

# NÁVOD K OBSLUZE RYCHLOBĚŽNÉHO SOUSTRUHU S-21

## B. Postavení stroje.

Ihned po obdržení stroje přesvědčte se o tom, že se soustruh během dopravy nepoškodil, a přezkoušejte, zda nechybí žádné příslušenství. Je-li třeba, podejte ihned zprávu příslušnému dopravci a nám.

### 1. Doprava a zvedání pomocí jeřábu (obr. 1).

Soustruh váží přibližně 2.150 až 2.300 kg podle rozpětí hrotů a způsobu balení.

Při dopravě stroje na stanoviště používejte dřevěných lyžin, připevněných na spodku stroje. Pro snadnější nadzvednutí soustruhu slouží vybrání na obou koncích, do nichž se mohou nasadit zvedací tyče. Nejvhodnější zavěšení na jeřáb jest znázorněno na obraze 1, při čemž jest nutno dbát správného rozdělení váhy. Malé rozdíly v rovnováze mohou být vyrovnaný přemístěním suportu. K dopravě používejte jen bezvadných konopných lan, která musí být vedena tak, aby se při zavěšení nepoškodily páky, hřidele nebo jiné vyčnívající části stroje.

### 2. Postavení a vyrovnání.

Jednou ze základních podmínek pro klidný chod a dlouhotrvající přesnost stroje jest správné postavení a přesné vyrovnání na betonovém základu k tomu účelu zvlášť zřízeném. Pouhá betonová podlaha vyhovuje jen v takových případech, jestliže jest dosti silná a nalézá-li se na pevné půdě. Při zděných základech z cihel používejte betonové malty (obraz 2).

K vyrovnání stroje používejte přesné vodováhy, která se pokládá na očištěné vodící plochy lože. Pro vyrovnání pomocí šroubů jsou v podstavci provedeny závitové otvory. Mezi podlahu a stavěcí šrouby položte ocelové podložky, tak aby mezi strojem a podlahou zůstala mezera asi 1 cm široká, aby stroj mohl být podlit dostatečně řídkou cementovou maltou. Jakmile malta ztvrdne, utáhněte rovnoměrně kotevní šrouby, při čemž jest nutno stále kontrolovat správnou polohu stroje v podélném i příčném směru.

## C. Uvedení stroje do chodu.

### 1. Mazání (obr. 3).

Před spuštěním stroje jest nutno odstraniti ochranný nášer a důkladně očistiti všechnu nečistotu. Všechny mazničky naplňte olejem předepsané jakosti — viz následující mazací tabulku. Přesnost stroje a jeho trvanlivost jest v prvé řadě závislou na řádném mazání. Aby obsluhujícímu personálu bylo umožněno pohodlné mazání stroje, byla již při jeho konstrukci tomuto bodu věnována obzvláštní péče.