

skrócić prawie do połowy, gdyż współczynnik, przez który należy pomnożyć podane ilości godzin pracy wiertarki wynosi $0,8 \times 0,7 = 0,56$.

8.2.3. T a b l i c z k a c z a s ó w t r w a n i a p r z e g l ą d ó w i r e m o n t ó w

Rodzaj remon- tu	Pracochłonność remontów							
	Ogółem		Część mechaniczna			Część elektryczna		
	Godz.	Jedn. praco- chłon.	Razem	Obrób. mech.	Ślusar- ze i inni	Razem	Obrób. mech.	Elek- trycy
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Przeg- lądy P	2,25	0,03	1,8	0,6	1,2	0,45	-	0,45
Remont bież B	8	0,12	7,2	2,4	4,8	1,8	0,3	1,5
Remont kapital- ny K	75	1	60	20	40	15	2,5	12,5
Remont średni S	40,5	0,54	32,5	11	21,5	8	1,3	6,7

Dla wiertarki WKA-40 przyjęto 6 jednostek remontowych. Celem uzyskania czasów trwania poszczególnych remontów należy odpowiednie wartości w/w tabliczki pomnożyć przez sześć.

8.2.4. K o n s e r w a c j a

Konserwacja wiertarki obejmuje czynności zmniejszające przebieg zużycia elementów i części wiertarki dla umożliwienia normalnego użytkowania jej, jak:

- a/ smarowanie zgodnie z treścią punktu 4.1. niniejszej DTR,
- b/ utrzymanie wiertarki w czystości, a w szczególności tych części, od których zależy dokładność pracy, jak: prowadnice i listwy regulacyjne wrzeciennika, stołu i t.p.,
- c/ ochronę przed porysowaniem części trących, szczególnie prowadnic, z których wióry należy usuwać szczotką lub haczykiem stalowym tak, ażeby nie dopuścić do ich gromadzenia,
- d/ dokręcanie nakrętek, śrub i t.p.,
- e/ wymianę oleju w zbiornikach i smaru w smarownicach oraz usuwanie drobnych uszkodzeń.