



R12, R16

Je určen pro sériovou výrobu malých součástí především z tvrdého materiálu upinaného v kleštinách. Na stroji lze obrábět i jednotlivé polotovary upínané v univerzálním upínadle. Tuhá konstrukce stroje dovoluje obrábění nástroji z rychlořezné oceli i se slinutými karbidy. Velký rozsah otáček vřetena umožňuje obrábění oceli i neželezných kovů. Slavebnicová konstrukce a čelné zvláštní příslušenství, jako upínací podpory s pákovým ovládním, výkonný pákový suport a pákové ovládaný konik dovolují použít stroje jako dokončovacího soustruhu, nebo jako produkčního a mechanického soustruhu.

Pracovní vřeteno je nůženo v přesných valivých ložiskách. Je poháněno od dvounotáčkového reverzačního elektromotoru přes čtyřstuhňovou řemenovou předlohu a přepínací předlohu s lamelovými spojkami. Revolverová hlava je šestioboká, se svíslou osou otáčení. Suport revolverové hlavy je ovládan ruční křížovou pákou, v pravé úvratě se revolverová hlava pootočí o jednu pracovní polohu. Stroj má i strojní posuv revolverového suportu s automatickým vypínáním na pevný doraz. Upínací pákový suport je přestavitelný, délku zdvihu lze nastavit paražkami.

Zvláštní příslušenství:

Chladicí zařízení s čerpadlem, závitoležné zařízení se sadou závitových patron a čelistí, univerzální sklíčidlo \varnothing 100 mm s přírubou, čtyřnůžová hlava, dvojitá upínka, jednoúčková upínka zvýšená, opěry nožové upínky, slávitelná upínka, naklápací upínka, vyklápací upínka, podávání materiálu, upínací kleštiny a pouzdra, držáky nástrojů, vrtací tyče, držák vrtákových koleček a vrtákových kolečka, držáky závitových oček, vložky pro závitníky a další příslušenství podle katalogu.

Technické údaje:

	R 12	R 16
Průchod materiálu	mm 12	mm 16
Vřtání vřetena	mm 25	mm 25
Oběžný průměr nad ložem	mm	mm
Největší vzdálenost revolverové hlavy od příruby pracovního vřetena od upínadla pro tvrdový materiál	mm 290	mm 290
Rozměry upínací plochy revolverové hlavy	mm 230	mm 230
Počet otvorů pro nástroje	mm 60 × 46	mm 60 × 46
Průměr otvorů pro nástroje	mm 6	mm 6
Podélný pohyb revolverové hlavy (pracovní)	mm 25	mm 25
Otáčky vřetena počet stupňů pro běh dopředu (dozadu)	120	120
Strojní posuv revolverového suportu	ot/min 16 (8)	ot/min 200—5 000
Elektromotor pro pohon stroje výkon	mm/ot 0,03—0,3	mm/ot 0,03—0,3
Připustný počet spouštění a reverzací otáčky	kW 2,2/3	ot/min 1 400/2 800
Rozměry stroje — délka × šířka	za hodinu 150	za hodinu 150
Hmotnost stroje	mm 1 545 × 650	mm 1 545 × 650
	kg 570	kg 570