

HCG - Horn Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	ARTIKELGRUPPEN / PRODUCT LINE							
	105	110	108	10P	111	11P	114	116

≥ 0,2 mm	•							
≥ 0,5 mm	•							
≥ 0,7 mm	•							
≥ 1,0 mm	•							
≥ 1,5 mm	•							
≥ 2,0 mm	•							
≥ 3,0 mm	•							
≥ 4,0 mm	•							
≥ 5,0 mm	•							
≥ 6,0 mm	•	•						
≥ 6,8 mm		•						
≥ 7,8 mm		•	•					
≥ 8,0 mm		•	•					
≥ 9,0 mm		•	•	•				
≥ 10,0 mm		•		•				
≥ 10,5 mm						•		
≥ 11,0 mm					•	•		
≥ 11,5 mm								
≥ 13,8 mm								
≥ 14,0 mm							•	
≥ 16,0 mm								•
≥ 16,5 mm								

Stechtiefe Depth of groove	2,5 mm	4,0 mm	1,0 mm	3,0 mm	2,3 mm	3,5 mm	4,0 (6,5) mm	4,3 mm
-------------------------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------------	--------

Stechbreite Width of groove	0,5-2,0 mm	1,0-3,0 mm	0,7-2,0 mm	1,0-3,0 mm	0,7-3,0 mm	1,0-3,0 mm	0,7-3,0 mm	0,7-4,0 mm
--------------------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Bearbeitung / Machining								
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•		•		•	•
Gewinden / Threading	•		•		•			•
Fasen / Chamfering	•		•		•		•	•
Axialeinstechen / Face grooving	•	•					•	
Hartdrehen / Hard turning	•		•		•		•	•

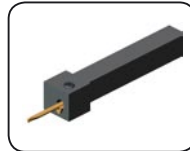
Kapitel / Chapter	A	B	C	D	E	F	G	H
-------------------	---	---	---	---	---	---	---	---

SUPERMINI HM-SCHNEIDWERKZEUGE SUPERMINI CARBIDE GROOVING TOOLS

Klemmhalter / Toolholder
B/BU105, H105,
VDI



Seite / Page
A4-10



Seite / Page
A11



Seite / Page
A12-A13



Seite / Page
A14-A15



Seite / Page
A16-A20



Seite / Page
A21



Seite / Page
A22-A23



Seite / Page
A24

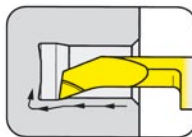


Seite / Page
A25

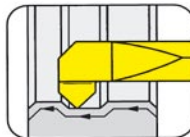


Seite / Page (vergrößerte Spannlänge)
A65
(increased clamping length)

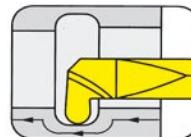
Schneidplatten / Inserts
SUPERMINI 105
≥ Ø 0,2 mm



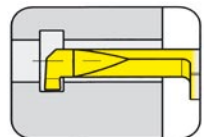
Seite / Page
A26-A38



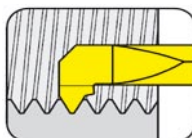
Seite / Page
A39



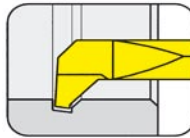
Seite / Page
A40



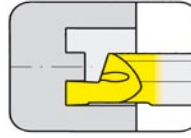
Seite / Page
A41-A46



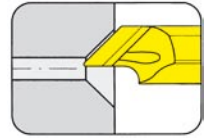
Seite / Page
A47-A55



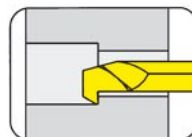
Seite / Page
A56



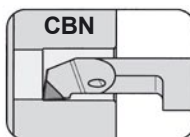
Seite / Page
A57-A61



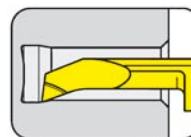
Seite / Page
A62



Seite / Page
A63



Seite / Page
A64

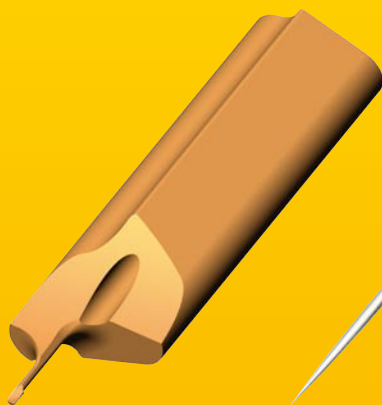


Seite / Page (verlängerter Spannschaft)
A66
(increased clamping shank)

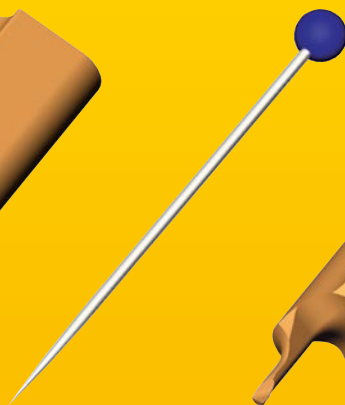
Bohrung ausdrehen

Boring

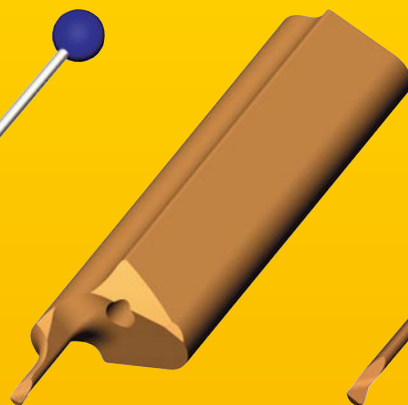
ab $\varnothing 0,2$ mm



0,2 mm



0,7 mm



1,0 mm

Ein Beweis für den Namen

SUPERMINI

einfach bestechend gut

SUPERMINI

best in small bores

**Einstechdrehen, Bohrung-Drehen, Axialeinstechen,
Gewinden**

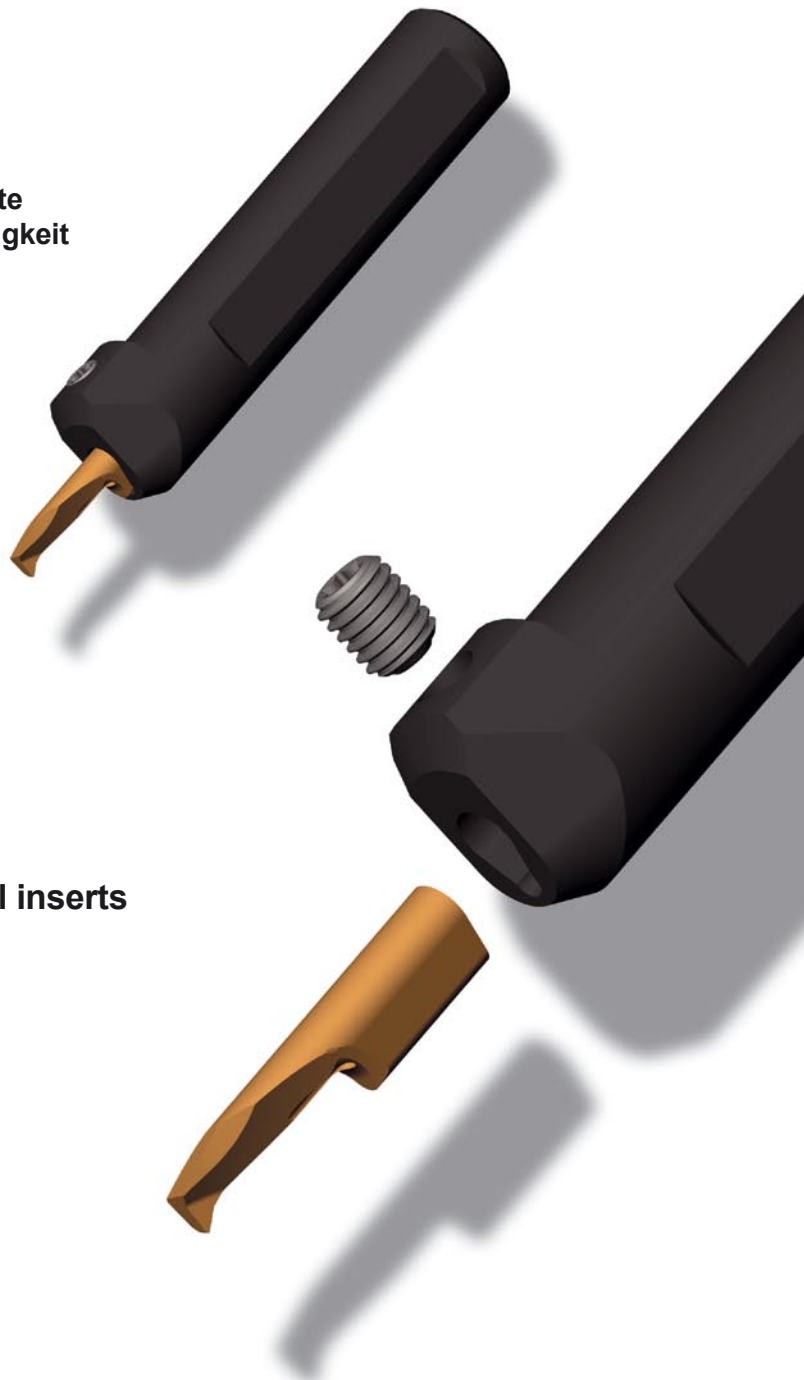
Grooving, boring, face grooving, threading

$\geq \varnothing 0,2 \text{ mm}$

Ein Klemmhalter für alle Schneidplatten

Typ 105

- besonders geformter Schaft der Schneidplatte garantiert Spitzenhöhe und Wiederholgenauigkeit ohne Justierung auf der Maschine
- innere Kühlmittelzufuhr
- starker Schaft der Hartmetall-Schneidplatte ermöglicht sichere Spannung und reduziert Schwingungen



The same toolholder can be used for all inserts

Type 105

- special shaped backend of inserts guarantees accurate center height and indexability without resetting the machine
- through coolant
- enlarged backend of inserts gives a rigid clamping and good antivibration resistance

EINSTECHEN und AUSDREHEN

GROOVING and BORING



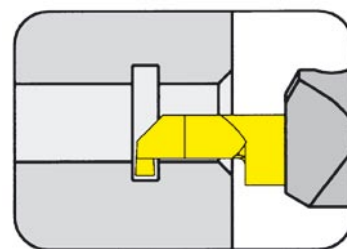
KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with trough coolant

Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	depth of groove	2,5 mm
Stechbreite	width of groove	3,0 mm



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type

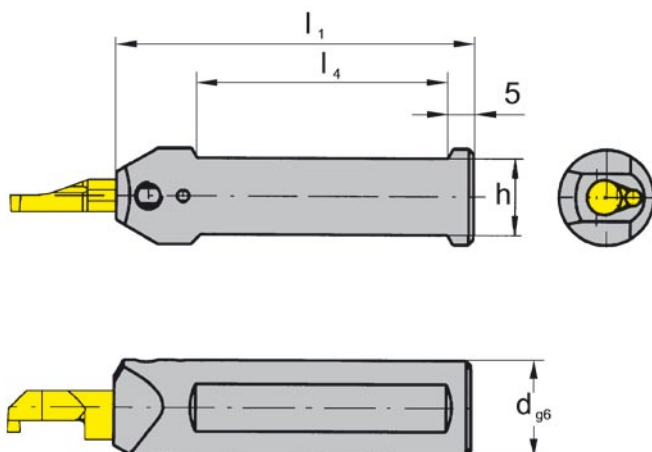


Abbildung = rechtsschneidend
Right hand version shown

Bestellnummer part number	d	l ₁	l ₄	h
B105.0010.01	10	75	50	9
B105.0012.01	12	75	50	11
B105.0016.01	16	75	50	14
B105.0020.01	20	90	55	18
B105.0025.01	25	100	55	23

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile

Spare parts

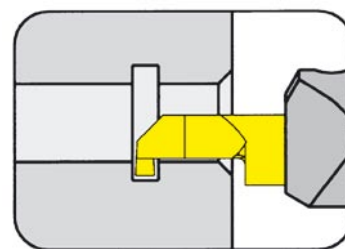
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
B105.00...	6.075T15	T15

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with trough coolant



Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	depth of groove	2,5 mm
Stechbreite	width of groove	2,0 mm

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type

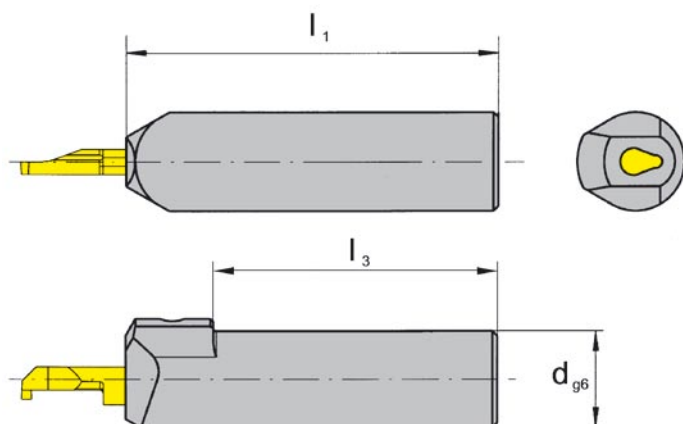


Abbildung = rechtsschneidend
Right hand version shown

Bestellnummer part number	d	l ₁	l ₃
B105.0010.01A	10	75	57
B105.0012.01A	12	75	63
B105.0016.01A	16	75	63

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
B105.001...	6.075T15	T15

EINSTECHEN und AUDREHEN

GROOVING and BORING

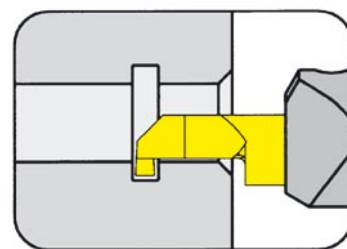


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

B105/BU105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with trough coolant



Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	depth of groove	2,5 mm
Stechbreite bis	width of groove up to	2,0 mm

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type

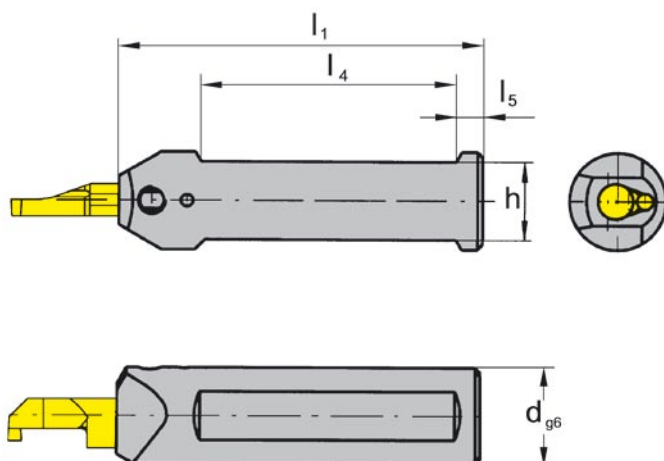


Abbildung = rechtsschneidend
Right hand version shown

Bestellnummer part number	d	l ₁	h	l ₄	l ₅	Bemerkung Remark
B105.0020.2.01	20,00	150,0	-	-	-	*
B105.0022.01	22,00	90,0	20,00	55	5	-
B105.0028.01	28,00	120,0	26,00	72	12	**
BU105.0750.5.01	3/4"	90,0	17,04	70	5	**
BU105.0750.5.3.01	3/4"	152,5	17,05	70	5	**
BU105.1000.5.01	1"	90,0	23,40	65	5	**
BU105.1000.5.3.01	1"	152,5	23,40	70	5	**

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

* ohne Spannfläche, z.B. für TORNOS Deco

* no clamping flat, e.g. for TORNOS Deco

** Kühlmittelanschluss M12x1,5 für TRAUB

** Adapter of cooling M12x1,5 for Traub

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile

Spare parts

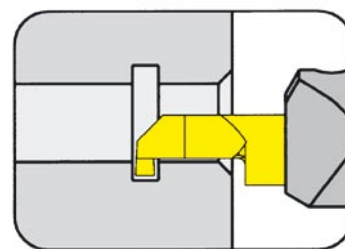
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
B...	6.075T15	T15

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with trough coolant



Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	depth of groove	2,5 mm
Stechbreite bis	width of groove up to	2,0 mm

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type

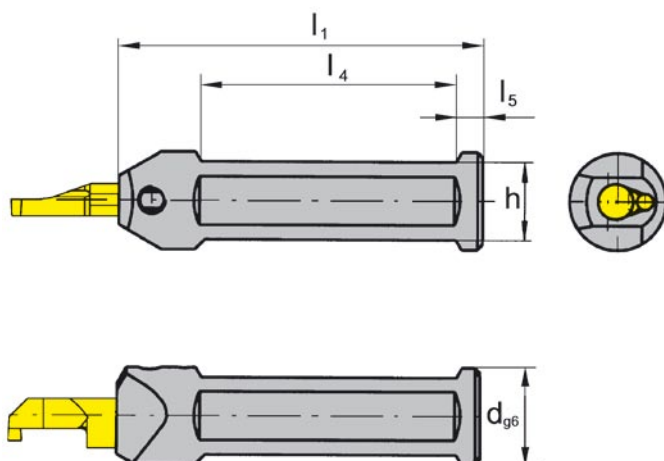


Abbildung = rechtsschneidend
Right hand version shown

Bestellnummer part number	d	l ₁	h	l ₄	l ₅
B105.0022.1.2.01	22	120	20	72	5

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile

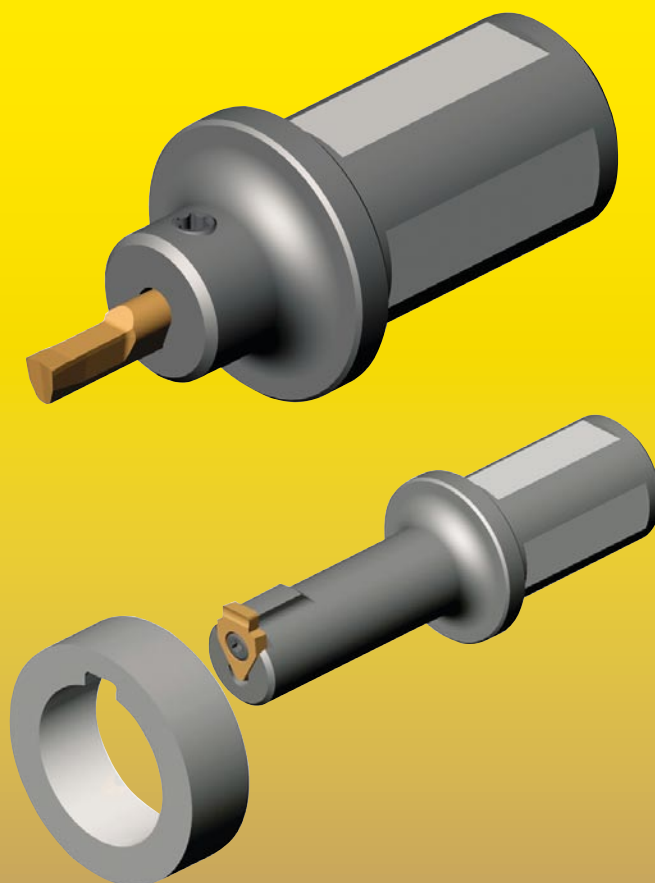
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
B105.0022.1.2.01	6.075T15	T15

NUTSTOSSEN auf CNC-Drehmaschinen

BROACHING on CNC lathes

Stosswerkzeuge Typ SB105/SB110 und SH117
Broaching tools type SB105/SB110 and SH117



Längsnuten nach DIN138 und DIN6885
Keyways according DIN138 and DIN6885

Weitere Informationen finden Sie in unserem HORN-Katalog "HARTMETALL-EINSTECHWERKZEUGE"
For further informations please ask for the HORN catalogue "CARBIDE GROOVING TOOLS"

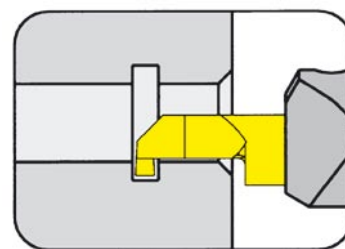
KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

B105

ohne Kühlmittelzufuhr
no coolant

Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	depth of groove	2,5 mm
Stechbreite	width of groove	2,0 mm



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type 105...2

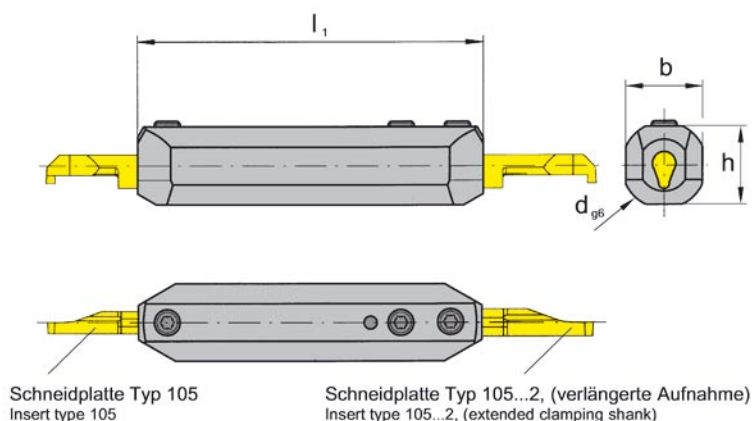


Abbildung = rechtsschneidend
Right hand version shown

Bestellnummer part number	d	l ₁	h	b
B105.0020.1.03	20	80	18	18

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
B105.0020.1.03	6.075T15	T15

EINSTECHEN und AUSDREHEN

GROOVING and BORING

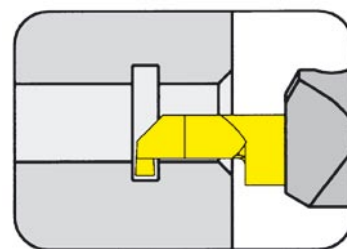


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with trough coolant



Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	0,2/6,0 mm
Stechtiefe	depth of groove	2,5/4,0 mm
Stechbreite	width of groove	2,0/3,0 mm

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type 110

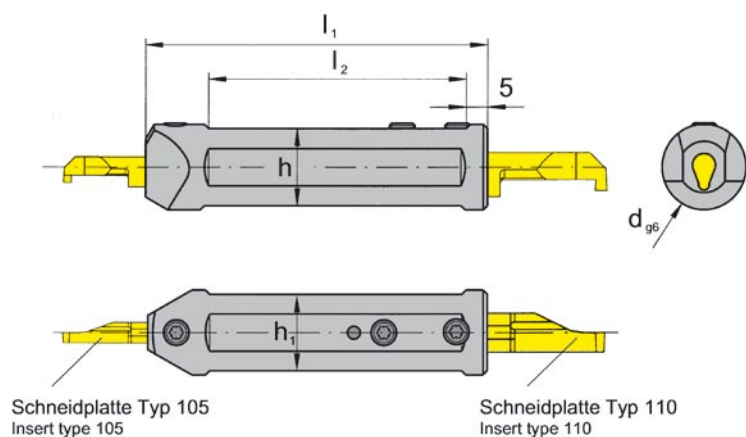


Abbildung = rechtsschneidend
Right hand version shown

Bestellnummer part number	d	l ₁	l ₂	h	h ₁
B105.0020.1.10	20	80	60	18	18

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
B105.0020.1.10	6.075T15	T15

EINSTECHEN und AUDREHEN

GROOVING and BORING

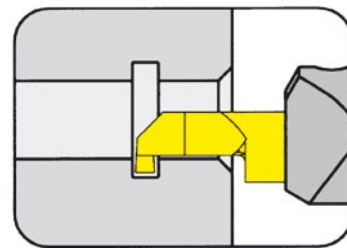


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

H105

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



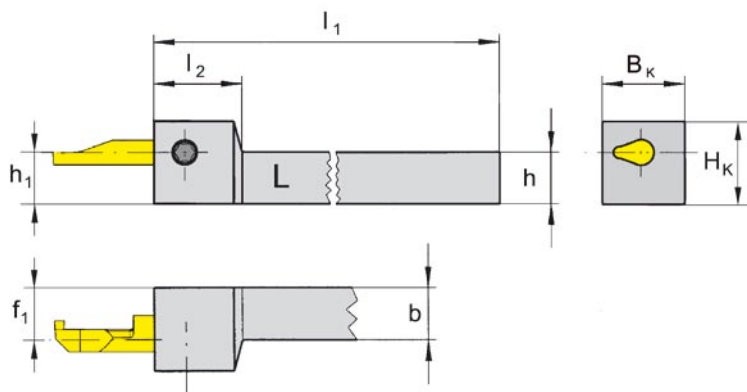
Bohrungs-Ø ab

bore Ø from

0,2 mm

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer part number	l_1	l_2	h	h_1	f_1	b	H_k	B_k
R/LH105.0808.01	90	17	8	8	7,5	8	14	16
R/LH105.1010.01	90	17	10	10	7,5	10	16	16
R/LH105.1212.01	90	17	12	12	7,5	12	18	16
R/LH105.1616.01	110	17	16	16	7,5	16	22	16

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
R/LH105....	6.075T15	T15

EINSTECHEN und AUDREHEN

GROOVING and BORING

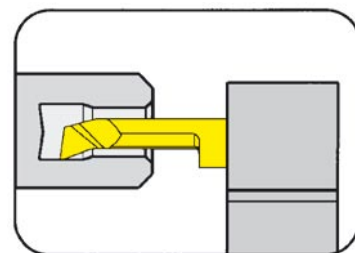


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

HC105

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

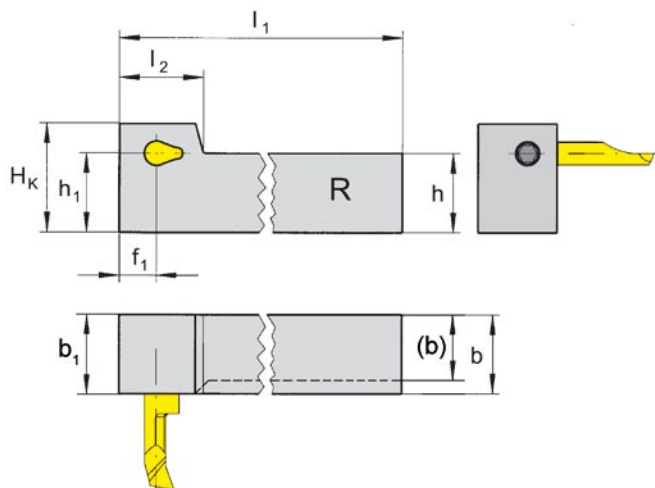


Bohrungs-Ø ab

bore Ø from

0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Winkelverschraubung
coolant through cranked fitting



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer part number	l_1	l_2	h	h_1	f_1	b	b_1	H_k
R/LHC105.1212.01	90	17	12	12	7,5	12	16	18
R/LHC105.1616.01	130	17	16	16	7,5	16	16	22

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile

Spare parts

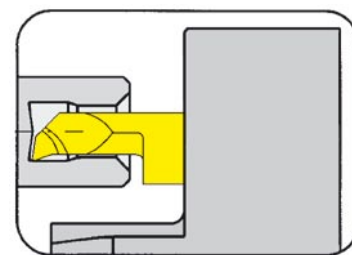
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
R/LHC105...01	6.075T15	T15

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

HC105

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Bohrungs-Ø ab

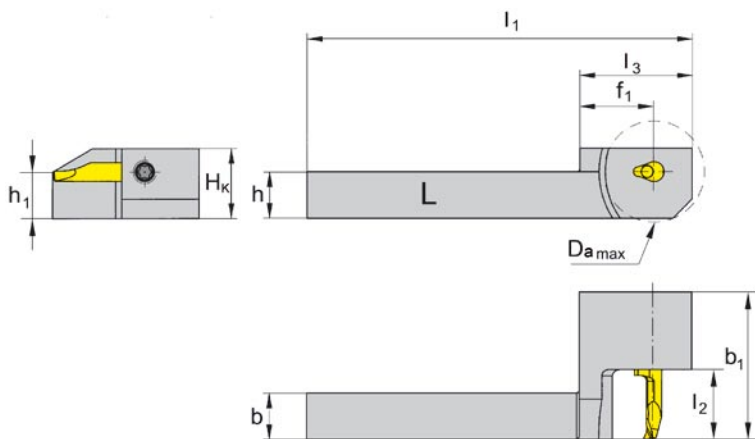
bore Ø from

0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Winkelverschraubung
coolant through cranked fitting

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer part number	l_1	l_2	h	h_1	f_1	l_3	b	$D_{a \max}$	H_k	b_1
R/LHC105.0707.21	99	18	7	7	19	29	7	26	13	32,0
R/LHC105.0808.21	99	18	8	8	19	29	8	26	13	32,0
RHC105.1010.11		8								22,7
R/LHC105.1010.21	99	18	10	10	19	29	10	26	16	38,0
R/LHC105.1010.41		28								48,0
R/LHC105.1212.21	99	18	12	12	19	29	12	26	18	38,0
R/LHC105.1212.41		28								48,0
R/LHC105.1616.21	104	18	16	16	24	34	16	36	22	38,0
R/LHC105.1616.41		28								48,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

R/LHC105.0707.21 und R/LHC105.0808.21 ohne Kühlmittelzufuhr

Note:

R/LHC105.0707.21 and R/LHC105.0808.21 without coolant

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench	SMC Winkelverschraubung Screwed angle fitting
R...	6.075T15	T15	KQ2L06-M5

Werkzeuge für Tornos DECO2000

Tools for Tornos DECO2000

für Schneidplatte
for Insert

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm

- Typ 105
Type



Grundhalter Toolholder	Schneidplatte Insert	Maschine Machine
RHC105.0710.21	105...21 l ₂ bis/up to 15 mm	DECO7/10
RHC105.0710.41	105...41 l ₂ bis/up to 25 mm	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

EINSTECHEN und AUDREHEN

GROOVING and BORING



Werkzeuge für Tornos DECO2000

Tools for Tornos DECO2000

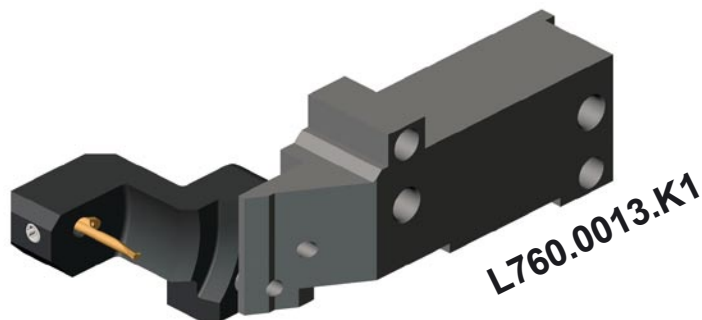
für Kassetten
for Cassettes

Bohrungs-Ø ab

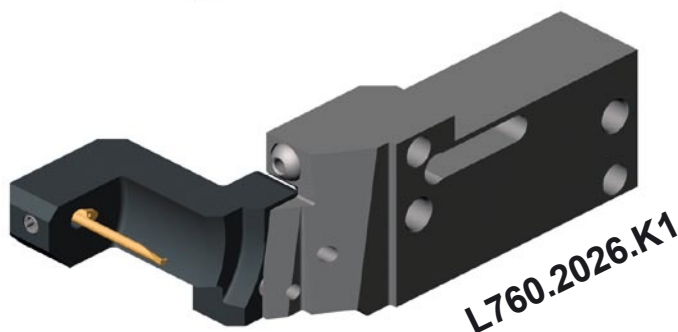
Bore Ø from

0,2 mm

- Typ RKC760
Type



L760.0013.K1



L760.2026.K1



Grundhalter Toolholder	Kassette Cassette	Schneidplatte Insert	Maschine Machine
L760.0013.K1	RKC760.0105.21	105...21 l ₂ bis/up to 15 mm	DECO13
L760.2026.K1	RKC760.0105.41	105...41 l ₂ bis/up to 25 mm	DECO20/26

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

EINSTECHEN und AUSDREHEN

GROOVING and BORING

GRUNDHALTER Typ

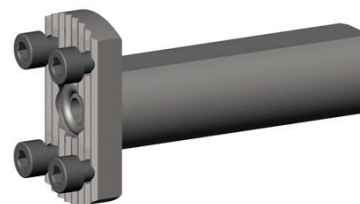
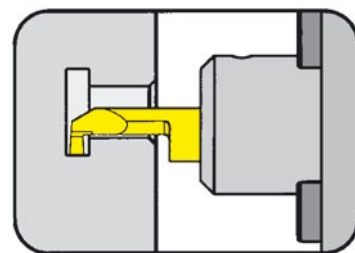
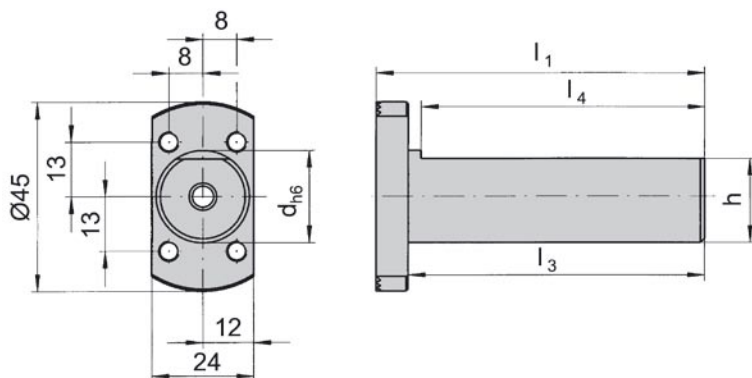
BASIC TOOLHOLDER type

BGT

ohne Einbauhalter
without cartridge

Verstellb. Rundschäfte für Einbauhalter BKT105.2445.01/2
Adjustable round shanks for cartridge BKT105.2445.01/2

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant



Bestellnummer part number	d	l_1	h	l_3	l_4	Hersteller Machine tool
BGT001.0010.50	10	57,50	9	50	47	
BGT001.0016.21 BGT001.0R16.21	16	28,50	14	21	18	Star
BGT001.0020.100	20	107,50	18	100	97	Tornos
BGT001.0022.30 BGT001.0022.70	22	36,35 77,50	20	30 70	27 67	Star
BGT001.0025.70	25	77,50	23	70	67	
BGT001.0028.80	28	87,50	26	81	77	Traub

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

BGT001.0022.30 ohne innere Kühlmittelzufuhr

Note:

BGT001.0022.30 without through coolant

Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Basic toolholder	Befestigungsschraube Screw	O-Ring O-ring
BGT001.0...	DIN912M5X10	DIN37707X3

EINSTECHEN und AUSDREHEN

GROOVING and BORING



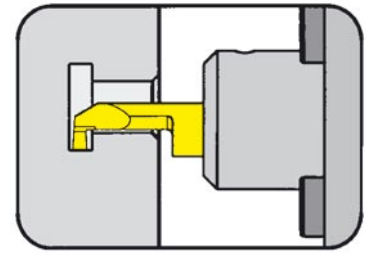
EINBAUHALTER Typ

CARTRIDGE type

BKT

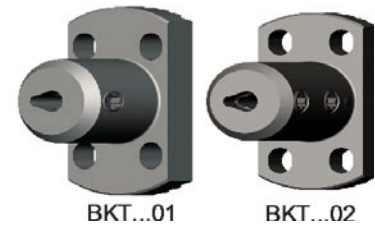
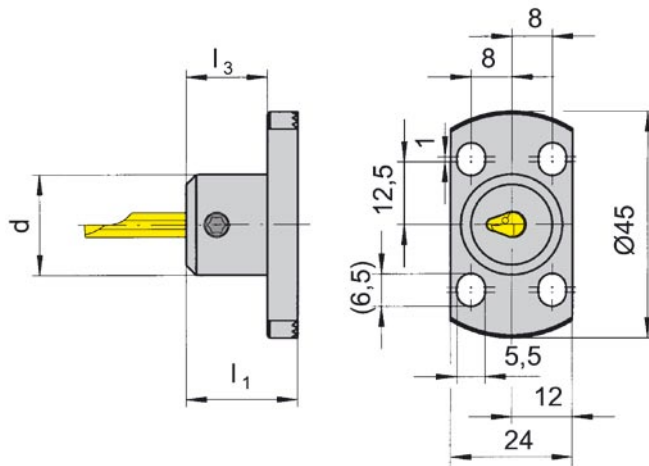
Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	width of groove up to	2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type



Bestellnummer part number	d	l ₁	l ₃
BKT105.2445.01	20	22	16
BKT105.2445.02		32	26

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Einbauhalter Cartridge	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
BKT105.2445.0...	6.075T15	T15

EINSTECHEN und AUSDREHEN

GROOVING and BORING



GRUNDHALTER Typ

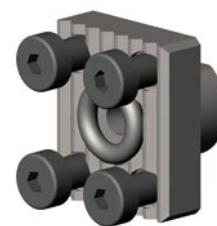
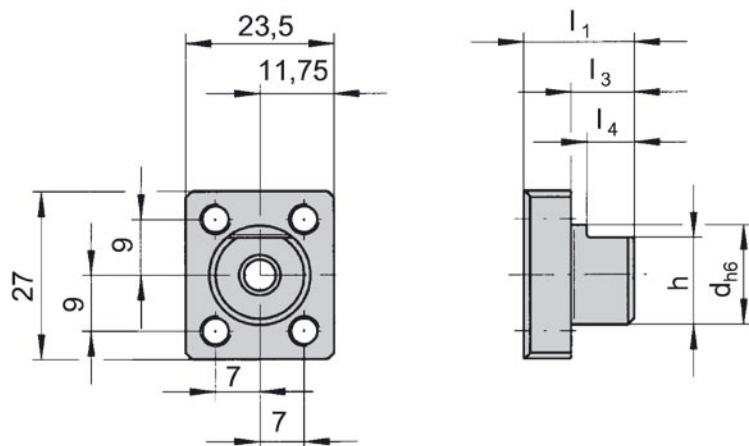
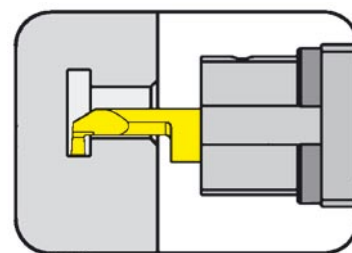
BASIC TOOLHOLDER type

BGT

ohne Einbauhalter
without cartridge

Verstellb. Rundschaft für Einbauhalter BKT105.2327.01
Adjustable round shanks for cartridge BKT105.2327.01

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant



Bestellnummer part number	d	l_1	h	l_3	l_4	Hersteller Machine tool
BGT001.1627.10	16	17,5	14	10	7,5	Star

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Basic toolholder	Befestigungsschraube Screw	O-Ring O-ring
BGT001.1627.10	DIN912M5X10	DIN37707X3

GRUNDHALTER Typ

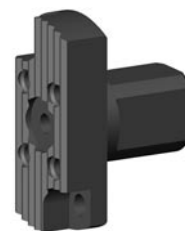
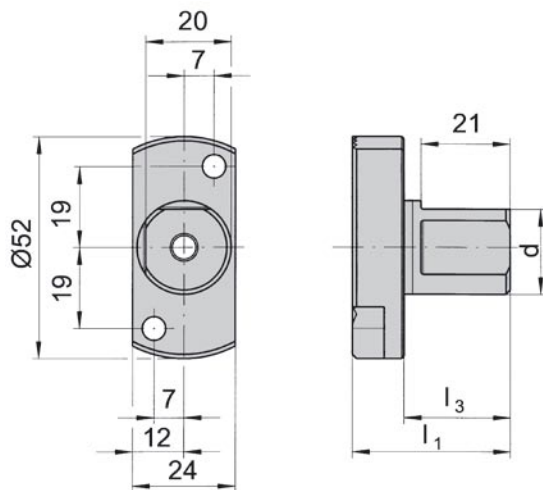
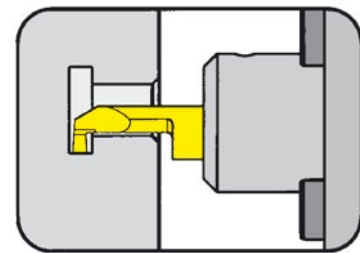
BASIC TOOLHOLDER type

BGT

ohne Einbauhalter
without cartridge

Verstellb. Rundschäfte für Einbauhalter BKT105.2327.01
Adjustable round shanks for cartridge BKT105.2327.01

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant



Bestellnummer part number	d	l_1	l_2	l_3
BGT001.0R22.25	22	37	12	25

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Basic toolholder	Befestigungsschraube Screw
BGT001.0R22.25	DIN912M5X10

EINSTECHEN und AUSDREHEN

GROOVING and BORING



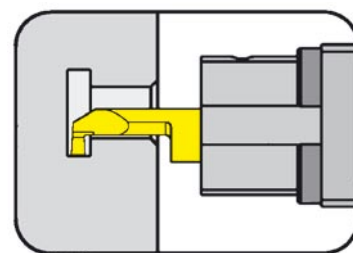
EINBAUHALTER Typ

CARTRIDGE type

BKT

Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	width of groove up to	2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant

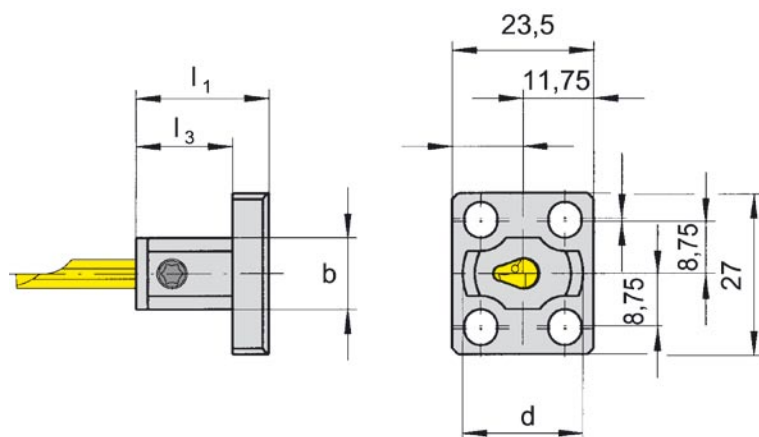


für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type



BKT105.2327.01



Bestellnummer part number	d	l_1	l_3	b
BKT105.2327.01	20	22	16	12

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

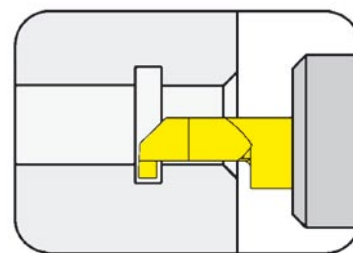
Einbauhalter Cartridge	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
BKT105.2327.01	6.075T15	T15

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

VDI

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with trough coolant



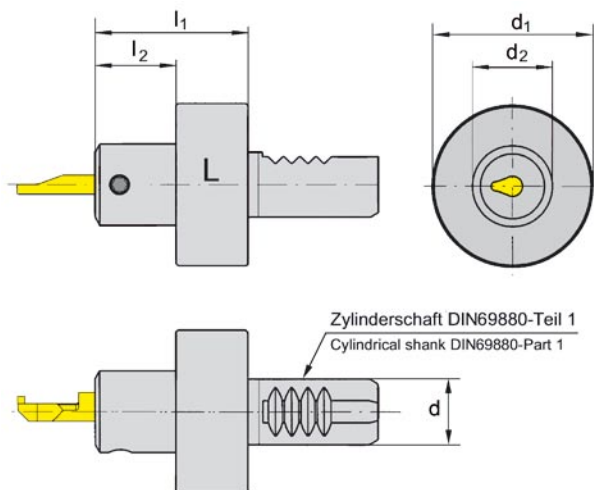
Bohrungs-Ø ab

bore Ø from

0,2 mm

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer part number	d	l_1	l_2	d_2	d_1
VDI16.R/L105.20.01	16	38	20	20	40
VDI20.R/L105.20.01	20	38	20	20	50
VDI25.R/L105.20.01	25	38	20	20	58
VDI30.R/L105.20.01	30	38	20	20	68
VDI40.R/L105.20.01	40	38	20	20	83

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
VDI...	6.075T15	T15

EINSTECHDREHEN (innen)

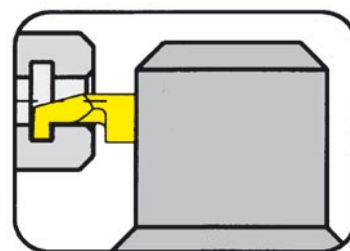
GROOVING (internal)



KLEMMHALTER Typ

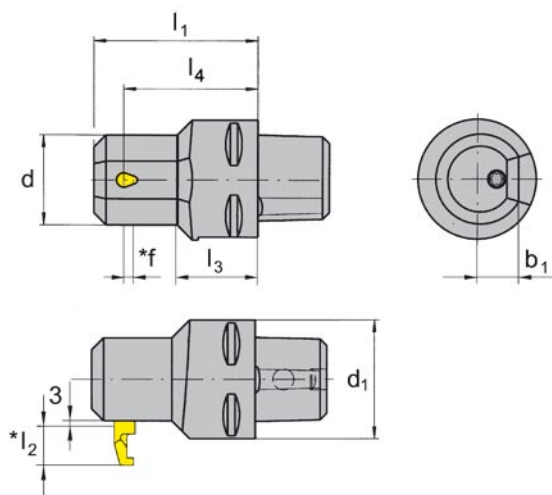
TOOLHOLDER Type

B105



Direktaufnahme für Schneidplatte Typ 105 Horn-Capto
Adapter for inserts type 105 Horn-Capto

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle system



Lizenz Sandvik
Licence Sandvik

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	b ₁	l ₄	d ₁	Maschinentyp Type of machine
RB105.00C3.2.2.01	30	55	17	14	45	32	MS32
RB105.00C3.2.2.02	36		15	18			
RB105.00C4.2.2.01	30	55	26	14	45	40	MS52
RB105.00C4.2.2.02	36		22	18			

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe SP Typ 105
f, l₂ see inserts type 105

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Befestigungsschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
RB105.00C...	6.075T15	T15

EINSTECHDREHEN (innen)

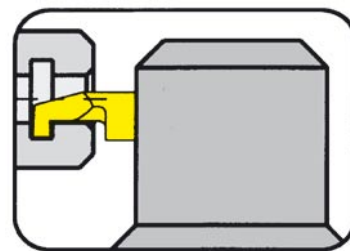
GROOVING (internal)



KLEMMHALTER Typ

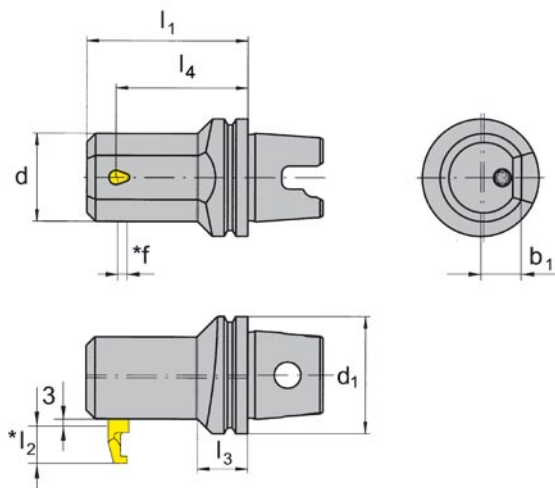
TOOLHOLDER Type

B105



Direktaufnahme für Schneidplatte Typ 105 Horn-KM
Adapter for inserts type 105 Horn-KM

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle system



Lizenz Kennametal
Licence Kennametal

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	l ₃	b ₁	d ₁	Maschinentyp Type of machine
RB105.KM40.2.2.01 RB105.KM40.2.2.02	36	55	-	17 14	14 18	40	MS32
RB105.KM50.2.2.01 RB105.KM50.2.2.02	36	55	- 45	26 22	14 18	50	MS52

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe SP Typ 105
f, l₂ see inserts type 105

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Befestigungsschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
RB105.KM...	6.075T15	T15

EINSTECHEN und AUSDREHEN

GROOVING and BORING



KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

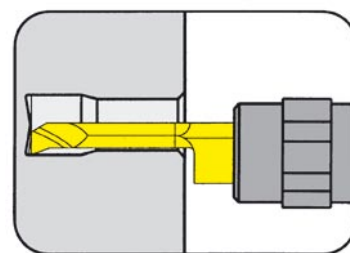
B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

<3,0/>5,0 mm



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105 ($\varnothing \leq 3,0$)
Type 105 ($\varnothing \geq 5,0$)

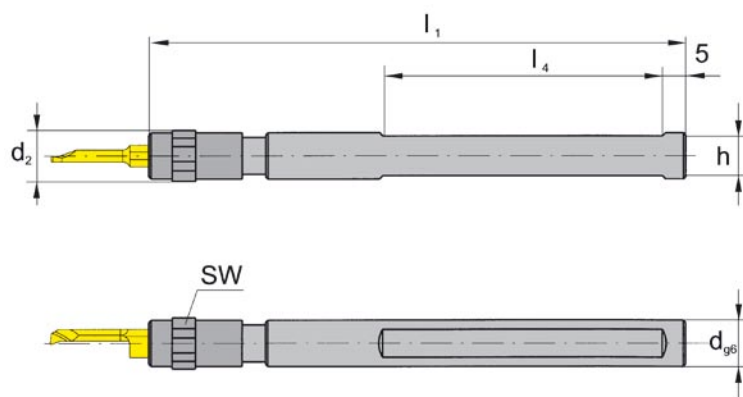


Abbildung = rechtsschneidend
Right hand version shown

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	d_2	l_4	Bohrungsbereich Bore Range	SW
B105.0010.9.01	10	100	9	10,5	50	* $\leq 3,0$	10
B105.0012.11.01 B105.0016.11.01	12 16	100	11 15	16,0	50	* $\geq 5,0$	13

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

* gilt nur für Standard-SP nach Katalog
* only valid for standard inserts

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile

Spare parts

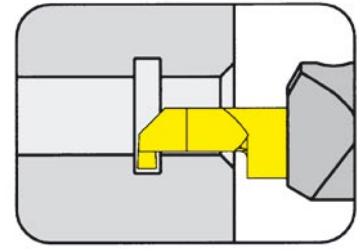
Klemmhalter Toolholder	Spannmutter Chucking nut
B105.0010.9.01	020.0010.1719
B105.001...01	020.0016.1999

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 mm

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
Type

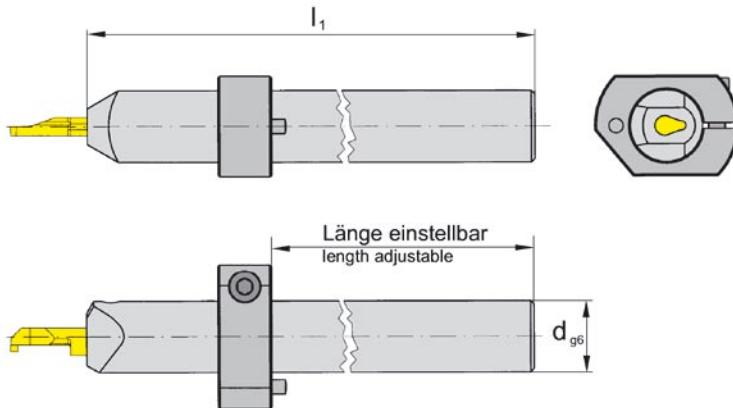


Abbildung = rechtsschneidend
Right hand version shown

Bestellnummer Part number	d	l ₁
B105.0020.2.01	20	150
B105.0025.2.01	25	150

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

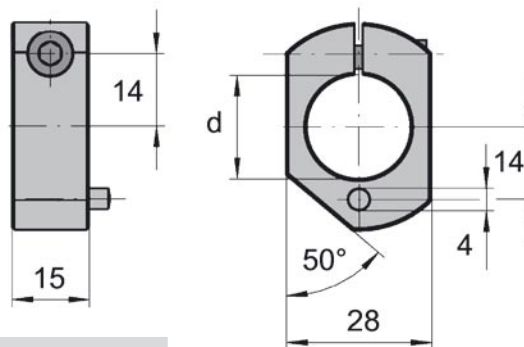
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Stelling ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Adjusting ring is not included with toolholder - separate order required!



Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
B105.002...	6.075T15	T15

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 0,2$ mm

BORING and PROFILING



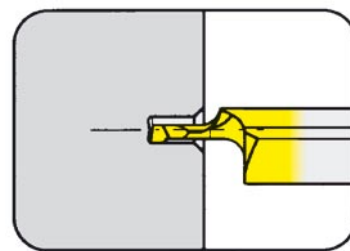
SCHNEIDPLATTE Typ

105

INSERT Type

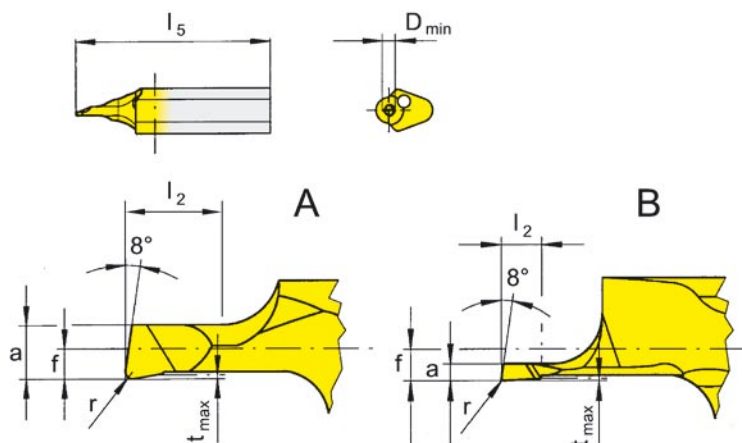
Bohrungs- \varnothing abBore \varnothing from

0,2 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	r	Form Form	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1802.0.02	1,0	0,17	1	23	0,02	0,2	0,02	B	•			
R/L105.1802.0.03	1,0	0,25	1	23	0,02	0,3	0,02	B	•			
R/L105.1802.0.05	1,0	0,40	2	23	0,05	0,5	0,05	B	•			
R/L105.1803.0.07	0,3	0,60	2	23	0,05	0,7	0,05	A	•			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 1,0$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ

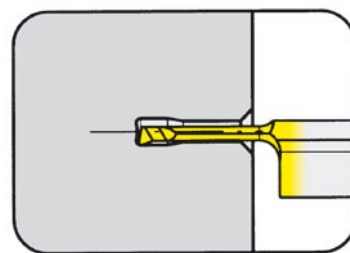
105

INSERT Type

Bohrungs- \varnothing ab

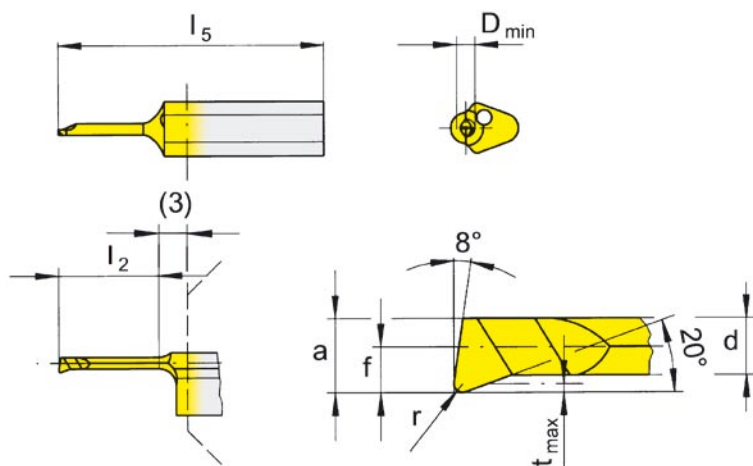
Bore \varnothing from

1,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35	
R/L105.1805.005.0.1	0,5	0,9	0,65	4	25	0,10	1,0	0,05	•	•	•	•	
R/L105.1805.005.1.1				6								•	
R/L105.1805.005.2.1				8								•	
R/L105.1805.0.1	0,5	0,9	0,65	4	25	0,10	1,0	0,10		•	•	•	
R/L105.1805.1.1				6									•
R/L105.1805.2.1				8									•
R/L105.1813.005.0.15	1,3	1,4	1,10	6	25	0,15	1,5	0,05		•	•	•	
R/L105.1813.005.1.15				9	25								•
R/L105.1813.005.2.15				12	30								•
R/L105.1813.01.0.15	1,3	1,4	1,10	6	25	0,15	1,5	0,10		•	•	•	
R/L105.1813.01.1.15				9	25								•
R/L105.1813.01.2.15				12	30								•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 2,0$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ

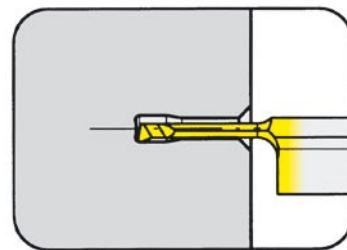
105

INSERT Type

Bohrungs- \varnothing ab

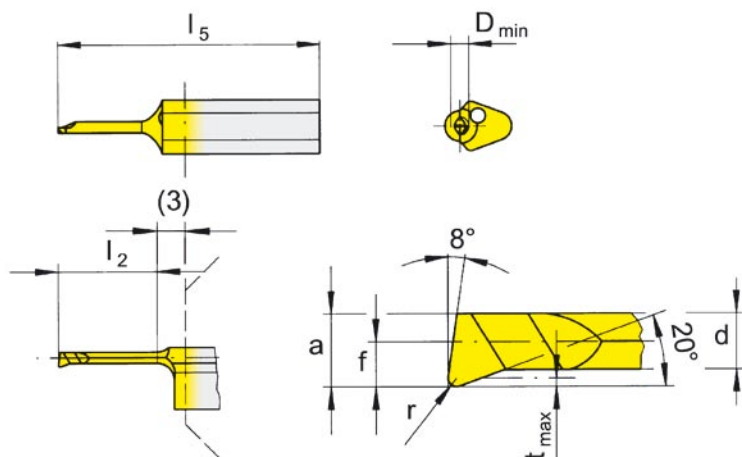
Bore \varnothing from

2,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1809.005.0.2	1,0	1,9	1,60	6	25	0,15	2,0	0,05				•
R/L105.1809.005.1.2				9	25							•
R/L105.1809.005.2.2				12	30							•
R/L105.1809.01.0.2	1,0	1,9	1,60	6	25	0,15	2,0	0,10				•
R/L105.1809.01.1.2				9	25							•
R/L105.1809.01.2.2				12	30							•
R/L105.1809.0.2	1,0	1,9	1,60	6	25	0,15	2,0	0,15	•	•	•	•
R/L105.1809.1.2				9	25				•	•	•	•
R/L105.1809.2.2				12	30				•	•	•	•
R/L105.1813.005.0.25	1,3	2,3	1,95	6	25	0,15	2,5	0,05				•
R/L105.1813.005.1.25				9	25							•
R/L105.1813.005.2.25				12	30							•
R/L105.1813.005.3.25				16	35							•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 3,0$ mm

BORING and PROFILING

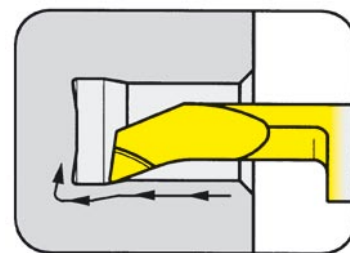


A

SCHNEIDPLATTE Typ

105

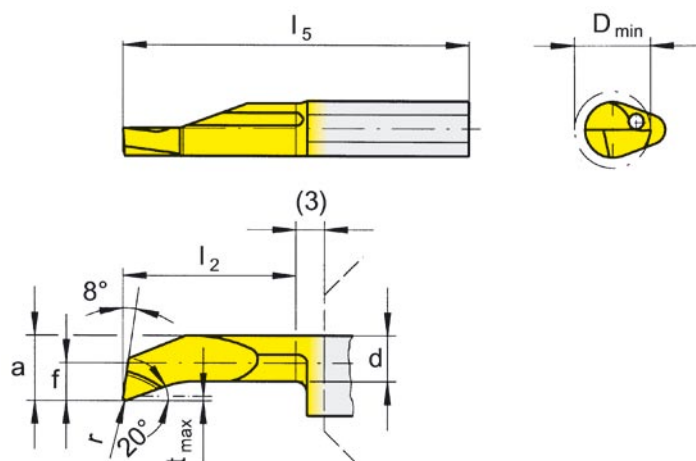
INSERT Type



Bohrungs- \varnothing ab

Bore \varnothing from

3,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1813.005.1.3	1,3	2,6	2,3	10	25	0,15	3	0,05				•
R/L105.1813.005.2.3				15	30							•
R/L105.1813.005.3.3				20	35							•
R/L105.1813.01.1.3	1,3	2,6	2,3	10	25	0,15	3	0,10			•	•
R/L105.1813.01.2.3				15	30						•	•
R/L105.1813.01.3.3				20	35						•	•
R/L105.1813.1.3	1,3	2,6	2,3	10	25	0,15	3	0,20	•	•	•	•
R/L105.1813.2.3				15	30				•	•	•	•
R/L105.1813.3.3				20	35				•	•	•	•
R/L105.1819.005.1.4	1,9	3,7	2,9	10	25	0,30	4	0,05				•
R/L105.1819.005.2.4				15	30							•
R/L105.1819.005.3.4				20	35							•
R/L105.1819.1.4	1,9	3,7	2,9	10	25	0,30	4	0,20	•	•	•	•
R/L105.1819.2.4				15	30				•	•	•	•
R/L105.1819.3.4				20	35				•	•	•	•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 5,0$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ

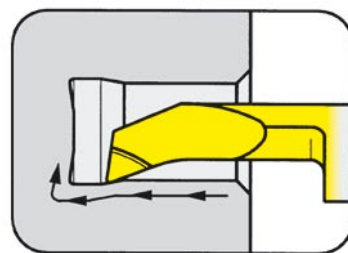
105

INSERT Type

Bohrungs- \varnothing ab

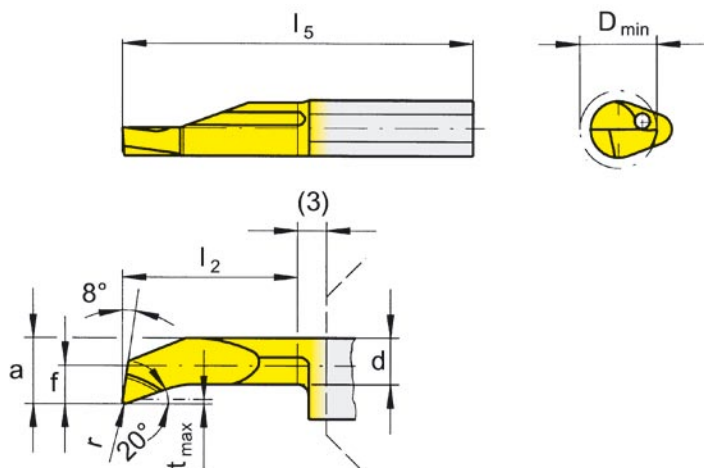
Bore \varnothing from

5,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1823.005.1.5	2,3	4,7	4	10	25	0,5	5	0,05				•
R/L105.1823.005.2.5				15	30							•
R/L105.1823.005.3.5				20	35							•
R/L105.1823.005.4.5				25	40							•
R/L105.1823.005.5.5				30	45							•
R/L105.1823.1.5	2,3	4,7	4	10	25	0,5	5	0,20	•	•	•	•
R/L105.1823.2.5				15	30				•	•	•	•
R/L105.1823.3.5				20	35				•	•	•	•
R/L105.1823.4.5				25	40				•	•	•	•
R/L105.1823.5.5				30	45				•	•	•	•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 6,0$ mm

BORING and PROFILING

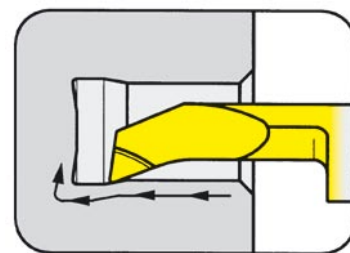


A

SCHNEIDPLATTE Typ

105

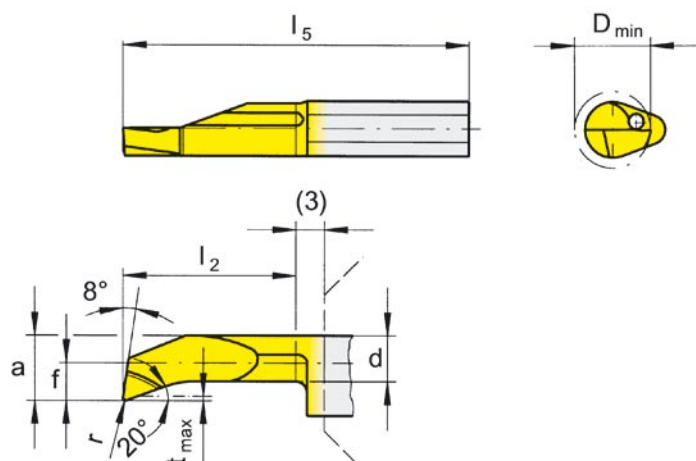
INSERT Type



Bohrungs- \varnothing ab

Bore \varnothing from

6,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1833.005.2.6	3,3	5,7	4,7	15	30	0,5	6,0	0,05				•
R/L105.1833.005.3.6				20	35							•
R/L105.1833.005.4.6				25	40							•
R/L105.1833.005.5.6				30	45							•
R/L105.1833.2.6	3,3	5,7	4,7	15	30	0,5	6,0	0,20	•	•	•	•
R/L105.1833.3.6				20	35				•	•	•	•
R/L105.1833.4.6				25	40				•	•	•	•
R/L105.1833.5.6				30	45				•	•	•	•
R/L105.1840.005.3.7	4,0	6,4	5,2	20	35	0,5	6,8	0,05				•
R/L105.1840.005.4.7				25	40							•
R/L105.1840.005.5.7				30	45							•
R/L105.1840.3.7	4,0	6,4	5,2	20	35	0,5	6,8	0,20	•	•	•	•
R/L105.1840.4.7				25	40				•	•	•	•
R/L105.1840.5.7				30	45				•	•	•	•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4,0$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ

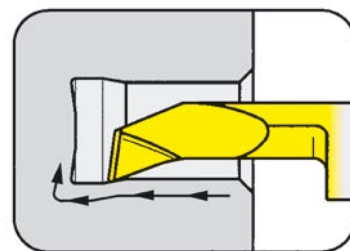
INSERT Type

105

Bohrungs- \varnothing ab

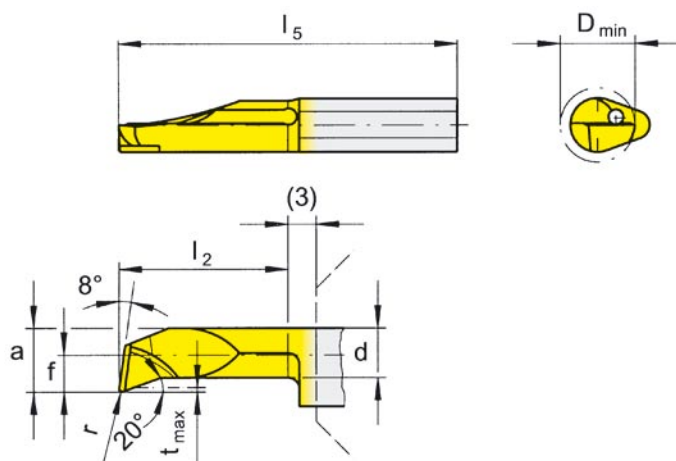
Bore \varnothing from

4,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit Spantreppe
(Geometrie H)
with chip breaker
(geometry H)

Bestellnummer Part number	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1819.1.H4	1,9	3,7	2,9	10	25	0,3	4,0	0,2				•
R/L105.1819.2.H4				15	30							•
R/L105.1819.3.H4				20	35							•
R/L105.1823.1.H5	2,3	4,7	4,0	10	25	0,5	5,0	0,2				•
R/L105.1823.2.H5				15	30							•
R/L105.1823.3.H5				20	35							•
R/L105.1823.4.H5				25	40							•
R/L105.1823.5.H5				30	45							•
R/L105.1833.2.H6	3,3	5,7	4,7	15	30	0,5	6,0	0,2				•
R/L105.1833.3.H6				20	35							•
R/L105.1833.4.H6				25	40							•
R/L105.1833.5.H6				30	45							•
R/L105.1840.3.H7	4,0	6,4	5,2	20	35	0,5	6,8	0,2	•			
R/L105.1840.4.H7				25	40				•			
R/L105.1840.5.H7				30	45				•			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4,0$ mm

BORING and PROFILING

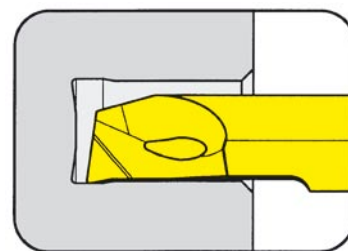


SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

105

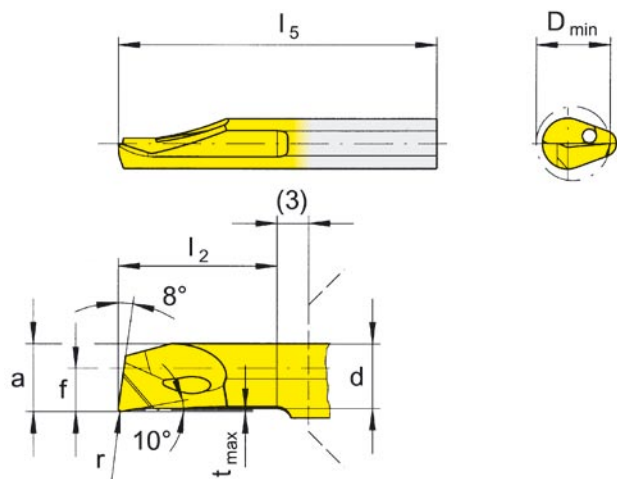
verstärkte Ausführung
reinforced version



Bohrungs- \varnothing

Bore \varnothing

4,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1019.005.1.4	1,5	3,7	3,4	10	25	0,15	4	0,05				•
R/L105.1019.005.2.4				15	30							•
R/L105.1019.005.3.4				20	35							•
R/L105.1019.005.4.4				25	40							•
R/L105.1019.1.4	1,5	3,7	3,4	10	25	0,15	4	0,20				•
R/L105.1019.2.4				15	30							•
R/L105.1019.3.4				20	35							•
R/L105.1019.4.4				25	40							•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 5,0$ mm

BORING and PROFILING

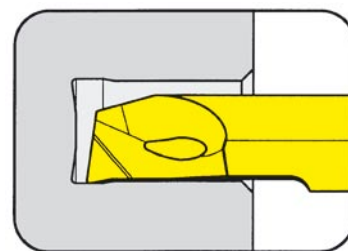


SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

105

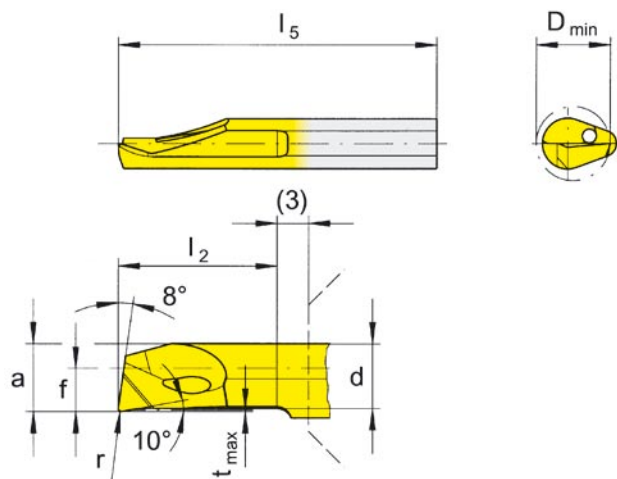
verstärkte Ausführung
reinforced version



Bohrungs- \varnothing

Bore \varnothing

5,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1023.005.1.5	2,8	4,7	4,4	10	25	0,15	5	0,05				•
R/L105.1023.005.2.5				15	30							•
R/L105.1023.005.3.5				20	35							•
R/L105.1023.005.4.5				25	40							•
R/L105.1023.005.5.5				30	45							•
R/L105.1023.005.6.5				35	50							•
R/L105.1023.1.5	2,8	4,7	4,4	10	25	0,15	5	0,20				•
R/L105.1023.2.5				15	30							•
R/L105.1023.3.5				20	35							•
R/L105.1023.4.5				25	40							•
R/L105.1023.5.5				30	45							•
R/L105.1023.6.5				30	45							•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 6,0$ mm

BORING and PROFILING

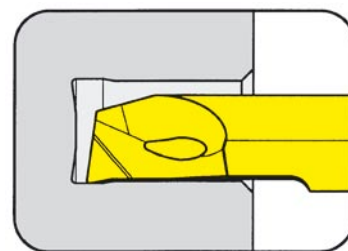


SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

105

verstärkte Ausführung
reinforced version



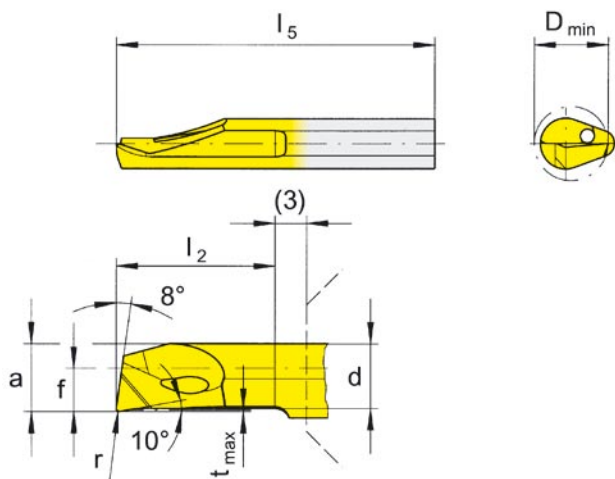
Bohrungs- \varnothing

Bore \varnothing

6,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1033.005.1.6	3,3	5,7	5,4	10	25	0,15	6	0,05				•
R/L105.1033.005.2.6				15	30							•
R/L105.1033.005.3.6				20	35							•
R/L105.1033.005.4.6				25	40							•
R/L105.1033.005.5.6				30	45							•
R/L105.1033.005.6.6				35	50							•
R/L105.1033.1.6	3,3	5,7	5,4	10	25	0,15	6	0,20				•
R/L105.1033.2.6				15	30							•
R/L105.1033.3.6				20	35							•
R/L105.1033.4.6				25	40							•
R/L105.1033.5.6				30	45							•
R/L105.1033.6.6				35	50							•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 6,8$ mm

BORING and PROFILING

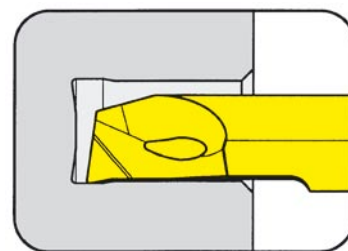


SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

105

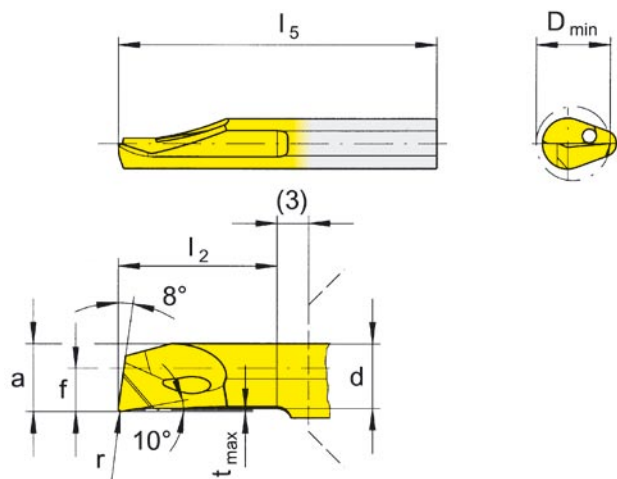
verstärkte Ausführung
reinforced version



Bohrungs- \varnothing

Bore \varnothing

6,8 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1040.1.7	4	6,4	6,1	10	25	0,15	6,8	0,2				•
R/L105.1040.2.7				15	30							•
R/L105.1040.3.7				20	35							•
R/L105.1040.4.7				25	40							•
R/L105.1040.5.7				30	45							•
R/L105.1040.6.7				35	50							•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4,0$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ

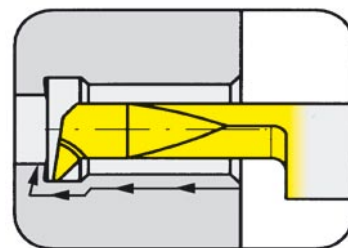
105

INSERT Type

Bohrungs- \varnothing ab

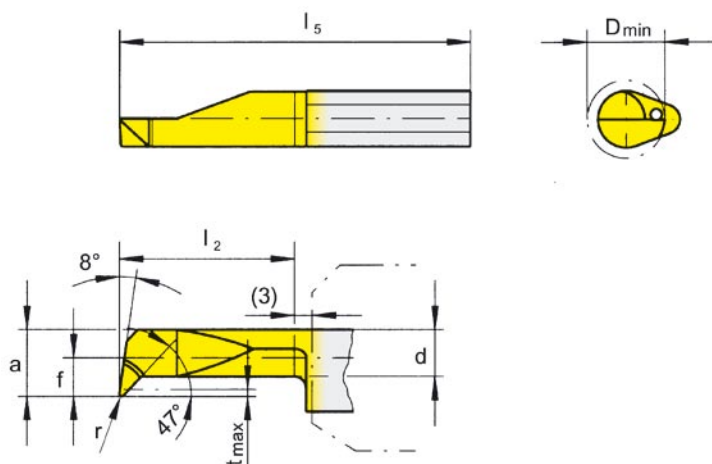
Bore \varnothing from

4,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.4719.1.4 R/L105.4719.3.4	1,9	3,7	2,9	10 20	25 35	0,6	4	0,15		•	•	•
R/L105.4723.2.5 R/L105.4723.4.5	2,3	4,7	3,7	15 25	30 40	0,8	5	0,15		•	•	•
R/L105.4733.3.6 R/L105.4733.5.6	3,3	5,7	3,7	20 30	35 45	1,8	6	0,15		•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 3,0$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ

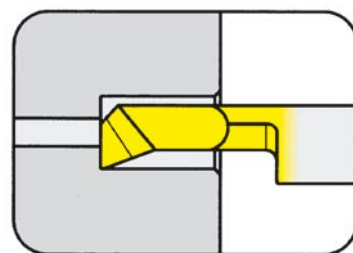
105

INSERT Type

Bohrungs- \varnothing ab

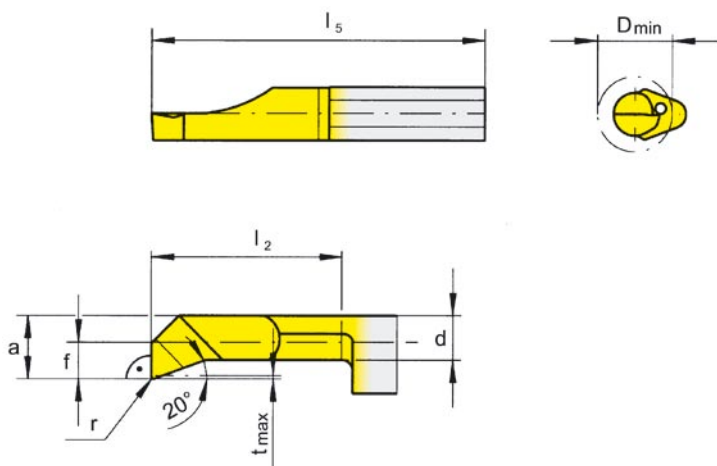
Bore \varnothing from

3,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.9013.01.1.3	1,3	2,6	2,3	10	25	0,15	3	0,1				•
R/L105.9013.01.2.3				15	30			0,1				•
R/L105.9013.01.3.3				20	35			0,1				•
R/L105.9013.1.3				10	25			0,2		•		
R/L105.9013.2.3				15	30			0,2		•		
R/L105.9019.01.1.4	1,9	3,7	2,9	10	25	0,30	4	0,1				•
R/L105.9019.01.2.4				15	30			0,1				•
R/L105.9019.01.3.4				20	35			0,1				•
R/L105.9019.1.4				10	25			0,2		•		
R/L105.9019.2.4				15	30			0,2		•		
R/L105.9023.01.1.5	2,3	4,7	4,0	10	25	0,50	5	0,1				•
R/L105.9023.01.2.5				15	30			0,1				•
R/L105.9023.01.3.5				20	35			0,1				•
R/L105.9023.01.4.5				25	40			0,1				•
R/L105.9023.1.5				10	25			0,2		•		
R/L105.9023.2.5				15	30			0,2		•		
R/L105.9023.3.5				20	35			0,2		•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

SCHNEIDPLATTE Typ

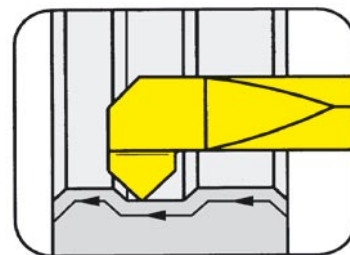
INSERT Type

105

Bohrungs-Ø ab

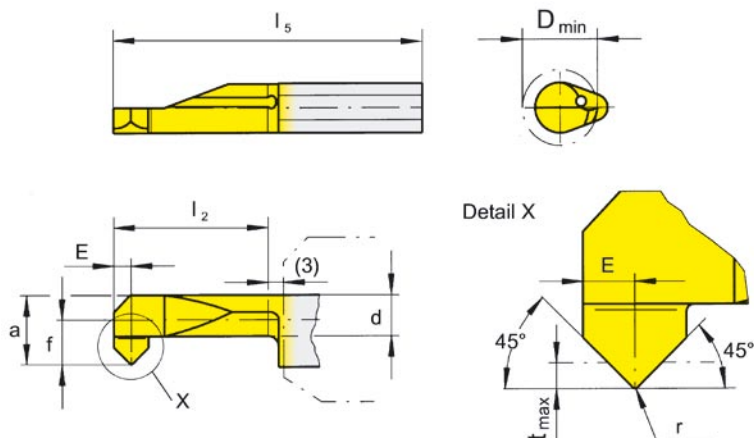
Bore Ø from

5,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	E	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.4545.2.5	1	2,3	4,7	3,5	15	30	0,7	5	0,2		•		
R/L105.4545.3.7	1	4,0	6,4	4,7	20	35	0,7	7	0,2		•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 4,0$ mm

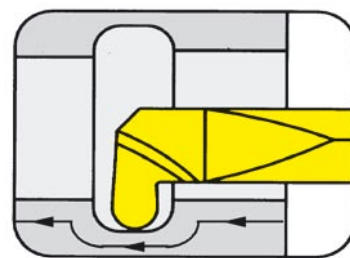
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

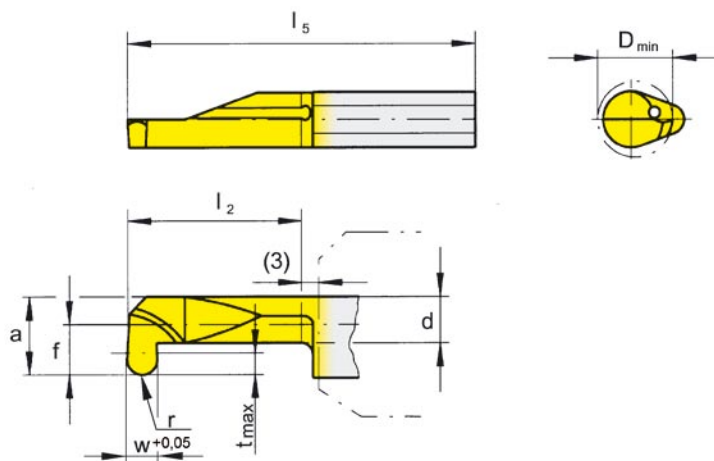
105



Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	4,0 mm
Vollradius	Full radius	r 0,5 - 1,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0005.2.4	1,0	1,9	3,7	2,7	15	30	0,8	4,0	0,50		•		
R/L105.0005.3.5	1,0								0,50		•		
R/L105.0007.3.5	1,5	2,3	4,7	3,5	20	35	1,0	5,0	0,75		•		
R/L105.0010.3.5	2,0								1,00		•		
R/L105.0005.4.6	1,0								0,50		•		
R/L105.0007.4.6	1,5	3,3	5,7	3,7	25	40	1,8	6,0	0,75		•		
R/L105.0010.4.6	2,0								1,00		•		
R/L105.0005.5.7	1,0								0,50		•		
R/L105.0007.5.7	1,5	4,0	6,4	3,7	30	45	2,5	6,8	0,75		•		
R/L105.0010.5.7	2,0								1,00		•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 2,0$ mm

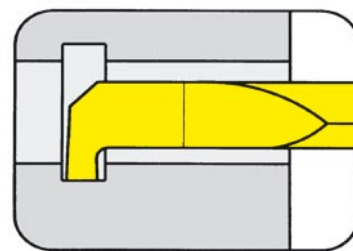
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

105

INSERT Type



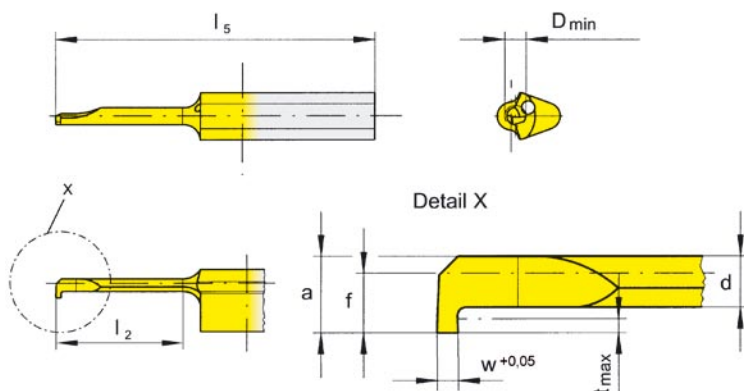
Bohrungs- \varnothing ab
Stechtiefe

Bore \varnothing from
Depth of groove

2,0 mm
0,4 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0050.0.2	0,5	1,4	1,8	1,2	6	25	0,4	2			•	
R/L105.0050.1.2	0,5	1,4	1,8	1,2	9	25	0,4	2			•	
R/L105.0050.2.2	0,5	1,4	1,8	1,2	12	30	0,4	2			•	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 3,0$ mm

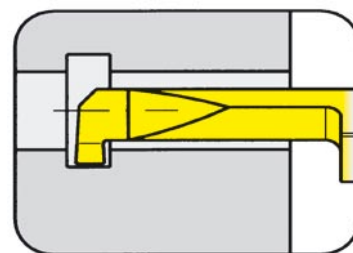
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

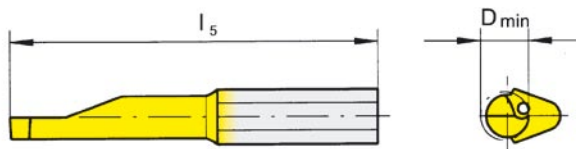
105



Bohrungs- \varnothing ab
Stechtiefe

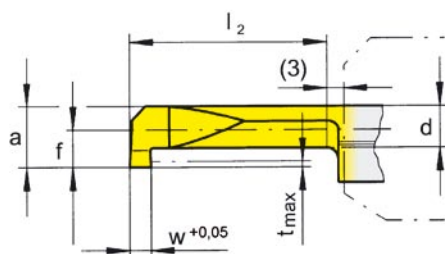
Bore \varnothing from
Depth of groove

3,0 mm
0,6 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0070.1.3	0,7	1,4	2,7	1,9	8	25	0,6	3			•	
R/L105.0070.2.3	0,7	1,4	2,7	1,9	12	30	0,6	3			•	
R/L105.0070.3.3	0,7	1,4	2,7	1,9	16	35	0,6	3			•	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 4,0$ mm

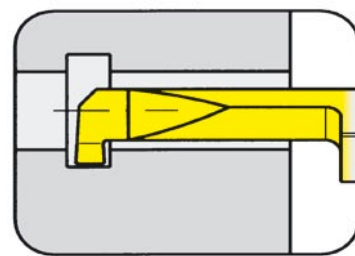
GROOVING (internal)



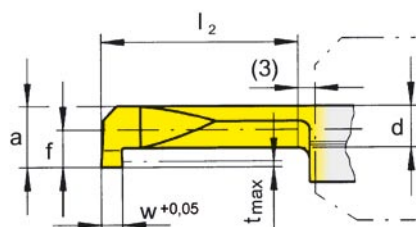
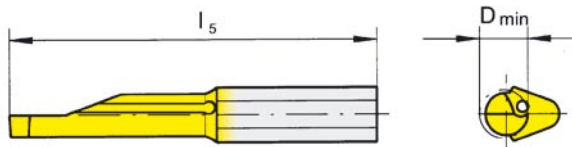
SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

105



Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	4,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	0,8 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0100.1.4	1	1,9	3,7	2,7	10	25	0,8	4	•	•		
R/L105.0100.2.4	1	1,9	3,7	2,7	15	30	0,8	4	•	•		
R/L105.0100.3.4	1	1,9	3,7	2,7	20	35	0,8	4	•	•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 5,0$ mm

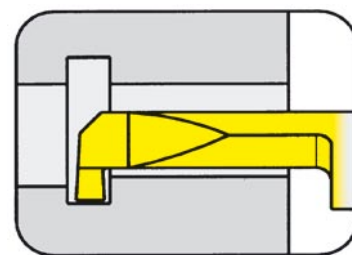
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

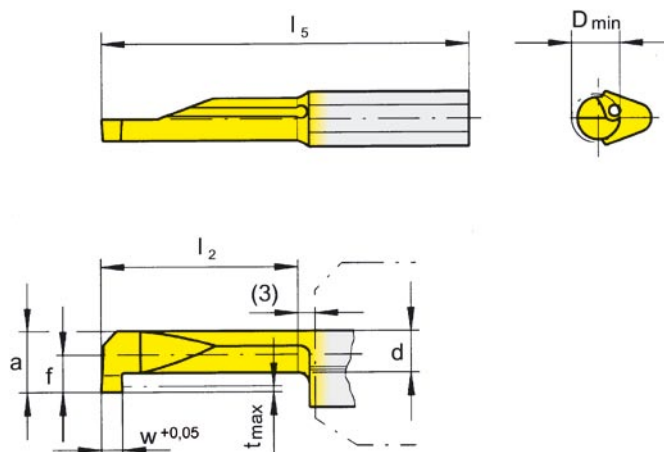
105



Bohrungs- \varnothing ab
Stechtiefe

Bore \varnothing from
Depth of groove

5,0 mm
1,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0100.1.5	1,0								•	•		•
R/L105.0150.1.5	1,5	2,3	4,7	3,5	10	25	1	5	•	•		•
R/L105.0200.1.5	2,0								•	•		•
R/L105.0100.2.5	1,0								•	•		•
R/L105.0150.2.5	1,5	2,3	4,7	3,5	15	30	1	5	•	•		•
R/L105.0200.2.5	2,0								•	•		•
R/L105.0100.3.5	1,0								•	•		•
R/L105.0150.3.5	1,5	2,3	4,7	3,5	20	35	1	5	•	•		•
R/L105.0200.3.5	2,0								•	•		•
R/L105.0100.4.5	1,0									•		•
R/L105.0150.4.5	1,5	2,3	4,7	3,5	25	40	1	5		•		•
R/L105.0200.4.5	2,0									•		•
R/L105.0100.5.5	1,0										•	•
R/L105.0150.5.5	1,5	2,3	4,7	3,5	30	45	1	5		•		•
R/L105.0200.5.5	2,0									•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 6,0$ mm

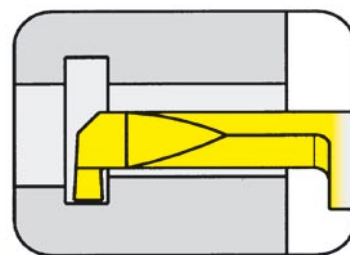
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

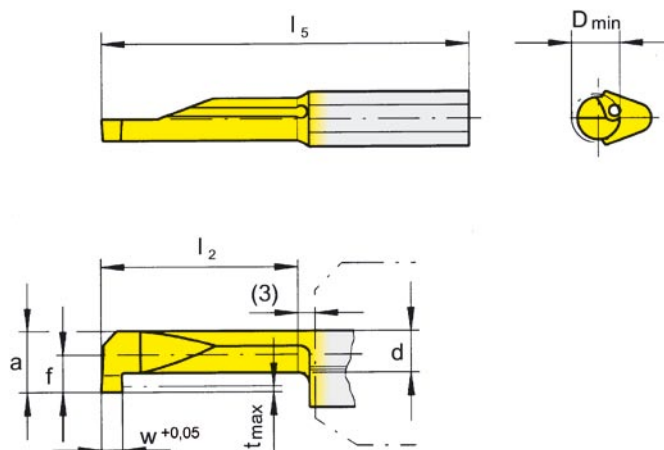
105



Bohrungs- \varnothing ab
Stechtiefe

Bore \varnothing from
Depth of groove

6,0 mm
1,8 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0100.1.6	1,0								•	•		•
R/L105.0150.1.6	1,5	3,3	5,7	3,7	10	25	1,8	6	•	•		•
R/L105.0200.1.6	2,0								•	•		•
R/L105.0100.2.6	1,0								•	•		•
R/L105.0150.2.6	1,5	3,3	5,7	3,7	15	30	1,8	6	•	•		•
R/L105.0200.2.6	2,0								•	•		•
R/L105.0100.3.6	1,0								•	•		•
R/L105.0150.3.6	1,5	3,3	5,7	3,7	20	35	1,8	6	•	•		•
R/L105.0200.3.6	2,0								•	•		•
R/L105.0100.4.6	1,0									•		•
R/L105.0150.4.6	1,5	3,3	5,7	3,7	25	40	1,8	6		•		•
R/L105.0200.4.6	2,0									•		•
R/L105.0100.5.6	1,0										•	•
R/L105.0150.5.6	1,5	3,3	5,7	3,7	30	45	1,8	6		•		•
R/L105.0200.5.6	2,0									•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 6,8$ mm

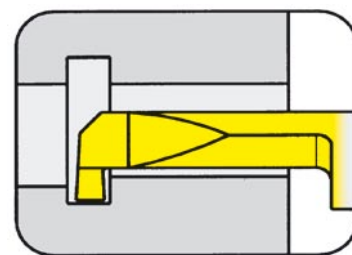
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

105

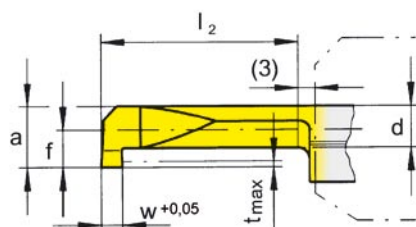
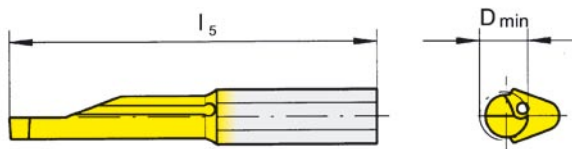
INSERT Type



Bohrungs- \varnothing ab
Stechtiefe

Bore \varnothing from
Depth of groove

6,8 mm
2,5 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0100.1.7	1,0								•	•		•
R/L105.0150.1.7	1,5	4	6,4	3,7	10	25	2,5	6,8	•	•		•
R/L105.0200.1.7	2,0								•	•		•
R/L105.0100.2.7	1,0								•	•		•
R/L105.0150.2.7	1,5	4	6,4	3,7	15	30	2,5	6,8	•	•		•
R/L105.0200.2.7	2,0								•	•		•
R/L105.0100.3.7	1,0								•	•		•
R/L105.0150.3.7	1,5	4	6,4	3,7	20	35	2,5	6,8	•	•		•
R/L105.0200.3.7	2,0								•	•		•
R/L105.0100.4.7	1,0									•		•
R/L105.0150.4.7	1,5	4	6,4	3,7	25	40	2,5	6,8		•		•
R/L105.0200.4.7	2,0									•		•
R/L105.0100.5.7	1,0									•		•
R/L105.0150.5.7	1,5	4	6,4	3,7	30	45	2,5	6,8		•		•
R/L105.0200.5.7	2,0									•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

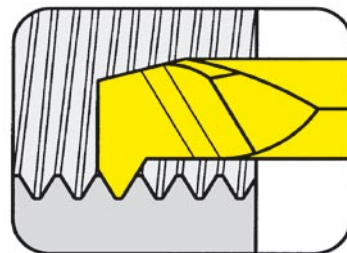
INSERT Type

105

Bohrungs-Ø ab
Steigung

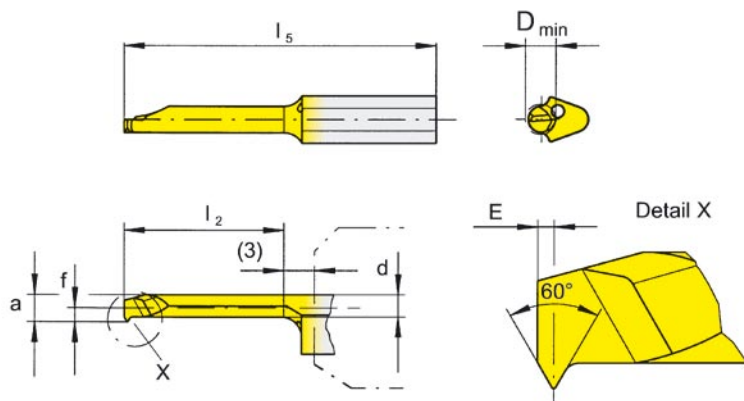
Bore Ø from
Pitch

3,00 mm
P 0,25 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Metrisch ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	I ₂	I ₅	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0102.2.3	0,25	0,3	1,4	2,7	2,2	15	30	3		•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

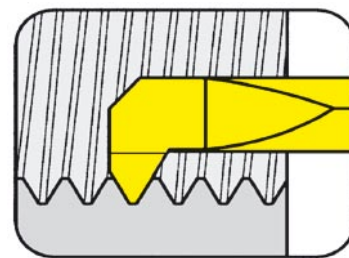
INSERT Type

105

Bohrungs-Ø ab
Steigung

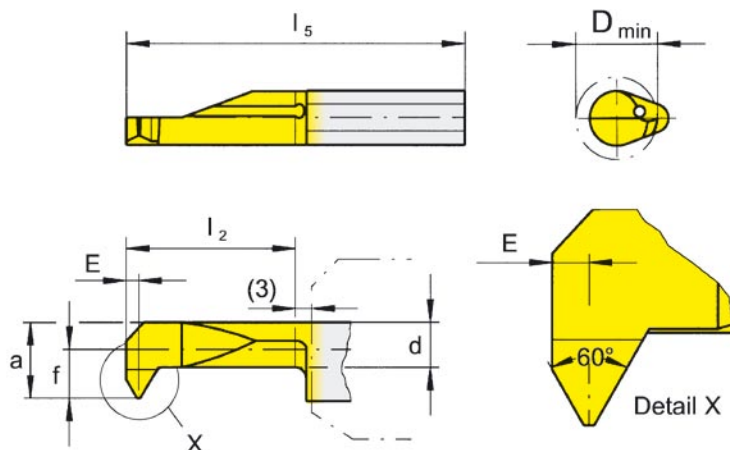
Bore Ø from
Pitch

3,00 mm
P 0,35 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisch ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l_2	l_5	D_{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0203.1.3	0,35	0,3	1,4	2,7	2,1	10	25	3		•		
R/L105.0203.2.5	0,35	0,3	2,3	4,7	3,5	15	30	5		•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

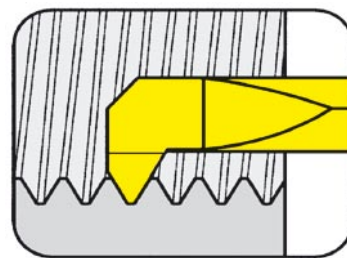
INSERT Type

105

Bohrungs-Ø ab
Steigung

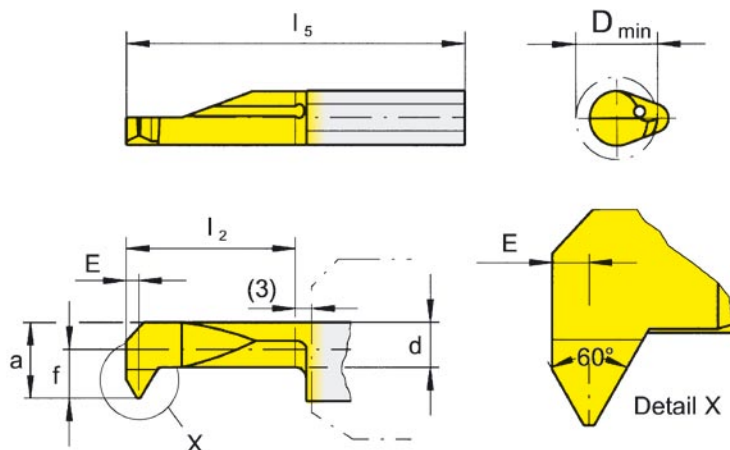
Bore Ø from
Pitch

3,00 mm
P 0,50 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisch ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l ₂	l ₅	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L 105.0205.2.3	0,5	0,35	1,4	2,7	2,1	15	30	3		•		
R/L 105.0205.2.4	0,5	0,35	1,9	3,7	2,7	15	30	4		•		
R/L 105.0205.3.4						20	35			•		
R/L 105.0205.2.5						15	30			•		
R/L 105.0205.3.5	0,5	0,35	2,3	4,7	3,5	20	35	5		•		
R/L 105.0205.4.5						25	40			•		
R/L 105.0205.3.6	0,5	0,35	3,3	5,7	4,8	20	35	6		•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

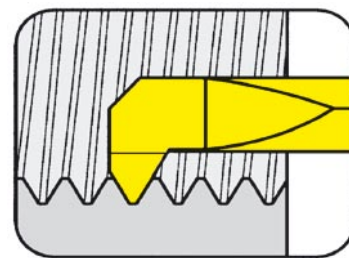
INSERT Type

105

Bohrungs-Ø ab
Steigung

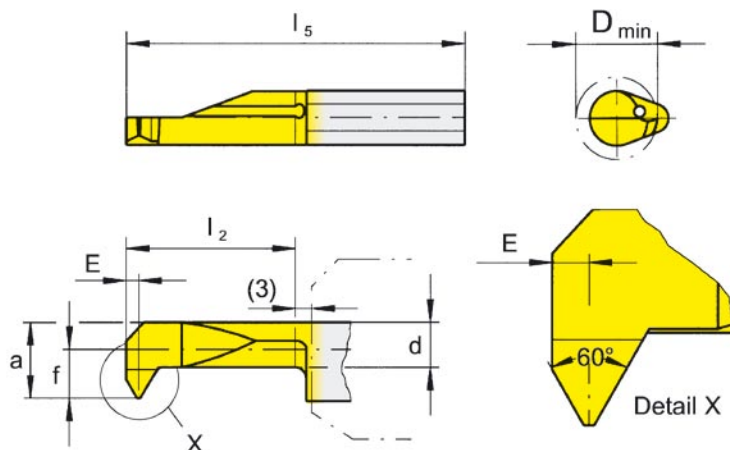
Bore Ø from
Pitch

3,00 mm
P 0,75 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisch ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l_2	l_5	D_{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0407.2.3	0,75	0,45	1,4	2,7	2,0	15	30	3		•		
R/L105.0407.1.4						10	25			•		
R/L105.0407.2.4	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	15	30	4		•		
R/L105.0407.3.4						20	35			•		
R/L105.0407.2.5						15	30			•		
R/L105.0407.3.5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	20	35	5		•		
R/L105.0407.4.5						25	40			•		
R/L105.0407.3.6	0,75	0,45	3,3	5,7	4,7	20	35	6		•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

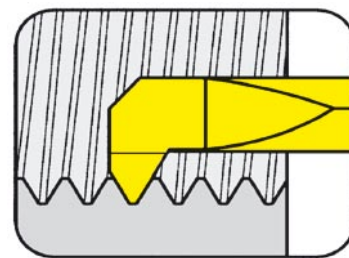
INSERT Type

105

Bohrungs-Ø ab
Steigung

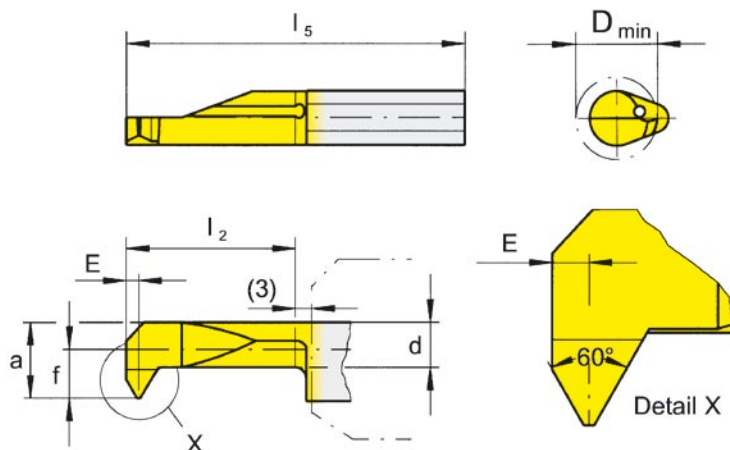
Bore Ø from
Pitch

4,80 mm
P 1,00 - 1,50 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisch ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l_2	l_5	D_{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0510.2.5						15	30		•	•		•
R/L105.0510.3.5	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	20	35	4,8		•		•
R/L105.0510.4.5						25	40			•		•
R/L105.0510.2.6	1,00	0,55	3,3	5,7	3,7	15	30	6,0		•		•
R/L105.0612.2.6						15	30		•	•		•
R/L105.0612.3.6	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	20	35	6,0		•		•
R/L105.0612.4.6						25	40			•		•
R/L105.0815.2.7						15	30			•		•
R/L105.0815.3.7	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	20	35	7,0		•		•
R/L105.0815.4.7						25	40			•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

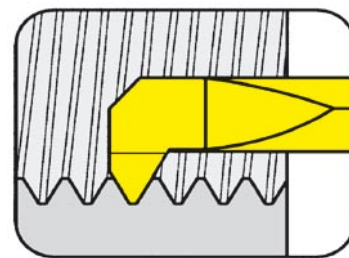
INSERT Type

105

Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

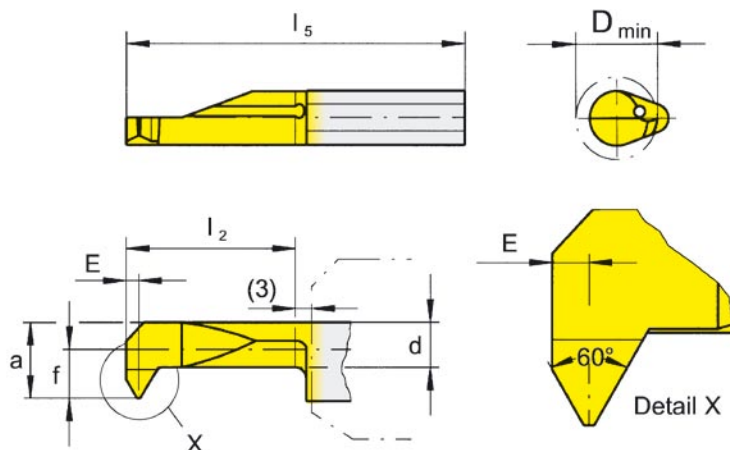
Bore Ø from
Thread per inch

4,0 mm
16 - 40



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde UN
Thread UN

Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	E	f	a	d	l ₂	l ₅	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L 105.3240.2.4	-	0,45	1,9	3,7	2,7	15	30	4		•		
R/L 105.2428.2.5	-	0,55	2,3	4,7	3,5	15	30	5		•		
R/L 105.3240.2.5	-	0,45								•		
R/L 105.1620.2.6	-					15	30			•		
R/L 105.1620.3.6	-	0,70	3,3	5,7	3,7	20	35	6		•		
R/L 105.1620.4.6	-					25	40			•		
R/L 105.2428.2.6	-					15	30			•		
R/L 105.2428.3.6	-	0,55	3,3	5,7	3,7	20	35	6		•		
R/L 105.2428.4.6	-					25	40			•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

THREADING (internal) Full profile

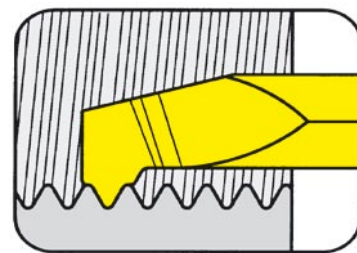


SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

105

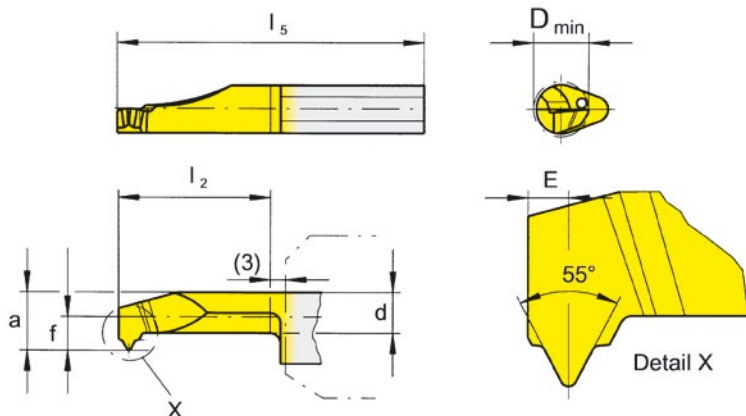
Whitworth-Gewinde
Whitworth thread



Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Thread per inch

4,0 mm
19 - 28



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Gewinde BSW/BSF
Thread BSW/BSF

Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	E	f	a	d	l_2	l_5	D_{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R105.5520.2.4	20	1,0	1,9	3,7	2,5	15	30	4		•		
R105.5519.3.6	19	1,0								•		
R105.5522.3.6	22	1,0								•		
R105.5524.3.6	24	0,8	3,3	5,7	3,7	20	35	6		•		
R105.5526.3.6	26	0,8								•		
R105.5528.3.6	28	0,8								•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

THREADING (internal) Full profile



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

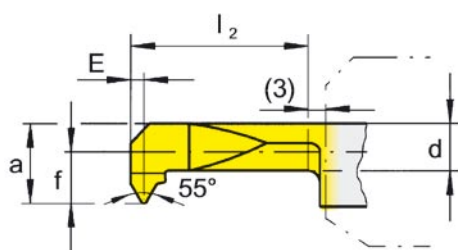
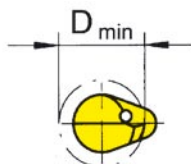
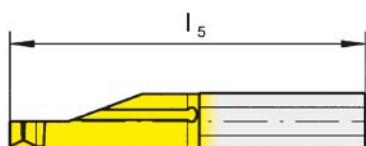
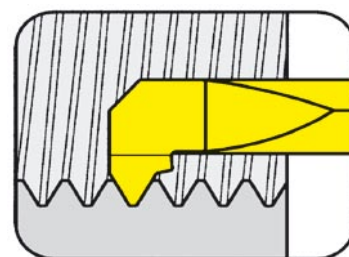
105

Whitworth-Gewinde
Whitworth thread

Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Thread per inch

5,0 mm
19 - 28



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde BSW/BSF
Thread BSW/BSF

Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	E	f	a	d	l_2	l_5	D_{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.5524.2.5	24									•		
R/L105.5526.2.5	26	0,8	2,3	4,7	3,5	15	30	5		•		
R/L105.5528.2.5	28									•		
R/L105.5524.2.6	24									•		
R/L105.5526.2.6	26	0,8	3,3	5,7	3,7	15	30	6		•		
R/L105.5528.2.6	28									•		
R/L105.5519.2.6	19									•		
R/L105.5520.2.6	20	1,0	3,3	5,7	3,7	15	30	6		•		
R/L105.5522.2.6	22									•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

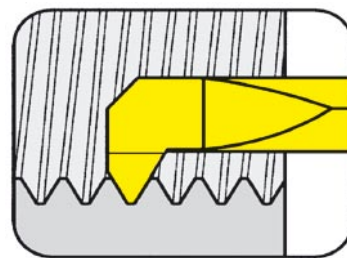
INSERT Type

105

Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

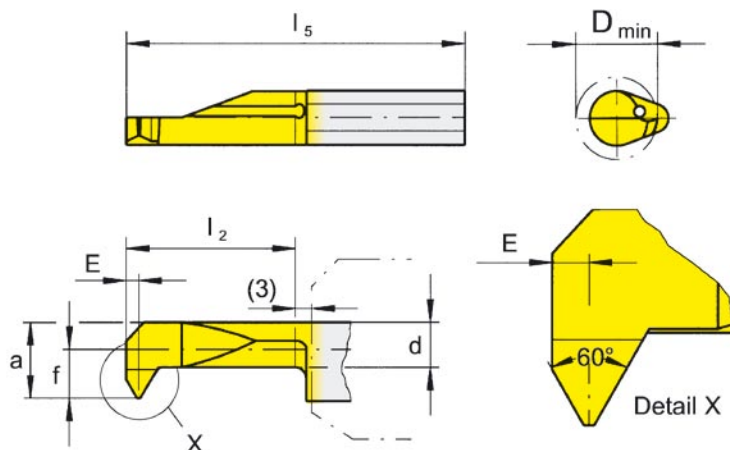
Bore Ø from
Thread per inch

6,0 mm
18 - 27



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde NPT
Thread NPT

Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	E	f	a	d	l ₂	l ₅	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L 105.NP18.2.6	18	1,0				15	30			•		
R/L 105.NP18.3.6	18	1,0				20	35			•		
R/L 105.NP18.4.6	18	1,0				25	40			•		
R/L 105.NP27.2.6	27	0,8	3,3	5,7	3,7	15	30	6		•		
R/L 105.NP27.3.6	27	0,8				20	35			•		
R/L 105.NP27.4.6	27	0,8				25	40			•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

VORSTECHEN und FASEN (innen)

PREGROOVING and CHAMFERING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

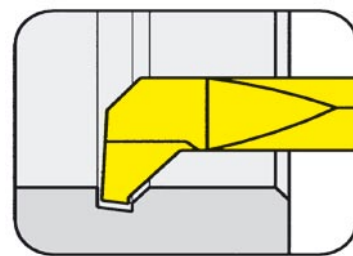
INSERT Type

105

Bohrungs-Ø ab

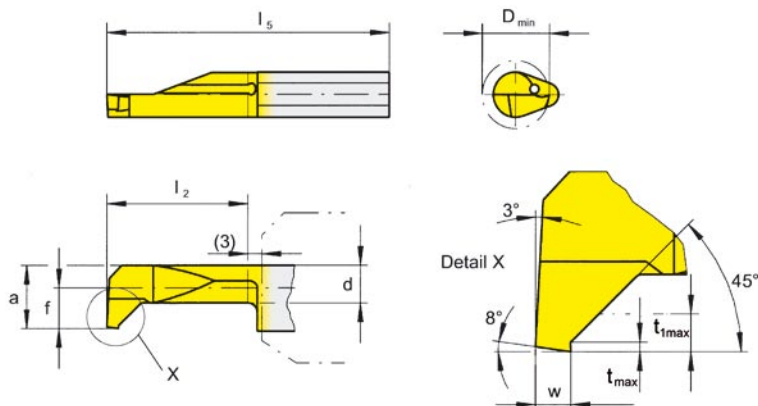
Bore Ø from

5,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{1 max}	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0810.2.5	1	2,3	4,7	3,5	15	30	0,2	0,7	5	•	•		
R/L105.0810.3.5					20	35						•	
R/L105.0810.4.5					25	40						•	

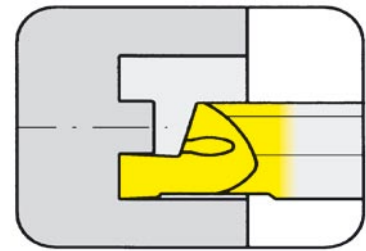
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

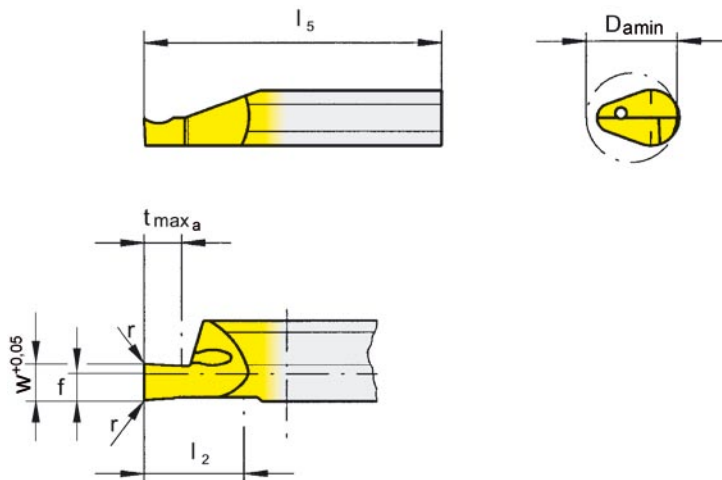
105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	5,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₂	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0510.1.8	1,0	0,05	2	10	25	2	5	•		•	
R/L105.0515.1.8	1,5					3		•		•	
R/L105.0520.1.8	2,0					5		•		•	
R/L105.0510.2.8	1,0	0,05	2	15	35	2	5	•		•	
R/L105.0515.2.8	1,5					3		•		•	
R/L105.0520.2.8	2,0					5		•		•	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

AXIALEINSTECHEN

FACE GROOVING

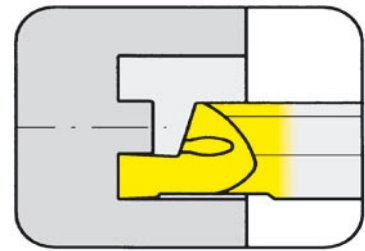


SCHNEIDPLATTE Typ

105

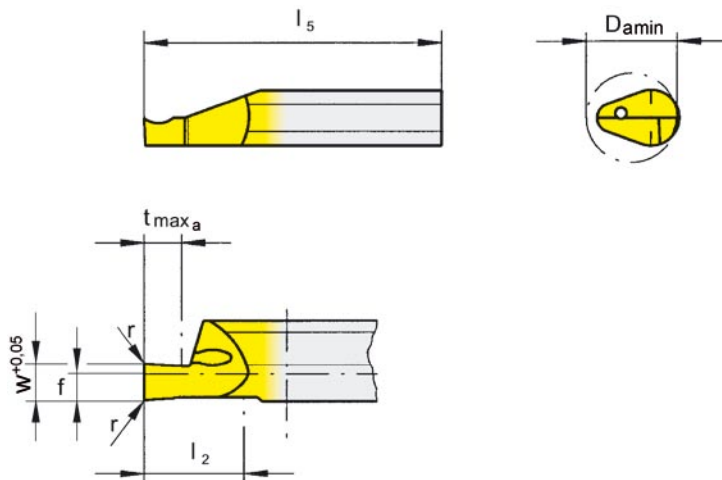
INSERT Type

Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	6,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	5,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₂	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0610.1.8	1,0	0,05	2	10	25	2	6	•		•	
R/L105.0615.1.8	1,5					3		•		•	
R/L105.0620.1.8	2,0					5		•		•	
R/L105.0610.2.8	1,0	0,05	2	15	35	2	6	•		•	
R/L105.0615.2.8	1,5					3		•		•	
R/L105.0620.2.8	2,0					5		•		•	

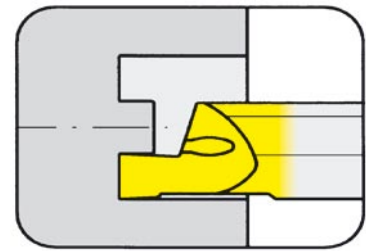
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

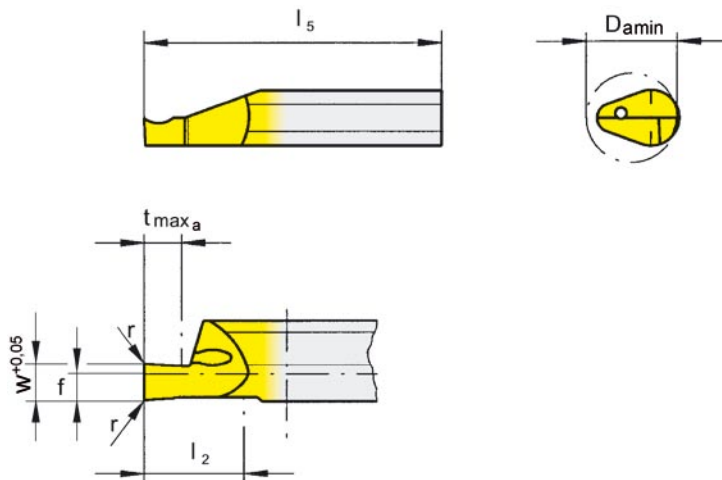
105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₂	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	MG12	TN35	TI25	TH35				
R/L105.0810.1.8	1,0	0,15	2	10	25	2	8			•					
R/L105.0815.1.8	1,5					3									
R/L105.0820.1.8	2,0					4									
R/L105.0825.1.8	2,5					5									
R/L105.0830.1.8	3,0					6									
R/L105.0810.2.8	1,0	0,15	2	15	35	2	8							•	
R/L105.0815.2.8	1,5					3									
R/L105.0820.2.8	2,0					4									
R/L105.0825.2.8	2,5					5									
R/L105.0830.2.8	3,0					6									

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

AXIALEINSTECHEN

FACE GROOVING

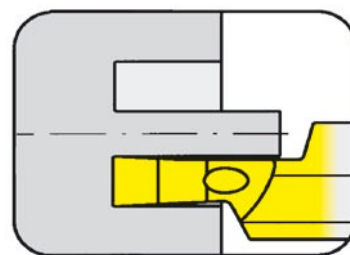


SCHNEIDPLATTE Typ

105

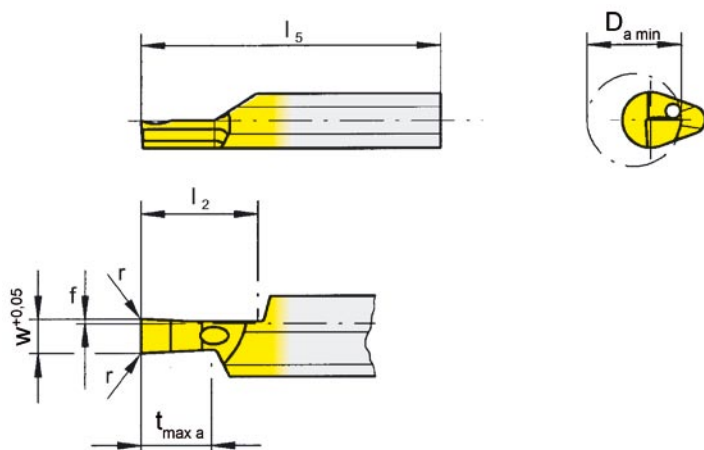
INSERT Type

Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₂	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0810.1.9	1,0					2				•	
R/L105.0815.1.9	1,5					3				•	
R/L105.0820.1.9	2,0	0,15	0,4	10	25	4	8			•	
R/L105.0825.1.9	2,5					5				•	
R/L105.0830.1.9	3,0					6				•	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

AXIALEINSTECHEN

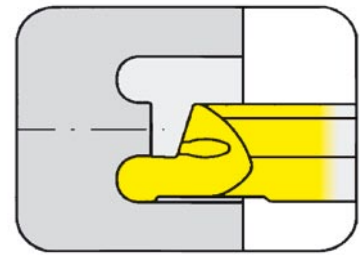
FACE GROOVING



A

SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

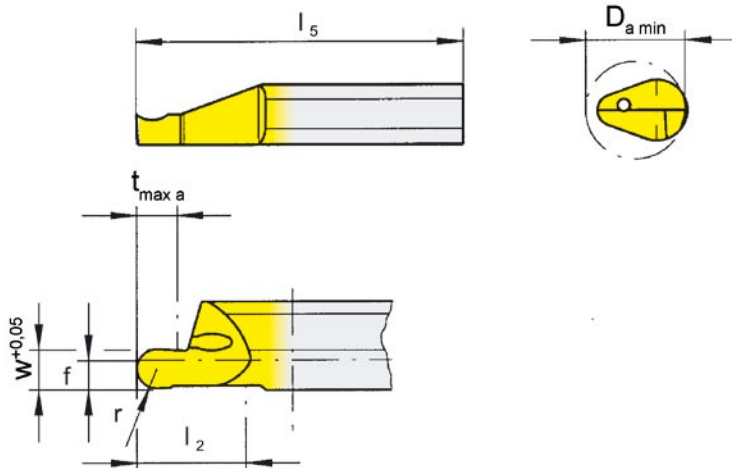
105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	f	l_2	l_5	$t_{\max a}$	$D_{a \min}$	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.8V10.1.8	1,0	0,50				2				•	
R/L105.8V16.1.8	1,6	0,80				3				•	
R/L105.8V20.1.8	2,0	1,00	2	10	25	4	8			•	
R/L105.8V25.1.8	2,5	1,25				5				•	
R/L105.8V30.1.8	3,0	1,50				6				•	
R/L105.8V10.2.8	1,0	0,50				2				•	
R/L105.8V16.2.8	1,6	0,80				3				•	
R/L105.8V20.2.8	2,0	1,00	2	15	35	4	8			•	
R/L105.8V25.2.8	2,5	1,25				5				•	
R/L105.8V30.2.8	3,0	1,50				6				•	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

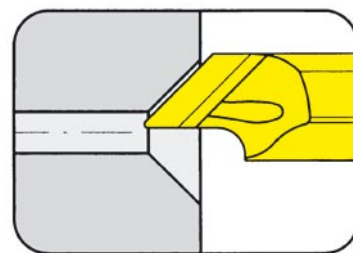
bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

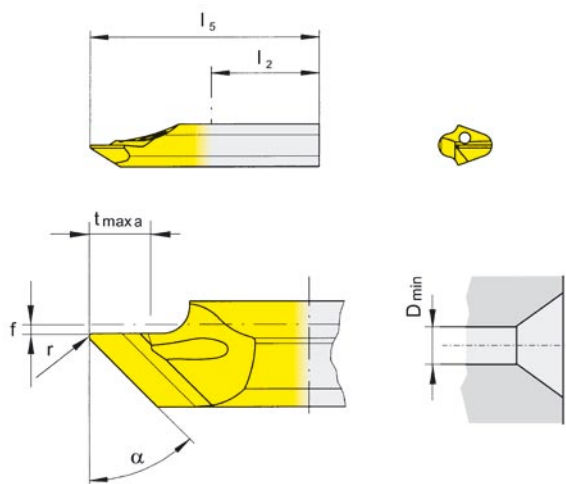
105



Faswinkel	Angle of chamfer	45°/ 60°
Fasenbreite bis	Width of chamfer up to	4,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	α	f	l_5	$t_{\max a}$	D_{\min}	MG12	TN35	TI25	TF45	TH35
R/L105.0045.0.1 R/L105.0045.1.1	0,2	45°	0,2 0,5	20 25	3,5	1		•		•	•
R/L105.0060.0.1 R/L105.0060.1.1	0,2	60°	0,5	20 25	4,0	1				•	•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

RÜCKWÄRTSDREHEN (innen) BACKBORING (internal)



A

SCHNEIDPLATTE Typ

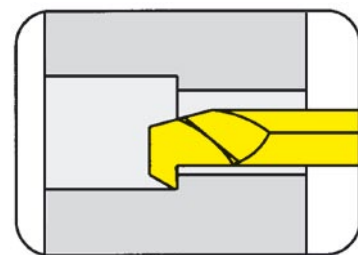
105

INSERT Type

Bohrungs-Ø ab

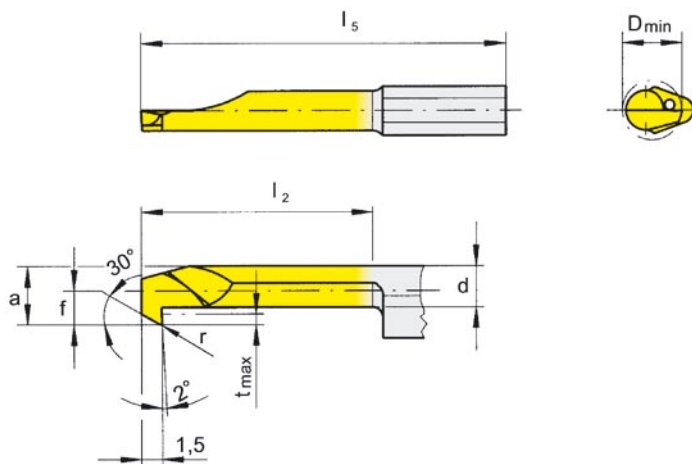
Bore Ø from

3,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	d	a	l_2	l_5	r	t_{max}	D_{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.3013.2.3 R/L105.3013.3.3	1,3	1,9	2,6	15 20	30 35	0,10	0,5	3,0			• •	
R/L105.3019.2.4 R/L105.3019.4.4	1,9	2,7	3,7	15 25	30 40	0,15	0,8	4,0			• • •	
R/L105.3023.3.5 R/L105.3023.5.5	2,3	3,5	4,7	20 30	35 45	0,20	1,0	5,0			• • •	
R/L105.3033.3.6 R/L105.3033.5.6	3,3	3,7	5,7	20 30	35 45	0,20	1,8	6,0			• • •	
R/L105.3040.3.7 R/L105.3040.5.7	4,0	3,7	6,4	20 30	35 45	0,20	2,5	6,8			• •	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

BOHRUNGEN HART AUSDREHEN

HARD BORING



SCHNEIDPLATTE Typ

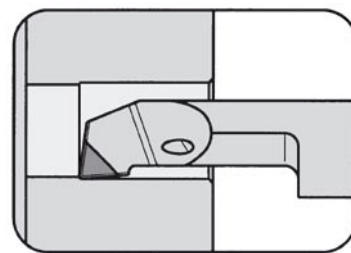
INSERT Type

105

Bohrungs-Ø ab

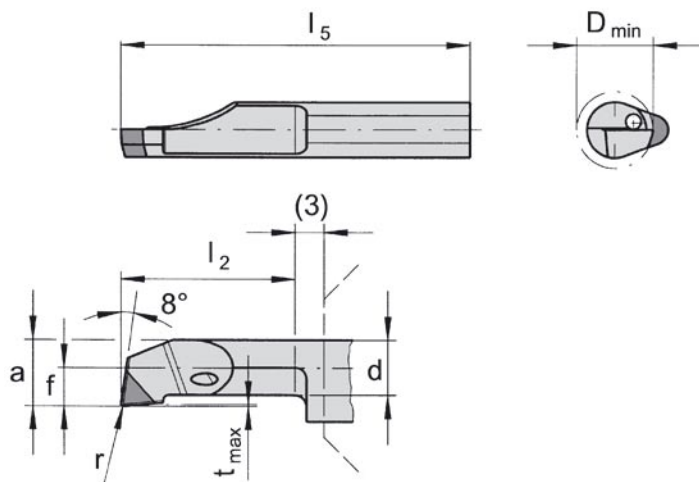
Bore Ø from

3,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105
Type BKT105
H105
HC105
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

CBN-bestückt
CBN tipped

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	CB10
R105.0513.0.3.B	1,3	2,7	2,5	7	25	0,10	3,0	0,15	•
R105.0519.1.4.B	1,5	3,7	3,4	10	25	0,10	4,0	0,20	•
R105.0523.2.5.B	2,3	4,7	4,4	15	30	0,10	5,0	0,20	•
R105.0533.2.6.B	3,3	5,7	5,3	15	30	0,15	6,0	0,20	•
R105.0540.2.7.B	4,0	6,4	6,0	15	30	0,15	6,8	0,20	•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

BOHRUNG-DREHEN

BORING and PROFILING

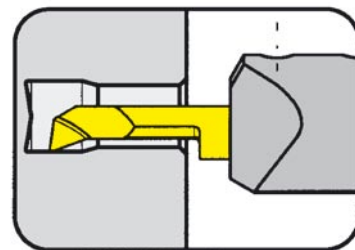


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

B105

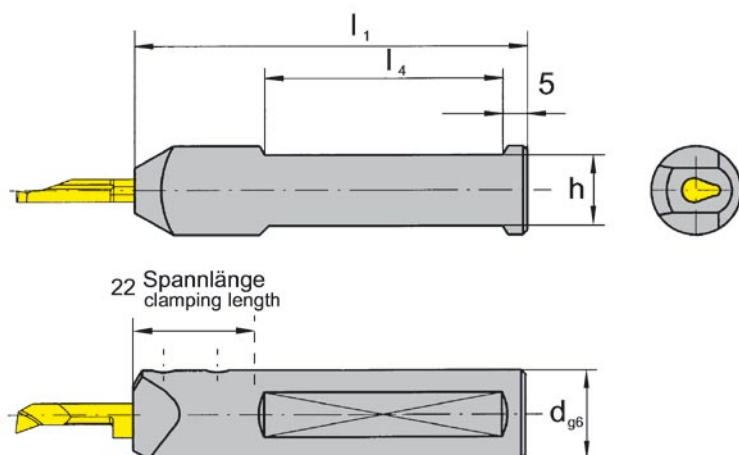
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

12,0 mm



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Right hand version shown

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄
B105.0012.02	12	85	11	50
B105.0016.02	16	85	14	50
B105.0020.02	20	100	18	55
B105.0022.02	22	100	20	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
B105.00...	6.075T15	T15

BOHRUNG-DREHEN

BORING and PROFILING

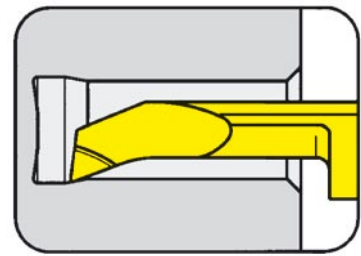


SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

105

mit verlängertem Spannschaft
with extended clamping shank



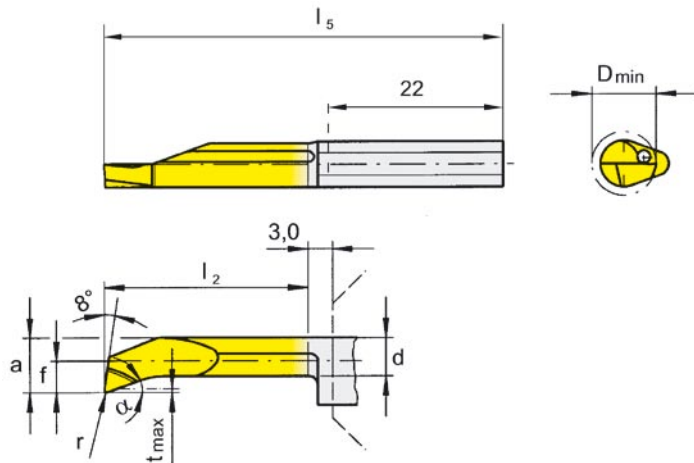
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5,0 mm

Spannlänge 22 mm

Clamping length 22 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B105.0012.02
Type B105.0016.02
B105.0020.02

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	α	MG12	TN35	TI25	TF45	TH35						
R/L105.1823.4.5.2 R/L105.1823.5.5.2	2,3	4,7	4,2	25 30	50 55	0,3	5,0	0,1	20°			• •		• •						
R/L105.1833.4.6.2 R/L105.1833.5.6.2	3,3	5,7	4,9	25 30	50 55	0,3	6,0	0,1	20°			• •		• •						
R/L105.1840.4.7.2 R/L105.1840.5.7.2 R/L105.1840.7.7.2	4,0	6,4	5,4	25 30 40	50 55 65	0,3	6,8	0,1	20°			• • •		• • •						
R/L105.4733.5.6.2				3,3	5,7							3,7	30	55	1,8	6,0	0,1	47°	•	•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version