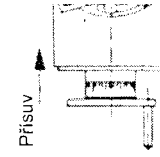


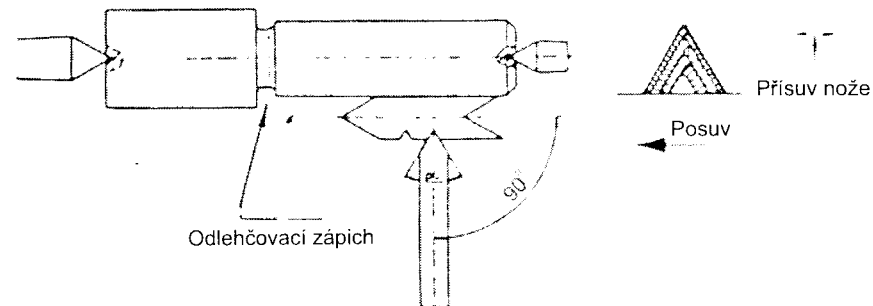
14.1.5 Soustružení závitů (zde vnější závit)

Řezání závitů nebo soustružení závitů vyžaduje od obsluhy dobré soustružnické znalosti a dostatek zkušeností.



Dodržujte následující pokyny:

- Průměr obrobku musí být osoustružen podle závitu.
- Obrobek potřebuje na začátku závitu zábřit a na výběhu závitu odpovídající odlehčovací zápich.
- Výměnná kola musí být namontována podle potřebného stoupání.
- Nůž na řezání závitů musí přesně odpovídat profilu závitu, musí být absolutně pravoúhlý a upnutý přesně na střed.
- Matice vodícího šroubu zůstává v průběhu celého procesu řezání závitů zavřená (páka posuvů zasunutá)! Závit se zhotovuje v několika řezných postupech, takže soustružnický nůž musí být na konci řezného postupu úplně (příčným suportem) ze závitu vytočen. Návrat se provádí s uzavřenou maticí vodícího šroubu přepnutím směru soustružení na přepínači chodu vlevo/vpravo (= také přepnutí směru posuvu). Potom stroj vypnout, znovu přisunout a opět zapnout.



Přisuv nože na řezání závitů příčným suportem, ale vždy s malými hloubkami záběru.

Přitom nožový suport od jedné třísky k další třísce, to znamená po každém průchodu jednou doleva a jednou doprava, nepatrně o 0,02 až 0,03 mm (= řezání naprázdno) přestavit. To znamená, že nůž na řezání závitů řeže při každém průchodu pouze na jednom boku závitu. Teprve po dosažení plné hloubky závitu nepatrným přisuvem soustředně plně zaříznout.