

Z powyższego opisu wynika, że chcąc przesterować obroty należy zawsze przejść przez punkty "0" i przesterowanie w kolejności zapisu.

#### 5.2.3. W i e r c e n i e z s a m o c z y n n y m w y ł ą c z e n i e m p o s u w u /rys.07/

Wiercenie to różni się od opisanego w poprzednim punkcie tym, że wyłączenie posuwu i wycofanie wiertła następuje automatycznie po osiągnięciu ustawionej głębokości wiercenia. Głębokość wiercenia ustawia się następująco: po zluźowaniu dźwigni 37 zacisku zderzaka 36, przy nie-  
obracającym się wrzecionie należy dosunąć wiertło do styku z obrabianym materiałem i unieruchomić je w tym położeniu przez wychylenie dźwigni 34 od wrzeciennika. W wypadku gdy wiertło nie dotyka powierzchni przedmiotu obrabianego należy je dosunąć rękojeścią dokładnego wysuwu wrzeciona 32. W tym celu rękojeść gwiazdową 30 ustawić na zero skali 31 /wyłączenie posuwu mechanicznego/, a następnie po wciśnięciu rękojeści 32 przez jej obrót następuje przesunięcie wiertła do materiału. Puszczanie rękojeści powinno spowodować jej odskoczenie. Rękojeścią gwiazdową 30 ustawić żadaną wartość posuwu.

Pierścień wraz ze skalą 35 obrócić tak daleko, aby naprzeciw wskaźnika znalazła się liczba określająca żadaną głębokość wiercenia.

Następnie dźwignią 37 należy zacisnąć, unieruchamiając w ten sposób skalę 35 wraz ze zderzakiem 36 względem dźwigni 34. Po ustawieniu następuje wiercenie. Podczas wiercenia śledzić należy ruch skali głębokości wiercenia. Gdyby zero minęło wskaźnik i posuw nie wyłączył się, wyłączenia dokonuje się ręcznie przez wychylenie dźwigni 34 do wrzeciennika. W tym wypadku należy wyregulować położenie sworznia 400.71 rys.17 wkrętami przeznaczonymi do tego celu.

Pierwszy otwór podlega zawsze sprawdzeniu, a w wypadkach wiercenia otworów odpowiedzialnych przeprowadza się próbę z pomiarem głębokości bez materiału. Przy wykonywaniu następnych otworów tej samej średnicy i głębokości w przedmiocie o stałej wysokości, nie zachodzi potrzeba ustawiania zderzaka 36.

#### 5.2.4. W i e r c e n i e , p l a n o w a n i e i p o g ł ę b i a n i e n a d o k ł a d n ą g ł ę b o k o ś ć /rys.07/

Wyłączyć posuw mechaniczny przez ustawienie rękojeści gwiazdowej 30 w położenie "0". Dźwignią 34 dosunąć narzędzie do styku z materiałem, wychylić dźwignię 34 od wrzeciennika, wcisnąć rękojeść 32 i po dokładnym doprowadzeniu nią narzędzia do styku z materiałem ustawić na prze-