

DĚLÍM SMÍŠENÉ MATERIÁLY



Jednoznačně nejtěžším úkolem je vybrat správný pilový pás pro všeobecné použití. Neexistuje totiž žádná univerzální rada, kterou bychom vám mohli výběr významně ulehčit. Kvalitativní varianty níže sice drobné zjednodušení přinášejí, pro jistotu ale stále doporučujeme nám zavolat nebo napsat, velice rádi vám pomůžeme. Nabídka pilových pásů značky **WIKUS**, které výhradně prodáváme, je nejširší na trhu a rozhodně je z čeho vybírat. Zcela nejuniverzálnější geometrií, kterou vám můžeme nabídnout, je provedení se standardními zuby.

KVALITATIVNÍ VARIANTY

HLINÍK | MĚĎ | MOSAZ | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | LITINA | 19 | 17 | 16 | AMPCO | TITAN

ECO	
PRO	
UNI	

GEOMETRIE ZUBŮ

-  POZITIVNÍ (K)
-  STANDARDNÍ (S)
-  PROFILOVÝ (P)

CENÍK

ŠÍŘKA × TLOUŠŤKA (mm)	ECO	PRO	UNI
13 × 0,65	101	×	115
20 × 0,90	112	118	125
27 × 0,90	118	135	143
34 × 1,10	138	156	166
41 × 1,30	193	212	226
54 × 1,30	×	242	260
54 × 1,60	×	268	288
67 × 1,60	×	386	415

Ceny jsou uvedeny v Kč bez DPH za 1 metr pilového pásu, včetně sváru. Platnost od 1.8.2008.

AKČNÍ NABÍDKY

30% SLEVA

NA VAŠÍ PRVNÍ OBJEDNÁVKU BIMETALICKÝCH PILOVÝCH PÁSŮ DOSTANETE 30% SLEVOU.

PRVNÍ NÁPLŇ ZDARMA

U JEDNOHO CNC STROJE POSKYTNEME PRVNÍ NÁPLŇ EMULZÍ ZDARMA, VČETNĚ VYČIŠTĚNÍ.

DOPRAVA ZDARMA

PŘI NÁKUPU SPOTŘEBNÍHO MATERIÁLU NAD 2.000,- Kč BEZ DPH MÁTE DOPRAVU ZDARMA.

5 LITRŮ OLEJE ZDARMA

PŘI NÁKUPU BIMETALŮ NAD 8.000,- Kč BEZ DPH DOSTANETE ZDARMA 5 LITRŮ EMULZNÍHO OLEJE.

POZNÁMKY

AIGER s.r.o.
DOJETŘICE 32, 285 06 SÁZAVA
IČ: 24836621, DIČ: CZ24836621
WWW.AIGER.CZ

KONTAKTUJTE NÁS
ZDARMA NA INFOLINCE

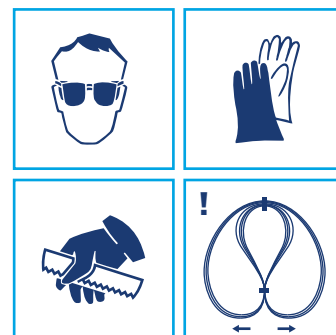
800 108 118

PILOVÉ PÁSY
PÁSOVÉ PILY
PRŮMYSLOVÉ OLEJE
SERVIS A PORADENSTVÍ

S našimi pilovými pásy, průmyslovými oleji, léty nabytými vědomostmi a doporučeními dosáhnete skutečně produktivního a ekonomického řezání. Na tomto místě naleznete několik základních doporučení, jejichž dodržování je nezbytné.

1 BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Dbejte na to, aby obsluha při práci používala ochranné brýle a rukavice.
- Stočené či svázané pilové pásy bývají napnuty a při nedostatečném zajištění mohou vystřelit a ublížit člověku.
- Kontrolu pilového pásu provádějte vždy s ozubením natočeným od sebe.
- Plastovou ochranu zubů odstraňujte nejlépe až po nasazení na stroj.
- Dbejte rovněž na to, aby během funkce stroje byly všechny ochranné kryty uzavřeny, aby se podél dráhy pásu nenacházely nepatřičné předměty.
- Nesahejte nikdy do prostoru běžícího stroje.



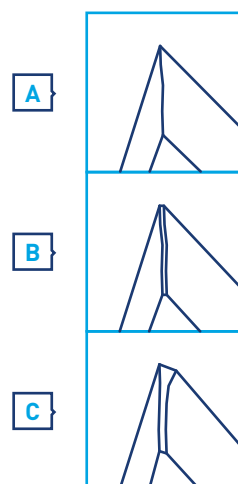
2 ZABÍHÁNÍ

Abychom dosáhli dobrého řezného výkonu a zároveň dlouhé životnosti pilového pásu, je nutné jej nejdříve zaříznout a mírně tak zaoblit řezné hrany. Neučiníte-li tak, hrozí extenzivní ulomení špiček zubů a tím výrazné zkrácení životnosti pilového pásu.

- A** První obrázek ilustruje nový nástroj s extrémně malým zaoblením řezné hrany.
- B** Správné zaběhnutí pilového pásu vytvoří stabilní řeznou hranu.
- C** Nesprávným zaběhnutím způsobíte mikrotrhliny na řezné hraně.

Zaběhnutí provádějte:

- U menších materiálů odřezáním zhruba 300 cm².
- U materiálů velkých rozměrů po dobu přibližně 15 minut.
- U bimetalů nastavením 100% řezné rychlosti a 50% posuvu oproti doporučeným hodnotám.
- U tvrdokovů nastavením 75% řezné rychlosti a 50% posuvu oproti doporučeným hodnotám.



3 TŘÍSKY

Je důležité, aby každý jednotlivý zub pilového pásu postupoval kupředu se správnou hloubkou řezu. To je určeno volbou rozteče zubu, rychlostí pásu a posuvem. Podle třísky, kterou pila při řezání produkuje, si můžete odvodit správnost řezných parametrů. Řiďte se podle ilustračních obrázků a korigujte posuv a rychlost pásu.

- A** Tenké nebo práškovité třísky - zrychlit posuv nebo snížit rychlost pilového pásu.
- B** Tlusté, těžké nebo modré třísky - zpomalit posuv nebo zvýšit rychlost pilového pásu.
- C** Volné, stočené třísky - správné hodnoty řezu.

