

ganej wysokości i zacisnąć na prowadnicach stojaka. Przedmiot obrabiany zamocować na stole lub podstawie wiertarki.

5.2.2. W i e r c e n i e /rys.07/

Przed wierceniem ustalić wielkość obrotów i posuwu w zależności od rodzaju materiału i średnicy narzędzia. Ustalone wielkości obrotów i posuwu ustawić rękojeścią gwiazdową 30 i 28.

Następnie wyłączyć posuw mechaniczny przez odchylenie dźwigni 34 do wrzeciennika. Włączyć wyłącznik główny 22, silnik główny przyciskiem 26 i elektropomkę przyciskiem 23. Dźwignią 25 przesterować wrzeciono na wybrane obroty i włączyć obroty wrzeciona zgodnie z opisem w pkt.4.4. Strumień cieczy chłodzącej skierować na miejsce obrabiane. Dźwignią 34 dosunąć narzędzie do materiału i włączyć posuw mechaniczny przez odchylenie dźwigni 34 od wrzeciennika.

Po osiągnięciu żądanej głębokości wiercenia wyłączyć posuw mechaniczny przez odchylenie dźwigni 34 do wrzeciennika i wyprowadzić ręcznie tą samą dźwignią wiertło z otworu. Obroty wrzeciona wyłączyć dźwignią 25. Gdy przy następnym wierceniu będziemy stosować takie same obroty, to nie trzeba przetrzymywać dźwignię 25 w położeniu przesterowania. Przy zmianie kierunku obrotów bez zmiany ich prędkości wystarczy przestawić dźwignię 25 z położenia prawe na lewe obroty. Przy wierceniu należy zwrócić uwagę na sposób przesterowania obrotów wrzeciona.

Żądane obroty można nastawić w dowolnym momencie rękojeścią gwiazdową 28. Włączenia tych obrotów dokonuje się dźwignią 25 w ten sposób, że najpierw koniecznie trzeba ustawić w położenie "0", a stąd dopiero przestawić w położenie przesterowania i dalej w położenie żadanego kierunku obrotów /lewe lub prawe/. Przestawienie dźwigni w to położenie powoduje włączenie obrotów wrzeciona.

Przykład: Wiertarka przekładowo pracuje na prawych obrotach /dźwignia w położeniu prawe obroty/. Silnik włączony.

Rękojeścią gwiazdową 28 wybiera się nowe obroty i teraz chcąc je włączyć przesunąć dźwignię w położenie oznaczone symbolem przesterowania, chwilę odczekać i przesunąć w położenie odpowiadające prawym obrotom - obroty nie zmienia się! Aby nastąpiła zmiana obrotów z położenia odpowiadającym prawym obrotom przesunąć do położenia "0" i dopiero z tego położenia przestawić do położenia przesterowania, przytrzymać i przestawić do położenia prawych lub lewych obrotów. Przesterowanie teraz nastąpi.