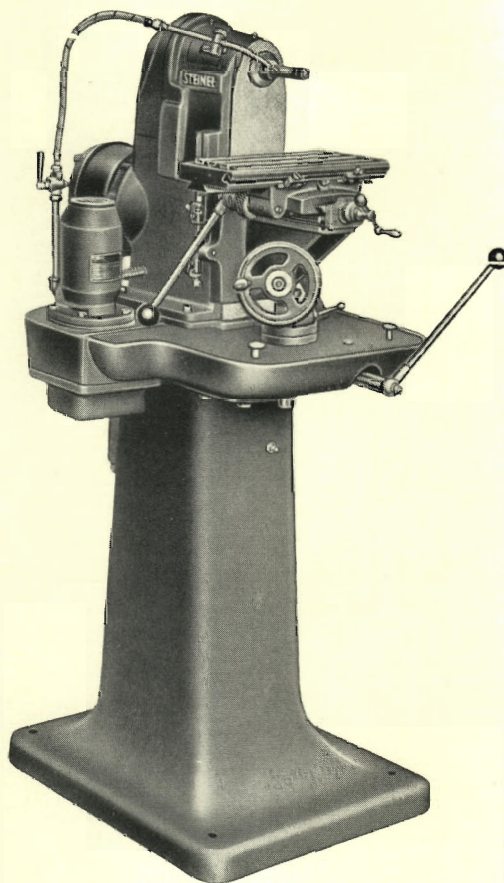
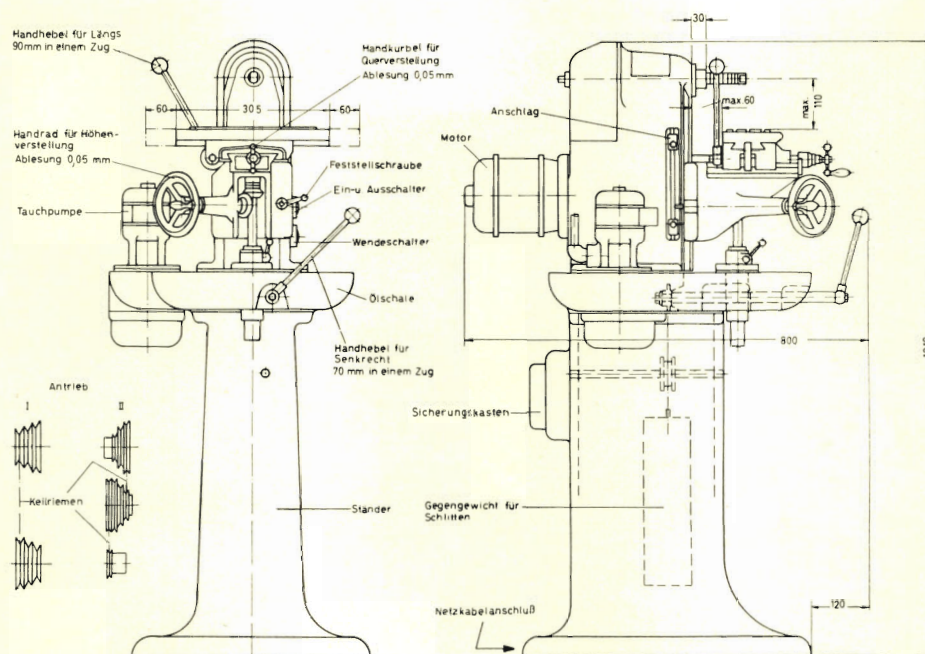


**STEINEL Waagrecht-Handhebel-Fräsmaschinen Modell SH 1***Mod. SH 1a*

Die Handhebel-Fräsmaschinen Modell SH 1 ermöglichen durch die wahlweise zur Verfügung stehenden Drehzahlen wirtschaftliche Bearbeitung der verschiedensten Werkstoffe. Der Antrieb bei der Ausführung I erfolgt durch den Motor unmittelbar über Keilriemen auf die Frässpindel und bei der Ausführung II über eine zwischengeschaltete Stufenscheibe.

Kräftiger Aufbau, zweckmäßige Handhabung und sorgfältige Werkstattausführung sind besondere Kennzeichen dieser Maschine. Der Längsvorschub des Tisches wird mittels Handhebel, Handrad und Gewindespindel oder Vorschubgetriebe betätigt. Für alle Maschinen ist als Sonderzubehör eine Kühlmittel-Einrichtung mit Tauchpumpe vorgesehen.





## STEINEL Waagrecht-Handhebel-Fräsmaschinen — Technische Angaben:

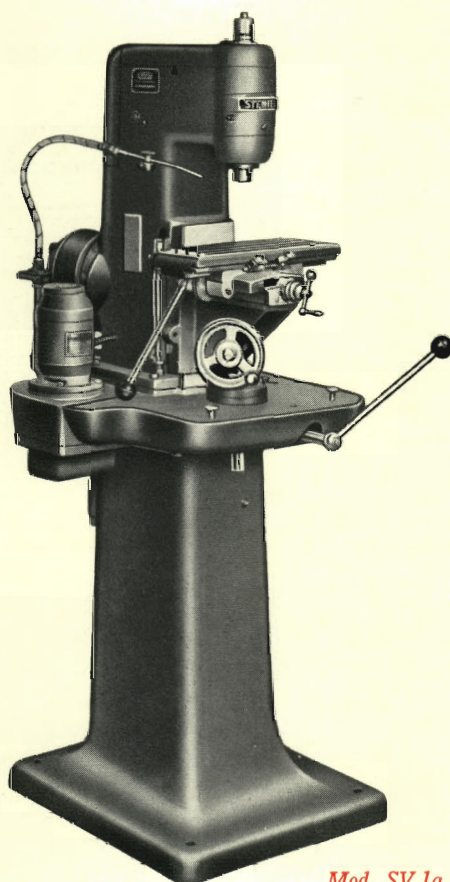
Modell	SH 1 a			SH 1 b			SH 1 d		
Tischbewegung längs durch .....	Handhebel			Handkurbel und Gewindespindel			Selbstgang und mit Handkurbel und Gewindespindel		
Tischbewegung quer durch .....	Handkurbel und Gewindespindel			Handkurbel und Gewindespindel			Handkurbel und Gewindespindel		
Tischbewegung vertikal durch .....	Handhebel und mit Handrad und Gewindespindel			Handrad und Gewindespindel			Handrad und Gewindespindel		
Aufspannfläche des Tisches..... mm	250 × 110			250 × 110			250 × 110		
Tischweg längs .....	120			120			120		
Morsekegel der Frässpindel .....	2			2			2		
Ausführung I wahlweise									
Motordrehzahl..... U/min	900	1400	2800	900	1400	2800	900	1400	2800
Motorleistung .....	0,25	0,37	0,55	0,25	0,37	0,55	0,25	0,37	0,55
Frässpindeldrehzahlen .....	600	1020	2000	600	1020	2000	600	1020	2000
	900	1400	2800	900	1400	2800	900	1400	2800
	1160	1800	3600	1160	1800	3600	1160	1800	3600
Ausführung II wahlweise									
Motordrehzahl..... U/min	900	1400		900	1400		900	1400	
Motorleistung .....	0,25	0,37		0,25	0,37		0,25	0,37	
Frässpindeldrehzahlen .....	225	350		225	350		225	350	
	450	700		450	700		450	700	
	900	1400		900	1400		900	1400	
Grundfläche der Maschine .....	480 × 570			480 × 570			480 × 570		
Nettogewicht .....	190			190			190		
Bruttogewicht .....	240			240			240		
Preis der Maschine .....									

Sonderzubehör: Motorschutzschalter für Hauptmotor, Kühlmittleinrichtung: Kühlmittelleitung und Tauchpumpe mit Schutzschalter, Deckbleche, Spannzangen, Fräsdorne 8 Ø, 10 Ø, 13 Ø und 16 Ø, Aufsteckfräsdorne 13 Ø und 16 Ø (Anzuggewinde M 10), Beleuchtung, Einfach-Teilapparate und Zangenstöcke.





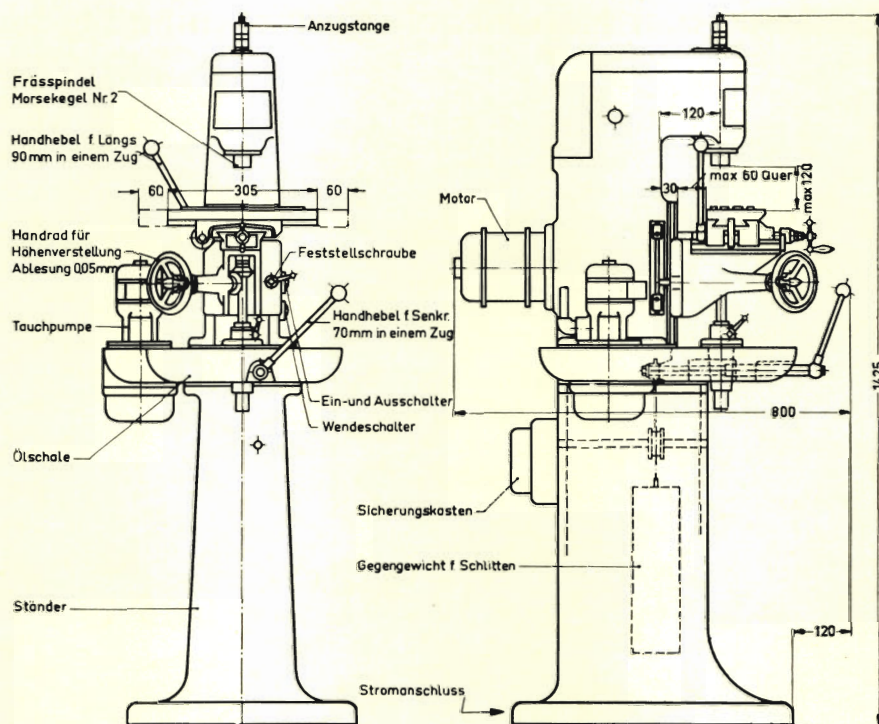
## STEINEL Senkrecht-Handhebel-Fräsmaschinen Modell SV 1



*Mod. SV 1a*

Die vielseitige und wirtschaftliche Verwendung dieser Senkrecht-Handhebel-Fräsmaschinen wird durch die verschiedenen verfügbaren Drehzahlen ermöglicht. Der jeweilige Drehzahlbereich und die Verschiebbarkeit des Tisches in Längsrichtung mittels Handhebel, Handrad oder selbsttätigen Längsvorschub gestatten, die Maschinen den auszuführenden Arbeiten weitestgehend anzupassen.

Der Antrieb erfolgt vom Motor über Keilriemen und ein Kegelradgetriebe auf die Frässpindel. Für die Begrenzung der Höhen-, Längs- und Querbewegung des Tisches sind 5 verstellbare Tischanschläge vorhanden. Alle Maschinenausführungen können mit einer wirksamen Kühlmittel-Einrichtung mit Tauchpumpe ausgerüstet werden.



### STEINEL Senkrecht-Handhebel-Fräsmaschinen — Technische Angaben:

Modell	SV 1 a			SV 1 b			SV 1 d		
Tischbewegung längs durch .....	Handhebel			Handkurbel und Gewindespindel			Handkurbel und Gewindespindel sowie Selbstgang		
Tischbewegung quer durch .....	Handkurbel und Gewindespindel			Handkurbel und Gewindespindel			Handkurbel und Gewindespindel		
Tischbewegung vertikal durch .....	Handhebel sowie Handrad und Gewindespindel			Handrad und Gewindespindel			Handrad und Gewindespindel		
Aufspannfläche des Tisches .....	250 × 110			250 × 110			250 × 110		
Tischweg .....	120			120			120		
Morsekegel der Frässpindel .....	2			2			2		
Motordrehzahl wahlweise .....	900	1400	2800	900	1400	2800	900	1400	2800
Motorleistung .....	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,4
Frässpindeldrehzahlen .....	450	680	1360	450	680	1360	450	680	1360
	600	930	1860	600	930	1860	600	930	1860
	820	1280	2565	820	1280	2565	820	1280	2565
Tischlängsbewegung für eine Frässpindelumdrehung .....	—			—			0,08; 0,13; 0,22		
Grundfläche der Maschine .....	480 × 570			480 × 570			480 × 570		
Nettogewicht .....	220			220			220		
Bruttogewicht .....	290			290			290		
Preis der Maschine .....									

Sonderzubehör: Motorschutzschalter für Hauptmotor, Kühlmittleinrichtung: Kühlmittleitung und Tauchpumpe mit Schutzschalter, Deckbleche, Spannzangen, Aufsteckfräsdorne 13 Ø und 16 Ø, Leuchte, Einfach-Teilapparate und Zangenspannstöcke.