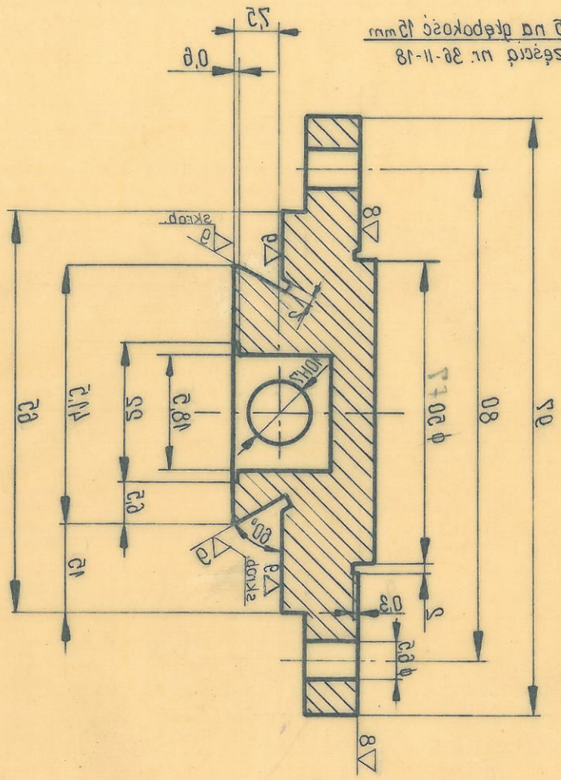
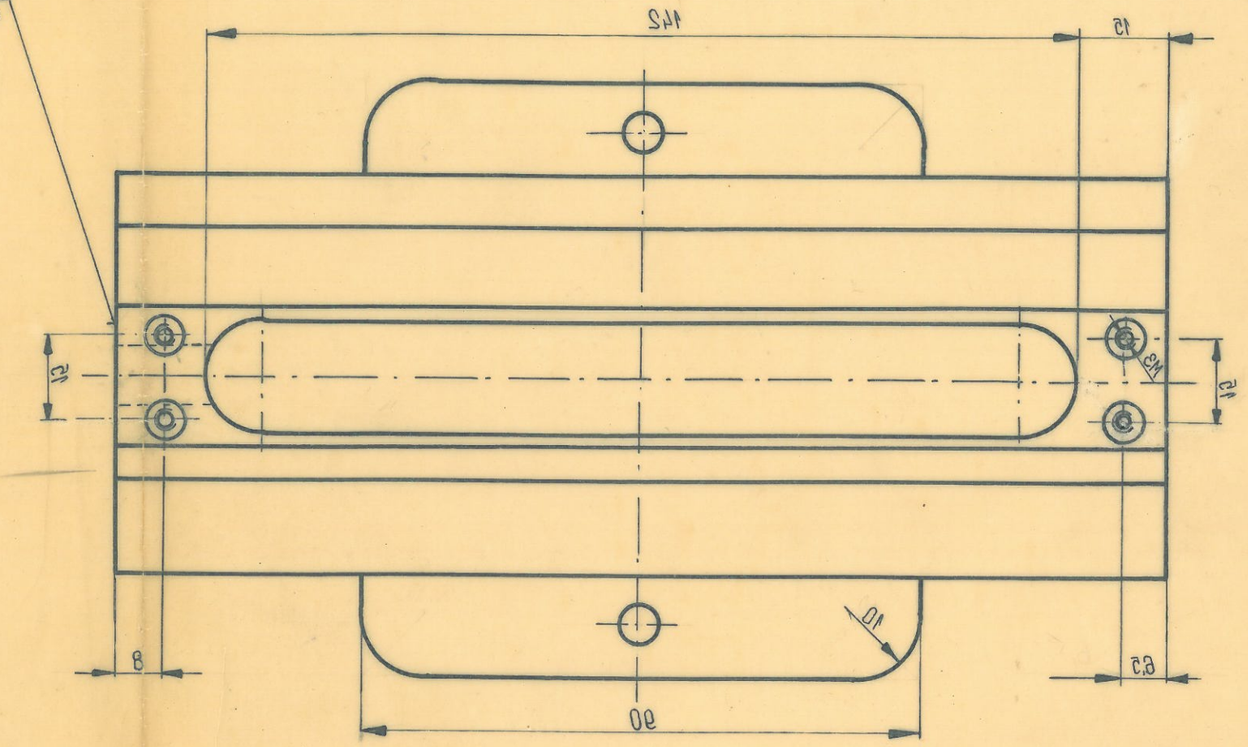
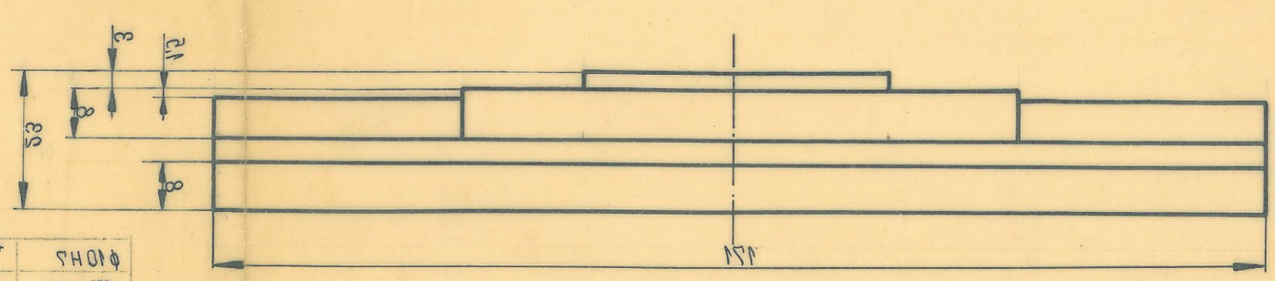
Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Wcześ do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	

Wykonać 2 otwory M5 na głębokość 15mm
współpracujące z częścią nr. 36-II-18







Nawiercenia pod wkręt M3 z tym stożkowym wykonać razem z blachą

Otwory M3 wykonać na głębokość 8mm

Ostre krawędzie stępić

| | | | | | | | | |