

**Zrnitost diamantového prachu v brousících kotoučích
- obdržená drsnost opracovaného povrchu**

Zrnitost μm	Použití	Orientační drsnost povrchu Ra μm
200/160	hrubovací broušení	1,2
160/125	hrubovací broušení	1
125/100	polohrubovací broušení	0,8
100/80	univerzální broušení	0,5
80/63	běžné dokončovací broušení	0,4
63/50	dokončovací broušení	0,3
50/40	jemné dokončovací broušení	0,2
40/28	běžné lapování	0,1
28/20		
20/14	jemné lapování	0,08
14/10		
10/7	leštění	0,05
7/5		
5/3	jemné leštění	0,03
3/2		
2/1	velmi jemné leštění - - pouze jako pasta	0,015
1/0		

Zrnitost brusiva do nástrojů na kovy a tvrdokovy

FEPA	mikrony	mikrony	ISOR565	ASTM- E-11-70	ASTM- E-11-70	Povrch Ra	Použití
Diamant /CBN	diamant	CBN		diamant	CBN		
D 301 / B 301	315/250	315/250	300/250	50/60	50/60	1,2	Účinné broušení a hrubování s vysokým výkonem
D 251 / B 251	250/200	250/200	250/212	60/70	60/70		
D 213 / B 213	200/160	200/160	212/180	70/80	70/80		
D 181 / B 181			180/150	80/100	80/100		
D 151 / B 151	160/125	160/125	150/125	100/120	100/120	0,8	
D 126 / B 126	125/100	125/100	125/106	120/140	120/140		
D 107 / B 107	100/80	100/80	106/90	140/170	140/170		
D 91 / B 91			90/75	170/200	170/200		
D 76 / B 76	80/63	80/63	75/63	200/230	200/230	0,4	Ostření
D 64 / B 64	63/50	63/50	63/53	230/270	230/270		
D 54 / B 54	50/40	50/40	53/45	270/325	270/325		
D 46 / B 46	40/36	40/36	45/38	325/400	325/400		
	40/28	40/28				0,1	Lapování
	36/25	36/25					
	28/20	28/20					
	20/14	20/14					
	14/10					0,08	Leštění
	10/7						
	7/5						
						0,05	Leštění

