

1. OPIS TECHNICZNY

1.1. Przeznaczenie wiertarki /rys.01/

Wiertarka kadłubowa typu WKA-40 jest obrabiarką przeznaczoną do wszelkiego rodzaju robót wiertarskich jak: wiercenie, rozwiercanie, nawiercanie i gwintowanie. Poza tym można na niej wykonywać takie roboty jak frezowanie i docieranie.

Wiertarka przystosowana jest do pracy narzędziami ze stali szybkołamej. Wiertarka odznacza się dużą prostotą i zawartością wszystkich mechanizmów, bardzo sztywną i odporną na drgania konstrukcją, łatwością obsługi oraz dużą stosunkowo wydajnością.

1.2. Wielkości charakterystyczne

Największa średnica wiercenia w stali $R_m=60 \text{ kg/mm}^2$	40 mm
Największa średnica wiercenia w żeliwie 190 HB	55 mm
Największa średnica wiercenia w mosiądzu	65 mm
Maksymalny moment obrotowy	1800 kgcm
Maksymalna siła osiowa	1200 kg
Odległość osi wrzeciona od prowadnic stojaka	355 mm
Odległość czoła wrzeciona od pow.rob.stołu	0-750 mm
Odległość czoła wrzeciona od pow.rob.podstawy	650-1120 mm
Przesuw pionowy wrzeciona	280 mm
Numer gniazda Morse'a we wrzecionie	5
Ilość prędkości obrotowych wrzeciona	16
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona przy sieci zasilającej o 50 Hz	25-1250 obr/min
Zakres prędkości obrotowych przy sieci zasilającej o 60 Hz	30-1500 obr/min
Ilość posuwów mechanicznych wrzeciona	6
Zakres posuwów wrzeciona	0,1-0,9 mm/obr.
Przesuw pionowy stołu	250 mm
Powierzchnia robocza stołu	500-630 mm
Ilość rowków teowych w stole	4
Szerokość rowków teowych w stole	22 H12 mm
Odległość między rowkami w stole	125 mm
Powierzchnia robocza płyty	630x625 mm
Ilość rowków teowych w płycie	3
Szerokość rowków teowych w płycie	22 H12 mm
Odległość między rowkami w płycie	160 mm